

# DECLARATION DES PERFORMANCES

(Conformément à l'annexe III du règlement (EU) Nr. 305/2011) - modifié par le règlement délégué (EU) n ° 574/2014)

Pour le produit

**MasterRoc HCA 10**

**Nr. 12602**

1. Code d'identification unique du produit type : **SN EN 934-5:T3**
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11 paragraphe 4: **Le numéro de lot est mentionné sur l'étiquette du produit**
3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : **Régulateur de consistance pour béton**
4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant conformément à l'article 11 paragraphe 5 :

Siège social :

**Master Builders Solutions Suisse SA  
Im Schachen  
5113 Holderbank AG**

Site de production :

**Master Builders Solutions Suisse SA  
Hardmattstrasse 434  
5082 Kaisten**

5. Le cas échéant, nom et adresse du mandataire conformément à l'article 12 paragraphe 2: **Non applicable**
6. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction conformément à l'article 5 : **System 2+**
7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée :



L'organisme notifié, organisme de certification Suisse pour produits de construction **S-Cert, Lindenstrasse 10, CH-5103 Wildegg, Numéro d'identification 2116**, a effectué la première inspection d'usine et du contrôle interne de la production ainsi que le suivi de la surveillance et l'évaluation du contrôle interne de la production selon le System 2+. Cet organisme a délivré le :

Certificat de conformité du contrôle interne de la production :

**2116-CPR-AX101-3**

8. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction pour lequel une évaluation technique européenne a été délivrée : **Non applicable**

9. Performances déclarées :

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécifications techniques harmonisées
Teneur en ions chlorure	max. 0.1M.-%	<b>SN EN 934-5 : 2007</b>
Teneur en alcalins	≤ 0.2M.-%	
Réaction à la corrosion	Présence de traces selon SN EN 934-1:2008, paragraphe A.1	
Tenue de la consistance	Mélange témoin : mesure d'affaissement initial: 180 mm à 230 mm, ou mesure d'étalement initial: 480 mm à 550 mm  la consistance du mélange d'essai ≥ 80% de la consistance initiale, 6 heures après l'ajout de l'adjuvant	
Résistance à la compression	À 28 jours : résistance du mélange d'essai ≥ résistance du mélange témoin	
Substances dangereuses	Voir la fiche de données de sécurité	

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par :

Holderbank, le 17.08.2023



Peter Gäberlein  
Responsable contrôle interne  
de production

**Pièces jointes :**

Conformément à l'article 6 (5) du règlement (EU) Nr. 305/2011, une fiche de données de sécurité conforme au règlement (EG) Nr. 1907/2006 (REACH), paragraphe 2 est fournie avec cette déclaration des performances.

Schweizerische Zertifizierungsstelle für Bauprodukte  
Organisme suisse de certification pour produits de construction  
Ente svizzero di certificazione per prodotti da costruzione  
Swiss certification body for construction products



## Certificat de conformité du contrôle de la production en usine

**2116-CPR-AX101-3**

Conformément au règlement 305/2011/UE du parlement Européen et du Conseil du 9 mars 2011 (Règlement sur les Produits de Construction CPR), ce certificat établi pour les produits de construction

### Adjuvants pour béton projeté

produit par ou pour

Master Builders Solutions Schweiz AG  
Im Schachen  
CH-5113 Holderbank AG

et produit dans l'usine de

Master Builders Solutions Schweiz AG  
Hardmattstrasse 434  
CH-5082 Kaisten

atteste que toutes les dispositions relatives à l'évaluation et la vérification de la constance des performances telles que décrites dans l'annexe ZA de la norme

**EN 934-5:2007**

sont appliquées selon le système 2+, que les caractéristiques de performance des produits ont été appliquées, et que le contrôle de production en usine satisfait à toutes les exigences prescrites.

Le présent certificat a été délivré initialement le 12.05.2016. Ce certificat demeure valide tant que les conditions précisées dans les spécifications techniques harmonisées ou les conditions de fabrication en usine ou le contrôle de la production des produits ne sont pas modifiés de manière significative, sous réserve d'une suspension ou d'un retrait par l'organisme de certification du contrôle de la production en usine.

Wildegg, 24 juillet 2023

Fabrizio Moro  
Directeur

