

# MasterFiber 400

Fibra sintética estrutural para o reforço de betões de elevadíssima e ultraelevada resistência (VHPC & UHPC).

## Descrição

MasterFiber 400 está desenhada para fornecer um reforço estrutural em betões de elevadíssima e ultraelevada resistência. A elevada força de ligação molecular das fibras de PVA com o betão, faz com que o MasterFiber 400 seja ideal para o reforço ou controlo de fissuração. Estas elevadas forças de ligação eliminam a necessidade de fibras de maior comprimento, tornando a mistura mais fácil, com menos impacto na consistência devido ao elevado volume de fibra estrutural que pode fornecer um comportamento dúctil à estrutura.

Esta fibra é adequada em ambientes alcalinos, onde é necessária uma elevada resistência química, como em ambientes corrosivos ou agressivos.

Master Fiber400 pode ser utilizada em:

- Mobiliário urbano
- Vedações e outros elementos delgados
- Tubos
- Centros de transformação
- Tanques sépticos
- E muitos outros elementos pré-fabricados...

## Dosagem

A dosagem da fibra sintética pode variar desde 15 kg até mais de 45 kg por metro cúbico dependendo das características necessárias para o betão reforçado com fibras. A utilização de MasterFiber 400 em substituição da armadura de aço principal deverá ser realizada após um estudo de cálculo do projeto.

Isto provoca uma solução livre de óxido, mais fina e mais ligeira do que a solução tradicional, é mais fácil para os trabalhadores e reduz os custos de mão de obra e do material.

## Método de utilização

As fibras devem ser adicionadas à misturadora depois da água e dos aditivos e misturar pelo menos 5 minutos para garantir uma distribuição homogénea no betão.

MasterFiber 400 pode ser utilizado em combinação com todos os aditivos da Master Builders Solutions España, S.L.U.



## Embalagem

As fibras são fornecidas em caixas de 15 kg.

## Medidas de segurança

MasterFiber 400 é extremamente estável sem riscos para a saúde. No entanto, em caso de incêndio, proteja-se do monóxido de carbono, dióxido de carbono e de outros gases ou fumos.

## Armazenamento e vida útil

Este material é muito estável e sem riscos previsíveis.

## Manuseamento e transporte

Recomenda-se a realização de ensaios prévios à utilização do produto. Não utilizar dosagens superiores nem inferiores às recomendadas sem consulta prévia ao nosso Departamento Técnico.

A eliminação do produto e da sua embalagem é da responsabilidade do aplicador final e deve ser realizado de acordo com a legislação vigente.

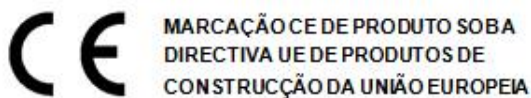
## Deve ter-se em conta

- Recomenda-se a realização de ensaios prévios à utilização do produto.
- Não utilizar dosagens superiores ou inferiores às recomendadas sem antes consultar o nosso Departamento Técnico.

# MasterFiber 400

Fibra sintética estrutural para o reforço de betões de elevadíssima e ultraelevada resistência (VHPC & UHPC).

Propriedades	
Material:	Álcool polivinílico
Forma:	Monofilamentada
Diâmetro equivalente:	0.20 mm
Comprimento:	18 mm
Resistência à tração:	750 MPa
Alongamento à rotura:	6 - 12%
Módulo de elasticidade:	7100 MPa
Esbeltez:	90
Absorção de água:	Baixa
Densidade:	1300 kg/m <sup>3</sup>
Resistência a álcalis:	Elevada
Os dados técnicos refletidos são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos. Caso se pretendam dados de controlo, as "Especificações de venda" do produto podem ser solicitadas ao nosso Departamento Técnico.	



# MasterFiber 400

Fibra sintética estrutural para o reforço de betões de elevadíssima e ultraelevada resistência (VHPC & UHPC).

## **NOTA:**

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente. Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

## **Contacto**

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal  
Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Camaxide, Portugal  
[encomendas-ebportugal@masterbuilders.com](mailto:encomendas-ebportugal@masterbuilders.com)  
[www.master-builders-solutions.com/pt-pt](http://www.master-builders-solutions.com/pt-pt)

