



Produkte und Lösungen auf einen Blick

Inhalt

01	EINLEITUNG	4
----	------------	---

02	OBERLAGSBAHNEN	
	Star-Qualität	
	Vedatop Duo	12
	Vedatop Duo Performance	12
	Vedastar Duo SO	12
	Vedastar Flor Duo	12
	Vedastar GD 20	12
	Vedastar	13
	Vedastar S5	13
	Top-Qualität	
	Vedatop S5	13
	Vedag Turbo TO	13
	Vedaflor WS-X	13
	Vedaflor WF	14
	Vedaproof F	14
	Vedapoint O	14
	Standard-Qualität	
	Vedatect PYE PV 200 S5 EN	14
	Vedasprint PYE KTP S4	14

03	UNTERLAGSBAHNEN	
	Star-Qualität	
	Vedatop SU Safety	15
	Vedatop SU Safety 3,5 mm	15
	Vedatop TM	15
	Vedaflex G4E	15
	Vedaflex SP blank	15
	Top-Qualität	
	Vedatop SU	16
	Vedatop SU 4 mm	16
	Vedatop SU Nagelrand	16
	Vedapoint U 4,2 mm	16
	Vedatop VU	16
	Vedatop MS	17
	Standard-Qualität	
	Vedatect PYE PV 200 S5	17
	Vedatect PYE G 200 S4	17
	Vedatect PYE PV 200 DD	17
	Vedatect PYE G 200 DD	17
	Basis-Qualität	
	Vedatect G 200 DD	18
	Vedatect G 200 S4	18
	Vedatect V 60 S4	18
	Vedatect V 13	18

04	SPEZIALBAHNEN	
	Star-Qualität	Vedawalk 19

05	DAMPFSPERREN	
	Star-Qualität	Vedagard Safety Plus 20
		Vedagard Safety blank 20
		Vedagard ES-Plus 20
		Vedagard AL-G 4E 20
	Top-Qualität	Vedagard Multi SK 20
		Alu-Tec FR 21
		Vedagard AL-E DD 21
		Vedagard Top AL-4E 21
	Standard-Qualität	Vedagard AL-E 21
	Basis-Qualität	Vedatect AL+G 200 S4 22
		Vedatect AL+V 60 S4 22

06	BAUWERKSABDICHTUNG	
	Standard-Qualität	Vedag Twin Estrichbahn 23
		Vedathene Duo 23
	Basis-Qualität	Vedatect G 200 DD 23

07	DACHAUFBAUTEN	
		Flachdach 24
		Gründach 28
		Nutzdach 29
		Geneigtes Dach 30
		Detaillösungen 31

08	SERVICE	32
----	----------------	----

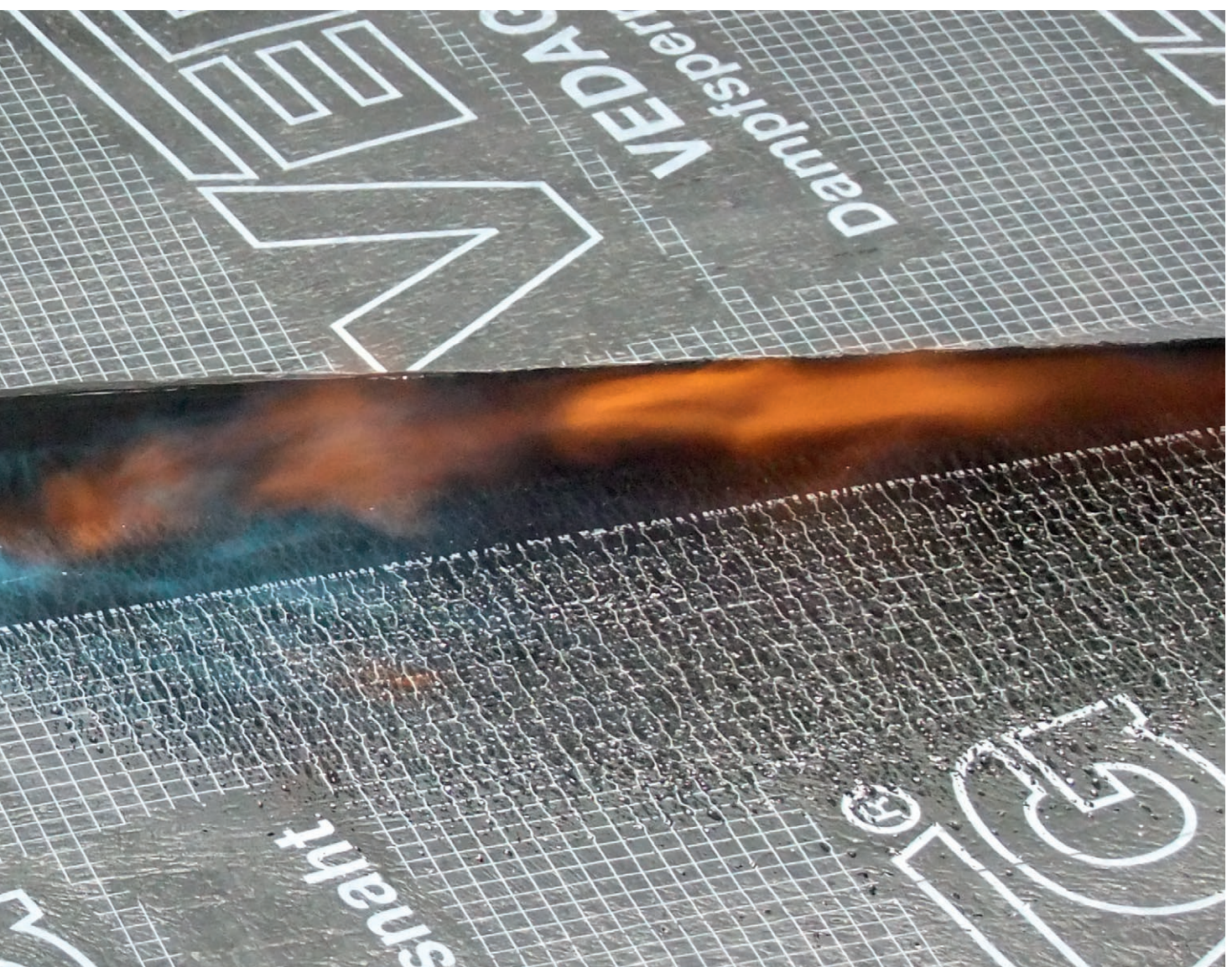
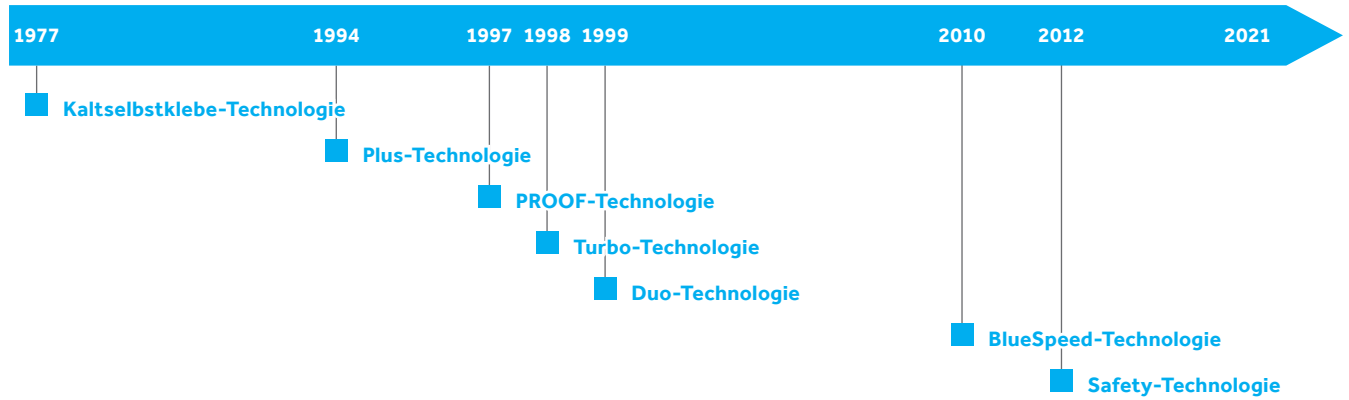
09	ABKÜRZUNGSVERZEICHNIS	34
----	------------------------------	----

Aus Tradition zukunftsorientiert

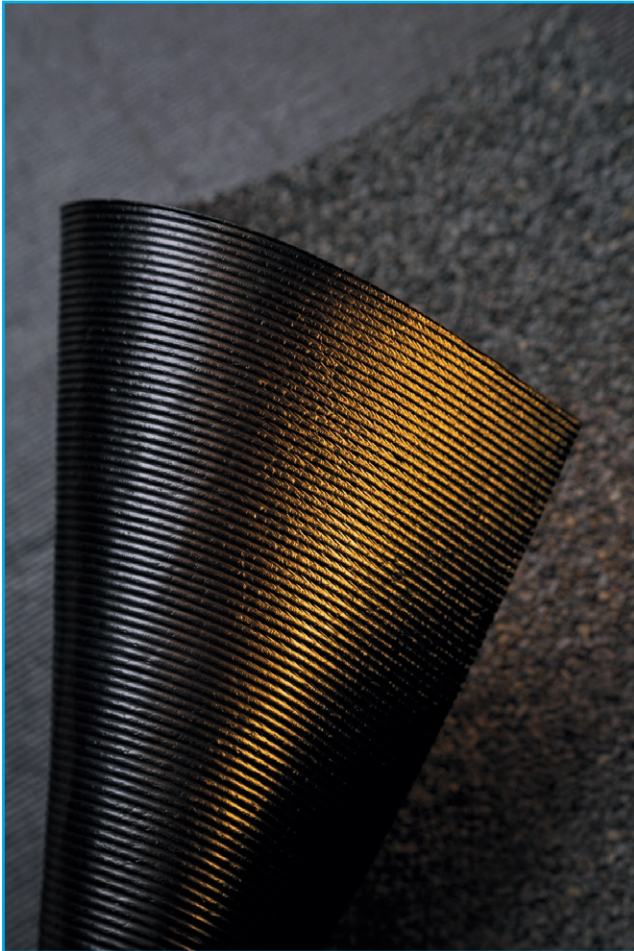
BMI Vedag ist mit über 170-jähriger Tradition der älteste und gleichzeitig einer der führenden deutschen Hersteller von Abdichtungsbahnen aus Bitumen. Unser Portfolio bietet Planern, Verarbeitern und Bauherren ein hohes Maß an Sicherheit und Lebensdauer zu einem guten Preis-Leistungs-Verhältnis. Es umfasst Polymerbitumen- und Bitumenabdichtungsbahnen, Bautenschutzprodukte und Spezialbitumina. Persönliche Beratung, Unterstützung auf Wunsch und kundenorientierter Service von Dachexperten für Dachexperten sind das große Plus von BMI Vedag.



