

MasterCoat PR 68 I N

O revestimento de resina poliaspártica bicomponente, 100% sólidos, disponível na versão pigmentada ou transparente (CLEAR), de acabamento brilhante, com excelentes resistências mecânicas e químicas, secagem rápida, resistente a raios UV.



Descrição do produto

MasterCoat PR 68 I N é um revestimento de base de resina poliaspártica bicomponente, 100% sólidos, pigmentada ou transparente, de acabamento brilhante, com excelentes resistências mecânicas e químicas, secagem rápida, resistente a raios UV, indicada para uma ampla gama de revestimentos.

Campo de aplicação

Utilização em pavimentos e parques de estacionamento: MasterCoat PR 68 I N é utilizado com revestimento de acabamento de parques de estacionamento e pavimentos industriais que precisem de um rápido arranque, oferecendo uma excelente resistência química, à abrasão e a raios UV, bem como uma muito boa resistência química.



Em zonas onde não haja fissuras com movimentos, MasterCoat PR 68 I N pode ser aplicado como revestimento de acabamento diretamente sobre o primário (parques de estacionamento, garagens, armazéns ou estruturas em geral, etc.).

Utilização em impermeabilizações: MasterCoat PR 68 I N também é utilizado como TopCoat para a selagem/o acabamento de impermeabilizações de resina epóxi ou poliuretano, poliureia, etc.

Utilização em piscinas: MasterCoat PR 68 I N pode utilizar-se como camada de acabamento em piscinas, onde seja necessária resistência à água clorada, excelente resistência aos raios UV e uma boa resistência à abrasão.

A versão transparente, MasterCoat PR 68 I N CLEAR, também pode utilizar-se como acabamento em piscinas, como segunda camada, aplicada sobre MasterCoat PR 68 I N colorido.



Selagem de pavimentos de quartzo colorido: uma utilização habitual do MasterCoat PR 68 I N CLEAR é a selagem de pavimentos de quartzo colorido que exigem uma resina transparente de secagem rápida e com excelente resistência mecânica, química e à abrasão.

Consultar o Departamento Técnico acerca de qualquer aplicação não prevista nesta relação.

MasterCoat PR 68 I N

O revestimento de resina poliaspártica bicomponente, 100% sólidos, disponível na versão pigmentada ou transparente (CLEAR), de acabamento brilhante, com excelentes resistências mecânicas e químicas, secagem rápida, resistente a raios UV.

Propriedades

- Secagem rápida e arranque (tráfego ligeiro às 3-4 h).
- Excelentes propriedades mecânicas, ao desgaste e da abrasão.
- Boa resistência química a óleos, gorduras, hidrocarbonetos alifáticos, parafinas, produtos de limpeza, etc.
- Elástico.
- Resistente aos UV.
- Acabamento estético.
- Duradouro.
- De fácil limpeza.

Modo de utilização

(a) Suporte: O suporte deve ser de betão firme (resistência à tração superficial $> 1,5 \text{ N/mm}^2$) e estar limpo e livre de óleos, gorduras, caldas superficiais, materiais friáveis, resíduos de outros tratamentos, líquido de secagem, etc.

A textura superficial deve ser de poro aberto, pelo que é necessário realizar, no início destes trabalhos, um tratamento de fresagem, jateamento ou desbaste. Não é aconselhável preparar o suporte através de lixagem.

O teor de humidade do betão deve ser inferior a 4 % e ter > 28 dias de idade.

Não aplicar MasterCoat PR 68 I N sobre suportes de betão que apresentem exsudação ou onde possam ocorrer subpressões de água ou vapor de água.

Para outros tipos de suportes ou condições, consulte o Departamento Técnico.

b) Primário (para betão ou argamassa): O objetivo do primário é penetrar nos poros do betão, vedando-os e garantindo tanto a boa aderência ao suporte como o não aparecimento de bolhas de ar no revestimento. Respeitar o tempo de espera entre o primário e o MasterCoat PR 68 I N (ver Fichas Técnicas).

Existem diferentes tipos de primários de acordo com o tipo e as condições do suporte. O primário habitual sobre betão/argamassa é MasterCoat PRI 622 N.

Para intervenções rápidas, recomenda-se a utilização de primário de secagem rápida, MasterCoat PRI 622 N FAST. Em casos de suportes com elevada humidade residual (sem água encharcada), bem como em soleiras com risco de humidade ascendente, recomenda-se a aplicação do primário especial para suportes húmidos MasterCoat PRI 385 N.

(c) Mistura: MasterCoat PR 68 I N é fornecido nas proporções adequadas pré-dosificadas em quantidades adequadas. Antes da mistura, a temperatura dos componentes A e B deve estar entre $+15$ e $+25$ °C.

