

VEDAG

Technische Übersicht

Produkte und Lösungen auf einen Blick



Part of **BMI**

bmigroup.de

Inhalt

01 EINLEITUNG 4

02 OBERLAGSBAHNEN		
Star-Qualität	Vedastar Duo	12
	Vedastar Duo SO	12
	Vedastar Flor Marmor	12
	Vedastar Flor Duo	12
	Vedastar Flor Duo SO	13
	Vedastar Duo SO RL	13
	Vedastar GD 20	13
	Vedastar	13
	Vedaproof TV-SN	14
Top-Qualität	Vedatop S5	14
	Vedatop Turbo TO	14
	Vedaflex WS-X	14
	Vedaflex WF	15
	Vedaproof F	15
	Vedapoint O	15
Standard-Qualität	Vedatect PYE PV 200 S5 EN	15

03 UNTERLAGSBAHNEN		
Star-Qualität	Vedastar SU Safety	16
	Vedastar SU Safety 3,5 mm	16
	Vedastar TM	16
	Vedaflex G4E	16
	Vedaflex SP blank	17
Top-Qualität	Vedatop SU	17
	Vedatop SU Nagelrand	17
	Vedatop VU	17
	Vedatop MS	18
	Vedatop MS 4 mm	18
Standard-Qualität	Vedatect PYE PV 200 S5	18
	Vedatect PYE G 200 S4	18
	Vedatect PYE PV 200 DD	19
Basis-Qualität	Vedatect G 200 DD	19
	Vedatect G 200 S4	19
	Vedatect V 60 S4	19
	Vedatect V 13	19

04 SPEZIALBAHNEN/ BAUWERKSABDICHTUNG

Star-Qualität	Vedawalk	20
Standard-Qualität	Vedag Twin Estrichbahn	20

05 DAMPFSPERREN

Star-Qualität	Vedagard Safety Plus	21
	Vedagard Safety blank	21
	Vedagard AL-G 4E	21
Top-Qualität	Vedagard Multi SK	21
	Alu-Tec FR	21
	Vedagard AL-E DD	22
	Vedagard Top AL-4E	22
Standard-Qualität	Vedagard AL-E	22
Basis-Qualität	Vedatect AL+G 200 S4	22
	Vedatect AL+V 60 S4	22

06 VERKEHRSWEGEBAU

Vedapont EP/N	23
Vedapont EP/N Speed	23
Vedapont BE	23
Vedapont WA 2	23
Vedapont VES	23