KONTINUIERLICHE WEITERENTWICKLUNG DES WERKSTOFFS BITUMEN



Unsere Technologien, Ihr Nutzen



BlueSpeed-Technologie

Der Rille sei Dank

- + Prägung der unterseitigen Deckschicht in Rillenform
- + Homogene und hohlraumfreie Verschweißung mit dem Untergrund
- + 30 % Zeitersparnis
- + 25 % weniger Gasverbrauch
- + 40 % vergrößerte Oberfläche der Deckschicht

-30 %



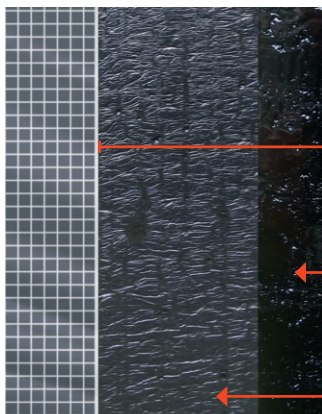
-25 %



BLUE SPEED

Safety-Technologie

Mehr Sicherheit geht nicht



10 cm breite
Sicherheitsnaht

3 cm selbstklebender
Bereich

7 cm schweißbarer
Bereich

- + Zweifache Fügetechnik im Nahtbereich: kalt-selbstklebend und verschweißbar
- + Doppelte Sicherheit durch „heißen“ Nahtverschluss, dadurch als Behelfsabdichtung geeignet
- + „Kalt“ verklebter Nahtbereich verhindert zusätzlich Flammendurchschlag bei brandsensiblen Untergründen



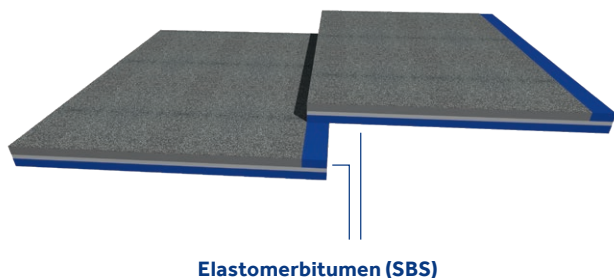
Turbo-Technologie

Schneller ist keiner

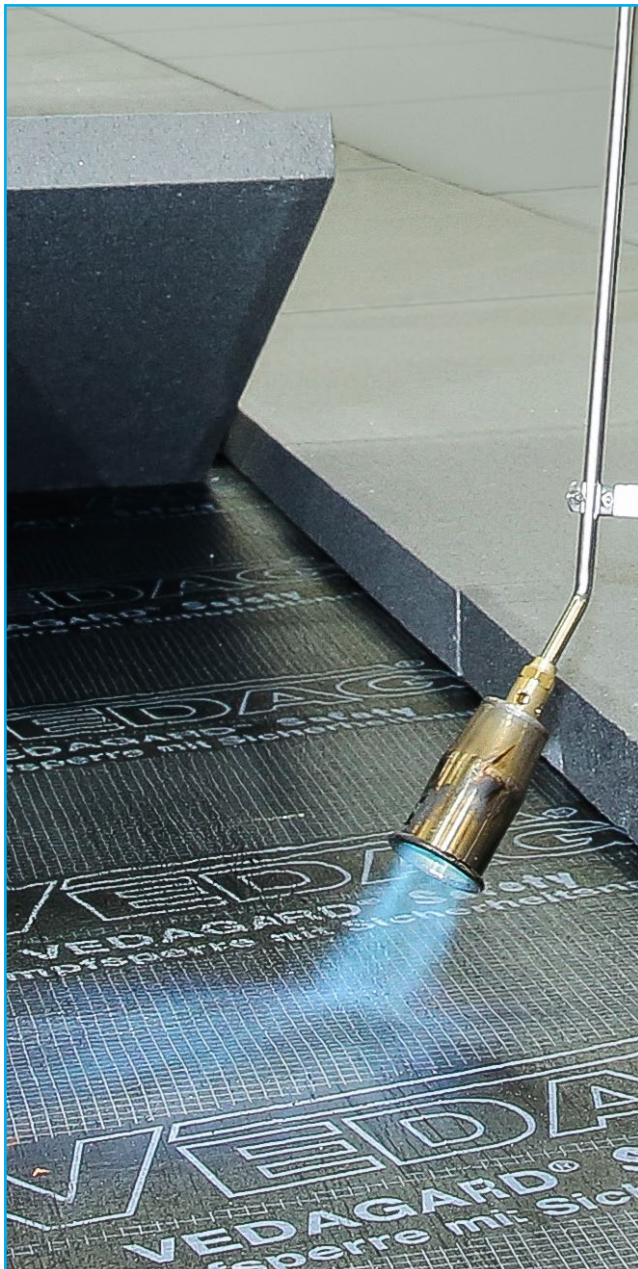
- + Turboschnell mit unseren Ober- und Unterlagsbahnen Turbo TO und Vedatop SU
- + Verbindung innovativer Selbstklebebahnen mit einem neuartigen Verarbeitungsverfahren
- + Nutzt die schnelle Kaltverklebung in Kombination mit thermischer Aktivierung
- + 50 % Zeitersparnis
- + 50 % weniger Material

Duo-Technologie

2 in 1



- + Vereint zwei Vorteile in einer Bahn:
 - oberseitig hohe Widerstandsfähigkeit durch Plastomerbitumen (APP)
 - unterseitig leichtere Verarbeitbarkeit durch Elastomerbitumen (SBS)
- + Leichtere Verarbeitung und längere Lebensdauer
- + SBS-Funktionsnaht ermöglicht homogenen, zuverlässigen Verschluss der Fugennähte für ein Höchstmaß an Sicherheit



Plus-Technologie

Das Plus für die Verlegung

- + Zusätzliche Ausrüstung der Bahn mit einer oberseitigen Klebeschicht zur Aufnahme von Wärmedämmplatten aus EPS, PU (vlieskaschiert) und Steinwolle
- + Durch Abflämmen der sehr leicht schmelzbaren Oberflächenfolie erhält die Oberfläche die erforderliche Klebrigkeit, Viskosität und Elastizität
- + Verlegung ist kostengünstig, schnell und sicher
- + Direkte Begehung der Dämmplatten nach der Verlegung spart Zeit und ermöglicht einen schnellen Baufortschritt

PROOF-Technologie

Große Dächer – großartige Lösung

- + Spezielle Bitumenrezeptur für die einlagige Verlegung in mechanisch fixierten oder lose verlegten Dachaufbauten
- + Sichere und wirtschaftliche Lösung für großflächige Dächer





Kaltselbstklebe-Technologie

Lässt niemanden kalt

- + Verlegung ohne Heißbitumen oder Flamme
- + Besondere Bitumenrezeptur sorgt für Klebrigkeit
- + Unterseitige Trennfolie und Folie des Nahtstreifens abziehen, gleichzeitig die Bahn andrücken – fertig!
- + Seit 30 Jahren bewährt, erprobt und sicher



Unsere Vielfalt



BGV Karlsruhe, Karlsruhe



KIT Casino, Eggenstein

WIR SIND VIELFÄLTIG

Unser Fachgebiet ist die Bauwerks- und Flachdachabdichtung bei Neubau und Sanierung. Jedes Objekt ist spannend und reizvoll auf seine Weise, hat doch jedes seine individuellen Anforderungen und Besonderheiten. Deshalb entscheiden sich unsere Kunden für die Erfahrung und Kompetenz von BMI Vedag.



Industriedach



Messehalle 6, Frankfurt Messe



02 Oberlagsbahnen

Produkt	Vedatop Duo	Vedatop Duo Performance	Vedastar Duo SO	Vedastar Flor Duo	Vedastar GD 20
Qualität	Star	Star	Star	Star	Star
Anwendungsbereich	Oberlage	Oberlage	Oberlage	Oberlage, durchwurzelungsfest – mit FLL-Prüfung	Oberlage, auch für Dachneigungen > 20°
Technologie	Duo-Technologie BlueSpeed-Technologie	Duo-Technologie BlueSpeed-Technologie	Duo-Technologie Turbo-Technologie	Duo-Technologie BlueSpeed-Technologie	Turbo-Technologie
Technische Regel(n)	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	DO / E1 PYE/PYP-KTP-S5	DO / E1 PYE/PYP-KTP-S4	DO / E1 PYE/PYP-KTP-KSP 4,2	DO / E1 PYE/PYP-KTP-S5	DO / E1 PYE-KTP-KSP-4,2
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-202	BAPYE/PYP-KTP-S5	BAPYE/PYP-KTP-S4	–	BAPYE/PYP-KTP-S5	–
Kurzbeschreibung	Polymerbitumen-Schweißbahn in Star-Qualität	Polymerbitumen-Schweißbahn in Star-Qualität	Thermisch selbstklebende Polymerbitumenbahn in Star-Qualität	Durchwurzelungsfeste Polymerbitumen-Schweißbahn in Star-Qualität – FLL geprüft	Thermisch selbstklebende Elastomerbitumenbahn in Star-Qualität mit erhöhter Brandschutzausrüstung, auch für Dachneigungen > 20°
Ausrüstung oben	Plastomerbitumen, blaugrün, dolomitgrau, diamantschwarz	Plastomerbitumen, dolomitgrau	Plastomerbitumen, dolomitgrau, abziehbarer Längsrandstreifen	Plastomerbitumen, dolomitgrau, grün	Elastomerbitumen, dolomitgrau, diamantschwarz, abziehbarer Längsrandstreifen
Ausrüstung unten	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Selbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Selbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie
Verarbeitung	Schweißverfahren	Schweißverfahren	Thermische Aktivierung	Schweißverfahren	Thermische Aktivierung
Dicke in [mm]	5,2	4,2	4,2	5,2	4,2
Länge x Breite in [m]	5,00 x 1,00	7,50 x 1,00	7,50 x 1,00	5,00 x 1,00	7,50 x 1,00
Trägereinlage	Glasgitter-Polyestervlies-Verbund 300 g/m²	Kombinationsträger KTP	Kombinationsträger KTP	Glasgitter-Polyestervlies-Verbund 300 g/m²	Kombinationsträger KTP
Höchstzugkraft in [N / 5 cm]					
längs	1500	1200	1200	1500	1200
quer	1300	1000	1000	1300	1000
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%]					
längs	30	24	24	30	24
quer	30	24	24	30	24
Kaltbiegeverhalten in [°C]	-35	-35	-30	-35	-30
Wärmestandfestigkeit in [°C]	155	155	155	155	120
Verpackungseinheiten					
[m² pro Rolle]	5	7,5	7,5	5	7,5
[m² pro Palette]	120	150	150	120	150
[Rollen pro Palette]	24	20	20	24	20

Produkt	Vedastar	Vedastar S5	Vedatop S5	Vedag Turbo TO	Vedaflor WS-X
Qualität	Star	Star	Top	Top	Top
Anwendungsbereich	Oberlage	Oberlage	Oberlage	Oberlage	Oberlage durchwurzelungsfest – mit FLL-Prüfung
Technologie	Kaltselbstklebe- Technologie Turbo-Technologie	BlueSpeed-Technologie	BlueSpeed-Technologie	Turbo-Technologie	BlueSpeed-Technologie
Technische Regel(n)	DIN EN 13707	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707	DIN EN 13707 DIN EN 13969
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	DO / E1 PYE-KTP-KSP-4,0	DO / E1 PYE-PV 200 S5	DO / E1 PYE-PV 200 S5	DO / E1 PYE-KTP-KSP-3,6	DO / E1 PYE-PV 200 S5
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-202	–	BA PYE-PV 200 S5	BA PYE-PV 200 S5	–	BA PYE-PV 200 S5
Kurzbeschreibung	Kaltselbstklebende Elastomerbitumenbahn in Star-Qualität	Elastomerbitumen- Schweißbahn in Star- Qualität	Elastomerbitumen- Schweißbahn in Top-Qualität	Thermischselbstklebende Elastomerbitumenbahn in Top-Qualität	Durchwurzelungsfeste Elastomerbitumen- Schweißbahn in Top-Qualität – FLL geprüft
Ausrüstung oben	Elastomerbitumen, blaugrün, herbstbraun, abziehbarer Längsrand- streifen	Elastomerbitumen, dolomitgrau	Elastomerbitumen, blaugrün, herbstbraun	Elastomerbitumen, blaugrün dolomitgrau abziehbarer Längsrand- streifen	Elastomerbitumen, durchwurzelungsfest, blaugrün
Ausrüstung unten	Selbstklebendes Elasto- merbitumen, abziehbare Folie	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Abziehbare Folie	Rillenprägung, leicht abflämmbare Folie
Verarbeitung	Kaltselbstklebeverfahren, thermische Aktivierung	Schweißverfahren	Schweißverfahren	Thermische Aktivierung	Schweißverfahren
Dicke in [mm]	4,0	5,2	5,2	3,6	5,2
Länge x Breite in [m]	5,00 x 1,00	5,00 x 1,00	5,00 x 1,00	10,00 x 1,00	5,00 x 1,00
Trägereinlage	Kombinationsträger KTP	Polyestervlies 300 g/m² glasfadenverstärkt	Polyestervlies 250 g/m²	Kombinationsträger KTP	Polyestervlies 250 g/m²
Höchstzugkraft in [N / 5 cm]					
längs	1000	1400	1000	1000	1000
quer	900	1300	1000	900	1000
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%]					
längs	40	40	40	40	40
quer	40	40	40	40	40
Kaltbiegeverhalten in [°C]	-30	-36	-36	-35	-36
Wärmestandfestigkeit in [°C]	120	120	120	120	120
Verpackungseinheiten					
[m² pro Rolle]	5	5	5	10	5
[m² pro Palette]	150	120	120	180	120
[Rollen pro Palette]	30	24	24	18	24

