

Inspiring People to Build Better

Master Builders Solutions è leader mondiale nell'edilizia sostenibile e offre tecnologie ad alte prestazioni che consentono all'industria del calcestruzzo di ridurre le emissioni di carbonio, incrementare l'efficienza delle risorse e prolungare la durabilità degli edifici.

Alla luce delle crescenti esigenze di riduzione delle emissioni di carbonio, il nostro obiettivo, "Inspiring People to Build Better" (ispirare le persone a costruire meglio), ci spinge a sostenere e promuovere un settore edile decarbonizzato. I nostri prodotti consentono di ridurre le emissioni del 15-50% nella produzione di calcestruzzo, rispettando gli obiettivi climatici e allo stesso tempo mantenendo le prestazioni e l'efficienza dei costi, riducendo l'uso del cemento, aumentando la durata e ottimizzando la lavorabilità del calcestruzzo a basse emissioni di carbonio.

Principali risultati di sostenibilità per il 2023



Riduzione del 16% delle emissioni operative di CO₂ per tonnellata, superando il nostro obiettivo per il 2025 grazie a una maggiore efficienza energetica, all'utilizzo di energie rinnovabili e di processi ottimizzati.



Oltre il 56% del fatturato è stato realizzato con prodotti che consentono la realizzazione di edilizia sostenibile.



Riduzione del 41% del consumo di acqua e del 22% delle acque reflue, consentendoci di allinearci ai nostri obiettivi di conservazione delle risorse.



8.790 ore dedicate alla formazione per migliorare le competenze e la sicurezza del team, con un tasso di LTIR (Lost Time Injury Rate - Tasso di infortuni con perdita di tempo) di 0,4, leader del settore.

Sostenibilità nella catena del valore del calcestruzzo

Nel 2024 abbiamo aderito al Global Compact delle Nazioni Unite, riaffermando il nostro impegno per la trasparenza, la condotta etica e il miglioramento continuo. Collaboriamo con tutti gli stakeholder della filiera delle costruzioni per accelerare la decarbonizzazione del settore.



Scansiona il QR code per leggere il documento completo del Sustainability Report 2023!

Innovativi calcestruzzi low-carbon & strumenti digitali

- MasterCO₂re consente di utilizzare i nuovi cementi sostenibili in cui il clinker può essere ridotto fino al 50%, dando in tal modo la possibilità ai produttori di calcestruzzo di contribuire ad un minor impatto in termini di CO₂ mantenendo inalterate le caratteristiche prestazionali e la durabilità dei manufatti ed opere. L'innovativo sistema "Intelligent Cluster System", con rilascio progressivo di molecole di disperdente, migliora l'idratazione del cemento, il mantenimento della lavorabilità e la reologia, per la realizzazione di calcestruzzi a basse emissioni di carbonio ed elevate prestazioni.
- MasterSuna RCT ed RCA consentono la circolarità trasformando il calcestruzzo reso in un materiale riutilizzabile, riducendo così lo smaltimento in discarica e offrendo ai produttori di calcestruzzo una soluzione ecologica ed economica per la gestione dei rifiuti.
- L'App ECO²NOW consente agli utenti di confrontare l'impronta di carbonio di diversi mix design di calcestruzzo, evidenziando i risparmi sia in termini di costi che di emissioni di CO₂, permettendo di scegliere opzioni più sostenibili e a basse emissioni di carbonio.
- MasterAtlas, utilizzato negli USA, tiene traccia della produzione, del trasporto e dei volumi di calcestruzzo reso, consentendo di risparmiare ogni anno circa 16.200 tonnellate di rifiuti di calcestruzzo per utente, promuovendo un'economia circolare delle costruzioni.

Master Builders Solutions e UNICON hanno collaborato per perfezionare i calcestruzzi a base di FUTURECEM, utilizzando gli additivi MasterCO₂re ottenendo così una riduzione di CO₂ del 25% per m³, che rappresenta ora il 40% della produzione di Unicon in Danimarca.

Per un progetto di tunnelling in Slovenia, l'utilizzo della membrana MasterRoc MSL 345 ha permesso di realizzare un rivestimento a guscio composito che ha ridotto l'uso di materiale del 38% e le emissioni di CO₂ del 29% per metro, contribuendo, con la nostra esperienza, ad una costruzione in sotterranea sostenibile.

Master X-Seed ha sostenuto CSI Tunnel Systems in Canada nella produzione di 3.500 anelli del rivestimento definitivo del tunnel a basso contenuto di carbonio, riducendo i tempi di lavorazione da 18 a 8 ore ed evitando circa 5.915 tonnellate di CO₂, stabilendo un nuovo punto di riferimento nell'efficienza della produzione di calcestruzzo a basse emissioni di carbonio.

