

MasterCem GA 1129

Aditivo coadyuvante de molienda para reducir el consumo energético e incrementar la productividad de molinos de bolas.

Campo de aplicación

MasterCem GA 1129 es un aditivo coadyuvante de molienda diseñado para optimizar los procesos de molienda de cemento en molinos de bolas horizontales.

MasterCem GA 1129 permite aumentar los rendimientos de producción del molino reduciendo el consumo energético, así como incrementar la capacidad productiva y mejorar las prestaciones del cemento fabricado (granulometría más uniforme, mejor desarrollo de resistencias mecánicas).

Con el empleo de MasterCem GA 1129 se alcanza mayor finura de molido con el mínimo consumo energético. También mejora el pack-set index, para optimizar el transporte neumático del cemento en polvo y su almacenamiento.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Propiedades

- Mejora la productividad de la instalación de molienda en un +10-25%.
- Permite reducir los costes de producción.
- Reduce el consumo energético.
- Reduce las operaciones de mantenimiento.
- Disminuye los valores del pack-set index, por lo que se incrementa la capacidad de almacenamiento de cemento.
- Compatible con cementos Portland y cementos con adiciones.
- Mejora la eficiencia del separador y reduce el rechazo.
- Acorta el tiempo de residencia del cemento en el molino.

Modo de utilización

MasterCem GA 1129 es un producto líquido listo para su aplicación. Se recomienda adicionar el producto en la zona de alimentación de los ingredientes del molino o directamente en la primera cámara del molino de bolas.

Es imprescindible adicionar el producto con un sistema de dosificación por bombeo en continuo que sea preciso y exacto. Se recomienda adicionar el producto en el punto más frío posible de las cintas de alimentación.

Dosificación

La dosificación recomendada de MasterCem GA 1129 es de 200 – 1200 gramos por Tn de cemento. El efecto del producto depende de forma estricta de las propiedades de las materias primas utilizadas y sus proporciones, así como de las características del molino y del proceso global de molienda.

Es necesaria la realización de ensayos previos representativos para determinar la dosificación óptima de producto en cada situación particular.

Presentación

MasterCem GA 1129 se suministra en contenedores de 1100 kg y a granel en cisterna.

Limpieza de herramientas

Los equipos y herramientas impregnadas de MasterCem GA 1129 pueden limpiarse simplemente con agua.

Condiciones de almacenamiento tiempo de conservación

Almacenar en sus envases originales herméticamente cerrados a temperaturas superiores a +8° C. Proteger contra las heladas. Se recomienda el uso de equipos recirculadores en el caso de almacenaje a granel.

Almacenado correctamente, MasterCem GA 1129 puede conservarse hasta 12 meses.

Manipulación y transporte

Para su manipulación deberán observarse las medidas preventivas usuales para el manejo de productos químicos, por ejemplo usar gafas y guantes de seguridad. Lavarse las manos antes de una pausa y al término del trabajo. No comer, beber y fumar mientras se manipula el producto.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final.

Para más información, consultar la Hoja de seguridad del producto.



MasterCem GA 1129

Aditivo coadyuvante de molienda para reducir el consumo energético e incrementar la productividad de molinos de bolas.

Hay que tener en cuenta

- Se recomienda la realización de ensayos previos a la utilización del producto.
- No emplear dosificaciones inferiores ni superiores a las recomendadas sin previa consulta con nuestro Departamento Técnico.
- Consulta la compatibilidad entre aditivos antes de su utilización.

Propiedades	
Función principal:	Coadyuvante de molienda.
Aspecto físico:	Líquido turbio pardo.
pH, 20° C:	5 ± 1
Densidad, 20° C:	1,160 ± 0,03 g/cm ³
Viscosidad Brookfield 20° C:	< 15 cps.
Contenido en cloruros:	< 3,0%
Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean los datos de control, pueden solicitarse las "Especificaciones de Venta" a nuestro Departamento Técnico.	

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

Contacto

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1 a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

mbs-cc@masterbuilders.com

www.master-builders-solutions.com/es-es