07 DACHAUFBAUTEN

Flachdach	24
Gründach	28
Nutzdach	29
Verkehrswegebau	30
Detaillösungen	31

08 ABKÜRZUNGSVERZEICHNIS **32**

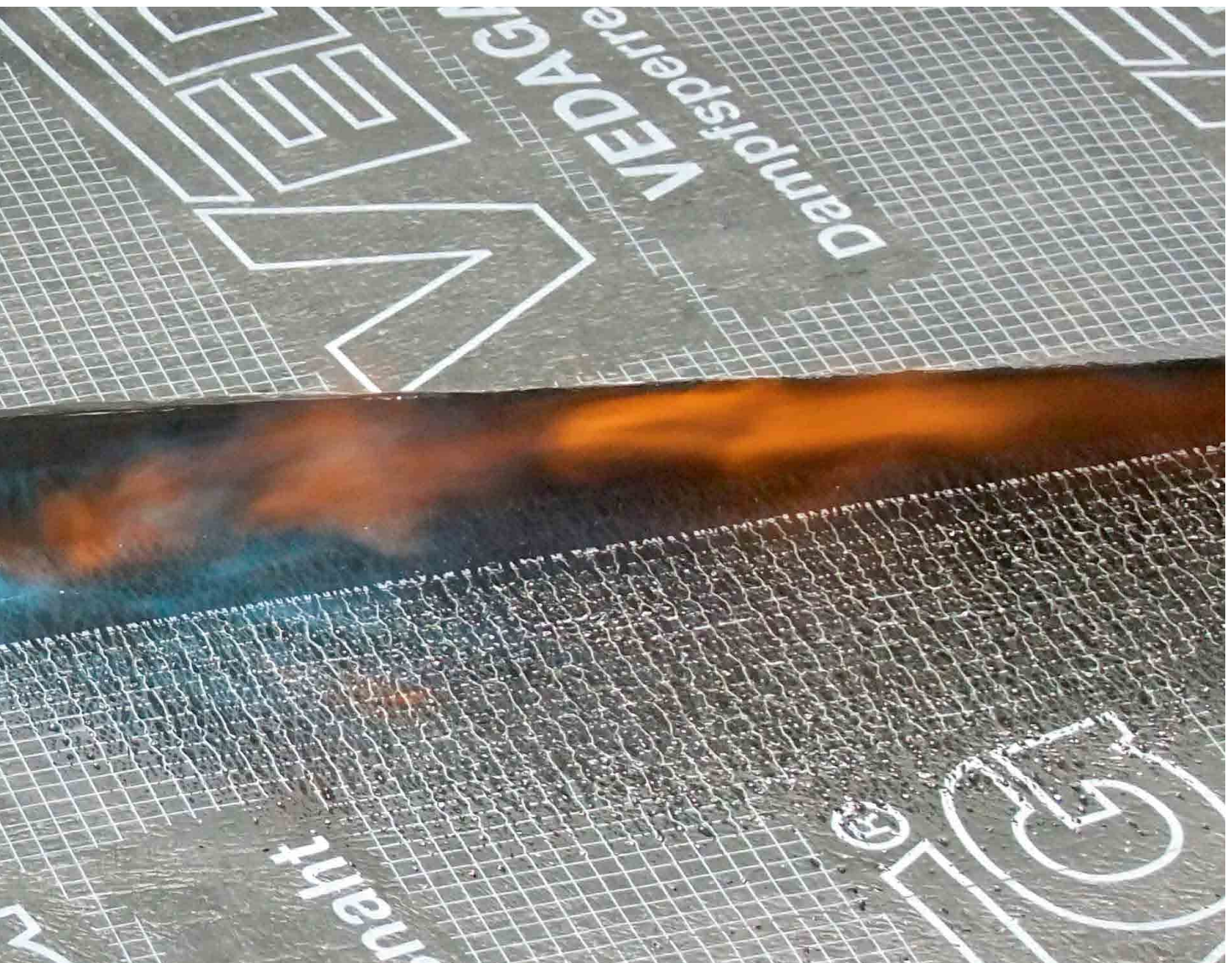
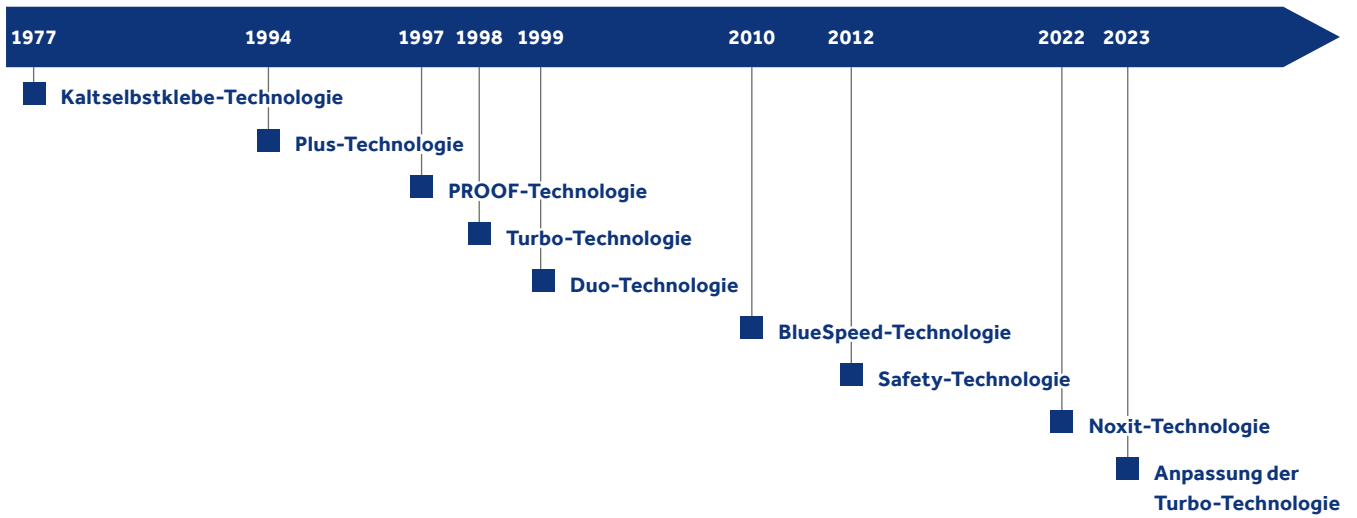
09 SERVICE **33**

Aus Tradition zukunftsorientiert

VEDAG ist mit über 175-jähriger Tradition eine der ältesten und gleichzeitig eine der führenden deutschen Marken von Abdichtungsbahnen aus Bitumen. Unser Portfolio bietet Planern, Verarbeitern und Bauherren ein hohes Maß an Sicherheit und Lebensdauer zu einem guten Preis-Leistungs-Verhältnis. Es umfasst Polymerbitumen- und Bitumenabdichtungsbahnen, Bautenschutzprodukte und Spezialbitumina. Persönliche Beratung, Unterstützung auf Wunsch und kundenorientierter Service von Dachexperten für Dachexperten sind das große Plus von VEDAG.



KONTINUIERLICHE WEITERENTWICKLUNG DES WERKSTOFFS BITUMEN



Unsere Technologien, Ihr Nutzen



BlueSpeed-Technologie

Der Rille sei Dank

- + Prägung der unterseitigen Deckschicht in Rillenform
- + Homogene und hohlraumfreie Verschweißung mit dem Untergrund
- + 30 % Zeitersparnis
- + 25 % weniger Gasverbrauch
- + 40 % vergrößerte Oberfläche der Deckschicht

