



MEDIO AMBIENTE

RESPONSABILIDAD E IMPACTO

CUIDAMOS EL ENTORNO



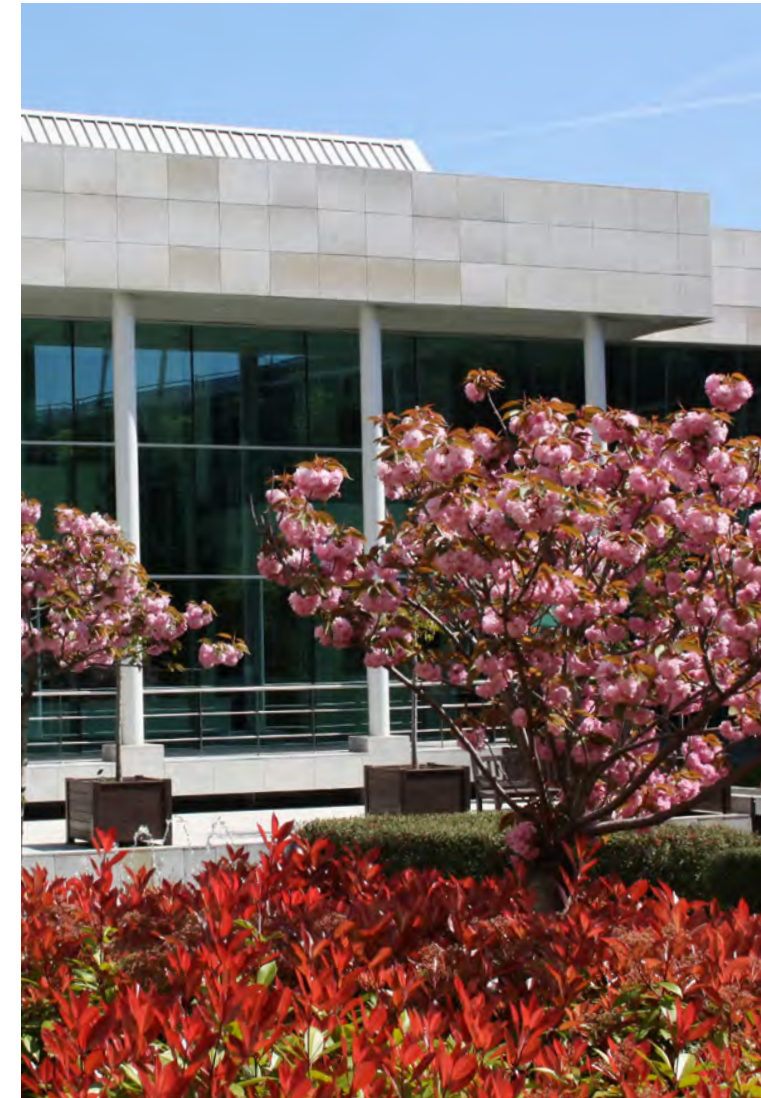
Nuestro sistema de gestión ambiental es auditado y certificado según el modelo internacional ISO 14001:2015.

Las actividades de empaquetado, acondicionamiento y distribución de los productos farmacéuticos, incluido el laboratorio de control de calidad para productos en proceso y productos terminados, son las actividades de mayor impacto ambiental. No obstante, las actividades de investigación básica y médica, las actividades de comercialización de especialidades farmacéuticas para el mercado local, y las actividades auxiliares que dan soporte a toda las anteriores, son también considerados para determinar y evaluar los aspectos ambientales e impactos actuales y previsibles en el medio ambiente que provocan. El almacenamiento y la distribución de los productos que se venden en el mercado nacional están subcontratados, pero la gestión de estas actividades se hace desde las instalaciones de Alcobendas.