02 Oberlagsbahnen

Produkt	Vedafloor WF	Vedaproof F	Vedapoint O	Vedatect PYE PV 200 S5 EN	Vedasprint PYE KTP S4
Qualität	Top	Top	Top	Standard	Standard
Anwendungsbereich	Oberlage durchwurzelungsfest – mit FLL-Prüfung	Abdichtungsbahn Einlagige Dachabdichtung	Sanierungsbahn	Oberlage	Oberlage
Technologie	BlueSpeed-Technologie	BlueSpeed-Technologie PROOF-Technologie	–	BlueSpeed-Technologie	BlueSpeed-Technologie
Technische Regel(n)	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707	DIN EN 13707	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707 DIN EN 13969
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	DO / E1 PYE-PV 200 S5	DE / E1 PYE-KTP-4,5	DE / E1 PYE-KTP S5,2	DO / E1 PYE-PV 200 S5	DO / E1 PYE-KTP S4
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-202	BA PYE-PV 200 S5	–	–	BA PYE-PV 200 S5	BA PYE-PV 200 S5
Kurzbeschreibung	Durchwurzelungsfeste Elastomerbitumen-Schweißbahn in Top-Qualität – FLL geprüft	Elastomerbitumenbahn in Top-Qualität für die einlagige Verlegung	Elastomerbitumen-Schweißbahn in Top-Qualität zur Sanierung mit integriertem Dampfdruckausgleich	Elastomerbitumen-Schweißbahn in Standard-Qualität	Elastomerbitumen-Schweißbahn in Standard-Qualität
Ausrüstung oben	Elastomerbitumen, durchwurzelungsfest, blaugrün	Elastomerbitumen, dolomitgrau, 13 cm bestreuungsfreier Längsrand	Elastomerbitumen, blaugrün, 8 cm bestreuungsfreier Längsrand	Elastomerbitumen, blaugrün, diamantschwarz, rosso	Elastomerbitumen, blaugrün
Ausrüstung unten	Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Elastomerbitumen-klebepunkte (ø 10 cm), Zwischenräume mineralisiert, leicht abschmelzbare Folie	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie
Verarbeitung	Schweißverfahren	Lose Verlegung, mechanische Befestigung, Schweißverfahren, Längs- und Quernähte vollflächig	Schweißverfahren	Schweißverfahren	Schweißverfahren
Dicke in [mm]	5,2	4,5	5,2	5,2	4,2
Länge x Breite in [m]	5,00 x 1,00	7,50 x 1,08	5,00 x 1,00	5,00 x 1,00	7,50 x 1,00
Trägereinlage	Polyestervlies 250 g/m²	Kombinationsträger KTP	Kombinationsträger KTP	Polyestervlies 250 g/m²	Kombinationsträger KTP
Höchstzugkraft in [N / 5 cm]					
längs	900	1400	1000	800	800
quer	900	1300	900	800	800
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%]					
längs	40	24	35	35	35
quer	40	24	35	35	30
Kaltbiegeverhalten in [°C]	-30	-30	-30	-25	-25
Wärmestandfestigkeit in [°C]	110	110	110	100	100
Verpackungseinheiten					
[m² pro Rolle]	5	8,1	5	5	7,5
[m² pro Palette]	120	145,8	120	120	150
[Rollen pro Palette]	24	18	24	24	20

¹ Jetzt auch als Mauersperrbahn für nicht querkraftbelastete Wände einsetzbar!

03 Unterlagsbahnen

Produkt	Vedatop SU Safety	Vedatop SU Safety 3,5 mm	Vedatop TM	Vedaflex G4E	Vedaflex SP blank
Qualität	Star	Star	Star	Star	Top
Anwendungsbereich	Unterlage für diverse Unterlagen (z.B. Wärmedämmung, Holzschalung, Beton) Mauersperrbahn (für nicht querkraftbelastete Wände) ¹	Unterlage für diverse Unterlagen (z.B. Wärmedämmung, Holzschalung, Beton)	Unterlage auf nackter Mineralwolle	Unterlage	Unterlage
Technologie	Kaltselbstklebe-Technologie Safety-Technologie	Kaltselbstklebe-Technologie Safety-Technologie	Kaltselbstklebe-Technologie	BlueSpeed-Technologie	BlueSpeed-Technologie
Technische Regel(n)	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707 DIN EN 13969
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	DU / E1 PYE-KTG-KSP-3,0	DU / E1 PYE-KTG-KSP-3,5	DU / E1 PYE-KTG-KSP-1,7 (mit abP)	DU / E1 PYE-G 200 S4	DU / E1 PYE-PV 200 S5
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-202	BAPYE-KTG-KSP-3,0 MSB-nQ PYE-KTG-KSP-3,0	BAPYE-KTG-KSP-3,5	–	BAPYE-G 200 S4	BAPYE-PV 200 S5
Kurzbeschreibung	Kaltselbstklebende Elastomerbitumenbahn in Star-Qualität mit Sicherheitsnaht	Kaltselbstklebende Elastomerbitumenbahn in Star-Qualität mit Sicherheitsnaht	Kaltselbstklebende Elastomerbitumenbahn in Star-Qualität, für den Einsatz auf nackter Mineralwolle	Elastomerbitumen-Schweißbahn in Star-Qualität	Elastomerbitumen-Schweißbahn in Top-Qualität
Ausrüstung oben	Elastomerbitumen, leicht abschmelzbare Folie, 3 cm abziehbarer und 7 cm abflämbarer Längsrandstreifen	Elastomerbitumen, leicht abschmelzbare Folie, 3 cm abziehbarer und 7 cm abflämbarer Längsrandstreifen	Elastomerbitumen, Spezialfolie	Elastomerbitumen, bestreuungsfreier Längsrandstreifen, blank	Elastomerbitumen, bestreuungsfreier Längsrandstreifen, blank
Ausrüstung unten	Kaltselbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie mit Längsrandperforation	Kaltselbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie mit Längsrandperforation	Abziehbare Folie	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie
Verarbeitung	Kaltselbstklebeverfahren, mechanische Befestigung	Kaltselbstklebeverfahren, mechanische Befestigung	Kaltselbstklebeverfahren, Oberlage Zug um Zug aufschweißen	Schweißverfahren	Schweißverfahren
Dicke in [mm]	3,0	3,5	1,7	4,0	5,0
Länge x Breite in [m]	10,00 x 1,00	7,50 x 1,00	15,00 x 1,00	5,00 x 1,00	5,00 x 1,00
Trägereinlage	Kombinationsträger KTG	Kombinationsträger KTG	Glasgitter 120 g/m²	Glasgewebe 200 g/m²	Polyestervlies 250 g/m²
Höchstzugkraft in [N / 5 cm]					
längs	1000	1000	1100	1000	900
quer	1000	1000	1100	1000	900
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%]					
längs	2	2	2	2	40
quer	2	2	2	2	40
Kaltbiegeverhalten in [°C]	-30	-30	-30	-30	-30
Wärmestandfestigkeit in [°C]	100	100	100	110	110
Verpackungseinheiten					
[m² pro Rolle]	10	7,5	15	5	5
[m² pro Palette]	200	180	360	150	120
[Rollen pro Palette]	20	24	24	30	24

03 Unterlagsbahnen

Produkt	Vedatop SU	Vedatop SU 4 mm	Vedatop SU Nagelrand	Vedapoint U 4,2 mm	Vedatop VU
Qualität	Top	Top	Top	Top	Top
Anwendungsbereich	Unterlage 1. Lage auf z.B. nacktem EPS Mauersperrbahn (für nicht querkraftbelastete Wände) ¹	Unterlage 1. Lage auf z.B. nacktem EPS	Unterlage auf Holzschalung Mauersperrbahn (für nicht querkraftbelastete Wände) ¹	Unterlage für zweilagige Sanierung	Unterlage Mauersperrbahn ¹
Technologie	Kaltselbstklebe-Technologie	Kaltselbstklebe-Technologie	Kaltselbstklebe-Technologie	Kaltselbstklebe-Technologie	–
Technische Regel(n)	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707	DIN EN 13707 DIN EN 13969
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	DU / E1 PYE-KTG-KSP-3,0	DU / E1 PYE-KTG-KSP-4,0	DU / E1 PYE-KTG-KSP-3,0	DU/E1 PYE-KTG-KSP-4,2	DU / E1 PYE PV 200 DD
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-202	BA PYE-KTG-KSP-3,0 MSB-nQ PYE-KTG-KSP-3,0	BA PYE-KTG-KSP-4,0	BA PYE-KTG-KSP-3,0 MSB-nQ PYE-KTG-3,0	–	BA PYE PV 200 DD MSB-Q PYE PV 200 DD MSB-nQ PYE PV 200 DD
Kurzbeschreibung	Kaltselbstklebende Elastomerbitumenbahn in Top-Qualität	Kaltselbstklebende Elastomerbitumenbahn in Top-Qualität	Kaltselbstklebende Elastomerbitumenbahn in Top-Qualität, nagelbar	Kaltselbstklebende Elastomerbitumenbahn in Top-Qualität zur Sanierung mit integriertem Dampfdruckausgleich	Elastomerbitumen-Dachdichtungsbahn in Top-Qualität
Ausrüstung oben	Elastomerbitumen, Spezialfolie und abziehbarer Längsrandstreifen	Elastomerbitumen, Spezialfolie und abziehbarer Längsrandstreifen	Elastomerbitumen, leicht abschmelzbare Folie und abziehbarer Längsrandstreifen	Elastomerbitumen, leicht abschmelzbares Vlies, abziehbarer Längsrandstreifen	Elastomerbitumen, ge- lochte, leicht abschmelzbare Folie (Lochbereiche besandet), mit 8 cm besandetem Längsrandstreifen
Ausrüstung unten	Kaltselbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie	Kaltselbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie	Kaltselbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie mit Längsrandperforation	Elastomerbitumen-Selbstklebepunkte (ø 10 cm), Zwischenräume mineralisiert, abziehbare Folie	Elastomerbitumen, besandet
Verarbeitung	Kaltselbstklebeverfahren, Oberlage Zug um Zug aufschweißen	Kaltselbstklebeverfahren, Oberlage Zug um Zug aufschweißen	Kaltselbstklebeverfahren, mechanische Befestigung, nahtselbstklebend	Kaltselbstklebeverfahren, Oberlage Zug um Zug aufschweißen	Gießverfahren (z.B. mit Vedagum EBH oder Vedag B 100/25)
Dicke in [mm]	3,0	4,0	3,0	4,2	3,0
Länge x Breite in [m]	10,00 x 1,00	7,50 x 1,00	10,00 x 1,00	7,50 x 1,00	10,00 x 1,00
Trägereinlage	Kombinationsträger KTG	Kombinationsträger KTG	Kombinationsträger KTG	Kombinationsträger KTG	Polyestervlies 250 g/m ²
Höchstzugkraft in [N / 5 cm]					
längs	1000	1000	1000	1000	800
quer	1000	1000	1000	1000	800
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%]					
längs	2	2	2	2	35
quer	2	2	2	2	35
Kaltbiegeverhalten in [°C]	-30	-30	-30	-30	-30
Wärmestandfestigkeit in [°C]	100	100	100	100	100
Verpackungseinheiten					
[m ² pro Rolle]	10	7,5	10	7,5	10
[m ² pro Palette]	200	150	200	150	200
[Rollen pro Palette]	20	20	20	20	20

¹ Jetzt auch als Mauersperrbahn für nicht querkraftbelastete Wände einsetzbar!