-30 %



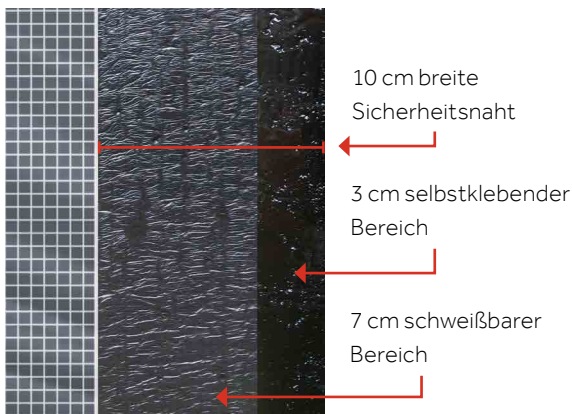
-25 %



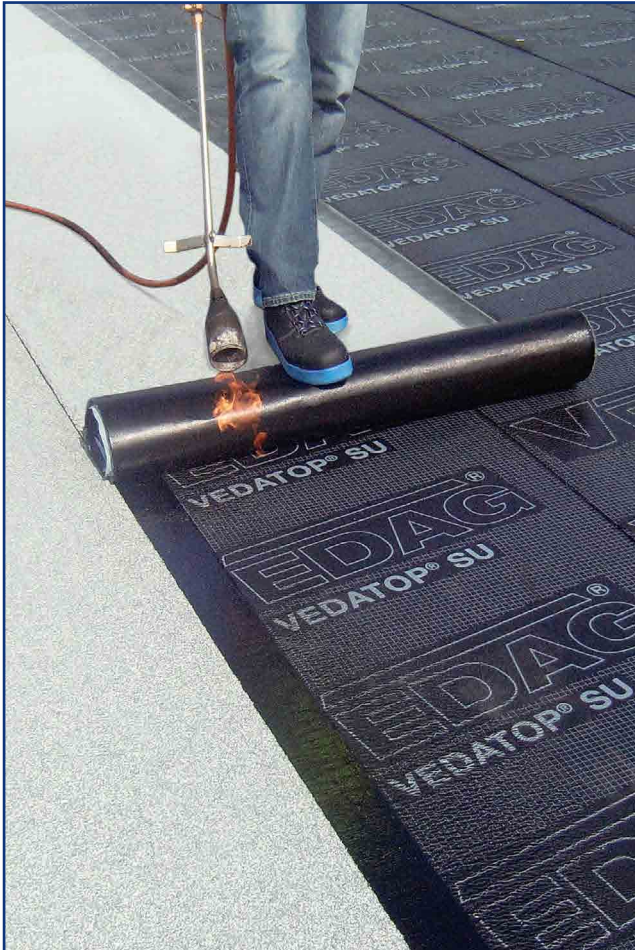
BLUESPEED

Safety-Technologie

Mehr Sicherheit geht nicht



- + Zweifache Fügetechnik im Nahtbereich: kaltselbstklebend und verschweißbar
- + Doppelte Sicherheit durch „heißen“ Nahtverschluss, dadurch als Behelfsabdichtung geeignet
- + „Kalt“ verklebter Nahtbereich verhindert zusätzlich Flammendurchschlag bei brandsensiblen Untergründen



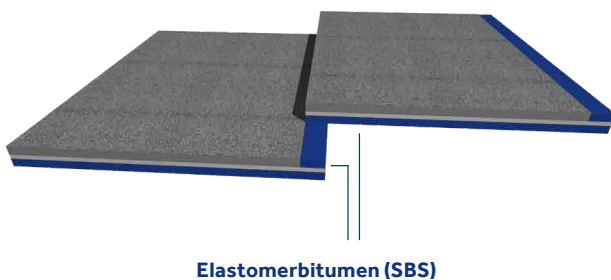
Turbo-Technologie

Schneller ist keiner

- + Turboschnell
- + Verbindung innovativer Selbstklebebahnen mit einem neuartigen Verarbeitungsverfahren
- + Nutzt die schnelle Kaltverklebung in Kombination mit thermischer Aktivierung
- + Wirtschaftliche Verlegung durch 7,50 m Bahnenlänge
- + 50 % Zeitersparnis
- + 35 % weniger Gasverbrauch
- + Bis zu 44 % weniger Gewicht

Duo-Technologie

2 in 1



- + Vereint zwei Vorteile in einer Bahn:
 - oberseitig hohe Widerstandsfähigkeit durch Plastomerbitumen (APP)
 - unterseitig leichtere Verarbeitbarkeit durch Elastomerbitumen (SBS)
- + Leichtere Verarbeitung und längere Lebensdauer
- + SBS-Funktionsnaht ermöglicht homogenen, zuverlässigen Verschluss der Fugennaht für ein Höchstmaß an Sicherheit



Plus-Technologie

Das Plus für die Verlegung

- + Zusätzliche Ausrüstung der Bahn mit einer oberseitigen Klebeschicht zur Aufnahme von Wärmedämmplatten aus EPS, PU (vlieskaschiert) und Steinwolle
- + Durch Abflämmen der sehr leicht schmelzbaren Oberflächenfolie erhält die Oberfläche die erforderliche Klebrigkeit, Viskosität und Elastizität
- + Verlegung ist kostengünstig, schnell und sicher
- + Direkte Begehung der Dämmplatten nach der Verlegung spart Zeit und ermöglicht einen schnellen Baufortschritt

PROOF-Technologie

Große Dächer – großartige Lösung

- + Spezielle Bitumenrezeptur für die einlagige Verlegung in mechanisch fixierten oder lose verlegten Dachaufbauten
- + Sichere und wirtschaftliche Lösung für großflächige Dächer
- + Rückbaubarer Dachaufbau möglich





Kaltselfklebe-Technologie

Lässt niemanden kalt

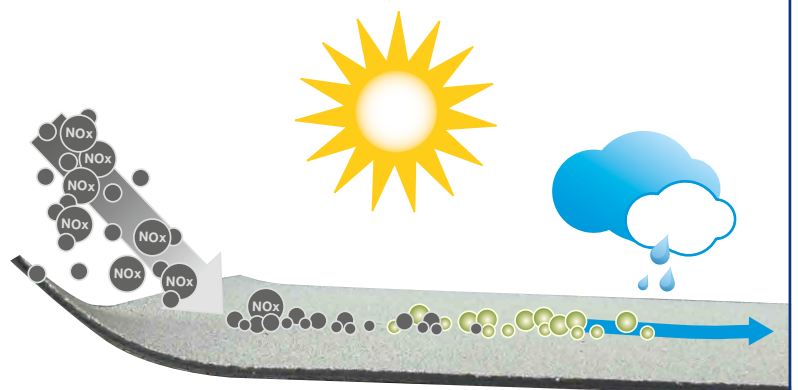
- + Verlegung ohne Heißbitumen oder Flamme
- + Besondere Bitumenrezeptur sorgt für Klebrigkeit
- + Unterseitige Trennfolie und Folie des Nahtstreifens abziehen, gleichzeitig die Bahn andrücken – fertig!
- + Seit 30 Jahren bewährt, erprobt und sicher



