

MasterGlenium 132

Superplastifikačná prísada novej generácie, výrazne znižujúca množstvo zámesovej vody, určená pre oblasť vysoko akostného transportbetónu. Prísada zodpovedá norme EN 934-2.

POPIS VÝROBKU

MasterGlenium 132 je tekutá superplastifikačná prísada novej generácie, výrazne znižujúca množstvo zámesovej vody, určená pre oblasť vysoko akostného transportbetónu. Použitie prísady MasterGlenium 132 umožňuje dramaticky znížiť vodný súčiniteľ bez toho, aby došlo k strate spracovateľnosti.

MasterGlenium 132 neobsahuje chloridy (spĺňa podmienky ASTM C 494 pre Typ A a F) a je kompatibilný so všetkými druhmi cementu v zmysle ENV 197 a noriem ASTM.

VÝHODY

- Reoplastický betón s extrémne nízkym vodným súčiniteľom, s dlhou dobou spracovateľnosti.
- Nesegreguje, nekrvaca.
- Zníženie dôb pre hutnenie (aj pre vystužený betón).
- Umožňuje skrátiť dobu pre ošetrovanie čerstvého betónu (skrátenie doby ošetrovania alebo zníženie teploty pri ošetrovaní).
- Znižuje riziko pridávania vody do betónu na stavbe.
- Zaisťujú kvalitu vzhľad povrchu.
- Dávkou prísady MasterGlenium 132 je možné v porovnaní s prísadami na báze NSF alebo MSF dosiahnuť zlepšené konečné vlastnosti betónu, ako sú oddeňovacia a konečná pevnosť, modul pružnosti, priľnavosť betónu k oceli (výstužným prvkom), hĺbka karbonatizácie, odolnosť proti chemickým vplyvom (v zmysle EN 206+A1), zmraštenie a dotvarovanie.

AKO MasterGlenium 132 ÚČINKUJE

MasterGlenium 132 sa líši od prísad typu NSF/MSF hlavne mechanizmom stekutenia cementového tmelu. Prísady typu NSF/MSF sú absorbované cementovými zrnami. Dochádza k obaleniu povrchu zŕn v prvej fáze miešania betónu (zložiek betónu). Sulfónové skupiny polymérových reťazcov zväčšia negatívny náboj cementových zŕn a k disperzii/rozptýleniu potom dochádza vplyvom elektrických vlastností (repulziou). Elektrostatický mechanizmus tak pozitívne prispieva k lepšej disperzii cementových zŕn a vedie tak k zlepšenej spracovateľnosti čerstvého betónu pri súčasnom znížení zámesovej vody.

MasterGlenium 132 – superplastifikačná prísada novej generácie sa líši už svojou chemickou štruktúrou, ktorá pozostáva z polymérových reťazcov na báze éteru karboxylových kyselín s dlhými postrannými reťazcami. Na začiatku miešania je proces disperzie porovnateľný s prísadami na báze NSF/MSF, ale postranné reťazce sa prepájajú k hlavnému reťazcu polyméru a vytvárajú priestorovú prekážku, výrazne stabilizujúcu schopnosť cementových zŕn k rozptýleniu a separácii. Týmto je tiež významne redukované množstvo zámesovej vody.

DÁVKOVANIE

Odporúčaná štandardná dávka je v rozmedzí 0,15 až 1,0 % z hmotnosti spojiva. Iná dávka než odporúčaná závisí od špecifických požiadaviek betonáže a vždy vyžaduje konzultáciu s našimi obchodno-technickými poradcami.

Správny postup dávkovania prísady MasterGlenium 132:

1. Zmieša sa cement/cement + spojivo (mikrosilika), piesok, kamenivo a zámesová voda na tuhú, homogénnu konzistenciu. Najlepší plastifikačný účinok prísady MasterGlenium 132 sa docielia vtedy, ak sa prísada dávkuje po 50 – 70 % zámesovej vody. Nie je možné dávkovať MasterGlenium 132 do suchej zámesi.
2. Pridá sa požadovaná dávka MasterGlenium 132 a mieša sa po dobu 60 sekúnd, aby sa zaisťilo dokonalé rozvrstvenie prísady po celej zámesi.
3. Pokračovanie procesu miešania až po dosiahnutie požadovanej konzistencie.

Optimálne sadnutie kužela je pri veľmi ztekutenej betónovej zmesi 20 – 25 cm. Množstvo cementu môže byť relatívne vysoké, lebo prísada MasterGlenium 132 je určená na výrobu vysoko akostných betónov.

KOMPATIBILITA

Prísada MasterGlenium 132 je kompatibilná so všetkými cementami v zmysle noriem ENV 197, resp. ASTM.

BALENIE

- kontajner 1000 kg
- sud 200 kg
- kanister 20 kg

MasterGlenium 132

Superplastifikačná prísada novej generácie, výrazne znižujúca množstvo zámesovej vody, určená pre oblasť vysoko akostného transportbetónu. Prísada zodpovedá norme EN 934-2.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Skupenstvo	kvapalné
Farba	žltá
Hustota (pri +20 °C)	cca 1,068 kg/l ± 0,03
Obsah chloridov	< 0,1 %

SKLADOVANIE

V dobre uzavretých, pôvodných kontajneroch. Materiál musí byť pred použitím premiešaný. Teplota v skladovacom priestore nesmie klesnúť pod +5 °C.

Ak dôjde k zamrznutiu materiálu, vykonáva sa rozmrazovanie pri teplote +30 °C a pred ďalším použitím sa musí celý objem dôkladne premiešať.

BEZPEČNOSTNÉ PREDPISY

Dôsledne dodržiavajte pokyny uvedené v karte bezpečnostných údajov.

TECHNICKÁ PODPORA

Príslušný odbornotechnický poradca je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

MBS CZ-SK s.r.o. organizačná zložka Slovensko
Mierová 32, SK 821 05 Bratislava – mestská časť Ružinov
Manažér prevádzky tel.: +420 724 755 574

Zákaznícky servis (prijem objednávok)
tel.: +420 724 147 741 +420 724 916 877
e-mail: prisady@masterbuilders.com www.master-builders-solutions.com/sk-sk

Tu uvedené informácie sú pravdivé, predstavujú naše najlepšie znalosti a sú založené nielen na laboratórnej práci, ale aj na skúsenostiach v teréne. Vzhľadom na mnohé faktory ovplyvňujúce výsledky poskytujeme tieto informácie bez záruk alebo patentovej zodpovednosti. Ďalšie informácie vám poskytne miestny odborný zástupca. Pracovné podmienky a rozsah použitia výrobkov sú odlišné. Karta technických údajov poskytuje všeobecné pokyny na spracovanie materiálu. Spracovateľ je povinný skontrolovať vhodnosť a možnosť použitia výrobku na určený účel. V prípade požiadaviek nad rámec všeobecných pokynov je potrebné vyhľadať radu odborných a technických poradcov predávajúceho, ktorá je poskytnutá na žiadosť kupujúceho ako súčasť zákazníckeho servisu a riadi sa všeobecnými obchodnými podmienkami predávajúceho. Predávajúci nezodpovedá za škodu, ak sa kupujúci pri aplikácii a zabudovaní výrobkov do stavby odchýli od technických podmienok, skladovacích podmienok, pokynov výrobcu a ich životnosti. Aktuálne informácie o produktoch spoločnosti, ako aj všeobecné obchodné podmienky sú dostupné na www.master-builders-solutions.sk-sk. S novým vydaním staré vydanie stráca platnosť.