Nuestro **sistema de gestión ambiental es auditado y certificado** según el modelo internacional ISO 14001:2015 que es el eje principal de la aplicación

que hacemos del principio de precaución ambiental en nuestra organización que, además, queda enmarcado por los compromisos ambientales recogidos en nuestra Política de Seguridad y Salud en el Trabajo y Gestión Ambiental. Este instrumento de gestión preventiva y mejora continua, actúa sobre los impactos ambientales reales y potenciales asociados al ciclo de vida de los productos y actividades de la empresa, y son identificados a través del procedimiento de identificación y evaluación de aspectos ambientales (directos e indirectos, en condiciones normales, anormales y en emergencia), sobre los cuales aplicamos medidas de control operacional, planificamos acciones para abordar riesgos y oportunidades, y definimos objetivos de desempeño ambiental. El **ahorro en los consumos de agua y energía, la disminución de los residuos que se envían a vertedero, así como la reducción de emisiones y de fósforo en los vertidos** son el foco de nuestra gestión ambiental.

Todas las responsabilidades y funciones involucradas en la gestión ambiental quedan recogidas en procedimientos operativos que provocan la mejora continua de nuestra huella ambiental. Los contenidos de estos procedimientos están sometidos a actualización constante de acuerdo con las nuevas obligaciones ambientales y compromisos de minimización de nuestro impacto ambiental, además, forman parte del plan anual de capacitación de las personas a quienes involucra. Además de la auditoría independiente realizada por la entidad de certificación, en 2023 superamos satisfactoriamente la auditoría corporativa HSE (Health, Safety & Environment).





En el año 2023 se han destinado 693.399,38€ a la gestión ambiental (616.000 € en 2022). Este importe incluye fundamentalmente los salarios del personal dedicado a la gestión del medio ambiente, el mantenimiento de las certificaciones ambientales de la compañía, la gestión de residuos, la depuración de aguas, el control de emisiones y vertidos, la limpieza del alcantarillado, el pago de tasas administrativas de trámites ambientales, el asesoramiento, la formación, y la compra de consumibles para la gestión ambiental. Declaramos que Lilly no tiene necesidad de dotar provisiones ni garantías para riesgos ambientales, ni mantiene litigios en curso derivados de dichos riesgos.

“

Asumimos la responsabilidad e impacto ambiental a lo largo del ciclo de vida de los productos que ponemos en el mercado, y de la gestión sostenible de nuestra cadena de suministro.

USO SOSTENIBLE de los recursos

Agua

El agua que consume Lilly procede de dos fuentes diferentes, un pozo propio y la red municipal de aprovisionamiento del Canal de Isabel II.

Existe una gestión continua para garantizar el uso eficiente de agua en todos sus destinos -uso industrial, uso para sistemas contraincendios y torres de refrigeración, agua de consumo humano higiénico-sanitario y agua de riego-. El consumo está influenciado por el uso del agua en procesos de refrigeración que a su vez dependen de las variaciones de las condiciones climáticas entre años. Conscientes de ello, los rechazos de agua que surgen de las tres plantas de tratamiento de las que disponemos se almacenan en un aljibe y luego se destinan fundamentalmente a su uso en las torres de refrigeración que forman parte del sistema de climatización. Gracias a esta práctica ambiental, en el periodo reportado, hemos reutilizado 8.334 m³ de agua.

	2023	2022	2021	Variación 23/22
Consumo (m ³)	89.153	96.560	103.539	-7,67%
Municipal (%)	81	89	91	-8%
Pozo (%)	19	11	9	+8%

Consumo de agua por fuente 2023 y su evolución respecto a los dos años anteriores.

Nuestro objetivo es gestionar el agua de forma más sostenible minimizando nuestra huella hídrica y evitando los riesgos potenciales relacionados con los productos farmacéuticos en el medio ambiente. Por ello, y dando continuidad a las actividades del año 2022, en el año 2023 hemos continuado trabajando en el **Plan de Estrés Hídrico para el Campus de Alcobendas** cuyos objetivos principales son la reducción del consumo de agua del campus en un 2% para 2030, en relación al año 2020; la mejora del control de la información y datos sobre prácticas de uso y consumo del agua; y la toma de conciencia de la necesidad de gestionar de forma eficiente los recursos hídricos.

