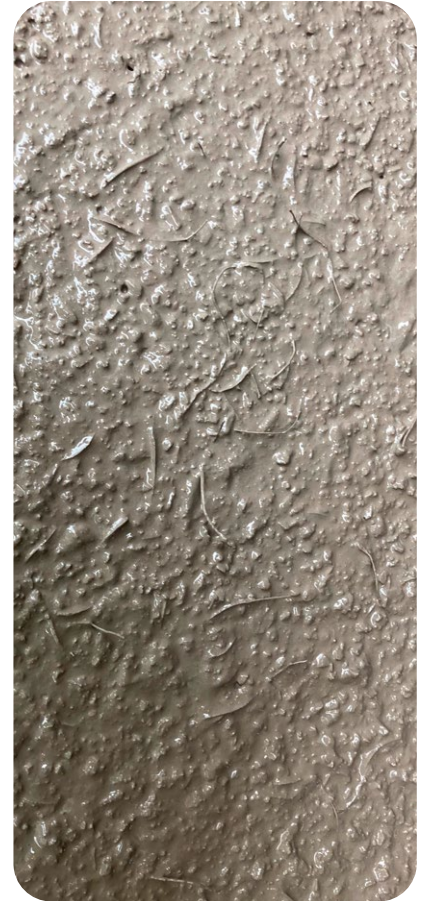


# Betonboden mit MasterFiber<sup>®</sup> 320

**Polymerfasern als statisch  
tragende Bewehrung**





### Beschreibung des Projektes

Hier sollte ein hochwertiger und dauerhafter Betonboden entstehen. Der Boden muss Beanspruchungen aus Regalen, LKW- und Gabelstaplerverkehr standhalten.

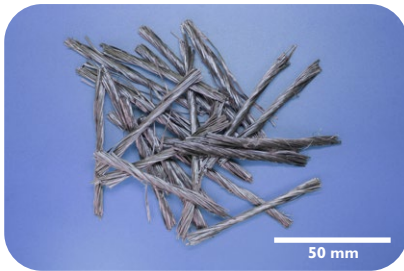
Die Fasern bieten eine erhöhte Beständigkeit gegenüber mechanischem Verschleiß, Chemikalien und Temperaturschwankungen. Dadurch behält der Boden über lange Zeiträume hinweg sein makelloses Erscheinungsbild und widersteht den Belastungen, die in industriellen und gewerblichen Betrieben auftreten.

### Ausgangslage und Aufgabenstellung

Die ursprünglich geplante Bewehrung bestand aus zwei Lagen Stahlbewehrung. Aus Gründen der Nachhaltigkeit und Wirtschaftlichkeit sollte auf Stahlbewehrung weitestgehend verzichtet werden. Neben den technischen Vorzügen steht dieser Industrieboden auch im Einklang mit ökologischen Ansprüchen. Die Verwendung von synthetischen Fasern ermöglicht eine Reduzierung des Bedarfs an natürlichen Ressourcen im Vergleich zu herkömmlicher Bewehrung.

### Unsere Lösung

Die Experten von Master Builders Solutions® haben eine neue statische Berechnung für den Boden erstellt. Die statische Berechnung hat gezeigt, dass unsere Polymerfaser MasterFiber® 320 die Anforderungen des Bodens erfüllt. Die Experten von Master Builders Solutions® geben zu jedem Projekt ausführliche Ausführungsempfehlungen ab.



### Kundenvorteil

- Einfaches Handling der Fasern.
- Schneller und leichter Einbau der Bewehrung.
- Lagerplatz auf der Baustelle für Bewehrung entfällt.
- Keine Korrosion an der Oberfläche.
- Keine Gefährdung durch herausstehende Fasern.
- 60% CO<sub>2</sub> Einsparung bezogen auf die Bewehrung.

### Über Master Builders Solutions®

Master Builders Solutions® entwickelt Technologien für die Bauindustrie, die Menschen dazu inspirieren, besser zu bauen. Wir sind in 36 Ländern aktiv und betreiben 35 Produktionsstätten mit über 1.600 Mitarbeitern. Wir entwickeln, produzieren und vermarkten hochwertige chemische Zusatzmittel, Zementzusätze, Technologien für den Tunnelbau und Bausysteme, um die Herausforderungen von heute und morgen zu meistern.

