

# MasterSphere® 2000

**Frostbeständig. Schwindreduziert. Langlebig.**

## Wie funktioniert MasterSphere® 2000?

MasterSphere® 2000 basiert auf superabsorbierenden Polymeren (SAP), die innerhalb weniger Minuten ein Vielfaches ihres Eigengewichts an Wasser aufnehmen.

Während der Zementhydratation und Austrocknung wird das Wasser kontrolliert wieder abgegeben. Zurück bleiben fein verteilte, luftgefüllte Poren im Zementstein.

Diese Poren dienen als **Expansionsraum für gefrierendes Wasser** und verbessern den **Frost- und Frost-Tausalz-Widerstand** des Betons. Der Wirkmechanismus ist vergleichbar mit dem von klassischem Luftporenbeton.

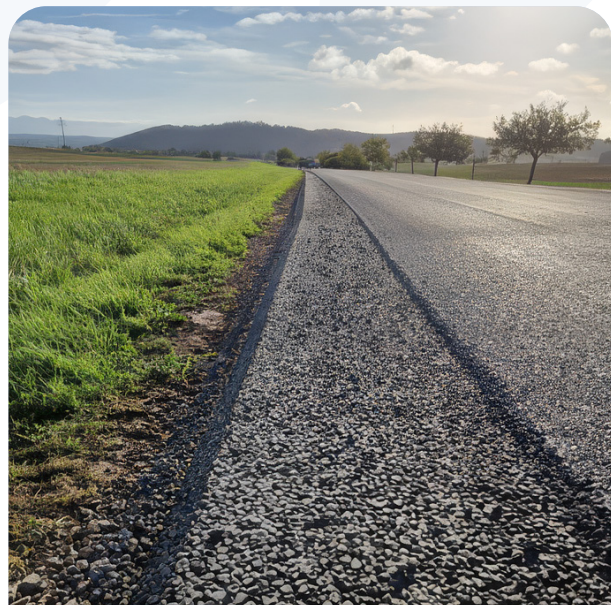


## Das Plus: innere Nachbehandlung

Die kontrollierte Wasserabgabe wirkt der inneren Austrocknung entgegen, schützt den jungen Beton und kann das Schwindverhalten, insbesondere das autogene Schwinden, reduzieren.

## Ihre Vorteile

- **Sichere Einstellung des Luftporensystems**  
Ausgangsstoff- und rezepturunabhängige Einstellung des Luftporensystems – eine robuste Alternative zu klassischen LP-Bildnern.
- **Zuverlässiger Wirkmechanismus**  
Der Aufbau des Porennetzwerks erfolgt weitgehend unabhängig von äußeren Einflüssen und der Verdichtungsintensität.
- **Weniger QS-Aufwand im Tagesgeschäft**  
Nach erfolgreicher Erstprüfung können Überwachungsaufgaben reduziert werden, da LP-Messungen entfallen.
- **Hohe Frost- und Frost-Tausalz-Beständigkeit**  
Fein verteilte Poren schaffen Expansionsräume für gefrierendes Wasser.
- **Innere Nachbehandlung**  
SAP speichern Wasser im Frischbeton und geben es während der Hydratation kontrolliert wieder ab.



## Eine Anwendungsoption:

**Bankettbeton** – Robuste Lösung für starke Straßenränder

**MasterSphere® 2000** unterstützt die Herstellung widerstandsfähiger Bankettbetone mit erhöhtem Frost- und Frost-Tausalz-Widerstand. So lassen sich tragfähige, wasserdurchlässige und langlebige Bankette realisieren – für dauerhaft belastbare Randbereiche von Verkehrswegen.

## Ihre Vorteile

- Hohe Stabilität des Frischbetons
- Zuverlässiger Wirkmechanismus.
- Hohe Frostbeständigkeit und hoher Frost-Tausalz-Widerstand
- Zusätzliche innere Nachbehandlung

## Bereit für den nächsten Winter?

**MasterSphere® 2000**

Frostbeständig. Schwindreduziert. Langlebig.



Jetzt Beratung anfragen!

**Kundenservice Deutschland**

T +49 39266 94180

[admixtures-de@masterbuilders.com](mailto:admixtures-de@masterbuilders.com)