Durante el ejercicio informado el equipo se ha centrado, por un lado, en la mejora del sistema de *metering*

medición inteligente de nuestro consumo de agua, para lo que se han instalado nuevos contadores, reforzando así el sistema de automatización y control de edificios BMS (Building Management System). Por otro lado, en el ejercicio informado se ha iniciado la sustitución de especies vegetales, fundamentalmente césped, altamente demandante de riego, por otras especies menos demandantes o incluso por césped artificial. Finalmente se han realizado actuaciones menores sobre instalaciones consumidoras y distribuidoras de agua tales como la instalación de sensores para evitar activar el riego automático en días de lluvia, o la instalación de un variador de frecuencia para optimizar el caudal en una de las torres de refrigeración.

Materiales

Los materiales más representativos vinculados a las actividades de acondicionamiento y transporte de los medicamentos son el cartón, el aluminio, los plásticos y la madera.

El consumo de estos materiales y su variación respecto al año 2021 se debe a distintos factores tales como la actividad productiva, el tipo de producto fabricado y su acondicionado, así como la exigencia de presentación de los mercados servidos, lo que deja poco margen de maniobra a su gestión.



	2023	2022	2021	Variación 23/22
Aluminio (Kg)	136.730	124.300	120.412	+10%
Cartón (Kg)	1.343.179	1.507.297	1.342.518	-10,89%
Madera-palets (Kg)	446.348	451.013	509.239	-1,03%
Plástico (Kg)	218.201	189.854	179.837	+14,93%

Consumo de materiales 2023 y su variación respecto años anteriores.

Pese a todo, Lilly analiza los materiales usados y plantea opciones de minimización y mejora de su consumo en aquellas actividades que no afectan a la calidad del producto y que adicionalmente tienen un impacto beneficioso en la reducción de residuos de envases.

Durante el año 2023, las dos medidas de mejora fueron el análisis de la viabilidad y comparativa de nuevos materiales de formato más sostenibles - tanto a nivel de protección del medioambiente, como de la procesabilidad y rendimiento en los equipos - y la posibilidad de usar estuches alternativos con material reciclado, lo que podría suponer que tuvieran un gramaje inferior.

Energía

Lilly cuenta con un responsable de gestión de la energía que analiza nuestros consumos y pone en marcha las medidas de reducción y eficiencia energética de la compañía.

En el apartado de hacia la neutralidad en carbono en el año 2030, se describen las acciones de mejora más importantes llevadas a cabo en 2023.

Lilly cuenta con un responsable de gestión de la energía que analiza nuestros consumos y pone en marcha las medidas de reducción y eficiencia energética de la compañía. En el siguiente apartado (Hacia la neutralidad en carbono en el año 2030) se describen las acciones de mejora más importantes llevadas a cabo en el ejercicio reportado.



Hemos mejorado nuestro objetivo de eficiencia energética en un 4,19% (521,2 KWh/m²) que perseguía obtener una intensidad energética por debajo de 544 KWh/m².

Consumo energético dentro de la organización



Energía eléctrica

13.327.685 Kw/h
13.327.685 Kw/h
(en 2022)



Gas natural

15.376.233 Kw/h
16.695.068 Kw/h
(en 2022)



Gasóleo

8.712 litros
7.009 litros
(en 2022)



Combustibles vehículos*

Diésel 446.396 litros
(+ 8,9% 2022)
Gasolina 45.498 litros
(+ 68,29% 2022)

La mayor parte de la energía que se consume se utiliza en la climatización de instalaciones, por ello, es importante analizar los datos teniendo en cuenta las variaciones meteorológicas.

* El aumento se debe al incremento, en 2023 del número de coches asignados a la red de ventas. No incluye el consumo de los vehículos de la dirección.

Aunque no medimos los consumos energéticos externos necesarios para el desarrollo de la actividad de la empresa, sí tenemos identificadas las actividades de fuera de la empresa necesarias para nuestra actividad que demandan energía. Dichas actividades son: los desplazamientos de la plantilla al centro de trabajo en vehículo propio y en autobuses de empresa; viajes de negocios realizados por cuenta de la empresa; el transporte y distribución de los medicamentos; la fabricación y proceso

de adquisición (incluido el transporte) de materias primas, materiales de acondicionamiento y resto de equipos, consumibles de mantenimiento, consumibles administrativos e informáticos, entre otros; actividades de diseño, producción de campañas y elementos de marketing y publicidad encargadas a terceros; transporte y gestión de residuos producidos en las instalaciones o fuera de ellas; y los almacenes externos arrendados para llevar a cabo la actividad.

