

Master X-Seed[®] STE 54

Accélérateur de durcissement (HBE) pour béton; EN 934-2: T7

Domaines d'application

- Élément clé du concept Crystal Speed Hardening pour l'obtention d'une très haute résistance initiale dans toutes les plages de températures
- Augmente également la résistance finale du béton
- Permet de réduire le dosage en ciment tout en conservant la résistance finale
- Augmentation de la production grâce à des temps de décoffrage nettement plus courts
- Augmentation de l'efficacité énergétique grâce à la réduction, respectivement la suppression du chauffage
- Zero Energy System (béton autocompactant pour l'industrie de la préfabrication)
- Particulièrement adapté pour la fabrication de béton à séchage rapide
- Bétonnage en hiver
- Convient aussi pour les granulats sensibles aux alcalins
- Aucune influence négative pour les bétons à air occlus

Action

- Forte augmentation de la résistance initiale (4–18 heures) avec la même température
- Permet la même résistance initiale (4–18 heures) avec des températures nettement plus basses
- Améliore la résistance finale du béton

Plage d'utilisation recommandée

1.0–3.0% par rapport à la teneur en ciment
Mélanger soigneusement les dispersions, émulsions et suspensions avant de les utiliser. Tenir compte de la teneur en eau du produit lors de la préparation de la recette du mélange.

Adjonction

L'efficacité de l'adjuvant est optimale à condition de l'ajouter simultanément ou juste après l'adjonction de l'eau de gâchage, cependant séparément des autres adjuvants. Éviter de l'ajouter à un mélange sec. Pour garantir une efficacité optimale de l'adjuvant, nous recommandons une phase minimale de malaxage par voie humide de 45–60 secondes en fonction du type de malaxeur.

Remarque

L'efficacité du produit est influencée par le dosage, la durée de malaxage, le type et la quantité de ciment, la teneur en farines, la teneur en eau (rapport e/c), etc. Peut être combiné avec toutes les technologies courantes des adjuvants pour béton de Master Builders Solutions, comme p.ex: Zero Energy System avec MasterGlenium[®] ACE et Smart Dynamic Concrete (béton au compactage facile pour béton prêt à l'emploi) avec MasterMatrix[®] SDC 100.

Combinaisons possibles

Une combinaison judicieuse peut s'envisager avec les produits suivants:

- MasterAir[®] 302/304/9020/9040 (entraîneurs d'air)
- MasterMatrix[®] SCC 2/SDC 100 (modificateur de viscosité)
- MasterRoc[®] MS 610/660 (fumée de silice / fumée de silice sous forme de suspension)
- Tous les types MasterEase[®], MasterGlenium[®] et MasterRheobuild[®] (superplastifiants, retardateurs de prise/superplastifiants)

Manipulation

Respecter impérativement les mesures de précaution habituelles pour la manipulation de produits chimiques.

Premiers secours

Après un contact cutané: laver abondamment avec de l'eau et du savon, puis rincer très soigneusement. Après un contact oculaire: rincer immédiatement à l'eau courante pendant plusieurs minutes en maintenant les paupières bien ouvertes, puis consulter un ophtalmologue.

Ecologie

Ne pas déverser dans la nappe phréatique, dans les eaux usées ou dans les égouts, même en petites quantités.

Master X-Seed[®] STE 54

Accélérateur de durcissement (HBE) pour béton; EN 934-2: T7

Mesures de sécurité

Pour de plus amples informations, prière de demander notre fiche de données de sécurité actuelle (MSDS) via info-as.ch@masterbuilders.com ou auprès de notre Customer Service Center à Holderbank, T + 41 27 327 65 87.

Conseil

Pour un conseil, prière de prendre contact avec le conseiller technique responsable de votre région ou de nous téléphoner directement à Holderbank, T + 41 27 327 65 87.

Caractéristiques du produit	
Base chimique	suspension de substances inorganiques et d'additifs
Homogénéité	solution homogène, laiteuse ³⁾
Couleur	beige clair
Densité relative	1.14 ± 0.03 kg/dm ³
Extrait sec conventionnel	30.8 ± 1.5 %
Valeur du pH	11.0 ± 1.0
Teneur en chlorure soluble dans l'eau (Cl ⁻)	< 0.10 % en masse ⁴⁾
Teneur en alcalins (équivalent Na ₂ O)	< 0.10 % en masse ⁵⁾
Viscosité à 20 °C (Brookfield)	< 500 mPa s
Catégorie de pollution des eaux	WGK I: faible risque pour les eaux
Logistique	
Durée de stockage	6 mois
Conditions de stockage	en emballage original, à une température de + 5 °C à + 30 °C à l'abri du gel et d'un rayonnement solaire direct
Elimination	Code OMoD: 06 03 13

Remarques

³⁾ = Les dispersions, émulsions et suspensions peuvent présenter une légère séparation nécessitant un brassage avant leur utilisation.

⁴⁾ = Lorsque la teneur en chlorure est inférieure ou égale à 0.10 % en masse, l'adjuvant peut être dit «sans chlorure».

⁵⁾ = Résultats analytiques sur demande

Conditionnement	Container (IBC)	Fût	Bidon
Contenu	1140 kg	210 kg	20 kg



Remarque d'ordre juridique

Les indications de cette fiche technique reposent sur l'état actuel des connaissances de Master Builders Solutions Suisse SA. La mise en œuvre du produit s'effectue sous la responsabilité exclusive du client; celle-ci sera adaptée à l'objet, à son affectation, aux particularités locales, aux données climatiques, ainsi qu'à d'autres influences extérieures. La responsabilité de la sélection du produit incombe au client. Les recommandations s'écartant des indications de nos fiches techniques n'ont un caractère obligatoire qu'à la condition d'avoir été confirmées par écrit par notre siège social de Holderbank. Nos conditions générales de vente sont partie intégrante de cette fiche technique.