Noxite-Technologie

Die katalytisch wirkende Oberlagsbahn im mehrlagigen Dachaufbau

- + Einsetzbar als oberste Lage im mehrlagigen Aufbau bei Neubau und Sanierung für höchste Beanspruchung
- + Die weiße, katalytisch wirkenden Noxite-Bestreuung, wandelt schädliche Stickoxide aus der Luft in Nitrationen um



Unsere Vielfalt



BGV Karlsruhe, Karlsruhe



Talbrücke Froschgrundsee bei Weißenbrunn vorm Wald

WIR SIND VIELFÄLTIG

Unser Fachgebiet ist die Bauwerks- und Flachdachabdichtung bei Neubau und Sanierung. Jedes Objekt ist spannend und reizvoll auf seine Weise, hat doch jedes seine individuellen Anforderungen und Besonderheiten. Ein weiteres Gebiet für den Einsatz von VEDAG Bahnen bildet zusätzlich die Herstellung von Produkten für Verkehrsbauwerke. Deshalb entscheiden sich unsere Kunden für die Erfahrung und Kompetenz von VEDAG.



Industriedach



Messehalle 6, Frankfurt Messe



02 Oberlagsbahnen

Produkt	Vedastar Duo	Vedastar Duo SO	Vedastar Flor Marmor	Vedastar Flor Duo
Qualität	Star	Star	Star	Star
Anwendungsbereich	Oberlage	Oberlage	Oberlage, durchwurzelungsfest, ohne Wurzelschutzmittel, mit FLL-Prüfung	Oberlage, durchwurzelungsfest, mit FLL-Prüfung
Technologie	Duo-Technologie BlueSpeed-Technologie	Duo-Technologie Turbo-Technologie BlueSpeed-Technologie	BlueSpeed-Technologie	Duo-Technologie BlueSpeed-Technologie
Technische Regel(n)	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707 DIN EN 13969
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	DO/E1 PYE/PYP-KTP-S5	DO/E1 PYE/PYP-KTP-S4	DO/E1 PYE-KTP-S5	DO/E1 PYE/PYP-KTP-S5
Bezeichnung nach DIN TS 20000-202	BA PYE/PYP-KTP-S5	–	BA PYE-KTP-S5	BA PYE/PYP-KTP-S5
Kurzbeschreibung	Polymerbitumen-Schweißbahn in Star-Qualität	Thermisch selbstklebende Polymerbitumenbahn in Star-Qualität	Durchwurzelungsfeste Polymerbitumen-Schweißbahn in Star-Qualität ohne Wurzelschutzmittel – FLL geprüft	Durchwurzelungsfeste Polymerbitumen-Schweißbahn in Star-Qualität – FLL geprüft
Ausrüstung oben	Plastomerbitumen, dolomitgrau, diamantschwarz	Plastomerbitumen, dolomitgrau, bestreuungsfreier und perforierter Folienstreifen am Längsrand	Elastomerbitumen, dolomitgrau	Plastomerbitumen, dolomitgrau
Ausrüstung unten	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Selbstklebendes Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie
Verarbeitung	Schweißverfahren	Thermische Aktivierung	Schweißverfahren	Schweißverfahren
Dicke in [mm]	5,2	4,2	5,2	5,2
Länge x Breite in [m]	5,00 x 1,00	7,50 x 1,00	5,00 x 1,00	5,00 x 1,00
Trägereinlage	Glasgitter-Polyestervlies- Verbund 300 g/m ²	Kombinationsträger KTP	Kombinationsträger KTP	Glasgitter-Polyestervlies- Verbund 300 g/m ²
Höchstzugkraft in [N/75 cm]				
längs	1.500	1.200	1.300	1.500
quer	1.300	1.000	1.100	1.300
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%]				
längs	30	24	25	30
quer	30	24	25	30
Kaltbiegeverhalten in [°C]	–35	–30	–25	–35
Wärmestandfestigkeit in [°C]	155	155	120	155
Verpackungseinheiten				
[m ² pro Rolle]	5	7,5	5	5
[m ² pro Palette]	120	150	120	120
[Rollen pro Palette]	24	20	24	24