Produkt	Vedatop MS	Vedatect PYE PV 200 S5	Vedatect PYE G 200 S4	Vedatect PYE PV 200 DD	Vedatect PYE G 200 DD
Qualität	Top	Standard	Standard	Standard	Standard
Anwendungsbereich	Unterlage	Unterlage	Unterlage	Unterlage Mauersperrbahn¹	Unterlage Mauersperrbahn¹
Technologie	BlueSpeed-Technologie	BlueSpeed-Technologie	BlueSpeed-Technologie	–	–
Technische Regel(n)	DIN EN 13707	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707 DIN EN 13969
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	DU / E1 PYE-KTG KSP 3	DU / E1 PYE-PV 200 S5	DU / E1 PYE-G 200 S4	DU / E1 PYE-PV 200 DD	DU / E1 PYE-G 200 DD
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-202	–	BA PYE-PV 200 S5	BA PYE-G 200 S4	BA PYE-PV 200 DD MSB-Q PYE-PV 200 DD MSB-nQ PYE-PV 200 DD	BA PYE-G 200 DD MSB-Q PYE-G 200 DD MSB-nQ PYE-G 200 DD
Kurzbeschreibung	Kaltselbstklebende Elastomerbitumbahn in Top-Qualität, für den Einsatz auf nackter Mineralwolle	Elastomerbitumen- Schweißbahn in Standard-Qualität	Elastomerbitumen- Schweißbahn in Standard-Qualität	Elastomerbitumen- Dachdichtungsbahn in Standard-Qualität	Elastomerbitumen- Dachdichtungsbahn in Standard-Qualität
Ausrüstung oben	Elastomerbitumen, leicht abschmelzbare Folie	Elastomerbitumen, bestreuungsfreier Längs- randstreifen, blank	Elastomerbitumen, bestreuungsfreier Längs- randstreifen, blank	Elastomerbitumen, besandet	Elastomerbitumen, besandet
Ausrüstung unten	Selbstklebendes Elastomerbi- tumen, thermisch aktivierbar, leicht abschmelzbare Folie	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Elastomerbitumen, be- sandet	Elastomerbitumen, be- sandet
Verarbeitung	Thermische Aktivierung	Schweißverfahren	Schweißverfahren	Gießverfahren (z.B. mit Vedagum EBH oder Vedag B 100/25)	Gießverfahren (z.B. mit Vedagum EBH oder Vedag B 100/25)
Dicke in [mm]	3,0	5,0	4,0	Lösliches 2100 g/m²	Lösliches 2100 g/m²
Länge x Breite in [m]	10,00 x 1,00	5,00 x 1,00	5,00 x 1,00	7,50 x 1,00	7,50 x 1,00
Trägereinlage	Kombinationsträger KTG	Polyestervlies 250 g/m²	Glasgewebe 200 g/m²	Polyestervlies 250 g/m²	Glasgewebe 200 g/m²
Höchstzugkraft in [N / 5 cm] längs quer	1000 1000	800 800	1000 1000	800 800	1000 1000
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%] längs quer	2 2	35 35	2 2	35 35	2 2
Kaltbiegeverhalten in [°C]	-30	-25	-25	-25	-25
Wärmestandfestigkeit in [°C]	100	100	100	100	100
Verpackungseinheiten [m² pro Rolle] [m² pro Palette] [Rollen pro Palette]	10 200 20	5 120 24	5 150 30	7,5 180 24	7,5 180 24

03 Unterlagsbahnen

Produkt	Vedatect G 200 DD	Vedatect G 200 S4	Vedatect V 60 S4	Vedatect V 13
Qualität	Basis	Basis	Basis	Basis
Anwendungsbereich	Unterlage, Mauersperrbahn ¹	Unterlage	Unterlage	Zwischenlage
Technologie	–	–	–	–
Technische Regel(n)	DIN EN 13707 DIN EN 13969 DIN EN 14967	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707 DIN EN 13969
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	DU / E2 G 200 DD	DU / E2 G 200 S4	DU / E4 V 60 S4	DZ / E4 V 13
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-202	BA G 200 DD MSB-Q G 200 DD MSB-nQ G 200 DD	BA G 200 S4	BA V 60 S4	BA V 13
Kurzbeschreibung	Bitumen-Dachdichtungsbahn in Basis-Qualität	Bitumen-Schweißbahn in Basis-Qualität	Bitumen-Schweißbahn in Basis-Qualität	Bitumendachbahn in Basis-Qualität
Ausrüstung oben	Bitumen, besandet	Bitumen, bestreuungs-freier Längsrandstreifen, blank	Bitumen, bestreuungs-freier Längsrandstreifen, blank	Bitumen, besandet
Ausrüstung unten	Bitumen, besandet	Bitumen, abschmelzbare Folie	Bitumen, abschmelzbare Folie	Bitumen, besandet
Verarbeitung	Gießverfahren, (z.B. mit Vedagum EBH oder Vedag B 100/25)	Schweißverfahren	Schweißverfahren	Vollflächiges Gießverfahren, teilflächige Aufklebung mit Heißbitumen, streifenweise Kaltverklebung (z.B. mit Vedagum EBH oder Vedag B 100/25)
Dicke in [mm]	–	4,0	4,0	–
Länge x Breite in [m]	10,00 x 1,00	5,00 x 1,00	5,00 x 1,00	10,00 x 1,00
Trägereinlage	Glasgewebe 200 g/m ²	Glasgewebe 200 g/m ²	Glasvlies 60 g/m ²	Glasvlies 60 g/m ²
Höchstzugkraft in [N / 5 cm]				
längs	1000	1000	400	400
quer	1000	1000	300	300
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%]				
längs	2	2	2	2
quer	2	2	2	2
Kaltbiegeverhalten in [°C]	±0	±0	±0	±0
Wärmestandfestigkeit in [°C]	70	70	70	70
Verpackungseinheiten				
[m ² pro Rolle]	10	5	5	10
[m ² pro Palette]	240	150	150	240
[Rollen pro Palette]	24	30	30	24

¹ Jetzt auch als Mauersperrbahn für nicht querkraftbelastete Wände einsetzbar!

04 Spezialbahnen

Produkt	Vedawalk
Qualität	Star
Anwendungsbereich	Abdichtungsbahn zur Kennzeichnung von Laufwegen
Technologie	Turbo-Technologie
Technische Regel(n)	DIN EN 13707
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	DE / E1 PYE-KTP-4,0
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-202	–
Kurzbeschreibung	Elastomerbitumenbahn in Star-Qualität, zur Kennzeichnung von Laufwegen
Ausrüstung oben	Elastomerbitumen, rosso
Ausrüstung unten	Selbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie
Verarbeitung	Thermische Aktivierung
Dicke in [mm]	4,0
Länge x Breite in [m]	7,50 x 1,08
Trägereinlage	Kombinationsträger KTP
Höchstzugkraft in [N / 5 cm]	
längs	1000
quer	900
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%]	
längs	35
quer	35
Kaltbiegeverhalten in [°C]	-35
Wärmestandfestigkeit in [°C]	125
Verpackungseinheiten	
[m² pro Rolle]	8,1
[m² pro Palette]	162
[Rollen pro Palette]	20

05 Dampfsperren

Produkt	Vedagard Safety Plus		Vedagard Safety blank	Vedagard ES-Plus	Vedagard AL-G 4E	Vedagard Multi SK	
Qualität	Star		Star	Star	Star	Top	
Anwendungsbereich	Dampfsperre auf Holzschalung, Beton oder Stahltrapezprofil zum Einflämmen der Wärmedämmung		Dampfsperre auf Holzschalung oder Stahltrapezprofil für eine optimale Dämmstoffverklebung	Dampfsperre auf Beton zum Einflämmen der Wärmedämmung	Dampfsperre	Dampfsperre auf Holzschalung oder Stahltrapezprofil	
Technologie	Kaltselfbstklebe-Technologie Safety-Technologie Plus-Technologie		Kaltselfbstklebe-Technologie Safety-Technologie	Plus-Technologie	BlueSpeed-Technologie	Kaltselfbstklebe-Technologie	
Technische Regel(n)	DIN EN 13970		DIN EN 13970	DIN EN 13970	DIN EN 13970	DIN EN 13970	
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	–		–	–	–	–	
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-202	–		–	–	–	–	
Kurzbeschreibung	Kaltselfbstklebende Elastomerbitumen-Dampfsperrbahn in Star-Qualität mit Sicherheitsnaht, mit Plus-Oberfläche zum Einflämmen von Wärmedämmstoffen		Kaltselfbstklebende Elastomerbitumen-Dampfsperrbahn in Star-Qualität mit Sicherheitsnaht und feinbestreuter Oberfläche	Elastomerbitumen-Dampfsperr-Schweißbahn in Star-Qualität mit Plus-Oberfläche zum Einflämmen von Wärmedämmstoffen	Elastomerbitumen-Dampfsperr-Schweißbahn in Star-Qualität	Kaltselfbstklebende Elastomerbitumen-Dampfsperrbahn in Top-Qualität, durchtrittsfest	
Ausrüstung oben	Elastomerbitumen, abschmelzbare Folie, 3 cm abziehbarer und 7 cm abflämbarer Längsrandstreifen		Elastomerbitumen, blank, 3 cm abziehbarer und 7 cm abflämbarer Längsrandstreifen	Elastomerbitumen, abschmelzbare Folie	Elastomerbitumen, bestreuungsfreier Längsrandstreifen, blank	Trittfeste Aluminiumpolyesterkombination, blendfrei beschichtet, mit abziehbarem Längsrandstreifen	
Ausrüstung unten	Kaltselfbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie mit Längsrandperforation		Kaltselfbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie mit Längsrandperforation	Elastomerbitumen, leicht abschmelzbare Folie	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Kaltselfbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie mit Längsrandperforation	
Verarbeitung	Kaltselfbstklebeverfahren, mechanische Befestigung		Kaltselfbstklebeverfahren, mechanische Befestigung	Schweißverfahren	Schweißverfahren	Kaltselfbstklebeverfahren	
Dicke in [mm]	2,7		2,5	4,0	4,0	1,5	
Länge x Breite in [m]	10,00 x 1,00 10,00 x 1,08		10,00 x 1,08	7,50 x 1,00	5,00 x 1,00	20,00 x 1,00 20,00 x 1,08	
Trägereinlage	Aluminiumpolyesterkombination und Gittergelege		Aluminiumpolyesterkombination und Gittergelege	Aluminiumpolyesterkombination und Glasvlies	Aluminiumpolyesterkombination und Glasgewebe	Trittfeste Aluminiumpolyesterkombination mit Glasvlies	
Höchstzugkraft in [N / 5 cm] längs quer	1000 1000		1000 1000	400 300	1000 1000	400 300	
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%] längs quer	2 2		2 2	2 2	2 2	3 3	
Kaltbiegeverhalten in [°C]	-25		-25	-15	-30	-25	
Wärmestandfestigkeit in [°C]	100		100	80	110	100	
Verpackungseinheiten [m² pro Rolle] [m² pro Palette] [Rollen pro Palette]	b = 1,0 m 10 200 20	b = 1,08 m 10,8 216 20	10,8 259,2 20	7,5 150 20	5 150 30	b = 1,0 m 20 400 20	b = 1,08 m 21,6 432 20