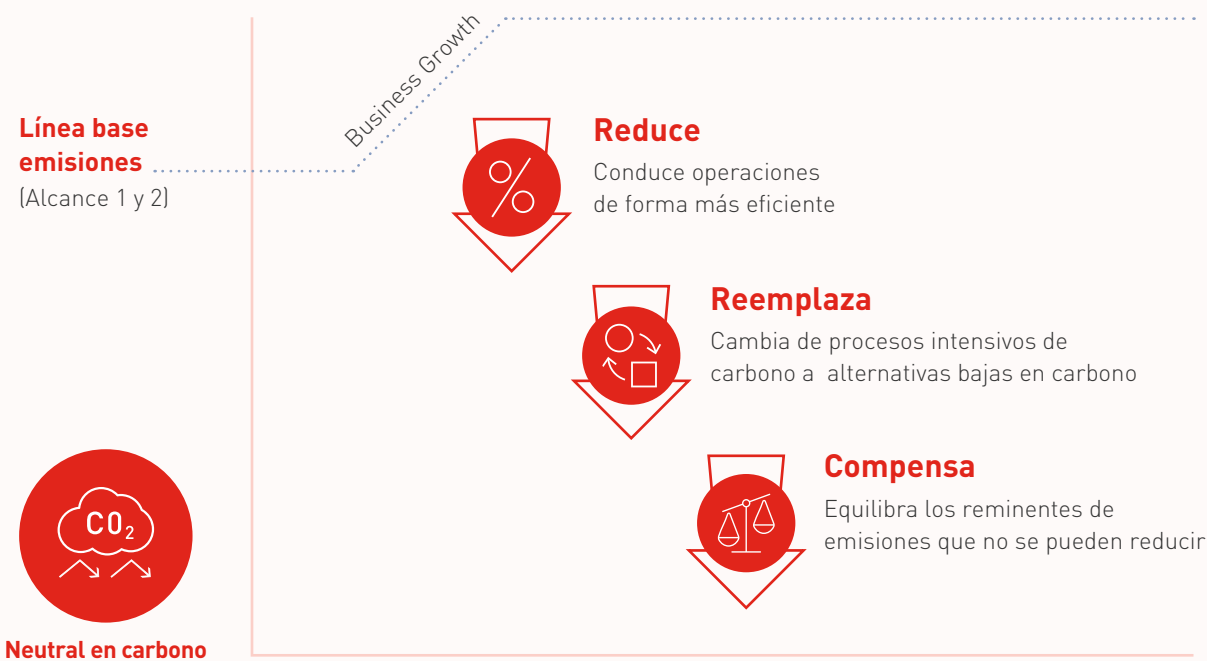
HACIA LA NEUTRALIDAD EN CARBONO

en el año 2030

Reconocemos los impactos potenciales asociados al cambio climático y asumimos con coherencia el compromiso de que nuestras operaciones sean neutras en carbono.

En este sentido, contamos con un plan preliminar de reducción de GEI (gases de efecto invernadero) con propuestas de reducción tanto de emisiones directas como indirectas fijando objetivos de reducción para el año 2030.

Específicamente, a lo largo del año informado, y de acuerdo con los requisitos establecidos por la norma ISO 14064:2019, hemos completado el cálculo documentado e informe de resultados de la huella de carbono correspondiente a las emisiones de GEI para el año 2022. Además, hemos terminado el diseño del sistema de inventario de emisiones para las seis categorías identificadas en la norma mencionada, relativas a emisiones directas y emisiones indirectas de GEI.



Nuestra huella de carbono

Huella de Carbono tCO ₂	2023	2022	2021	Variación 23/22
Alcance 1*	4.282,1	4.248,1	4.922,3	+0,8%
Alcance 2	0,0	0,0	0,0	0,0%
Alcance 3**	-	55.287,4	-	-

*El alcance 1 incluye CO₂ procedente del consumo gas y gasóleo, del consumo de combustible de los vehículos de la red de ventas, y el proveniente de las fugas de gases refrigerantes. En 2021 se han considerado 425 vehículos para el cálculo de la huella de carbono, 299 en 2022 y 306 en 2023. Los factores de conversión utilizados en 2021, 2022 y 2023 se utilizaron los proporcionados por la calculadora del MITECO.