Produkt	Vedastar Flor Duo SO	Vedastar Duo SO RL	Vedastar GD 20	Vedastar
Qualität	Star	Star	Star	Star
Anwendungsbereich	Oberlage, durchwurzelungsfest, nach EN 13948	Oberlage mit „Luftreinigungs-Effekt“	Oberlage, auch für Dachneigungen > 20°	Oberlage
Technologie	Duo-Technologie Turbo-Technologie BlueSpeed-Technologie	Duo-Technologie Turbo-Technologie BlueSpeed-Technologie	Turbo-Technologie BlueSpeed-Technologie	Kaltselbstklebe-Technologie
Technische Regel(n)	DIN EN 13707	DIN EN 13707	DIN EN 13707	DIN EN 13707
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	DO/E1 PYE/PYP-KTP-S4	DO/E1 PYE/PYP-KTP-S4	DO/E1 PYE/PYE-KTP-S4	DO/E1 PYE-KTP-KSP-4,0
Bezeichnung nach DIN TS 20000-202	–	–	–	–
Kurzbeschreibung	Durchwurzelungsfeste thermisch selbstklebende Polymerbitumenbahn in Star-Qualität – EN 13948	Thermisch aktivierbare Polymerbitumenbahn als Oberlage für mehrlagige Dachabdichtungen mit dem „Luftreinigungs-Effekt“	Thermisch selbstklebende Elastomerbitumenbahn in Star-Qualität für Dachneigungen > 20°	Kaltselbstklebende Elastomerbitumenbahn in Star-Qualität
Ausrüstung oben	Plastomerbitumen, dolomitgrau, bestreuungsfreier und perforierter Folienstreifen am Längsrand	Plastomerbitumen, weiß-graues Granulat mit katalytischer Wirkung, bestreuungsfreier und perforierter Folienstreifen am Längsrand	Elastomerbitumen, dolomitgrau, diamantschwarz	Elastomerbitumen, blaugrün, abziehbarer Längsrandstreifen
Ausrüstung unten	Selbstklebendes Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Selbstklebendes Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Selbstklebendes Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Selbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie
Verarbeitung	Thermische Aktivierung	Thermische Aktivierung	Thermische Aktivierung	Kaltselbstklebepverfahren, thermische Aktivierung
Dicke in [mm]	4,2	4,2	4,2	4,0
Länge x Breite in [m]	7,50 x 1,00	7,50 x 1,00	7,50 x 1,00	5,00 x 1,00
Trägereinlage	Kombinationsträger KTP	Kombinationsträger KTP	Kombinationsträger KTP	Kombinationsträger KTP
Höchstzugkraft in [N/75 cm]				
längs	1.200	1.200	1.200	1.000
quer	1.000	1.000	1.000	900
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%]				
längs	24	24	24	40
quer	24	24	24	40
Kaltbiegeverhalten in [°C]	–30	–30	–30	–30
Wärmestandfestigkeit in [°C]	155	155	120	120
Verpackungseinheiten [m ² pro Rolle]	7,5	5	7,5	5
[m ² pro Palette]	150	120	150	150
[Rollen pro Palette]	20	24	20	30

02 Oberlagsbahnen

Produkt	Vedaproof TV-SN	Vedatop S5	Vedatop Turbo TO	Vedaflor WS-X
Qualität	Star	Top	Top	Top
Anwendungsbereich	Abdichtungsbahn Einlagige Dachabdichtung	Oberlage	Oberlage	Oberlage durchwurzelungsfest – mit FLL-Prüfung
Technologie	BlueSpeed-Technologie PROOF-Technologie Safety-Technologie	BlueSpeed-Technologie	BlueSpeed-Technologie Turbo-Technologie	BlueSpeed-Technologie
Technische Regel(n)	DIN EN 13707	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707	DIN EN 13707 DIN EN 13969
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	DE/E1 PYE-KTP-4,5	DO/E1 PYE-PV-200-S5	DO/E1 PYE-KTP-S4	DO/E1 PYE-PV-200-S5
Bezeichnung nach DIN TS 20000-202	–	BA PYE-PV-200-S5	–	BA PYE-PV-200-S5
Kurzbeschreibung	Elastomerbitumenbahn in Star-Qualität für die einlagige Verlegung	Elastomerbitumen- Schweißbahn in Top-Qualität	Thermisch aktivierbare Polymerbitumenbahn als Oberlage für mehrlagige Dachabdichtungen in Top-Qualität	Durchwurzelungsfeste Elastomerbitumen- Schweißbahn in Top-Qualität – FLL geprüft
Ausrüstung oben	Elastomerbitumen, dolomitgrau, 10 cm bestreuungsfreier Längsrand, 2 cm abziehbarer und 8 cm abflämbarer Längsrandstreifen	Elastomerbitumen, blaugrün	Elastomerbitumen, blaugrün, bestreuungsfreier und perforierter Folienstreifen am Längsrand	Elastomerbitumen, durchwurzelungsfest, blaugrün, diamantschwarz
Ausrüstung unten	Selbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie	Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Selbstklebendes Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Rillenprägung, leicht abflämmbare Folie
Verarbeitung	Thermische Aktivierung	Schweißverfahren	Thermische Aktivierung	Schweißverfahren
Dicke in [mm]	4,5	5,2	4,0	5,2
Länge x Breite in [m]	7,50 x 1,08	5,00 x 1,00	7,50 x 1,00	5,00 x 1,00
Trägereinlage	Kombinationsträger KTP	Polyestervlies 250 g/m ²	Kombinationsträger KTP	Polyestervlies 250 g/m ²
Höchstzugkraft in [N/75 cm]				
längs	1.400	1.200	1.000	1.200
quer	1.300	1.200	900	1.200
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%]				
längs	24	50	40	50
quer	24	50	40	50
Kaltbiegeverhalten in [°C]	–35	–36	–35	–36
Wärmestandfestigkeit in [°C]	120	120	120	120
Verpackungseinheiten				
[m ² pro Rolle]	8,1	5	10	5
[m ² pro Palette]	162	120	180	120
[Rollen pro Palette]	20	24	18	24

