

MasterGlenium ACE 425

Componente essencial do Zero Energy System. Superplastificante de nova geração, à base de éter policarboxílico. Em sinergia com o betão Rheodinâmico™ otimiza a produção de elementos estruturais de betão pré-fabricado, assegurando elevadas performances e óptimo comportamento reológico.

Descrição

MasterGlenium ACE 425 é um adjuvante inovador à base de polímeros de éter policarboxílico. A configuração especial das suas moléculas acelera a hidratação do cimento. A rápida adsorção da molécula às partículas de cimento, combinada com um eficaz efeito de dispersão, expõe uma maior superfície dos grânulos de cimento para reagirem com a água. Como resultado deste efeito, é possível obter um desenvolvimento mais rápido do calor de hidratação e um aumento dos produtos, da hidratação e consequentemente, maiores resistências iniciais.

A estrutura do polímero do MasterGlenium ACE 425 foi especialmente desenvolvida para melhorar a reologia do betão para utilização em pré-fabricação, obtendo betões de elevada fluidez e baixa viscosidade mesmo a baixas relações a/c sem risco de pegajosidade. Robustez é o distinto benefício do betão produzido com MasterGlenium ACE 425. MasterGlenium ACE 425 é livre de cloretos e compatível com todos os cimentos.

Zero energy system

Zero Energy System é uma combinação entre o revolucionário adjuvante MasterGlenium ACE 425 e a tecnologia do Betão Rheodinâmico. O Zero Energy System foi desenvolvido para auxiliar a indústria da pré-fabricação a racionalizar o seu processo produtivo e economizar nos custos de energia, combinando uma maior qualidade do produto e uma melhoria das condições de trabalho.

Vantagens

MasterGlenium ACE 425 proporciona os seguintes benefícios à indústria da pré-fabricação:

- Produção de betão rheoplástico e rheodinâmico com uma menor relação a/c.
- Optimização dos ciclos de cura reduzindo o tempo e/ou a temperatura de cura.
- Eliminação da cura por calor.
- Eliminação da energia necessária para colocação, compactação e cura (Zero Energy).
- Aumento da produtividade.
- Melhoria da aparência superficial.

- Melhora a reologia do betão, minimizando a sua pegajosidade.
- Assegura robustez e consistência na qualidade do betão produzido.
- Produção de elementos de betão pré-fabricados duráveis de acordo com a norma EN 206-1.
- Comparativamente aos superplastificantes tradicionais, as propriedades tais como resistências iniciais e finais, à flexão e compressão, aderência ao aço, módulo de elasticidade, retracção, segregação e impermeabilidade são melhoradas.

Campos de aplicação

MasterGlenium ACE 425 pode ser utilizado em combinação com adjuvantes Rheomix 820 MA, produzindo betão rheodinâmico, auto-compactável, mesmo na presença de grande densidade de armaduras, sem necessidade de vibração, na produção de elementos pré-fabricados. MasterGlenium ACE 425 é recomendado para utilizações a temperatura ambiente inferior a 15° C.

Modo de aplicação

MasterGlenium ACE 425 é um adjuvante líquido pronto a usar que deve ser adicionado ao betão durante a mistura. Os melhores resultados são obtidos quando o adjuvante é adicionado após todos os restantes componentes e após a adição de pelo menos 80% do total de água de mistura. Evitar a adição do adjuvante aos materiais secos.

Misturar durante pelo menos 60 segundos, depois da introdução do MasterGlenium ACE 425 por forma a obter uma dispersão homogénea.

Continuar a mistura e ajustar a quantidade de água para obter a trabalhabilidade requerida.



MasterGlenium ACE 425

Componente essencial do Zero Energy System. Superplastificante de nova geração, à base de éter policarboxílico. Em sinergia com o betão RheodinâmicoTM otimiza a produção de elementos estruturais de betão pré-fabricado, assegurando elevadas performances e óptimo comportamento reológico.

Rendimento / dosagem

A dosagem normalmente recomendada situa-se entre 0,3 e 2,0 litros por 100 Kg de ligante e outros materiais (finos ou fillers) inferiores a 0,125 mm utilizados para produção de betão rheodinâmico. Outras dosagens podem ser utilizadas em situações especiais de acordo com as condições específicas de cada obra. Nestes casos consultar o nosso Departamento Técnico.

Embalagem e armazenamento

MasterGlenium ACE 425 é fornecido em garrafas de 25 kg, bidons de 200 kg, depósitos de 1000 kg e a granel. Armazenar em local a temperaturas não inferiores a 5° C. Se congelar o produto deve ser aquecido até pelo menos 30° C e misturado.

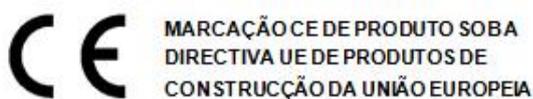
Compatibilidade

MasterGlenium ACE 425 é compatível e recomendado para utilização com:

- MasterAir adjuvante introdutor de ar, para melhorar a resistência aos ciclos de gelo-degelo (classe de exposição XF 1 a XF 4, EN 206 – 1);
- MasterRoc MS 610, microsilica para betão de maiores performances e de maior durabilidade em ambientes quimicamente agressivos (classe de exposição XA 1 a XA 3, EN 206 – 1);
- Agente desmoldante MasterFinish para remoção de cofragens e para melhorar acabamentos arquitectónicos.
- MasterGlenium ACE 425 não é compatível com os superplastificantes MasterRheobuild.

Características técnicas	
Função principal:	Superplastificante / Forte redutor de água
Efeito secundário:	Risco de segregação com sobredosagem
Aspecto:	Líquido turvo amarelado a alaranjado.
Densidade relativa (20°C):	1,048 ± 0,02 g/cm ³
pH, 20°C:	5,5 ± 1
Viscosidade (20°C):	< 100 cps
Teor de cloretos:	≤ 0,1 %

Os dados técnicos aqui apresentados são fruto de resultados estatísticos. Caso se pretendam valores de controlo, podem ser solicitados ao nosso Departamento Técnico.



MasterGlenium ACE 425

Componente essencial do Zero Energy System. Superplastificante de nova geração, à base de éter policarboxílico. Em sinergia com o betão Rheodinâmico™ otimiza a produção de elementos estruturais de betão pré-fabricado, assegurando elevadas performances e óptimo comportamento reológico.

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente. Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

Contacto

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal
Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Camaxide, Portugal
encomendas-ebportugal@masterbuilders.com
www.master-builders-solutions.com/pt-pt

