

# Leistungserklärung

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 – geändert durch die delegierte Verordnung (EU) Nr. 574/2014)

für das Produkt

**MasterPolyheed 110**

**Nr. 14825**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **SN EN 934-4:T1**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4: **Chargennummer: siehe Verpackung des Produkts**
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation: **Zusatzmittel für Einpressmörtel**
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:  

Sitz der Gesellschaft: <b>Master Builders Solutions Schweiz AG</b> <b>Im Schachen</b> <b>5113 Holderbank AG</b>	Hergestellt im Werk: <b>Master Builders Solutions Schweiz AG</b> <b>Hardmattstrasse 434</b> <b>5082 Kaisten</b>
--	--
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: **Nicht relevant**
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: **System 2+**
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:



Die notifizierte Stelle Schweizerische Zertifizierungsstelle für Bauprodukte **S-Cert, Lindenstrasse 10, CH-5103 Wildegg, Kennnummer 2116**, hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**2116-CPR-AX101-2**

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist: **Nicht relevant**

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Chloridgehalt	max. 0.1M.-%	<b>SN EN 934-5: 2007</b>
Alkaligehalt	≤ 0.6M.-%	
Korrosionsverhalten	Enthält nur Bestandteile nach SN EN 934-1:2008, Anhang A.1	
Fließvermögen 30 min nach dem Mischen	Trichterverfahren ≤ 25 s	
Druckfestigkeit	≥ 30 MPa nach 28 Tagen	
Wasserabsonderung	≤ 2 % des ursprünglichen Volumens nach 3 h	
Volumenänderung nach 24 h	-1 % ≤ S ≤ 5 % 0 ≤ S ≤ 5 %, bei Prüfung von Quellmitteln, wobei S die Volumenänderung ist	
Gefährliche Substanzen	NPD	

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9  
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Holderbank, 15.08.2023



Peter Gäberlein  
Verantwortlicher WEP

**Anlage**

Gemäß Art. 6 (5) der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 wird dieser Leistungserklärung ein Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH), Anhang II beigelegt.

Schweizerische Zertifizierungsstelle für Bauprodukte  
Organisme suisse de certification pour produits de construction  
Ente svizzero di certificazione per prodotti da costruzione  
Swiss certification body for construction products



**Zertifikat der Konformität  
der werkseigenen Produktionskontrolle  
2116-CPR-AX101-2**

Gemäss der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

**Zusatzmittel für Einpressmörtel für Spannglieder**

hergestellt durch oder für

Master Builders Solutions Schweiz AG  
Im Schachen  
CH-5113 Holderbank AG

und hergestellt im Werk

Master Builders Solutions Schweiz AG  
Hardmattstrasse 434  
CH-5082 Kaisten

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm/en

**EN 934-4:2009**

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 12.05.2016 ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden, es sei denn, das Zertifikat wurde ausgesetzt oder von der Zertifizierungsstelle zurückgezogen.

Wildeggen, 24. Juli 2023

Fabrizio Moro  
Leiter der Zertifizierungsstelle

