

# MasterRoc MF 503 VI

Adjuvante à base de polímeros modificados, tecnicamente robustos, para aumentar a eficácia das misturas backfill, em minas.

## Descrição

MasterRoc MF 503 VI é um adjuvante líquido, pronto a ser utilizado, isento de cloretos e de elevadas prestações, para melhorar o rendimento dos trabalhos de enchimentos backfill, tornando estas operações mais uniformes e controladas, reduzindo a quantidade de água para uma determinada consistência, proporcionando assim uma grande economia de custos, para uma determinada resistência à compressão.

## Usos recomendados

MasterRoc MF 503 VI está recomendado para a maioria de misturas de enchimento, onde seja necessário melhorar as prestações da mesma através da melhoria da reologia e da fluidez, sendo também exigido uma uniformidade e uma determinada ou desejada estabilidade.

Melhora a fluidez das misturas, desta forma a bombabilidade e proporciona algum retardamento. Incremento das resistências e reologia através de ajuste do conteúdo de água. Ao ser usado em conjunto com outro adjuvante, deverá ser colocado separadamente na mistura.

## Características e benefícios

- Maior fluidez com reologias superiores;
- Reduz o conteúdo de água para uma boa consistência;
- Aumenta a resistência à compressão e à flexão;
- Redução de custos na concepção das misturas, para uma reologia e resistências determinadas;
- Transporte mais fácil das misturas, através da rede de tubagem da mina;
- Reduz a segregação e melhora a durabilidade;
- Potencial redução de conteúdo de cimento;
- Misturas eficazes com grande conteúdo de finos;
- Reduz a pressão de bombagem e a viscosidade das misturas de enchimento;
- Possível aumento de conteúdo de sólidos nas misturas de enchimento.

## APLICAÇÃO

MasterRoc MF 503 VI pode ser adicionado directamente na água da mistura ou sobre a massa completamente húmida. Não dever ser dosificado directamente sobre o cimento seco, junto com outros adjuvantes.

## Resistência à compressão

As misturas de enchimento produzidas com MasterRoc MF 503 VI, geralmente desenvolvem maiores resistências mecânicas a compressões iniciais e finais, particularmente quando se aumenta o conteúdo de sólidos na massa, que em misturas de enchimento sem adjuvante, quando o adjuvante é usado dentro do intervalo recomendado em condições de trabalho e cura normais, comparativamente com as habituais.

## Rendimento / dosagem

O intervalo de dosagem para o produto MasterRoc MF 503 VI é de 400 a 800 ml por tonelada de material de enchimento húmido. Para determinar a dosagem por m<sup>3</sup> de material de enchimento, simplesmente multiplicar a dosagem de adjuvante utilizado para a tonelada em húmido. Devido à variação da natureza dos componentes do material de enchimento, e às possíveis alterações que se produzem durante as operações de enchimento, outras dosagens diferentes das teóricas poderão ser requeridas, devendo contactar para o efeito a Master Builders Solutions España, S.L.- Sucursal em Portugal

## Armazenamento

A temperatura mínima de armazenamento de MasterRoc MF 503 VI é de 1°C. Se o produto congelar, descongelar e uma vez restabelecido o seu estado líquido, agitar ligeira e mecanicamente. Não utilizar ar comprimido para a agitação. Antes da utilização do produto que tenha sido congelado, sugerimos que contacte a Master Builders Solutions España, S.L.- Sucursal em Portugal.

Proteger da acção directa do sol. Armazenar protegido das geadas. Guardar nas suas embalagens originais, num local fresco, seco e ventilado.

A temperatura de armazenamento para MasterRoc MF 503 VI deve ser desde 5°C a 35°C.

Antes de utilizar em escala industrial, efectuar ensaios prévios.

Armazenado nas suas embalagens originais fechadas hermeticamente e nas condições acima referidas, o produto tem uma vida útil superior a 12 meses.



# MasterRoc MF 503 VI

Adjuvante à base de polímeros modificados, tecnicamente robustos, para aumentar a eficácia das misturas backfill, em minas.

## Compatibilidade

MasterRoc MF 503 VI pode ser usado em conjunto com qualquer outro adjuvante da Master Builders Solutions España, S.L.U. Quando usado em conjunto com outros adjuvantes, deve ser adicionado cada adjuvante em separado da mistura de material de enchimento.

## Embalagem e armazenamento

MasterRoc MF 503 VI é fornecido a granel.

## Precauções de segurança

MasterRoc MF 503 VI em contacto com a pele e os olhos deve ser evitado.

Recomenda-se observar as precauções habituais quando se trabalha com produtos químicos, utilizando luvas e óculos de protecção. Lavar as mãos entre pausas e no final do trabalho. Não comer, beber ou fumar durante a aplicação.

No caso de contacto com a pele ou os olhos, lavar imediatamente com água abundante.

Para mais informações consultar a Ficha de Segurança do produto.

Propriedades	
Função principal:	Fluidificante de elevado rendimento
Efeito secundário:	Retardamento prolongado de presa por sobredosagem
Estado:	Líquido castanho
Densidade (20°):	1,180 ± 0,03 g/cm <sup>3</sup>
pH (20°C):	7,5 ± 1
Viscosidade Brookfield 20°C Sp00/100 rpm:	< 80 cps.
Teor de cloretos:	≤ 0,1%
Os dados técnicos aqui apresentados são fruto de resultados estatísticos. Caso se pretendam valores de controlo, podem ser solicitados ao nosso Departamento Técnico.	

# MasterRoc MF 503 VI

Adjuvante à base de polímeros modificados, tecnicamente robustos, para aumentar a eficácia das misturas backfill, em minas.

## **NOTA:**

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente. Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

## **Contacto**

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal  
Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Camaxide, Portugal  
[encomendas-ebeportugal@masterbuilders.com](mailto:encomendas-ebeportugal@masterbuilders.com)  
[www.master-builders-solutions.com/pt-pt](http://www.master-builders-solutions.com/pt-pt)

