

MasterRoc AGA 255

Aditivo estabilizador de fraguado de alta gama, de bajo impacto ambiental, para relleno bicomponente donde se requiera mayor tiempo abierto en TBM.

Campo de aplicación

MasterRoc AGA 255 es un estabilizador muy potente que retrasa el proceso de hidratación de las partículas de Cemento en el Componente A del grout 2K de las TBM.

MasterRoc AGA 255 presenta un tiempo abierto más largo que los estabilizadores convencionales, mejorando la fluidez y trabajabilidad del Componente A, permitiendo bombeos más largos.

Durante su acción retrasa de forma más prolongada y controlada el fraguado inicial y final del Componente A.

Debido al retraso mejorado del proceso de hidratación, MasterRoc AGA 255 favorece condiciones óptimas para mejorar las características de resistencia de la lechada final de dos componentes.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Áreas de Aplicación

MasterRoc AGA 255 está diseñado para aplicaciones de sistemas de inyección de dos componentes en TBM, para establecer el tiempo abierto del Componente A.

MasterRoc AGA 255 es totalmente compatible con aceleradores como MasterRoc AGA 370.

Beneficios Operacionales

- Aumento de la estabilización, fluidez y distancia de bombeo de Componente A.
- Control del tiempo de fraguado inicial del Componente A.
- Altamente efectivo en lechadas de bajo contenido de cemento.
- Mayor tiempo abierto: permite que la lechada sea trabajable durante más tiempo que los estabilizadores convencionales.
- El retraso en el tiempo de fraguado permite un almacenamiento prolongado del grout en las líneas de bombeo y tanques agitadores de la tuneladora de forma controlada.

- Evite obstrucciones en las tuberías y en todo el sistema de lechada en un tiempo controlado (el tiempo depende del diseño de la mezcla), es decir, en la amasadora, agitador, sistema de bombeo, tuberías y otros equipos y plantas.
- Excelente comportamiento en climas cálidos, donde es importante el control de los tiempos de fraguado inicial y final.

Beneficios Técnicos

- Mejora la resistencia a la compresión, tracción y flexión de las lechadas.
- Mayor densidad de las mezclas de lechada, lo que reduce la permeabilidad y, por lo tanto, aumenta la durabilidad.

Presentación

MasterRoc AGA 255 se suministra en contenedores de 1250 kg y a granel en cisterna.

Modo de utilización

MasterRoc AGA 255 se añade directamente al agua de amasado, durante la fabricación del mortero en la planta. No agregue al cemento seco.

Dosificación

MasterRoc AGA 255 se dosifica entre el 0,5 y el 1,5 % sobre el peso de cemento, dependiendo del retraso de fraguado deseado, de las condiciones climáticas y de los materiales empleados para la fabricación del mortero.

Estas dosificaciones son orientativas. Deberán realizarse ensayos previos a la utilización del aditivo para definir las dosificaciones óptimas.

Compatibilidad

MasterRoc AGA 255 se puede utilizar con todo tipo de cemento Portland, incluidos los resistentes a los sulfatos (Tipo V).

MasterRoc AGA 255 es totalmente compatible con aceleradores como MasterRoc AGA 370.

Por favor consulte con su Departamento Técnico de Master Builders Solutions UGC ante cualquier duda.



MasterRoc AGA 255

Aditivo estabilizador de fraguado de alta gama, de bajo impacto ambiental, para relleno bicomponente donde se requiera mayor tiempo abierto en TBM.

Condiciones de almacenamiento tiempo de conservación

MasterRoc AGA 255 debe almacenarse en un lugar limpio, seco a temperaturas entre 5-35° C, en su envase original cerrado y protegido de la congelación.

En estas condiciones, el producto se puede almacenar de forma segura hasta por 12 meses.

Manipulación y transporte

Para su manipulación deberán observarse las medidas preventivas para la utilización de productos químicos, por ejemplo, utilizar gafas y guantes. Lavarse las manos antes de una pausa y al término del trabajo. No comer, beber, ni fumar durante la aplicación.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final.

Para más información, consultar la Hoja de Seguridad del producto.

Propiedades	
Aspecto físico:	Líquido marrón.
Densidad, 20° C:	1,260 ± 0,03 gr/cm ³
pH, 20° C:	6 ± 1,5
Viscosidad 20° C Brookfield Sp00/100rpm:	< 20 cps.
Cloruros:	< 0,1%
Alcalinos	< 8
Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean los datos de control, pueden solicitarse las "Especificaciones de Venta" a nuestro Departamento Técnico	



MARCADO CE DE PRODUCTO BAJO LA
DIRECTIVA UE DE PRODUCTOS DE LA
CONSTRUCCIÓN DE LA UNIÓN EUROPEA

MasterRoc AGA 255

Aditivo estabilizador de fraguado de alta gama, de bajo impacto ambiental, para relleno bicomponente donde se requiera mayor tiempo abierto en TBM.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

Contacto

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

mbs-cc@masterbuilders.com

www.master-builders-solutions.com/es-es