**El alcance 3 incluye emisiones indirectas de CO₂ procedente emisiones indirectas de GEI derivadas del transporte, de los productos y servicios que utiliza la organización. La verificación de la metodología de cálculo de nuestra huella de carbono se llevará a cabo en el ejercicio 2024.



Medidas para reducir las emisiones de gases de efecto invernadero

1 100% renovables

Compra sostenible de energía procedente 100% de fuentes renovables. En 2023, toda la energía comprada fue este tipo de energía.

2 Ampliación planta fotovoltaica

Ampliación de la planta fotovoltaica del Campus de Alcobendas hasta conseguir una producción de 450.187 Kwh (3,38% del consumo total). Tenemos la ambición de producir un 10% del consumo total una vez finalizada la ampliación.

3 Equipos eficientes

Compra de equipos eficientes y correcta ejecución de mantenimientos preventivos de equipos. En general, los proyectos de reducción de emisiones de GEI están asociados a la adquisición de este tipo de equipos, en los procesos de sustitución y a los planes de mantenimiento asociados a los equipos en uso.

4 Movilidad sostenible

Capacitación en conducción eficiente, vehículos híbridos elegibles para las personas de la red de ventas, opción de uso del autobús gratuito de la empresa para toda la plantilla, y la disposición de puntos de carga para aquellas personas que posean coche eléctrico, son las medidas asociadas al fomento de la movilidad sostenible de la compañía.

5 Reducción de consumo

Ejecución de proyectos reducción del consumo de energía:

- **Proyecto 1:** Implementación del Modo Stand-By en las UTAs (Unidad de Tratamiento de Aire) de dos edificios del área de operaciones y empaquetado. Ahorro de consumo de energía de 40.000 kWh en electricidad y de 50.000 kWh gas natural.
- **Proyecto 2:** Estudio de alternativas para la generación de calor en el Campus de Alcobendas y reducción de dependencias del gas natural. El proyecto District Heating permitiría crear una red de agua caliente para zonas industriales y residenciales a partir de fuentes 100% renovables, que cubriría inicialmente gran parte de la demanda de agua caliente de los edificios de investigación y oficinas del campus de Alcobendas. Este estudio en fase muy preliminar se completará durante el año 2024.
- **Proyecto 3:** Proyecto piloto Green Logistics. Se trata de un proyecto colaborativo entre Lilly y nuestro principal operador logístico para el uso de vehículos sostenibles que usan biodiesel como combustible en la línea entre Alcobendas y LIVLINA Belgium.

ECONOMÍA CIRCULAR Y CERO RESIDUOS a vertedero

Ninguno de nuestros residuos generados en las operaciones rutinarias va a vertedero.

El 99% de las 790 toneladas de residuos generadas se someten a algún tipo de tratamiento externo por gestor autorizado tal como el reciclado, la valorización energética o el compostaje. El resto de los residuos producidos, menos del 1%, se incineran en plantas donde no es posible la recuperación energética por las propias características del residuo.

“

Química verde, reducción de residuos en origen y aplicación de principios de economía circular, son las principales medidas para reducir nuestra huella.

