

# Master X-Seed<sup>®</sup> STE 54

Erhärtungsbeschleuniger (HBE) für Beton; EN 934-2: T7

## Anwendungsgebiet

- Schlüsselement des Crystal Speed Hardening Konzeptes zur Erreichung höchster Frühfestigkeiten in allen Temperaturbereichen
- Erhöht zusätzlich die Endfestigkeit von Beton
- Ermöglicht die Reduktion von Zement bei gleichbleibender Endfestigkeit
- Steigerung der Produktivität durch deutlich kürzere Ausschafffristen
- Steigerung der Energieeffizienz durch Reduktion bzw. kompletten Verzicht der Heizleistung
- Zero Energy System (selbstverdichtender Beton für die Fertigteilindustrie)
- Besonders geeignet zur Herstellung von schnelltrocknendem Beton
- Betonieren im Winter
- Gut geeignet für alkaliempfindliche Zuschläge
- Kein Einfluss auf die Einführung künstlicher Luftporen

## Wirkung

- Steigert erheblich die Frühfestigkeit (4–18 Stunden) bei gleicher Temperatur
- Ermöglicht die gleichen Frühfestigkeiten (4–18 Stunden) bei deutlich tieferen Temperaturen
- Verbessert die Endfestigkeit von Beton

## Empfohlener Dosierbereich

1.0–3.0% bezogen auf den Zementgehalt  
Dispersionen, Emulsionen und Suspensionen müssen vor der Entnahme oder dem Einsatz aus dem Gebinde gut aufgerührt werden. Der Wassergehalt des Produktes ist im Mischungsentwurf zu berücksichtigen.

## Zugabe

Die optimale Wirkung wird erzielt, wenn das Zusatzmittel gleichzeitig oder unmittelbar nach dem Anmachwasser, jedoch getrennt von anderen Zusatzmitteln, beigegeben wird. Die Zugabe in die Trockenmischung ist zu vermeiden. Zur Erreichung der optimalen Wirkung des Zusatzmittels empfehlen wir eine minimale Nassmischzeit von 45–60 Sekunden je nach Art und Typ des Mischers.

## Besonderes

Die Wirksamkeit wird durch die Zugabemenge, die Mischzeit,

die Zementart und -menge, den Mehlkorngehalt, den Wassergehalt (w/z-Wert), etc. beeinflusst. Kombinierbar mit allen gängigen Master Builders Solutions Betonzusatzmittel-Technologien, wie z.B. Zero Energy System mit MasterGlenium<sup>®</sup> ACE und Smart Dynamic Concrete (Leichtverdichtbarer Beton für die Transportbetonindustrie) mit MasterMatrix<sup>®</sup> SDC 100.

## Kombinierbarkeit

Eine sinnvolle Kombination ist mit folgenden Produkten möglich:

- Alle MasterEase<sup>®</sup>-, MasterGlenium<sup>®</sup>- und MasterRheobuild<sup>®</sup>-Typen (Fließmittel, Verzögerer/Fließmittel)
- MasterAir<sup>®</sup> 302/304/9020/9040 (Luftporenbildner)
- MasterMatrix<sup>®</sup> SCC 2/SDC 100 (Viskositätsmodifizierer)
- MasterRoc<sup>®</sup> MS 610/610U (Silikastaub)

## Handhabung

Augen- und Hautkontakt vermeiden. Die üblichen Vorsichtsmassnahmen beim Umgang mit Chemikalien sind zu beachten.

## Erste-Hilfe-Massnahmen

Nach Hautkontakt: Mit Wasser und Seife abwaschen und gut nachspülen. Nach Augenkontakt: Augen bei geöffnetem Lidspalte mehrere Minuten unter fließendem Wasser spülen und Arzt konsultieren.

## Ökologie

Nicht in das Grundwasser, in Gewässer oder die Kanalisation gelangen lassen, auch nicht in kleinen Mengen.

## Sicherheitshinweise

Für detaillierte Angaben verlangen Sie bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt (MSDS) direkt bei uns unter [info-as.ch@masterbuilders.com](mailto:info-as.ch@masterbuilders.com) oder im Customer Service Center in Holderbank, T +41 58 958 22 44.

## Beratung

Für eine allfällige Beratung kontaktieren Sie den für Ihre Region zuständigen Technischen Verkaufsberater oder rufen Sie uns direkt in Holderbank an, T +41 58 958 22 44.



# Master X-Seed<sup>®</sup> STE 54

Erhärtungsbeschleuniger (HBE) für Beton; EN 934-2: T7

Produkt-Daten	
Chemische Basis	Suspension von anorganischen Substanzen und Additiven
Gleichmässigkeit	Homogene, milchig-trübe Suspension <sup>3)</sup>
Farbe	Hellbeige
Relative Dichte	1.14 ± 0.03 kg/dm <sup>3</sup>
Üblicher Feststoffgehalt	30.8 ± 1.5 %
pH-Wert	11.0 ± 1.0
Wasserlöslicher Chloridgehalt (Cl <sup>-</sup> )	< 0.10 % Masseanteil <sup>4)</sup>
Alkaligehalt (Na <sub>2</sub> O-Äquivalent)	< 0.10 % Masseanteil <sup>6)</sup>
Viskosität bei 20 °C (Brookfield)	< 500 mPa s
Wassergefährdungsklasse	WGK I: Schwach wassergefährdend
Logistik	
Haltbarkeit	6 Monate
Lagerbedingungen	Originalverpackung bei +5 °C bis +30 °C Vor direkter Sonnenbestrahlung und Frost schützen
Entsorgung	VeVA-Code: 06 03 13

## Bemerkungen

<sup>3)</sup> = Dispersionen, Emulsionen und Suspensionen können eine leichte Inhomogenität aufweisen und müssen deshalb vor der Entnahme oder dem Einsatz aus dem Gebinde aufgerührt werden.

<sup>4)</sup> = Wenn der Chloridgehalt ≤ 0.10 % Massenanteil ist, darf das Zusatzmittel als «chloridfrei» bezeichnet werden.

<sup>6)</sup> = Analysenergebnisse auf Anfrage

Artikel-Nr.	Lieferform	Inhalt	Lieferbereitschaft
55591974	Container (IBC)	1140 kg	24h-Service
58408751	Fass	210 kg	24h-Service
58408749	Kanister	20 kg	48h-Service



## Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf dem derzeitigen Kenntnisstand der Master Builders Solutions Schweiz AG. Die Produktverarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung der Kundschaft und ist auf Bauobjekt, Verwendungszweck, die örtlichen Gegebenheiten sowie klimatische und andere äussere Einflüsse abzustimmen. Die Verantwortung für die Auswahl des Produktes liegt bei der Kundschaft. Von den Angaben in unseren Technischen Merkblättern abweichende Empfehlungen sind für uns nur verbindlich, wenn diese durch unseren Hauptsitz in Holderbank schriftlich bestätigt wurden. Unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen sind ein integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