Produkt	Alu-Tec FR	Vedagard AL-E DD	Vedagard Top AL-4E	Vedagard AL-E
Qualität	Top	Top	Top	Standard
Anwendungsbereich	Dampfsperre auf Stahltrapezprofil nach Industrieaurichtlinie	Dampfsperre	Dampfsperre	Dampfsperre
Technologie	Kaltselfstklebe-Technologie	–	BlueSpeed-Technologie	BlueSpeed-Technologie
Technische Regel(n)	DIN EN 13970	DIN EN 13970	DIN EN 13970	DIN EN 13970
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	–	–	–	–
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-202	–	–	–	–
Kurzbeschreibung	Kaltselfstklebende Elastomerbitumen-Dampfsperrbahn in Top-Qualität, brandlast-reduziert nach Industrie-baurichtlinie und DIN 18234	Elastomerbitumen-Dampfsperr-Dach-dichtungsbahn in Top-Qualität	Elastomerbitumen-Dampfsperr-Schweißbahn in Top-Qualität	Elastomerbitumen-Dampfsperr-Schweißbahn in Standard-Qualität
Ausrüstung oben	Gitterverstärkte Aluminiumfolie	Elastomerbitumen, besandet	Elastomerbitumen, besandet, bestreuungs-freier Längsrandstreifen	Elastomerbitumen, besandet
Ausrüstung unten	Vollflächige Selbstklebe-schicht mit unterseitiger, abziehbarer Folie	Elastomerbitumen, besandet	Elastomerbitumen, leicht abschmelzbare Folie	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie
Verarbeitung	Kaltselfstklebeverfahren	Gießverfahren (z.B. mit Vedagum EBH oder Vedag B 100/25)	Schweißverfahren	Schweißverfahren
Dicke in [mm]	0,45	2,5	4,0	3,5
Länge x Breite in [m]	40,00 x 1,50	10,00 x 1,00	5,00 x 1,00	7,50 x 1,00
Trägereinlage	PP-Gitter und Aluminium-folie	Aluminiumpolyesterkom-bination und Glasvlies	Aluminiumpolyester-kombination und Kombinationsträger KTG	Aluminiumpolyester-kombination und Glasvlies
Höchstzugkraft in [N / 5 cm]				
längs	450	400	800	400
quer	450	300	650	300
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%]				
längs	30	2	3	2
quer	30	2	3	2
Kaltbiegeverhalten in [°C]	-20	-25	-20	-15
Wärmestandfestigkeit in [°C]	80	80	90	80
Verpackungseinheiten				
[m² pro Rolle]	60	10	5	7,5
[m² pro Palette]	1500	240	150	180
[Rollen pro Palette]	25	24	30	24

05 Dampfsperren

Produkt	Vedatect AL+ G 200 S4	Vedatect AL+ V 60 S4
Qualität	Basis	Basis
Anwendungsbereich	Dampfsperre	Dampfsperre
Technologie	–	–
Technische Regel(n)	DIN EN 13970	DIN EN 13970
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	–	–
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-202	–	–
Kurzbeschreibung	Bitumen-Dampfsperr- Schweißbahn in Basis- Qualität	Bitumen-Dampfsperr- Schweißbahn in Basis- Qualität
Ausrüstung oben	Bitumen, bestreuungs- freier Längsrandstreifen, besandet	Bitumen, bestreuungs- freier Längsrandstreifen, besandet
Ausrüstung unten	Bitumen, Abschmelzbare Folie	Bitumen, Abschmelzbare Folie
Verarbeitung	Schweißverfahren	Schweißverfahren
Dicke in [mm]	4,0	4,0
Länge x Breite in [m]	5,00 x 1,00	5,00 x 1,00
Trägereinlage	Aluminiumpolyester- kombination und Glasgewebe 200 g/m ²	Aluminiumpolyester- kombination und Glasvlies 60 g/m ²
Höchstzugkraft in [N / 5 cm]		
längs	1000	400
quer	1000	300
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%]		
längs	2	2
quer	2	2
Kaltbiegeverhalten in [°C]	±0	±0
Wärmestandfestigkeit in [°C]	70	70
Verpackungseinheiten		
[m ² pro Rolle]	5	5
[m ² pro Palette]	150	150
[Rollen pro Palette]	30	30

¹ Jetzt auch als Mauersperrbahn für nicht querkraftbelastete Wände einsetzbar!

06 Bauwerksabdichtung

Produkt	Vedag Twin Estrichbahn	Vedathene Duo	Vedatect G 200 DD						
Qualität	Standard	Standard	Basis						
Anwendungsbereich	Feuchtigkeitsabdichtung DIN 18195-4, Bodenplatte Mauersperrbahn (für nicht querkraftbelastete Wände) ¹	Feuchtigkeitsabdichtung, DIN 18533 Abdichtung erdberührter Bauteile W1.1-E und W1.2-E DIN 18534 Abdichtung von Innenräumen W0-I - W2-I	Mauersperrbahn ¹						
Technologie	Kaltselbstklebe-Technologie	Kaltselbstklebe-Technologie	–						
Technische Regel(n)	DIN EN 13969 DIN EN 13970	DIN EN 13969	DIN EN 14967						
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	–	–	–						
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-202	EB PYE-ALV 0,9 MSB-nQ PYE-ALV 0,9	BA KSK-1,5	MSB-Q G 200 DD MSB-nQ G 200 DD						
Kurzbeschreibung	Bitumendichtungsbahn in Standard-Qualität für die Bauwerksabdichtung zur Verlegung unter Estrich	Kaltselbstklebende Bitumendichtungsbahn in Standard-Qualität mit HDPE-Trägerfolie für die Bauwerksabdichtung	Mauersperrbahn in Basis-Qualität						
Ausrüstung oben	Elastomerbitumen, Trennfolie, abziehbarer Nahtstreifen	HDPE-Trägerfolie	Bitumen, besandet						
Ausrüstung unten	Trennfolie, abziehbarer Nahtstreifen	Kaltselbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbares Trennpapier	Bitumen, besandet						
Verarbeitung	Lose verlegt, Nähte kaltverklebt	Kaltselbstklebeverfahren	Lose Verlegung						
Dicke in [mm]	0,9	1,5	–						
Länge x Breite in [m]	30,00 x 1,00	7,50 x 1,00 15,00 x 1,00	10,00 x 0,125 10,00 x 0,300 10,00 x 0,500	10,00 x 0,175 10,00 x 0,333	10,00 x 0,250 10,00 x 0,375				
Trägereinlage	Aluminiumpolyester-kombination und Glasvlies	Mit oberseitiger HDPE-Trägerfolie	Glasgewebe 200 g/m²						
Höchstzugkraft in [N / 5 cm]									
längs	500	215	1000						
quer	300	220	1000						
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%]									
längs	2	320	2						
quer	2	230	2						
Kaltbiegeverhalten in [°C]	-30	-30	±0						
Wärmestandfestigkeit in [°C]	-	-	70						
Verpackungseinheiten			Je nach Breite der Mauersperrbahn in [m]:						
[m² pro Rolle]	30	l = 7,5 m l = 15 m 7,5 15	0,125	0,175	0,250	0,300	0,333	0,375	0,500
[m² pro Palette]	600	180 300	1,25	1,75	2,5	3	3,33	3,75	5
[Rollen pro Palette]	20	24 20	240	252	240	216	240	270	240
			192	144	96	72	72	72	48

07 Dachaufbauten

Flachdach

UNTERGRUND BETON

So unterschiedlich die Anforderungen an ein Flachdach auch sind – ganz oben stehen dessen Sicherheit und Langlebigkeit. Der massive Untergrund Beton ist dadurch gekennzeichnet, dass er starr und bewegungsarm ist.

IM CLASSIC-VERFAHREN

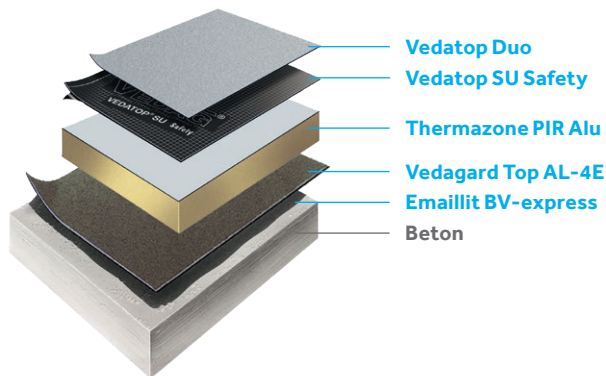
Bei diesem Verfahren wird die Oberlagsbahn verschweißt. Die zu verklebenden Bitumendeckschichten werden mit Hilfe eines Brenners aufgeschmolzen und die Bahn unter leichtem Druck so eingerollt, dass sie sich vollflächig mit der Unterlagsbahn verbindet. Dies ist die klassische und lange bewährte Art, einen Dachaufbau dauerhaft und sicher aufzubringen.

Speziell für diese Anforderung empfehlen wir Ihnen die folgenden Abdichtungslösungen. Je nach Bedarf gibt es zwei unterschiedliche Verfahren, die Oberlagsbahn aufzubringen.

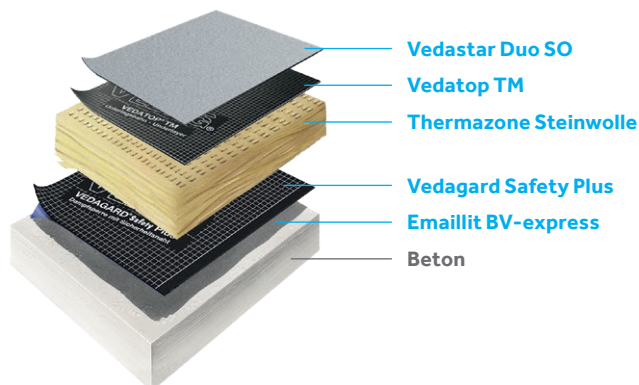
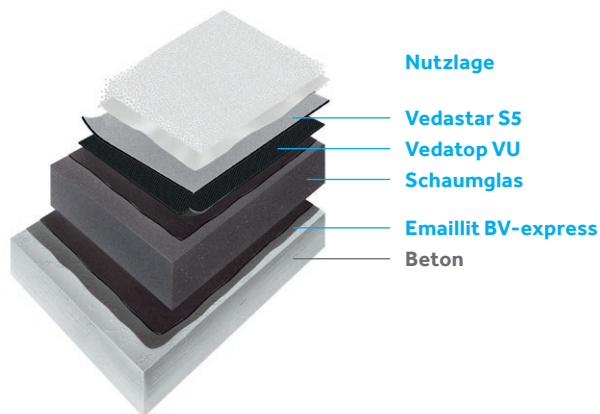
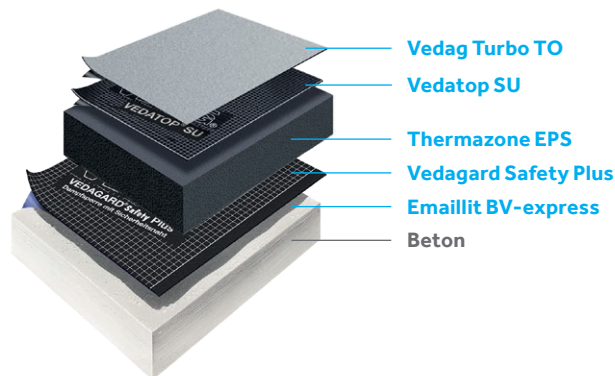
IM TURBO-VERFAHREN

Das Turbo-Verfahren ist ein neuartiges Verarbeitungsverfahren. Es nutzt die schnelle Kaltverklebung, kombiniert sie mit der sanften thermischen Aktivierung und bewirkt so eine deutlich effektivere, rationellere und sicherere Abdichtung. Bei Oberlagsbahnen mit einer thermisch aktivierbaren Unterseite reicht eine minimale Wärmezufuhr aus, damit sich diese dauerhaft mit der Unterlagsbahn verbinden.