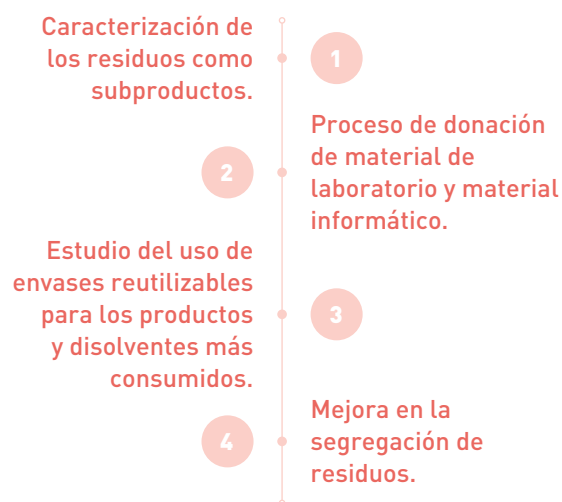


Residuos peligrosos

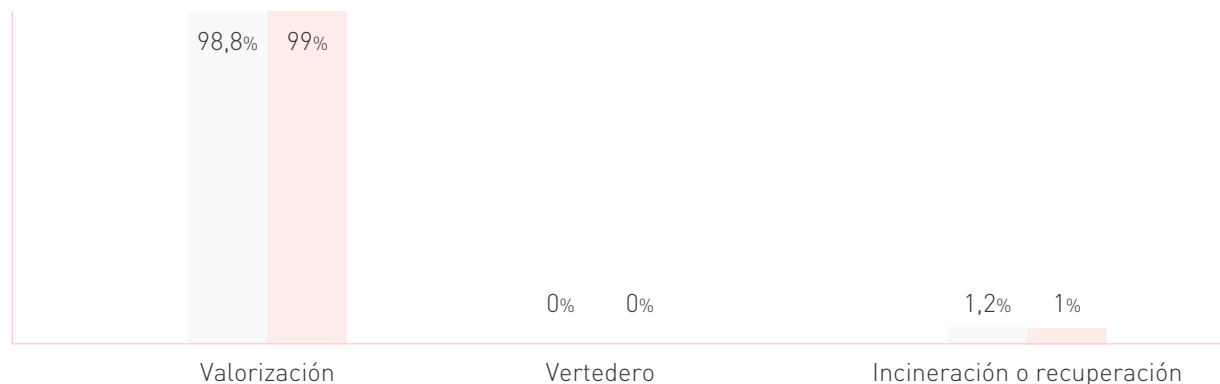
El objetivo para el periodo 2021-2024 con referencia de 2020 es mejorar un 2% nuestro índice normalizado de control total de residuos peligrosos generados.

En 2023 no se pudo alcanzar el objetivo fijado, superándose en un 2,70% el objetivo anual previsto. Si bien confiamos en la eficacia de nuestro **Plan de Minimización de residuos 2021-2024** para revertir esta tendencia ya que, durante el año 2023, hemos conseguido la reducción de residuos pretendida en dos de los cinco procesos productores de residuos.

Medidas destacadas de minimización de la generación de residuos 2023



Gestión Residuos Peligrosos



Generación de residuos peligrosos por proceso	2023 (Kg)	2022 (Kg)	2021 (Kg)	Variación 23/22
Proceso A1 - Producción	21.934	35.737	30.820	-39%
Proceso A2 - Laboratorio de Control de Calidad	16.759	13.116	13.032	28%
Proceso A3 - Laboratorio de Investigación y Desarrollo	22.576	21.578	17.197	5%
Proceso A4 - Mantenimiento	13.532	9.510	3.830	42%
Proceso A5 - Comercialización de mercado nacional	1.840	4.640	3.455	-60%

Generación de residuos por proceso 2023 y su evolución respecto años anteriores.

Durante el 2023 hemos producido un **9,41% menos de residuos peligrosos** (77 toneladas en el año 2023 frente a 85 toneladas en el año 2022).

Residuos No peligrosos

El 91% de los once residuos no peligrosos que generamos son papel y cartón [57%], residuos asimilables a urbanos orgánicos [12%], blísteres vacíos [14%] e inertes [8%]. En el ejercicio 2023 hemos generado **9,17% más de residuos no peligrosos** (714 toneladas en el año 2023, frente a 654 toneladas en el año 2022), debido a un incremento del 13,74% de la generación de papel y cartón motivada por la mayor necesidad de destrucción de materiales impresos que se usan para el empaquetado y la actividad de producción del área de operaciones.

Residuos al final de la vida útil de los medicamentos

La correcta gestión del medicamento como residuo está en manos de su usuario final. Para facilitar que esta gestión sea selectiva y compatible con la protección al medio ambiente, Lilly está adherido al Sistema Integrado de Gestión de Envases y Residuos de Envases ([SIGRE](#)) y a Ecoembalajes España ([ECOEMBES](#)). Con estas adhesiones damos respuesta a nuestra responsabilidad ampliada e impactos como productor sobre los medicamentos que ponemos en el mercado.



