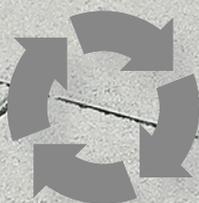


**CARENA® PFLASTERSTEINE**

**NEU ALS RECYCLINGBETON-VARIANTE**



**DEN PFLASTERSTEIN-LIEBLING CARENA®  
GIBT ES NUN AUCH AUS RECYCLINGBETON.**

CREABETON hat sich zum Ziel gesetzt, den Primärrohstoffverbrauch bei gleichbleibend hoher Produktequalität zu reduzieren und setzt dazu bewusst auf den Einsatz von Recyclingbeton.

Was Recyclingbeton ist, weshalb er sich zum Errichten nachhaltiger Bauwerke bestens eignet und was es mit dem CARENA® Pflasterstein auf sich hat, erfahren Sie auf den folgenden Seiten.

CREABETON AG  
Bohler 5  
6221 Rickenbach LU  
0848 400 401 | [info@creabeton.ch](mailto:info@creabeton.ch)

**CREABETON**

# RECYCLING-BETON FÜR NACHHALTIGES BAUEN

Beton besteht aus Sand, Wasser, Kies und Zement und ist somit ein Naturprodukt. Mit einer Lebensdauer von über 50 Jahren ist Beton an sich schon ein sehr beständiger Baustoff. Durch das Rezyklieren wird diese Lebensdauer sogar noch deutlich verlängert, weist also ökologische, ökonomische und gesellschaftliche Aspekte der Nachhaltigkeit auf. Weil sich der Werkstoff mehrfach rezyklieren und neu einsetzen lässt, ist Beton wie geschaffen für die Kreislaufwirtschaft.

Wieso also diese Möglichkeit nicht vermehrt nutzen?

## KREISLAUF RECYCLINGBETON



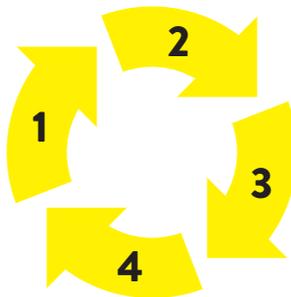
### AUFBEREITUNG

Nach dem Rückbau folgt die Aufbereitung zu Beton- und Mischgranulat.

### RÜCKBAU



Beton kann nach dem Rückbau eines Bauwerkes zu nahezu 100% recycelt werden. Voraussetzung ist ein sortenreiner Rückbau der Materialien.



### PRODUKTION

Das Beton- und Mischgranulat wird der neuen Betonmischung beigemischt.

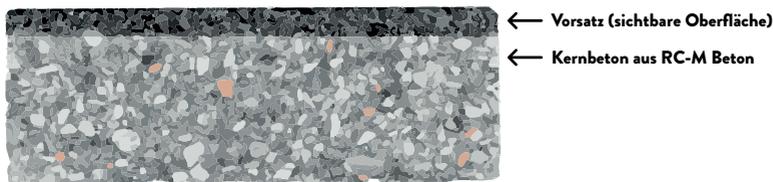


### WIEDERVERWENDUNG

Neue Bauwerke und Betonprodukte aus Recyclingbeton entstehen.

# PFLASTERSTEINE MIT RC-BETON

CREABETON hat die Verwendung von Sekundärrohstoffen in der industriellen Fertigung weiterentwickelt und mit CARENA®, dem meistverkauften Betonpflasterstein, das Sortiment um eine Alternative aus Recyclingbeton erweitert. Die CARENA® Pflastersteine werden zweischichtig produziert. Die harmonische Oberfläche, der sogenannte Vorsatz, besteht aus feineren Körnungen als der Kernbeton, welcher den Grossteil des Volumens ausmacht.



## Vorteile von Recyclingbeton

Der Einsatz von Recyclingbeton ist eine der wichtigsten Massnahmen zur Reduktion des Primärrohstoffverbrauchs und spart zusätzlich wertvolle Deponieflächen, da das Lagern von Bauabbruch minimiert wird. Beton ist der wichtigste und meist eingesetzte Baustoff in der Schweiz. Der vermehrte Einsatz von Recyclingbeton hat somit eine positive Wirkung auf unsere Umwelt.

Die gewohnten Eigenschaften und die Dauerhaftigkeit des Betons ist auch mit rezyklierten Gesteinskörnungen gegeben und der Zementverbrauch bleibt unverändert tief.

## Bearbeitung und Pflege

Die Unterschiede von Recyclingbeton und konventionellem Beton sind in der Bearbeitung vernachlässigbar. CARENA® Pflastersteine aus Recyclingbeton können wie gewohnt gefräst werden. Durch die Verwendung desselben Vorsatzbetons bei allen CARENA® Pflastersteinen unterscheidet sich auch die Pflege nicht von den bisherigen Empfehlungen. Im Winter sollte auf übermässigen Tausalzeinsatz verzichtet werden, da dies wie bei allen Betonbauteilen zu Schäden führen kann. Die Dosierungsangaben sind in jedem Fall einzuhalten und wo immer möglich sollen stumpfe Streumittel eingesetzt werden. Beim Einsatz von Sand als Streumittel wird die Umwelt geschont und das periodische Nachsanden der Fugen wird sozusagen im selben Arbeitsgang erledigt.

# ARTEN VON RECYCLINGBETON UND DESSEN WIEDERVERWENDUNG

Es gibt verschiedene Arten von Recyclingbeton. RC-C und RC-M sind zwei Hauptkategorisierungen.

RC-C Beton besteht aus reinem Betongranulat, das durch die Aufbereitung von Betonabbruch gewonnen wird. RC-C wird nochmals unterteilt in Eigenschaften, wie z.B. RC-C25 (hat zwischen 25% und 50% Betongranulat-Anteil und RC-C50 (hat zwischen 50% und 100% Betongranulat-Anteil).

RC-M ist Recyclingbeton aus Mischgranulat. Mischgranulat wird durch die Aufbereitung von Mischabbruch gewonnen, der aus dem Rückbau von Betonbauteilen, Backstein-, Kalksandstein- und Natursteinmauerwerk besteht. Auch dieser wird in Eigenschaften unterteilt, z.B. RC-M10 (hat zwischen 10% und 40% Mischgranulat-Anteil) und RC-M40 (hat zwischen 40% und 100% Mischgranulat-Anteil).

Unsere CARENA® Pflastersteine aus Recyclingbeton RC-M40 im Kernbeton erfüllen alle Anforderungen der aktuellen SN EN 1338 und SIA MB 2030. Der Vorsatzbeton (sichtbare Oberfläche) bleibt unverändert zum üblichen CARENA® Sortiment.

Betonprodukte aus RC-C und RC-M Material können, soweit möglich, zu neuen Betonen rezykliert werden. Die Unterscheidung der zwei Arten ist relevant. RC-C aus Betonabbruch kann auch als solchen wieder wiederverwertet werden. RC-M aus Mischabbruch muss folglich auch als solchen wiederverwertet werden.

## **MACHEN SIE SICH SELBST EIN BILD DER NEUEN CARENA® PFLASTERSTEINE MIT RECYCLINGBETON.**

Haben Sie Fragen zum neuen CARENA® Pflasterstein aus Recyclingbeton?

Alle Informationen sowie die Möglichkeit zur Musterbestellung finden Sie jederzeit online. [betonlink.ch/recyclingbeton](https://betonlink.ch/recyclingbeton)