FLACHDACH CLASSIC



FLACHDACH TURBO



UNTERGRUND METALL

Untergründe aus Metall findet man meist bei großen Dachflächen, zum Beispiel bei Industrie- und Lagerhallen. Da sich der Dachaufbau in diesem Fall der Flexibilität und

Beweglichkeit des Untergrundes anpassen muss, sind hochstabile und perforationsfeste Dachbahnen zu empfehlen.

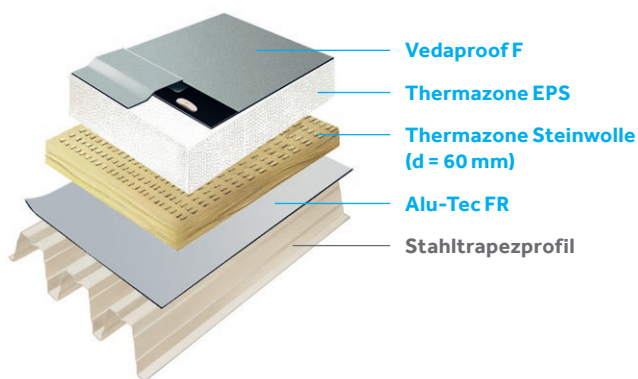
NACH INDUSTRIEBAURICHTLINIE

Für Bedachungen großflächiger Dächer, im Regelfall mit einer Dachfläche von mehr als 2.500 m², die nicht in kleinere Brandabschnitte oder Brandbekämpfungsabschnitte unterteilt sind, gelten besondere Brandschutzanforderungen. Dafür empfehlen wir folgende Lösungen.

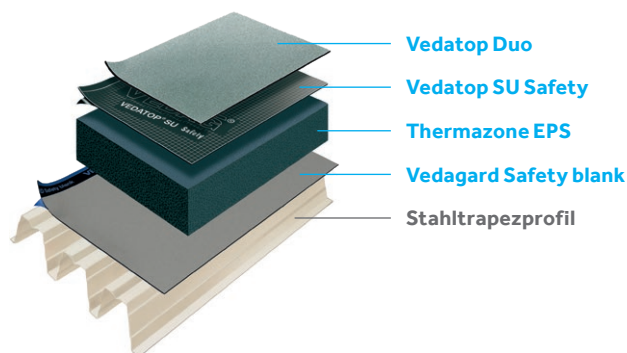
OHNE INDUSTRIEBAURICHTLINIE

Die Dachaufbauten auf Stahltrapezprofilblechen müssen den besonderen Anforderungen gewachsen sein, die sich aus der schwingenden Unterkonstruktion ergeben. Die folgenden Lösungen sind hierfür bestens geeignet.

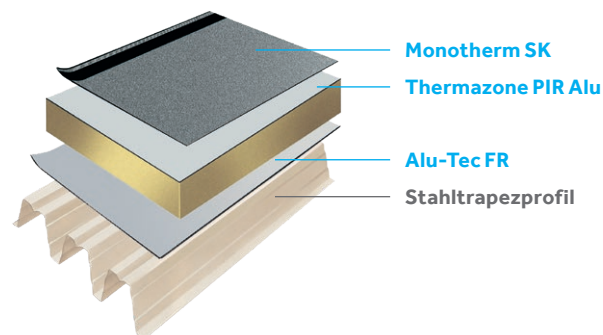
FLACHDACH CLASSIC



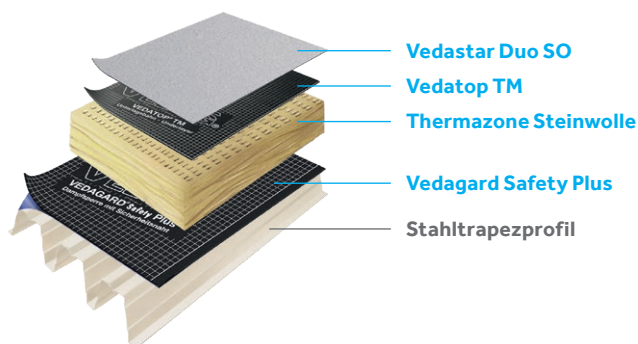
FLACHDACH CLASSIC



FLACHDACH TURBO



FLACHDACH TURBO



07 Dachaufbauten

Flachdach

UNTERGRUND HOLZ

Holz ist ein beweglicher, nagelbarer Untergrund. Genau auf diese Anforderung sind die Abdichtungslösungen abgestimmt, die wir Ihnen empfehlen. Die eingesetzten

Produkte liegen technisch erheblich über dem Standard. Dies verlängert die Lebensdauer des Daches und wirkt sich maßgeblich auf die Wirtschaftlichkeit aus.

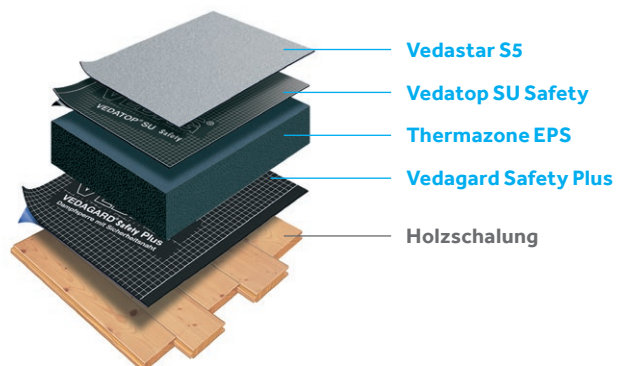
IM CLASSIC-VERFAHREN

Bei diesem Verfahren wird die Oberlagsbahn verschweißt. Die zu verklebenden Bitumendeckschichten werden mit Hilfe eines Brenners aufgeschmolzen und die Bahn unter leichtem Druck so eingerollt, dass sie sich vollflächig mit der Unterlagsbahn verbindet. Dies ist die klassische und lange bewährte Art einen Dachaufbau dauerhaft und sicher aufzubringen.

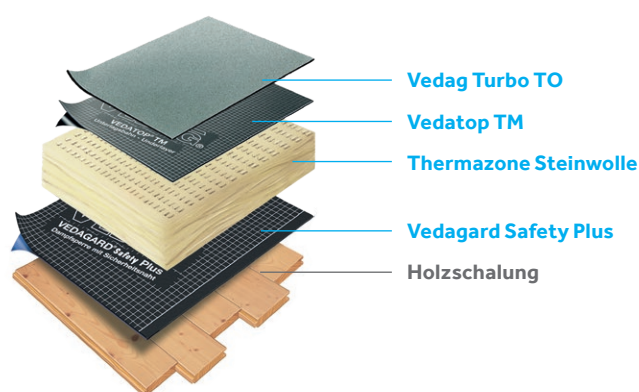
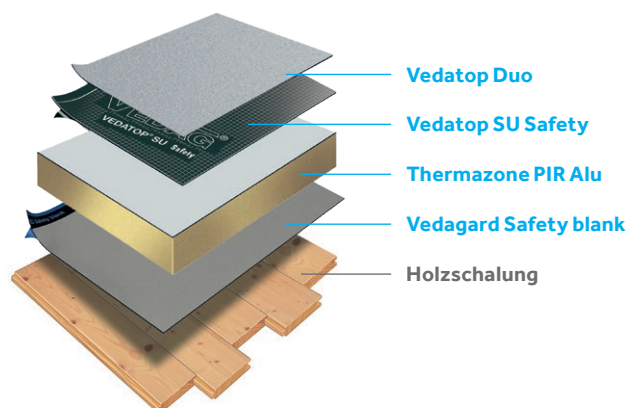
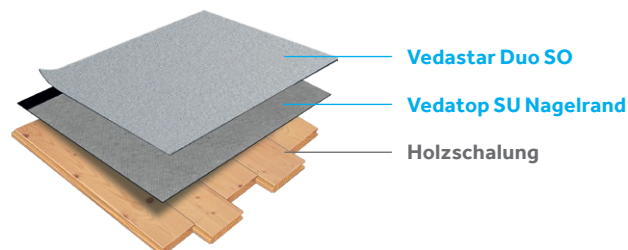
IM TURBO-VERFAHREN

Das Turbo-Verfahren ist ein neuartiges Verarbeitungsverfahren. Es nutzt die schnelle Kaltverklebung, kombiniert sie mit der sanften thermischen Aktivierung und bewirkt so eine deutlich effektivere, rationellere und sicherere Abdichtung. Bei Oberlagsbahnen mit einer thermisch aktivierbaren Unterseite reicht eine minimale Wärmezufuhr aus, damit sich diese dauerhaft mit der Unterlagsbahn verbinden.

FLACHDACH CLASSIC



FLACHDACH TURBO



UNTERGRUND ALTDACH*

Unabhängig davon, weshalb ein Dach saniert werden muss, wir bieten Ihnen die optimale Lösung. Zum Beispiel für eine einlagige Regenerierung oder eine Modernisierung mit und ohne zusätzlicher Wärmedämmung.

IM CLASSIC-VERFAHREN

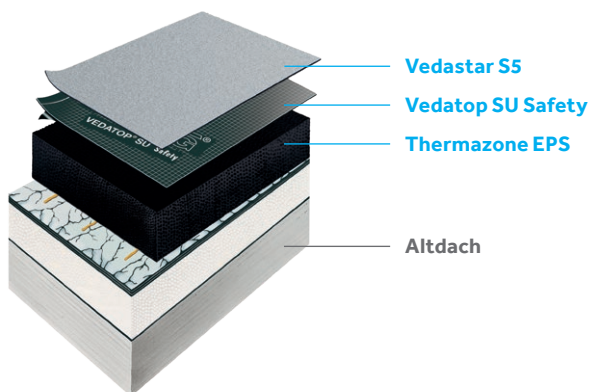
Bei diesem Verfahren wird die Oberlagsbahn verschweißt. Die zu verklebenden Bitumendeckschichten werden mit Hilfe eines Brenners aufgeschmolzen und die Bahn unter leichtem Druck so eingerollt, dass sie sich vollflächig mit der Unterlagsbahn verbindet. Dies ist die klassische und lange bewährte Art einen Dachaufbau dauerhaft und sicher aufzubringen.

Dies ist jedoch immer eine individuelle Angelegenheit – lassen Sie sich von uns beraten. Wir empfehlen Ihnen eine objektgerechte und kostengünstige Sanierungslösung.

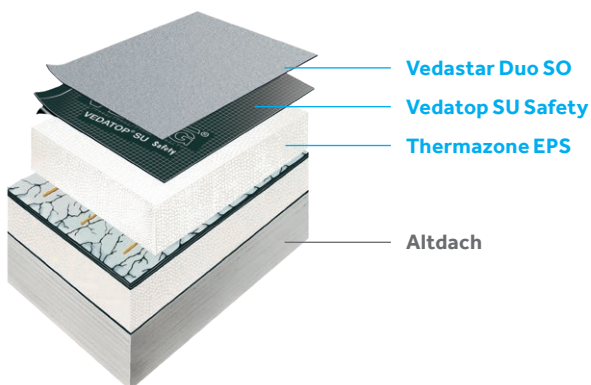
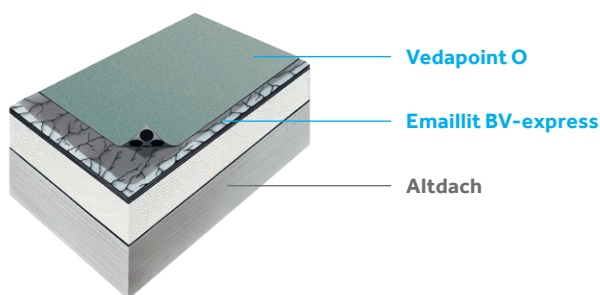
IM TURBO-VERFAHREN

Das Turbo-Verfahren ist ein neuartiges Verarbeitungsverfahren. Es nutzt die schnelle Kaltverklebung, kombiniert sie mit der sanften thermischen Aktivierung und bewirkt so eine deutlich effektivere, rationellere und sicherere Abdichtung. Bei Oberlagsbahnen mit einer thermisch aktivierbaren Unterseite reicht eine minimale Wärmezufuhr aus, damit sich diese dauerhaft mit der Unterlagsbahn verbinden.