Homogeneizar o Componente A na própria embalagem. Verter o componente B sobre o Componente A, verificando que o recipiente do Componente B fica totalmente vazio.

Para conseguir uma mistura homogênea, devem ser misturados os 2 componentes com um agitador de 300/400 rpm, assegurando que o agitador alcança os laterais e o fundo do recipiente.

Misturar durante 3 minutos ou até a mistura estar homogênea. Em caso algum se recomenda a realização de misturas parciais.

(d) Aplicação: MasterCoat PR 68 I N pode ser aplicado diretamente como acabamento no suporte primário, como camada base ou intermédia, ou como acabamento sobre camadas base de resina epóxi ou poliuretano.

- **Aplicação como acabamento:** aplicar aproximadamente $0,200\text{--}0,500 \text{ kg/m}^2$, com um rolo, em 2 demãos cruzadas, respeitando o intervalo de secagem entre elas de 1-2 horas.
- **Aplicação em camadas intermédias:** aplicar com talocha metálica. Para aplicação em camadas intermédias, pode misturar com agregado MasterCoat FIL I ($0,18\text{--}0,3 \text{ mm}$), em proporção máxima 1:1 em peso.
- **Acabamentos antideslizantes:** salpicar agregado de quartzo, tipo MasterCoat FIL5 ou FIL 18, imediatamente depois de aplicar a primeira demão de MasterCoat PR 68 I N. Após 1-2 horas, lixar e aspirar o agregado e selar com $0,5 \text{ kg/m}^2$ de MasterCoat PR 68 I N.

MasterCoat PR 68 I N

O revestimento de resina poliaspártica bicomponente, 100% sólidos, disponível na versão pigmentada ou transparente (CLEAR), de acabamento brilhante, com excelentes resistências mecânicas e químicas, secagem rápida, resistente a raios UV.

O tempo de secagem do material é influenciado pela temperatura do ambiente. A baixas temperaturas, as reações químicas são atrasadas, o que alonga o pot life da mistura e os tempos de secagem. As temperaturas altas aceleram as reações químicas, portanto, os prazos mencionados anteriormente serão reduzidos. A temperatura do suporte deve ser pelo menos 3 °C acima do ponto de condensação, tanto durante a aplicação e durante pelo menos 2 horas após a aplicação.

Proteger o contacto direto com a água, pelo menos, 2 horas depois da sua aplicação.

Consumo

De aprox.: 0,200 a 0,700 kg/m², em função da aplicação e do suporte.

- **Como acabamento:** 0,200-0,500 kg/m², com um rolo, em 2 demãos cruzadas, respeitando o intervalo de secagem entre elas de 1-2 horas.
- **Como camada intermédia:** aplicar com talocha metálica. Para aplicação em camadas intermédias, pode misturar com agregado MasterCoat FIL I (0,18-0,3 mm), em proporção máxima 1:1 em peso.
- **Acabamentos antideslizantes:** salpicar agregado de quartzo, tipo MasterCoat FIL5 ou FIL I8, imediatamente depois de aplicar a primeira demão de MasterCoat PR 68 I N. Após 1-2 horas, lixar e aspirar o agregado e selar com 0,5 kg/m² de MasterCoat PR 68 I N.

É muito importante que entre cada camada do MasterCoat PR 68 I N passe um máximo de 1 ou 2 horas.

Limpeza de ferramentas

Enquanto ainda fresco, limpar as ferramentas com solvente universal.

Apresentação

MasterCoat PR 68 I N pigmentado é fornecido em conjuntos de 25 kg.

- PTA: 19,2 kg
- PB: 5,8 kg

MasterCoat PR 68 I N (transparente) é fornecido em conjuntos de 25 kg.

- PTA: 15,7 Kg
- PB: 9,3 Kg

Armazenamento

MasterCoat PR 68 I N deve armazenar-se em local seco, ventilado, protegido das geadas e da ação direta do sol, a temperatura de entre +15 y +25 °C e nas embalagens originais hermeticamente fechadas.

O tempo de conservação sob estas condições está indicado na etiqueta na embalagem.

Manuseamento e transporte

Para o manuseamento deste produto devem observar-se as medidas preventivas habituais no manuseamento de produtos químicos, por exemplo, não comer, fumar nem beber durante o trabalho e lavar as mãos antes de uma pausa e no fim do trabalho.

Pode consultar-se a informação específica de segurança no manuseamento e transporte deste produto na Ficha de Dados de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da respetiva embalagem deve realizar-se de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do detentor final do produto.

MasterCoat PR 68 I N

O revestimento de resina poliaspártica bicomponente, 100% sólidos, disponível na versão pigmentada ou transparente (CLEAR), de acabamento brilhante, com excelentes resistências mecânicas e químicas, secagem rápida, resistente a raios UV.