Produkt	Vedaflor WF	Vedaproof F	Vedapoint O	Vedatect PYE PV 200 S5 EN
Qualität	Top	Top	Top	Standard
Anwendungsbereich	Oberlage durchwurzelungsfest – mit FLL-Prüfung	Abdichtungsbahn Einlagige Dachabdichtung	Regenerationslage	Oberlage
Technologie	BlueSpeed-Technologie	BlueSpeed-Technologie PROOF-Technologie Safety-Technologie	–	BlueSpeed-Technologie
Technische Regel(n)	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707	DIN EN 13707	DIN EN 13707 DIN EN 13969
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	DO/E1 PYE-PV-200-S5	DE/E1 PYE-KTP-4,5	DO/E1 PYE-KTP-S5	DO/E1 PYE-PV-200-S5
Bezeichnung nach DIN TS 20000-202	BA PYE-PV-200-S5	–	–	BA PYE-PV-200-S5
Kurzbeschreibung	Durchwurzelungsfeste Elastomerbitumen-Schweißbahn in Top-Qualität – FLL geprüft	Elastomerbitumenbahn in Top-Qualität für die einlagige Verlegung	Elastomerbitumen-Schweißbahn in Top-Qualität zur Regeneration mit integriertem Dampfdruckausgleich	Elastomerbitumen-Schweißbahn in Standard-Qualität
Ausrüstung oben	Elastomerbitumen, durchwurzelungsfest, blaugrün	Elastomerbitumen, dolomitgrau, 14,5 cm bestreuungsfreier Längsrand, 2,5 cm abziehbarer und 12 cm abflämmbarer Längsrandstreifen	Elastomerbitumen, blaugrün, 8 cm bestreuungsfreier Längsrand	Elastomerbitumen, blaugrün, diamantschwarz, rosso
Ausrüstung unten	Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Elastomerbitumenklebepunkte (ø 10 cm), Zwischenräume mineralisiert, leicht abschmelzbare Folie	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie
Verarbeitung	Schweißverfahren	Lose Verlegung, mechanische Befestigung, Schweißverfahren	Schweißverfahren	Schweißverfahren
Dicke in [mm]	5,2	4,5	5,2	5,2
Länge x Breite in [m]	5,00 x 1,00	6,00 x 1,08	5,00 x 1,00	5,00 x 1,00
Trägereinlage	Polyestervlies 250 g/m ²	Kombinationsträger KTP	Kombinationsträger KTP	Polyestervlies 250 g/m ²
Höchstzugkraft in [N/75 cm]				
längs	1.300	1.400	1.000	1.000
quer	1.000	1.300	900	1.000
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%]				
längs	50	24	35	45
quer	50	24	35	45
Kaltbiegeverhalten in [°C]	–25	–30	–30	–25
Wärmestandfestigkeit in [°C]	100	110	110	100
Verpackungseinheiten				
[m ² pro Rolle]	5	8,1	5	5
[m ² pro Palette]	120	145,8	120	120
[Rollen pro Palette]	24	18	24	24

03 Unterlagsbahnen

Produkt	Vedastar SU Safety	Vedastar SU Safety 3,5 mm	Vedastar TM	Vedaflex G4E
Qualität	Star	Star	Star	Star
Anwendungsbereich	Unterlage für diverse Unterlagen (z.B. Wärmedämmung, Holzschalung, Beton) Mauersperrbahn (für nicht querkraftbelastete Wände)	Unterlage für diverse Unterlagen (z.B. Wärmedämmung, Holzschalung, Beton) Mauersperrbahn (für nicht querkraftbelastete Wände)	Unterlage auf unkaschierten Mineralwolle-Dämmplatten	Unterlage
Technologie	Kaltselbstklebe-Technologie Safety-Technologie	Kaltselbstklebe-Technologie Safety-Technologie	Kaltselbstklebe-Technologie	BlueSpeed-Technologie
Technische Regel(n)	DIN EN 13707 DIN EN 13969 DIN EN 14967	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707	DIN EN 13707 DIN EN 13969
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	DU/E1 PYE-KTG-KSP-3,0	DU/E1 PYE-KTG-KSP-3,5	DU/E1 PYE-KTG-KSP-1,7 (aBG Z-72.4-22)	DU/E1 PYE-G-200-S4
Bezeichnung nach DIN TS 20000-202	BA PYE-KTG-KSP-3,0 MSB-nQ PYE-KTG-KSP-3,0	BA PYE-KTG-KSP-3,5 MSB-nQ PYE-KTG-KSP-3,5	–	BA PYE-G-200-S4
Kurzbeschreibung	Kaltselbstklebende Elastomerbitumenbahn in Star-Qualität mit Sicherheitsnaht	Kaltselbstklebende Elastomerbitumenbahn in Star-Qualität mit Sicherheitsnaht	Kaltselbstklebende Elastomerbitumenbahn in Star-Qualität, für den Einsatz auf unkaschierten Mineralwolle-Dämmplatten	Elastomerbitumen-Schweißbahn in Star-Qualität
Ausrüstung oben	Elastomerbitumen, leicht abschmelzbare Folie, 3 cm abziehbarer und 7 cm abflämbarer Längsrandstreifen	Elastomerbitumen, leicht abschmelzbare Folie, 3 cm abziehbarer und 7 cm abflämbarer Längsrandstreifen	Elastomerbitumen, Spezialfolie	Elastomerbitumen, bestreuungsfreier Längsrandstreifen, blank
Ausrüstung unten	Kaltselbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie mit Längsrandperforation	Kaltselbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie mit Längsrandperforation	Abziehbare Folie	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie
Verarbeitung	Kaltselbstklebeverfahren, mechanische Befestigung	Kaltselbstklebeverfahren, mechanische Befestigung	Kaltselbstklebeverfahren, Oberlage Zug um Zug aufschweißen	Schweißverfahren
Dicke in [mm]	3,0	3,5	1,7	4,0
Länge x Breite in [m]	7,50 x 1,00	7,50 x 1,00	15,00 x 1,00	5,00 x 1,00
Trägereinlage	Kombinationsträger KTG	Kombinationsträger KTG	Glasgitter 120 g/m ²	Glasgewebe 200 g/m ²
Höchstzugkraft in [N75 cm]				
längs	1.200	1.200	1.600	1.600
quer	1.200	1.200	1.600	3.500
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%]				
längs	5	5	4	5
quer	5	5	4	5
Kaltbiegeverhalten in [°C]	-25	-25	-30	-30
Wärmestandfestigkeit in [°C]	100	100	100	110
Verpackungseinheiten [m ² pro Rolle]	7,5	7,5	15	5
[m ² pro Palette]	180	180	360	150
[Rollen pro Palette]	24	24	24	30

