

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011  
geändert durch die delegierte Verordnung (EU) Nr. 574/2014)

für das Produkt

**Master X-Seed 100**

**Nr. 50344568**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**EN 934-2:T7**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**Chargennummer: siehe Verpackung des Produkts**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Erhärtungsbeschleuniger für die Herstellung von Beton – EN 934-2:T7**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Master Builders Solutions Deutschland GmbH  
Dr.-Albert-Frank-Str. 32  
83308 Trostberg  
Herstellwerk:  
Ernst-Thälmann-Straße 9  
39443 Staßfurt**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

nicht relevant

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Harmonisierte Norm:

**EN 934-2:2009+A1:2012**

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle **Qualitätsgemeinschaft Deutsche Bauchemie e.V., Mainzer Landstraße 55, 60329 Frankfurt am Main**, Kennnummer **0921**, hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:  
Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**0921-CPR-2009**

9. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

nicht relevant

10. Erklärte Leistung(en):

Wesentliche Merkmale	Leistung	System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Chloridgehalt</b>	max. 0,1M.-%	System 2+	EN 934-2:2009 +A1:2012
<b>Alkaligehalt</b>	max. 4,0M.-%		
<b>Korrosionsverhalten</b>	Enthält die folgenden Substanzen nach EN 934-1:2008, Anhang A.2 ( <b>Nitrate</b> )		
<b>Druckfestigkeiten</b>	Bei 20 °C und 24 h: Prüfmischung ≥ 120 % der Kontrollmischung Bei 20 °C und 28 Tagen: Prüfmischung ≥ 90 % der Kontrollmischung Bei 5 °C und 48 h: Prüfmischung ≥ 130% der Kontrollmischung		
<b>Luftgehalt</b>	Prüfmischung ≤ 2 % Volumenanteil über der Kontrollmischung		
<b>Gefährliche Substanzen</b>	NPD (keine Leistung festgelegt)		

11. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Dr. Ferdinand Hof, Leiter Chemielabor und Produktentwicklung**  
(Name und Funktion)

**Staufurt, 01.08.2024**  
(Ort und Datum der Ausstellung)

.....  
(Unterschrift)

**Anlage**

Gemäß Art. 6 (5) der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 wird dieser Leistungserklärung ein Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH), Anhang II beigelegt.