FLACHDACH CLASSIC



FLACHDACH TURBO



* Der Untergrund Altdach besteht bei den vorgeschlagenen Aufbauten aus Bitumenbahnen bzw. ist bitumenverträglich.

07 Dachaufbauten

Gründach

BEGRÜNTE DÄCHER

Flachdächer sind viel zu schade, um sie unbegrünt zu lassen. Von der pflegeleichten Extensivbegrünung bis hin zu Bäumen und Parkanlagen können Sie sich so alle Wünsche von einer grünen Oase verwirklichen. Durch die Begrünung wird ein Dach nicht nur optisch und ökologisch aufgewertet, sondern auch in seinen Funktionen

verbessert. Der Aufbau wirkt wärme- sowie schalldämmend und schützt die Dachabdichtung vor UV-Strahlung, Witterungseinflüssen und mechanischer Beschädigung. Wir bieten Ihnen Abdichtungslösungen mit besonders widerstandsfähigen Bahnen gegen Durchwurzelung, und somit die perfekte Grundlage.

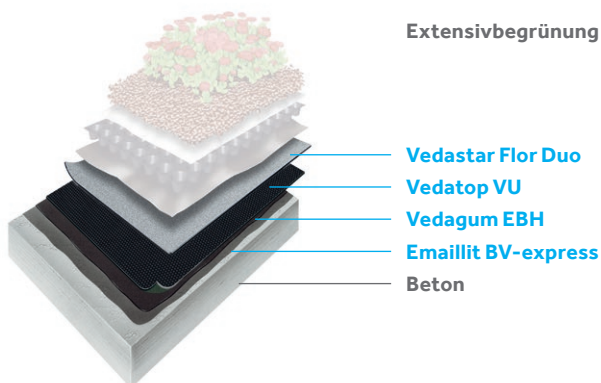
EXTENSIVE BEGRÜNUNG

Extensivbegrünungen sind Vegetationsformen, die sich weitgehend selbst erhalten und weiterentwickeln.

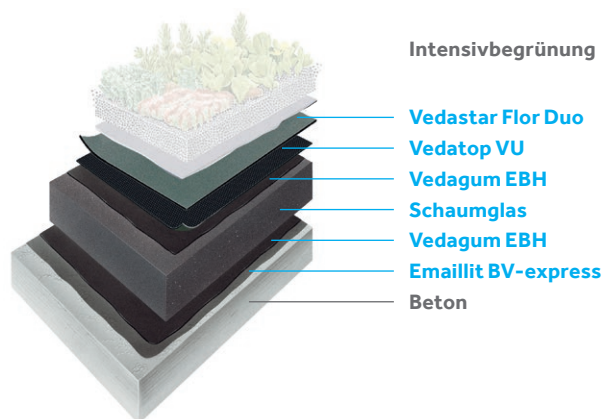
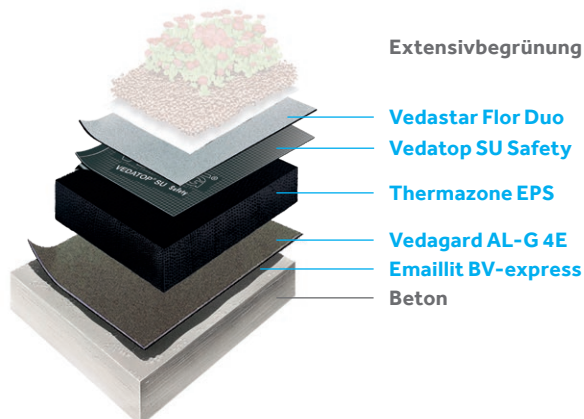
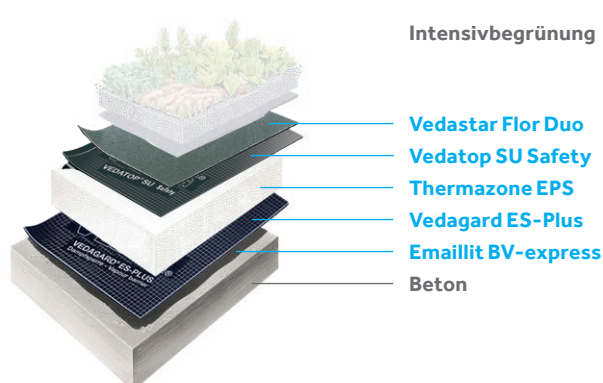
INTENSIVE BEGRÜNUNG

Intensivbegrünungen umfassen aufwendigere Vegetationsformen wie Stauden, Rasenflächen und im Einzelfall auch Bäume.

GRÜNDACH EXTENSIV



GRÜNDACH INTENSIV



07 Dachaufbauten

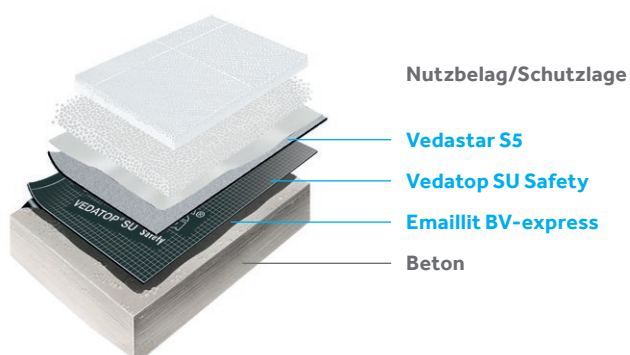
Nutzdach

GENUTZTE DÄCHER

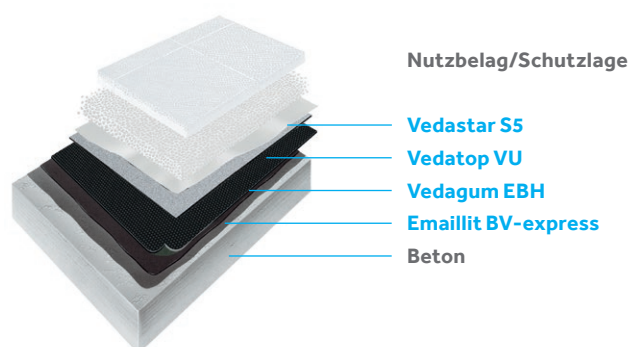
Es gibt viele Nutzungsmöglichkeiten für eine Dachfläche, die oft extreme Belastungen mit sich bringen. Eines der gängigsten Beispiele ist das Parkdeck über Verkaufs- oder Gewerberäumen, wo die Oberfläche durch Fahrzeuge, Witterungseinflüsse und Tausalzlösungen extremen

Belastungen ausgesetzt ist. Neben dem Parkdeck sind Balkone und Terrassen typische Beispiele für genutzte Dachflächen. Für diese Anwendungen empfehlen wir Ihnen die folgenden Abdichtungslösungen.

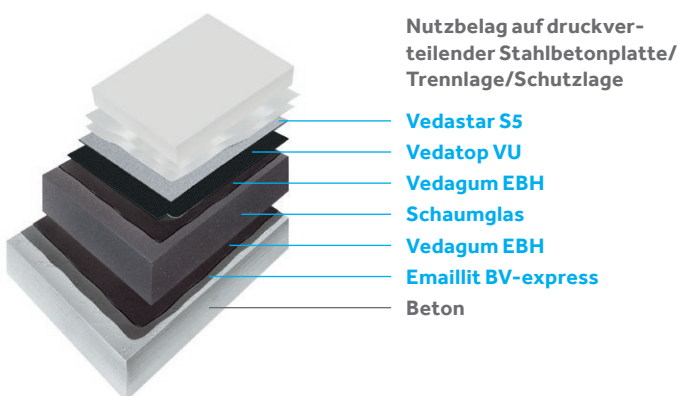
BALKON



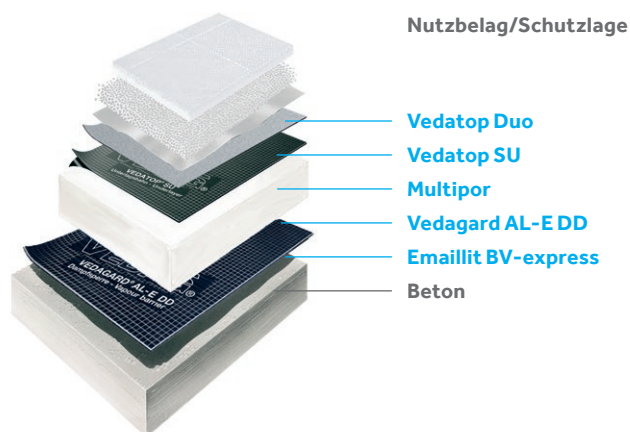
TERRASSE, OHNE WÄRMEDÄMMUNG (VERBUNDABDICHTUNG)



PARKDECK, MIT SCHAUMGLAS



TERRASSE, MIT MULTIPOR



07 Dachaufbauten

Geneigtes Dach

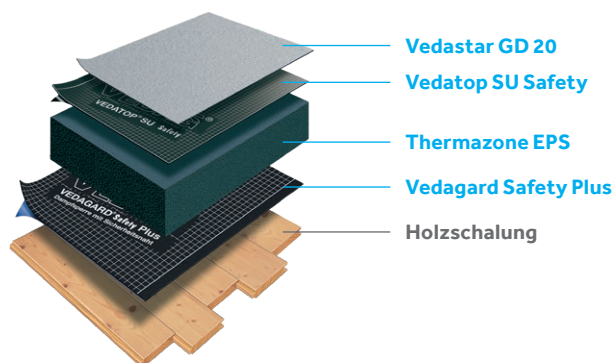
NEIGUNG > 20°

Bei einer Dachneigung, die mehr als 20° entspricht, muss die Abdichtungsbahn neben dem ästhetischen Aspekt auch besonders hohen Beanspruchungen standhalten.

VEDASTAR GD 20

Die Vedastar GD 20 hat eine erhöhte Brandschutzausrüstung und zeichnet sich durch Langlebigkeit sowie hohe thermische und mechanische Belastbarkeit aus. Zudem ist sie in den attraktiven Farben dolomitgrau, herbstbraun und diamantschwarz verfügbar. Sie ist somit die perfekte Oberlagsbahn für Dachneigungen über 20°.

GENEIGTES DACH > 20°



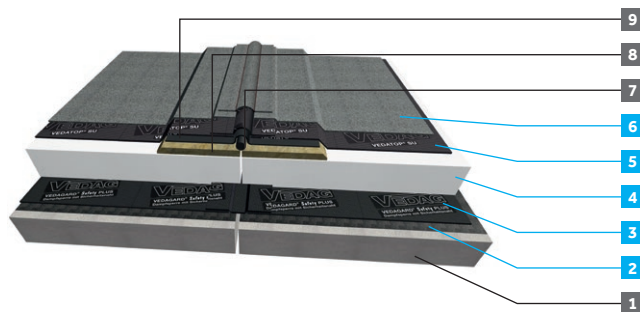
07 Dachaufbauten Detailösungen

BEISPIELE FÜR DETAILLÖSUNGEN

Sicherheit ist besonders bei der Ausbildung von Detailösungen wichtig, darum sollten hier nur hochwertige Produkte eingesetzt werden, die aufeinander abgestimmt sind. Wie ein Detail sicher und zudem auch wirtschaftlich ausgebildet wird, entscheidet sich jeweils am Objekt. Deshalb ist eine frühzeitige Einbindung Ihres

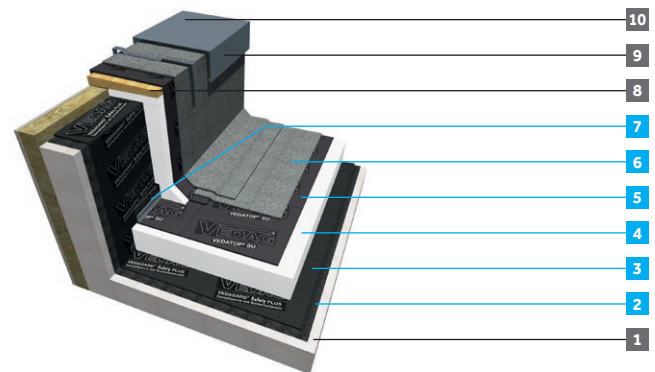
Ansprechpartners im Vertrieb in den Planungsprozess sinnvoll. Bei Bedarf sind unsere Lehrverleger bei der Baustelleneinweisung dabei, vermitteln die optimale Verarbeitungstechnik für unsere Produkte und begleiten die Baustelle auch während der Ausführungsphase.