Produkt	Vedaflex SP blank	Vedatop SU	Vedatop SU Nagelrand	Vedatop VU
Qualität	Top	Top	Top	Top
Anwendungsbereich	Unterlage	Unterlage für diverse Unterlagen (z.B. Wärmedämmung, Beton) Mauersperrbahn (für nicht querkraftbelastete Wände)	Unterlage auf Holzschalung und Holzwerkstoffplatten Mauersperrbahn (für nicht querkraftbelastete Wände)	Unterlage Mauersperrbahn (für nicht querkraftbelastete Wände)
Technologie	BlueSpeed-Technologie	Kaltselfstklebe-Technologie	Kaltselfstklebe-Technologie	–
Technische Regel(n)	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707 DIN EN 13969 DIN EN 14967	DIN EN 13707 DIN EN 13969 DIN EN 14967	DIN EN 13707 DIN EN 13969 DIN EN 14967
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	DU/E1 PYE-PV-200-S5	DU/E1 PYE-KTG-KSP-3,0	DU/E1 PYE-KTG-KSP-3,0	DU/E1 PYE-PV-200-DD
Bezeichnung nach DIN TS 20000-202	BA PYE-PV-200-S5	BA PYE-KTG-KSP-3,0 MSB-nQ PYE-KTG-KSP-3,0	BA PYE-KTG-KSP-3,0 MSB-nQ PYE-KTG-KSP-3,0	BA PYE-PV-200-DD MSB-nQ PYE-PV-200-DD
Kurzbeschreibung	Elastomerbitumen- Schweißbahn in Top-Qualität, gilt als „radondicht“	Kaltselfstklebende Elastomerbitumenbahn in Top-Qualität, gilt als „radondicht“	Kaltselfstklebende Elastomerbitumenbahn in Top-Qualität, nagelbar	Elastomerbitumen- Dachdichtungsbahn in Top-Qualität
Ausrüstung oben	Elastomerbitumen, bestreuungsfreier Längsrandstreifen, blank	Elastomerbitumen, Spezialfolie und abziehbarer Längsrandstreifen	Elastomerbitumen, leicht abflämmbares Vlies und abziehbarer Längsrandstreifen	Elastomerbitumen, gelochte, leicht abschmelzbare Folie (Lochbereiche besandet), mit 8 cm besandetem Längsrandstreifen
Ausrüstung unten	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Kaltselfstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie	Kaltselfstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie mit Längsrandperforation	Elastomerbitumen, besandet
Verarbeitung	Schweißverfahren	Kaltselfstklebeverfahren, Oberlage Zug um Zug aufschweißen	Kaltselfstklebeverfahren, mechanische Befestigung, nahtselfstklebend	Gießverfahren (z.B. mit Vedagum EBH)
Dicke in [mm]	5,0	3,0	3,0	3,0
Länge x Breite in [m]	5,00 x 1,00	7,50 x 1,00	7,50 x 1,00	10,00 x 1,00
Trägereinlage	Polyestervlies 250 g/m ²	Kombinationsträger KTG	Kombinationsträger KTG	Polyestervlies 250 g/m ²
Höchstzugkraft in [N75 cm]				
längs	1.100	1.200	1.200	1.200
quer	900	1.200	1.200	1.000
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%]				
längs	50	5	5	45
quer	50	5	5	45
Kaltbiegeverhalten in [°C]	–30	–25	–25	–30
Wärmestandfestigkeit in [°C]	110	100	100	100
Verpackungseinheiten [m ² pro Rolle]	5	7,5	7,5	10
[m ² pro Palette]	120	180	180	200
[Rollen pro Palette]	24	24	24	20

03 Unterlagsbahnen

Produkt	Vedatop MS	Vedatop MS 4 mm	Vedatect PYE PV 200 S5	Vedatect PYE G 200 S4
Qualität	Top	Top	Standard	Standard
Anwendungsbereich	Unterlage	Unterlage	Unterlage	Unterlage
Technologie	BlueSpeed-Technologie	BlueSpeed-Technologie Turbo-Technologie	BlueSpeed-Technologie	BlueSpeed-Technologie
Technische Regel(n)	DIN EN 13707	DIN EN 13707, DIN EN 13969	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707 DIN EN 13969
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	DU/E1 PYE-KTG-KSP-3	DU/E1 PYE-KTG-S4	DU/E1 PYE-PV-200-S5	DU/E1 PYE-G-200-S4
Bezeichnung nach DIN TS 20000-202	–	BA PYE-KTG-S4	BA PYE-PV-200-S5	BA PYE-G-200-S4
Kurzbeschreibung	Kaltselbstklebende Elastomerbitumbahn in Top-Qualität, für den Einsatz auf unkaschierten Mineralwolle-Dämmplatten	Elastomerbitumen- Schweißbahn für mehrlagige Dachabdichtungen in Top-Qualität auf unkaschierten Mineralwolle-Dämmplatten oder Bauwerksabdichtungen	Elastomerbitumen- Schweißbahn in Standard-Qualität	Elastomerbitumen- Schweißbahn in Standard-Qualität
Ausrüstung oben	Elastomerbitumen, leicht abschmelzbare Folie	Elastomerbitumen, leicht abschmelzbare Folie	Elastomerbitumen, bestreuungsfreier Längsrandstreifen, blank	Elastomerbitumen, bestreuungsfreier Längsrandstreifen, blank
Ausrüstung unten	Selbstklebendes Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Selbstklebendes Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie
Verarbeitung	Thermische Aktivierung	Thermische Aktivierung	Schweißverfahren	Schweißverfahren
Dicke in [mm]	3,0	4,0	5,0	4,0
Länge x Breite in [m]	10,00 x 1,00	6,50	5,00 x 1,00	5,00 x 1,00
Trägereinlage	Kombinationsträger KTG	Kombinationsträger KTG	Polyestervlies 250 g/m ²	Glasgewebe 200 g/m ²
Höchstzugkraft in [N/75 cm]				
längs	1.000	1.000	1.000	1.200
quer	1.000	1.000	1.000	1.200
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%]				
längs	2	2	45	4
quer	2	2	45	4
Kaltbiegeverhalten in [°C]	–30	–30	–25	–25
Wärmestandfestigkeit in [°C]	100	100	100	100
Verpackungseinheiten				
[m ² pro Rolle]	10	6,5	5	5
[m ² pro Palette]	200	156	120	150
[Rollen pro Palette]	20	24	24	30

