

MasterLife ADH 120

Acrylatdispersion

Produktbeschreibung

MasterLife ADH 120 ist eine speziell für den Baustoffsektor entwickelte, verseifungsbeständige Kunststoffdispersion auf Acrylatbasis mit einer ausgezeichneten Verträglichkeit mit Zement, Kalk und auch Gips.

Anwendungsgebiete

- Estrich
- Haftemulsion
- Hochkunststoffvergüteter Beton (Polymerbeton)
- Vergütung von Zementmörtel
- Glätthilfe für Industrieböden
- Verdunstungsschutz

Vorteile

- hoher Wirkstoffanteil
- erhöht die Biegezugfestigkeit von Beton und Mörtel
- verbessert die Haftfähigkeit von Zementsuspensionen
- wirkt verflüssigend
- erhöht die Verbundhaftung
- verbessert die Oberflächenqualität von Estrichen
- Wasserrückhaltevermögen wird positiv beeinflusst
- erhöht die Dichtigkeit
- bewirkt erhöhte Frostbeständigkeit und Dauerhaftigkeit
- verbessert den Widerstand gegen lösenden Angriff
- Gefahr von Fröhschwindrissen wird herabgesetzt

Untergrundvorbereitung

Sowohl für die Herstellung von vergüteten Verbundestrichen als auch für die Anwendung als Haftschrämme gelten folgende Bedingungen:

Der Untergrund muss frei von Substanzen sein, welche die Haftung negativ beeinflussen könnten (Öle, Fette, Wachse, etc.), weiters staubfrei, sauber und fest. Saugfähiger Untergrund muss nahezu wassergesättigt werden, darf oberflächlich aber (zum Zeitpunkt der Applikation) nur mattfeucht sein.

Die Untergrundtemperatur muss bei mind. + 5 °C liegen. Die Haftzugfestigkeit der Untergrundoberfläche muss mind. 1,5 N/mm² betragen.

Hinweise

Die dauerhafte Funktionalität von Verbundsystemen (auf zementgebundenen Untergründen) hängt fast ausschließlich von der Qualität der Untergrundoberfläche ab. Zementgebundene Oberflächen weisen oft eine unzureichende Oberflächenfestigkeit (sog. Haftzugfestigkeit) auf. In diesem Falle ist vor der Beschichtung eine entsprechende Oberflächenbearbeitung vorzunehmen. Als Methoden kommen (je nach Aufgabenstellung) üblicherweise folgende Verfahren zur Anwendung:

- Schleifen (mit anschließendem Staubsaugen!)
- Strahlen mit festen Strahlmitteln (sog. Sandstrahlen)
- Wasserstrahlen und Hochdruckwasserstrahlen
- Fräsen
- Stocken
- Flammstrahlen

In jedem Fall ist es ratsam, vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten, die Haftzugfestigkeit der Untergrundoberfläche zu prüfen. Üblicherweise wird als Vorgabe ein Wert von 1,5 N/mm² angegeben.

Verarbeitung

ÖLDICHTE ESTRICHE und BETONE

W/Z-Wert max. 0,50
mind. 5 M-% MasterLife ADH 120 vom Zementgewicht

HAFTSCHRÄMME

1 RT MasterLife ADH 120
1 RT Wasser
2 RT gewaschener Quarzsand (0,1 - 3 mm)
2 RT Zement



MasterLife ADH 120

Acrylatdispersion

Haftschlämme in den Untergrund gut einbürsten und nachfolgendes Material "nass in nass" (vor Auftrocknen der Haftschlämme) einbringen.

VERDUNSTUNGSSCHUTZ:

Ein durchgehender und ausgetrockneter Film aus MasterLife ADH 120 hat einen Verdunstungsschutzeffekt.

Für die Anwendung als Verdunstungsschutz MasterLife ADH 120 1:4 mit Wasser verdünnen und satt-deckend auf die frische zementgebundene Fläche aufsprühen.

Die Optik der erhärteten Betonoberfläche kann durch den Kunststoffilm verändert werden.

Die Haftung von nachfolgenden Verbundsystemen kann durch den Kunststoffilm negativ beeinflusst werden.

Die Neigung zu Verschmutzung der Betonoberfläche kann durch den Kunststoffilm erhöht werden.

Betonoberflächen mit noch nicht abgewitterten Kunststoffilm können, speziell in Kombination mit Nässe, eine erhöhte Rutschgefahr aufweisen.

Nachbehandlung

Die frische Estrich-, Beton- oder Mörteloberfläche muss vor zu raschem Austrocknen geschützt werden.

Speziell dünne Mörtelschichten bei ungünstigen Witterungsbedingungen (direkte Sonnenbestrahlung, hohe Temperaturen, hohe Windgeschwindigkeit, niedrige Luftfeuchtigkeit).

Die Nachbehandlungsmaßnahmen sind mind. 5 Tage aufrechtzuerhalten.

Verbrauch

Der empfohlene Verbrauch hängt vom jeweiligen Anwendungsfall ab. Bei der Anwendung als Haftschlämme liegt der empfohlene Verbrauch bei ca. 0,3 kg/m². Als Zusatz liegt der empfohlene Dosierbereich bei 5 – 15 M-% vom Zementgewicht

Sicherheitshinweise

Gefahren-, Sicherheits- und Entsorgungshinweise entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt und der Gebindeetikette.

Lagerbedingungen

Vor Frost und Verunreinigungen schützen. Bei normaler Lagerung (dicht verschlossen, + 5 °C bis 30 °C) Mindesthaltbarkeit 1 Jahr. Das Mindesthaltbarkeitsdatum ist dem Etikett am Gebinde zu entnehmen. Vor Gebrauch homogenisieren. Es sind die gesetzlichen Vorgaben zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen wassergefährdender Stoffe zu beachten.

Lieferform

Container 1050 kg, Fässer 200 kg, Kanister 25 kg, Kanister 5 kg

Produkt-Daten	
<i>Form</i>	flüssig
<i>Farbe</i>	weiß
<i>Dichte</i>	ca. 1,04 g/cm ³ bei + 20 °C
<i>pH-Wert</i>	7,0 – 9,0

Ausgabedatum: 23.08.2023

Rechtlicher Hinweis

Dieses technische Datenblatt dient, wie unsere sonstigen technischen Hinweise und Auskünfte, lediglich zur Beschreibung der Beschaffenheit dieses Produktes, seiner Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten. Es hat aber nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen Einsatzzweck zuzusichern, und die Beschreibung enthält auch keine vollständige Gebrauchsanweisung. Da wir uns Änderungen unserer technischen Datenblätter vorbehalten, obliegt es den Kunden, sicherzustellen, dass das jeweils aktuelle technische Datenblatt vorliegt. Aktuelle technische Datenblätter können in allen unseren Standorten angefordert werden oder von unserer Webseite www.master-builders-solutions.com/de-at, in der Kategorie "Produkte", per Download bezogen werden. Darüber hinaus gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Der Verarbeiter bleibt verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen, um eine Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte in seinem speziellen Geschäftsbereich zu verantworten. Mit Erscheinen dieses Merkblattes sind die vorausgegangenen Ausgaben ungültig.

Die Angaben in diesem Merkblatt sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen dar.