- 0% Otros
- 2% Aluminio
- 2% Bidones-balas de plástico
- 0% Bolsa amarilla
- 2% Chatarra
- 57% Papel y cartón
- 8% Inertes
- 2% Madera
- 14% Plaquetas
- 12% Residuos orgánicos y/o municipales-compost
- 1% Vidrio

Medidas específicas para combatir el desperdicio de alimentos

El programa “**Stop Food Waste**” incluye el establecimiento y monitorización de resultados de las medidas implantadas para la reducción de desperdicios de alimentos. Entre las medidas establecidas destacan las compras inteligentes en base a los históricos de consumo del centro, estimación de usuarios, control de caducidades y fichas técnicas de los alimentos.



BIODIVERSIDAD

Prevención y control de la contaminación

Efluentes, aguas residuales

La compañía vierte su agua residual al sistema integral de saneamiento de acuerdo con las autorizaciones de sus dos puntos de vertido otorgadas por el Ayuntamiento de Alcobendas.

Antes de descargar el agua residual de nuestros procesos, se analiza la calidad del vertido. Los resultados de las analíticas de la calidad del agua residual se comunican a la autoridad competente. En el caso de que haya evidencia de la presencia de principios activos en valores superiores a los límites establecidos o LAEG (Lilly Aquatic Exposure Guideline), estas aguas no se vierten al sistema integral de saneamiento municipal, sino que se recogen y se gestionan como residuos peligrosos a través de un gestor externo autorizado.



“

Nuestro vertido fue un 7,89% menor que el año pasado (63.893 m³ en 2023, frente a 69.368 m³ del 2022).

Otras emisiones a la atmósfera

Las emisiones que generamos proceden de la combustión de las calderas. Los cálculos de emisiones se obtienen de los controles reglamentarios que realizamos puntualmente, de acuerdo con un programa de control operacional específico. El combustible

usado en las mencionadas calderas es gas natural, por lo tanto, las emisiones de compuestos sulfurados (SOx) es muy reducida. El resto de los compuestos de estas emisiones (NOx y CO) están asociados a las condiciones de funcionamiento, estando siempre por debajo del límite autorizado. El último control de emisiones se llevó a cabo en 2022, con resultado de cumplimiento. El próximo control reglamentario se llevará a cabo en 2025.



Ruido

La generación de ruido no es un aspecto ambiental significativo en la actividad de Lilly. Cumplimos los límites legales de ruido aplicables. No consideramos necesario el establecimiento de medidas para prevenir, reducir o reparar esta forma de contaminación ambiental.

Contaminación lumínica

Lilly cumple con el Reglamento de Eficiencia Energética en Instalaciones de Alumbrado Exterior. No consideramos necesario el establecimiento de medidas para prevenir, reducir o reparar esta forma de contaminación ambiental.

Protección de la biodiversidad

La protección de la biodiversidad es un reto colectivo que debe abordarse desde una perspectiva global y con un enfoque integrador. De ahí que nuestro enfoque de gestión aborde instalaciones, operaciones y medicamentos.

Instalaciones: Ocupamos 93.392 m² de un polígono industrial consolidado. Tenemos dos extensiones verdes cercanas tales como el Monte de Valdelatas, preservado según la Ley 16/1995 de la Comunidad de Madrid, a 1,5 km en línea recta, y el Parque Regional de la Cuenca Alta del Manzanares, declarado por la UNESCO como Reserva de la Biosfera en 1992, que dista aproximadamente a 5 km.

Operaciones: Todos nuestros procesos industriales están diseñados para que los principios activos utilizados en la producción que pueden afectar a la calidad del agua residual que vertimos cumplan los límites de vertido autorizados y no impacten de forma negativa en los medios receptores ni afecten a las especies que los habitan.

Medicamentos: Fomentamos que los medicamentos acaben en los contenedores de basura municipal y evitamos posibles afecciones a la fauna y acuíferos cercanos a vertederos a través de nuestras adhesiones mencionadas a SIGRE y ECOEMBES.