Dados Técnicos			
Características	Normativa	Valores	Unidades
Base Química	-	Resina Poliaspártica	-
Relação de mistura (em peso)	A: B	I: 0,3 I: 0,6 (CLEAR)	-
Teor de sólidos (Mistura)	-	100	%
Densidade (a 23 °C)		1,5 1,1 (CLEAR)	g/cm ³
Pot Life (tempo de trabalhabilidade) a 20 °C	-	20 min 15 min (CLEAR)	min
Tempo inicial de secagem a 20 °C	-	2	h
Tráfego ligeiro a 20 °C	-	3-4	h
Totalmente seco a 20 °C	-	7	d
Temperatura suporte/ambiental	-	mín. 10/máx. 30	°C
Humidade relativa máxima admissível	-	máx. 80	%
Tempo para nova pintura	-	máx. 1-2	h

Dados técnicos do material seco		
Características	Valores	Unidades
Resistência ao impacto	> 10	N/mm ²
Aderência	> 4	N/mm ²
Resistência à abrasão Taber (CS 17/1000/1000)	75	mg
Dureza Shore D	75	
Temperaturas superiores reduzem estes tempos e inferiores aumentam-nos. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos.		

MasterCoat PR 68 I N

O revestimento de resina poliaspártica bicomponente, 100% sólidos, disponível na versão pigmentada ou transparente (CLEAR), de acabamento brilhante, com excelentes resistências mecânicas e químicas, secagem rápida, resistente a raios UV.

Resistências químicas

Segundo a norma UNE EN 1504-2:

- Classe I: depois de 3 dias de contacto com o agente, redução Shore $\leq 50\%$
- Classe II: depois de 28 dias de contacto com o agente, redução Shore $\leq 50\%$
- Classe III: depois de 28 dias de contacto sob pressão com o agente, redução Shore $\leq 50\%$

Grupos de agentes químicos EN 13529		Líquido de ensaio	Comportamento e redução de Shore
1	Gasolina	Tolueno 47,5% Isooctano 30,4% n-eptano 17,1% Metanol 3% Isobutanol (2 metil-propanol) 2%	---
2	Carburante de aviação	Opção 1: Tolueno 50,0% + Isooctano 50,0% Opção 2: Gasolina para aviões (100 LL Código Nato F-18) Opção 3: Turbina fuel jet (A-I Código Nato F-34/F-35)	---
3	Combustível, combustível diesel e outros óleos de motor de combustão não utilizados	n-parafina 80% (C12-C18) + 20% Metilnaftaleno	---
4	Todos os hidrocarbonetos incluindo os grupos 1, 2 e 3, exceto 4 a) e 4 b), e óleo para motor	Tolueno 60% Xileno 30% Metilnaftaleno 10%	Classe II (24%)
5	Álcoois mono e polivalentes (até um máximo de 48% em volume de metanol), éteres de glicol	Metanol 48% + 48% Isopropanol + 4% água	---
5 a)	Todos os álcoois e éteres de glicol (incluindo 5 e 5 b)	Metanol	Classe I (37%)
5 b)	Álcoois simples e multivalentes $\geq C2$	Etanol 48% + 48% Isopropanol + 4% água	---
9	Soluções aquosas de ácidos inorgânicos (por exemplo, ácido carboxílico) até 10% e os seus sais	Ácido acético 10%	Classe I (20%)
10	Ácidos minerais (não oxidantes) até 20% e sais inorgânicos em solução aquosa (pH <6), exceto o ácido fluorídrico	Ácido sulfúrico 20%	Classe II (8%)
11	Bases inorgânicas e sais inorgânicos em solução aquosa (pH >8), exceto soluções de amónio e soluções oxidantes de sal (por exemplo, hipoclorito)	Hidróxido de Sódio 20%	Classe II (0%)
12	Soluções aquosas de sais não oxidantes pH = 6-8	Solução aquosa de cloreto de sódio 20%	Classe II (15%)
13	Aminas e os seus sais (em solução aquosa)	Trietanolamina 35% n-butilamina 30% N, N-dimetilanilina 35%	Classe II (13%)

MasterCoat PR 68 I N

O revestimento de resina poliaspártica bicomponente, 100% sólidos, disponível na versão pigmentada ou transparente (CLEAR), de acabamento brilhante, com excelentes resistências mecânicas e químicas, secagem rápida, resistente a raios UV.

NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova.

Contacto

Master Builders Solutions España, S.L. - Sucursal em Portugal
Avenida Tomás Ribeiro, nº 43, Bloco 2A, 3º G, 2790-221 Camaxide, Portugal
encomendas-ebportugal@masterbuilders.com
www.master-builders-solutions.com/pt-pt



EN 13813:2002