[www.master-builders-solutions.com](http://www.master-builders-solutions.com)

[www.linkedin.com/company/master-builders-solutions/](https://www.linkedin.com/company/master-builders-solutions/)

### Projektdetails

Projekt:	Halle Lumak
Ort:	Österreich – Loipersbach / Niederösterreich
Fertigstellung:	Mai 2023
Baufirma:	Häger Schalungsbau GmbH
Transportbetonlieferant:	Wopfinger Transportbeton Ges.m.b.H.
Eingesetztes Produkt:	MasterFiber® 320

### Projektdateien auf einen Blick

Betonboden:	1.000 m <sup>2</sup>
Plattenstärke:	20 cm
Beton:	C25/30
Fasern:	MasterFiber® 320



# Master Builders Solutions® für die Baubranche

## MasterAir®

Luftporenbildende Zusatzmittel (LP) für frost- und frostaussalzbeständige Betone

## MasterCast®

Produkte für die Betonwarenindustrie

## MasterCem®

Produkte für Zementhersteller

## MasterCO<sub>2</sub>re®

Produkte für CO<sub>2</sub>-optimierten Beton

## MasterEase®

Fließmittel für Beton mit niedriger Viskosität

## MasterFinish®

Trennmittel und Mischerschutz

## MasterFiber®

Polymerfasern für Beton

## MasterGlenium®

Fließmittel für Beton

## MasterKure®

Produkte für die Nachbehandlung von Betonoberflächen

## MasterLife®

Produkte zur Verbesserung der Dauerhaftigkeit

## MasterMatrix®

Produkte für die Steuerung der Rheologie

## MasterPel®

Produkte zur Hydrophobierung, Reduzierung von Ausblühungen und Oberflächenschutz

## MasterPolyheed®

Fließmittel mit moderater Wasserreduktion

## MasterPozzolith®

Fließmittel mit geringer Wasserreduktion

## MasterRheobuild®

Fließmittel für traditionelle Anwendungen

## MasterRoc®

Produkte für den Untertagebau

## MasterSet®

Produkte für die Steuerung der Abbindezeit von Beton

## MasterSphere®

Produkte die Herstellung von robustem Luftporenbeton für garantierten Frost- und Frosttaumittel-Widerstand

## MasterSuna®

Produkte für Beton mit tonhaltigen Sanden oder rezyklierter Gesteinskörnung

## MasterSure®

Produkte für hervorragenden Erhalt der Konsistenz

## Master X-Seed®

Innovative Erhärtungsbeschleuniger (HBE) für Beton

Nutzen Sie die MasterCO<sub>2</sub>re®-Technologie:  
Das intelligente Clustersystem für die  
Herstellung von klinkerreduziertem Beton.

[info.master-builders-solutions.com/de/masterco2re](https://info.master-builders-solutions.com/de/masterco2re)



### Master Builders Solutions Deutschland GmbH

Ernst-Thälmann-Straße 9, 39443 Staßfurt  
T +49 39266 941 80  
admixtures-de@masterbuilders.com  
www.master-builders-solutions.de

### Master Builders Solutions GmbH

Roseggerstraße 101, 8670 Krieglach  
T +43 720 317517  
office.austria@masterbuilders.com  
www.master-builders-solutions.at

### Master Builders Solutions Schweiz AG

Schachen, 5113 Holderbank  
T +41 58 958 22 44  
info-as.ch@masterbuilders.com  
www.master-builders-solutions.ch

Die in diesem Dokument enthaltenen Daten basieren auf dem aktuellen Stand unseres Wissens und unserer Erfahrungen. Sie stellen aufgrund der zahlreichen Faktoren, die die Bearbeitung und Anwendung unserer Produkte beeinflussen können, nicht die vertraglich zugesicherte Produktqualität dar und befreien den Bearbeiter nicht von eigenständig auszuführenden Recherchen und Prüfungen. Die vereinbarte Produktqualität zum Zeitpunkt des Gefahrenübergangs wird einzig im aufgestellten Spezifikationsdatenblatt aufgeführt. Alle Beschreibungen, Zeichnungen, Fotos, Daten, Verhältnisse und Gewichte o. ä. können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Es obliegt der Verantwortung des Abnehmers unserer Produkte, sicherzustellen, dass alle Eigentumsrechte und gesetzlichen Bestimmungen befolgt werden (10/2023).

® eingetragene Marke von Master Builders Solutions® in vielen Ländern der Welt