BEWEGUNGSFUGE



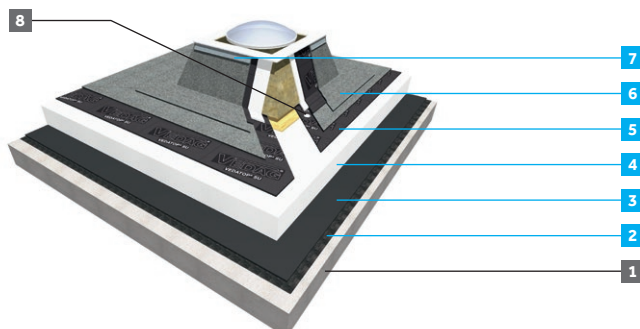
- | | |
|-------------------------------|------------------------|
| 9 Schleppstreifen | 4 Thermazone EPS |
| 8 Vedag MiFa abgeschrägt | 3 Vedagard Safety Plus |
| 7 Elastisches Rundprofil 5 cm | 2 Emailit BV-express |
| 6 Vedatop Duo | 1 Stahlbetondecke |
| 5 Vedatop SU | |

ATTIKA



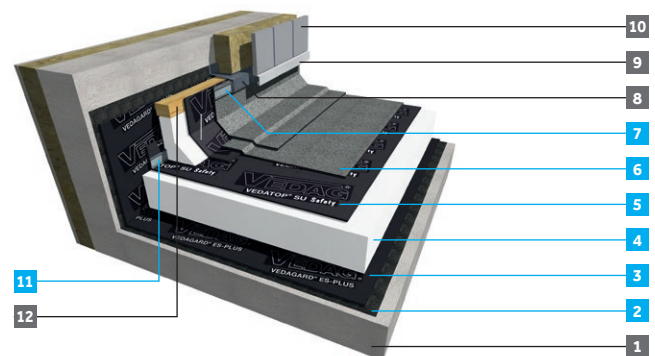
- | | |
|--|------------------------|
| 10 Attikahöhe < 50 cm | 6 Vedatop Duo |
| 9 Metallabdeckung mit Stoßblech und Halter | 5 Vedatop SU |
| 8 Holzbohle keilförmig, imprägniert mit druckfester Wärendämmung unterlegt | 4 Thermazone EPS |
| 7 Vedafix LRB - Linienrandprofil zur Aufnahme horizontaler Kräfte | 3 Vedagard Safety Plus |
| | 2 Emailit BV-express |
| | 1 Stahlbetondecke |

LICHTKUPPELANSCHLUSS



- | | |
|---|----------------------|
| 8 lineare Befestigung | 4 Thermazone EPS |
| 7 Vedafix LRB - Linienrandprofil zur Aufnahme horizontaler Kräfte | 3 Vedagard AL-G 4E |
| 6 Vedag Turbo TO | 2 Emailit BV-express |
| 5 Vedatop SU | 1 Stahlbetondecke |

WANDANSCHLUSS



- | | |
|--|----------------------|
| 12 Holz, imprägniert | 7 Vedafix WA Alu |
| 11 Vedafix LRB - Linienrandprofil zur Aufnahme horizontaler Kräfte | 6 Vedatop Duo |
| 10 vorgehängte Fassade | 5 Vedatop SU |
| 9 Tropfwinkel Fassade | 4 Thermazone EPS |
| 8 Überhangblech, Z-Winkel | 3 Vedagard ES-Plus |
| | 2 Emailit BV-express |
| | 1 Stahlbetondecke |

08 Service

BERATUNG UND UNTERSTÜTZUNG IN JEDER PROJEKTPHASE

Vedag bietet für alle Zielgruppen (Bauherren, Verarbeiter, Handel, Planer und Architekten) qualitativ hochwertige Produkte, wertvolle Beratung und Unterstützung in allen Phasen des Neubau- oder Sanierungsobjektes an. Diese sind: Planung und Angebotserstellung bzw. -prüfung, Beschaffung und eigentliche Ausführung des jeweiligen

Objektes bis hin zur Fertigstellung. Zuverlässig und hilfsbereit stehen Ihnen dafür während des gesamten Projektes die Mitarbeiter im Außendienst, Anwendungstechniker, Lehrverleger und telefonisch die Mitarbeiter des Vertriebsinnendienstes zur Verfügung.



PLANUNG UND ANGEBOT

Individuelle Beratung zu technischen, wirtschaftlichen und regulativen Anforderungen bis zur Analyse der Gegebenheiten vor Ort

- Umfassende Beratung zu Vedag Produkten und technischen Lösungen
- Unterstützung bei der Erstellung von Leistungsverzeichnissen
- Durchführung von Bauphysik- und Windlastberechnungen
- Gefälledachplanung und -berechnung
- Bereitstellung von Planungs- und Verkaufsunterlagen, Broschüren, Referenzen und technischen Informationen sowie CAD-Details



BESTELLUNG UND LIEFERUNG

Empfehlung von geschulten Fachverlegebetrieben und Fachhandelsunternehmen

- Persönlicher Ansprechpartner im Vertriebsinnendienst für alle Fragen rund um Bestellung und Lieferung
- Schneller und pünktlicher Lieferservice
- Optimierte Transportverpackung bestehend aus Europaletten und Folie



AUSFÜHRUNG

Verlegeanleitungen und Verlegevideos

- Anleitung und Einweisung in Produktinnovationen und in neue Techniken durch Lehrverleger vor Ort
- Baustellenbegleitung
- Entsorgung von Transportverpackung bestehend aus Europalette und Folie – über Interseroh AG



SEMINARE UND TRAININGS

Fachliche und persönliche Weiterbildung rund um das Dach

- Spannende Seminare und Trainings aus den Bereichen Flachdach, Steildach sowie Kombinationstrainings und Wissenswertes über den Dachrand hinaus
- Trainingsstandorte in ganz Deutschland
- Durchführung von Exklusiv-Trainings ganz nach Ihren Wünschen
- Weitere Informationen und Anmeldung unter www.bmi-akademie.de

09 Abkürzungsverzeichnis

BEDEUTUNG DER ABKÜRZUNGEN IN PRODUKTKENNZEICHNUNGEN

AL	Aluminium	O	Oberlage
B	Bitumen	Performance	anwendungsbezogene Ausrüstung
BV	Bitumen Voranstrich	SO	selbstklebende Oberlage
F	(mechanisch) fixiert	SP	Schweißbahn/Polyestervlies
FR	feuerresistent	SU	selbstklebende Unterlagsbahn
FLOR	durchwurzelungsfest	TM	thermisch verklebt auf Mineralwolle
G4E	Glasgewebe/4 mm/Elastomerbitumen	TO	thermisch aktivierbare Oberlage
GD 20	für geneigte Dächer > 20°	U	Unterlage
KSK	kaltselfstklebend	VU	Verbunddach-System, Unterlage
MS	auf Mineralwolle schweißbar	WF	wurzelfest
Multi	für verschiedene Untergründe einsetzbar	WS-X	Wurzelschutzbahn Extensivbegrünung
NR	Nagelrand		

DIN SPEC 20000-201: KURZZEICHEN

Kurzzeichen für Anwendungstypen ¹	DE	Bahnen für einlagige Dachabdichtung
	DO	Bahnen für die Oberlage einer mehrlagigen Dachabdichtung
	DU	Bahnen für die untere Lage einer mehrlagigen Dachabdichtung
	DZ	Bahnen für Zwischenlage bzw. zusätzliche Lage einer mehrlagigen Dachabdichtung
Kurzzeichen für Eigenschaftsklassen (auch gemäß DIN 18531-2)	E1	Bahnen mit Widerstand gegen hohe thermische und hohe mechanische Beanspruchung
	E2	Bahnen mit Widerstand gegen mäßige thermische und hohe mechanische Beanspruchung
	E3	Bahnen mit Widerstand gegen hohe thermische und mäßige mechanische Beanspruchung
	E4	Bahnen mit Widerstand gegen mäßige thermische und mäßige mechanische Beanspruchung

DIN SPEC 20000-202: KURZZEICHEN

Kurzzeichen für Anwendungstypen ¹	MSB-Q	Bahnen für die Abdichtung in oder unter Wänden (Mauersperrbahnen) mit Querkraftübertragung in der Abdichtungsebene
	MSB-nQ	Bahnen für die Abdichtung in oder unter Wänden (Mauersperrbahnen) ohne Querkraftübertragung in der Abdichtungsebene
	BA	Bahnen für die Bauwerksabdichtung gegen Bodenfeuchte, nicht drückendes und drückendes Wasser
	EB	Bahnen für die Abdichtung auf Bodenplatten gegen Bodenfeuchte (Estrichbahnen)

DIN SPEC 20000-202: KURZZEICHEN

Kurzzeichen für Produktmerkmale	PYE	Elastomerbitumen (Bitumen modifiziert mit thermoplastischen Elastomeren)
	PYP	Plastomerbitumen (Bitumen modifiziert mit thermoplastischen Kunststoffen)
	PYE/PYP	Kombination Elastomerbitumen und Plastomerbitumen
	KSP	Kaltselfstklebende Polymerbitumenbahn
	KSK	Kaltselfstklebende Bitumen-Dichtungsbahn mit HDPE-Trägerfolie
	V (Zahl)	Glasvlies (Zahl bei V60 = Flächengewicht in g/m ² ; bei V13 = Gehalt an Löslichem in 1/100 des Gehaltes in g/m ²)
	PV (Zahl)	Polyestervlies (Flächengewicht in g/m ²)
	G (Zahl)	Glasgewebe (Flächengewicht in g/m ²)
	R (Zahl)	Rohfilz (Flächengewicht in g/m ²)
	KTG	Kombinationsträgereinlage mit überwiegendem Glasanteil, aus Vliesen (Glasvlies und/oder Polyestervlies) und Gelegen oder Geweben aus Kunststoff- und/oder Glasfäden, der Anteil an Glasvlies und -fäden beträgt mehr als 50 % des Gewichts der Einlage
	KTP	Kombinationsträgereinlage mit überwiegendem Polyesteranteil, aus Vliesen (Glasvlies und/oder Polyestervlies) und Gelegen oder Geweben aus Kunststoff- und/oder Glasfäden, der Anteil an Kunststoffvlies und -fäden beträgt mehr als 50 % des Gewichts der Einlage
	S (Zahl)	Schweißbahn (Dicke der unbestreuten Bahn in mm)
	DD	Dachdichtungsbahn

¹Hinweis aus DIN 18531-2: Bei geeigneter Oberflächenausrüstung können Bahnen für einlagige Abdichtungen auch als Oberlagen, untere Lagen und Zwischenlagen, Bahnen für Oberlagen auch als untere Lagen und Zwischenlagen, und untere Lagen auch als Zwischenlagen verwendet werden.



VEDAG

Innendienst

T 0951 1801 0

F 0951 1801 9848

E office.vedag@bmigroup.com

Technische Beratung

T 0951 1801 9521

E awt.beratung.de@bmigroup.com

BMI Flachdach GmbH

Geisfelder Straße 85–91

96050 Bamberg

bmigroup.de