

MasterGlenium ACE 426

Componente esencial del Zero Energy System. Superplastificante de nueva generación, basado en éters policarboxílicos. En sinergia con el hormigón reodinámico optimiza la producción de los elementos estructurales en el hormigón prefabricado, asegurando elevadas prestaciones y un buen comportamiento reológico.

Descripción

MasterGlenium ACE 426 es un aditivo innovador basado en polímeros de éter de policarboxílico. La configuración especial de sus moléculas acelera la hidratación del cemento. La rápida absorción de la molécula para las partículas de cemento, en combinación con un efecto de dispersión eficiente, expone una superficie mayor de los granos de cemento para reaccionar con el agua. Como resultado de este efecto, es posible obtener un desarrollo más rápido del calor de hidratación y aumento de la hidratación y, en consecuencia, mayores resistencias iniciales.

La estructura del polímero del MasterGlenium ACE 426 ha sido especialmente desarrollada para mejorar la reología del hormigón para su uso en la prefabricación, la obtención de hormigón de alta fluidez y baja viscosidad incluso a bajas relaciones a/c, sin riesgo de pegajosidad. La robustez es la clara ventaja del hormigón producido con MasterGlenium ACE 426.

MasterGlenium ACE 426 es libre de cloruros, y compatible con todos los cementos.

Zero energy system

Zero Energy System es una combinación del revolucionario aditivo MasterGlenium y la tecnología del hormigón reodinámico. El Zero Energy System está diseñado para ayudar a la industria de la prefabricación de racionalizar su proceso de producción y ahorrar en costos de energía mediante la combinación de una mayor calidad de los productos y la mejora de las condiciones de trabajo.

Campo de aplicación

MasterGlenium ACE 426 se puede utilizar en combinación con aditivos MasterCast 820 MA, produciendo un hormigón reodinámico, autocompactante, incluso con refuerzos densos sin necesidad de vibración, en la producción de elementos prefabricados. MasterGlenium ACE 426 se recomienda su uso a temperatura ambiente por debajo de 15 °C.

Propiedades

MasterGlenium ACE 426 ofrece los siguientes beneficios a la industria de la prefabricación:

- Producción de hormigón reodinámico y reoplástico y con una baja relación de a/c.
- Optimización del ciclo de curado. Reduce el tiempo y / o la temperatura de curado.
- Eliminación del curado por calor.
- Eliminación de la energía requerida para la colocación, compactación y curado (Zero Energy).
- Incremento de la productividad.
- Mejora la apariencia de la superficie.
- Mejora la reología del hormigón, minimizando su pegajosidad.
- Asegura la robustez y consistencia en la calidad del hormigón producido.
- Producción de elementos de hormigón prefabricados durables conforme la normativa EN 206-1.
- En comparación con los superplastificantes tradicionales, se mejoran las propiedades tales como la resistencia inicial y final, a la flexión y compresión, el agarre de acero, el módulo de elasticidad, retracción, la segregación y la impermeabilidad.

Dosificación

La dosificación habitual del MasterGlenium ACE 426 es de 0,6 - 1,0 litros por 100 Kg de cemento y otros materiales (finos o fillers) inferiores a 0,125 mm utilizados para la producción del hormigón reodinámico.

Otras dosificaciones pueden ser utilizadas en situaciones especiales de acuerdo a las condiciones específicas de cada trabajo. En estos casos, consulte con nuestro Departamento Técnico.

Presentación

MasterGlenium ACE 426 se presenta a granel y en contenedores de 1000 kg.



MasterGlenium ACE 426

Componente esencial del Zero Energy System. Superplastificante de nueva generación, basado en éters policarboxílicos. En sinergia con el hormigón reodinámico optimiza la producción de los elementos estructurales en el hormigón prefabricado, asegurando elevadas prestaciones y un buen comportamiento reológico.

Condiciones de almacenamiento tiempo de conservación

Almacenar en un lugar con temperaturas no inferiores a 5°C. Si se congela descongelar a 30°C y agitar hasta la completa reconstitución.

Modo de utilización

MasterGlenium ACE 426 es un aditivo líquido, listo para ser utilizado y añadido al hormigón durante la mezcla.

Se obtienen los mejores resultados cuando se añade el aditivo después de todos los demás componentes y después de la adición de al menos 80% del total del agua de amasado. Evitar la adición del aditivo a los materiales secos.

Mezclar durante al menos 60 segundos después de la introducción del MasterGlenium ACE 426 con el fin de obtener una dispersión homogénea. Continuar mezclando y ajustando la cantidad de agua para obtener la trabajabilidad requerida.

Compatibilidad

MasterGlenium ACE 426 es compatible y se recomienda su uso con:

- MasterCast 820 MA, aditivo para la producción de hormigón reodinámico;
- MasterAir, aditivo introductor de aire, para mejorar la resistencia a los ciclos hielo-deshielo (clase de exposición XF 1 a XF 4, EN 206 – 1);
- MasterRoc MS 610, microsílica para hormigón de mayores prestaciones y de mayor durabilidad en ambientes químicamente agresivos (clase de exposición XA 1 a XA 3, EN 206 – 1);
- Agente desmoldante MasterRheofinish para desmoldar del encofrado y para mejorar los acabados arquitectónicos.
- MasterGlenium ACE 426 no es compatible con los superplastificantes MasterRheobuild.

Propiedades	
Función principal:	Superplastificante / Reductor de agua de alta actividad
Función secundaria:	Acelerante de endurecimiento.
Aspecto físico:	Líquido turbio marrón claro.
Densidad, 20° C:	1,063 ± 0,02 g/cm ³
pH, 20° C:	5,7 ± 1
Viscosidad 20° C:	< 140 cps
Contenido en cloruros:	≤ 0,1 %
Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean los datos de control, pueden solicitarse las "Especificaciones de Venta" a nuestro Departamento Técnico.	

MasterGlenium ACE 426

Componente esencial del Zero Energy System. Superplastificante de nueva generación, basado en éters policarboxílicos. En sinergia con el hormigón reodinámico optimiza la producción de los elementos estructurales en el hormigón prefabricado, asegurando elevadas prestaciones y un buen comportamiento reológico.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

Contacto

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

mbs-cc@masterbuilders.com

www.master-builders-solutions.com/es-es