Produkt	Vedatect PYE PV 200 DD	Vedatect G 200 DD	Vedatect G 200 S4	Vedatect V 60 S4	Vedatect V 13
Qualität	Standard	Basis	Basis	Basis	Basis
Anwendungsbereich	Unterlage Mauersperrbahn (für nicht querkraft- belastete Wände)	Unterlage Mauersperrbahn	Unterlage	Unterlage	Zwischenlage
Technologie	–	–	BlueSpeed-Technologie	BlueSpeed-Technologie	–
Technische Regel(n)	DIN EN 13707 DIN EN 13969 DIN EN 14967	DIN EN 13707 DIN EN 13969 DIN EN 14967	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707 DIN EN 13969
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	DU/E1 PYE-PV-200-DD	DU/E2 G-200-DD	DU/E2 G-200-S4	DU/E4 V-60-S4	DZ/E4 V-13
Bezeichnung nach DIN TS 20000-202	BA PYE-PV-200-DD MSB-nQ PYE-PV-200- DD	BA G-200-DD MSB-Q G-200-DD MSB-nQ G-200-DD	BA G-200-S4	BA V-60-S4	BA V-13
Kurzbeschreibung	Elastomerbitumen- Dachdichtungsbahn in Standard-Qualität	Bitumen- Dachdichtungsbahn in Basis-Qualität	Bitumen-Schweißbahn in Basis-Qualität	Bitumen-Schweißbahn in Basis-Qualität	Bitumendachbahn in Basis-Qualität
Ausrüstung oben	Elastomerbitumen, besandet	Bitumen, besandet	Bitumen, bestreuungsfreier Längsrandstreifen, blank	Bitumen, bestreuungsfreier Längsrandstreifen, blank	Bitumen, besandet
Ausrüstung unten	Elastomerbitumen, besandet	Bitumen, besandet	Bitumen, abschmelzbare Folie	Bitumen, abschmelzbare Folie	Bitumen, besandet
Verarbeitung	Gießverfahren (z.B. mit Vedagum EBH)	Gießverfahren, (z.B. mit Vedagum EBH)	Schweißverfahren	Schweißverfahren	Vollflächiges Gießverfahren, teilflächige Aufklebung mit Heißbitumen, streifenweise Kaltverklebung (z.B. mit Vedagum EBH)
Dicke in [mm]	Lösliches $\geq 2.100 \text{ g/m}^2$	Lösliches $\geq 1.600 \text{ g/m}^2$	4,0	4,0	Lösliches $\geq 1.300 \text{ g/m}^2$
Länge x Breite in [m]	7,50 x 1,00	10,00 x 1,00	5,00 x 1,00	5,00 x 1,00	10,00 x 1,00
Trägereinlage	Polyestervlies 250 g/m ²	Glasgewebe 200 g/m ²	Glasgewebe 200 g/m ²	Glasvlies 60 g/m ²	Glasvlies 60 g/m ²
Höchstzugkraft in [N75 cm]					
längs	1.100	1.200	1.200	450	420
quer	1.000	1.200	1.200	350	320
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%]					
längs	45	5	4	4	4
quer	45	5	4	4	4
Kaltbiegeverhalten in [°C]	-25	± 0	± 0	± 0	± 0
Wärmestandfestigkeit in [°C]	100	70	70	70	70
Verpackungseinheiten					
[m ² pro Rolle]	7,5	10	5	5	10
[m ² pro Palette]	180	240	150	150	240
[Rollen pro Palette]	24	24	30	30	24

04 Spezialbahnen/Bauwerksabdichtung

Produkt	Vedawalk	Vedag Twin Estrichbahn
Qualität	Star	Standard
Anwendungsbereich	Abdichtungsbahn zur Kennzeichnung von Laufwegen	Feuchtigkeitsabdichtung DIN 18533, Bodenplatte Mauersperrbahn (für nicht querkraftbelastete Wände)
Technologie	BlueSpeed-Technologie Turbo-Technologie	Kaltselbstklebe-Technologie
Technische Regel(n)	DIN EN 13707	DIN EN 13969 DIN EN 13970 DIN EN 14967
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	DE/E1 PYE-KTP-S4	–
Bezeichnung nach DIN TS 20000-202	–	EB PYE-ALV-0,9 MSB-nQPYE-ALV-0,9
Kurzbeschreibung	Elastomerbitumenbahn in Star-Qualität, zur Kennzeichnung von Laufwegen	Bitumendichtungsbahn in Standard-Qualität für die Bauwerksabdichtung zur Verlegung unter Estrich, gilt als „radondicht“
Ausrüstung oben	Elastomerbitumen, rosso	Elastomerbitumen, Trennfolie, abziehbarer Nahtstreifen
Ausrüstung unten	Selbstklebendes Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Trennfolie, abziehbarer Nahtstreifen
Verarbeitung	Thermische Aktivierung	Lose verlegt, Nähte kaltverklebt
Dicke in [mm]	4,0	0,9
Länge x Breite in [m]	7,50 x 1,00	30,00 x 1,00
Trägereinlage	Kombinationsträger KTP	Aluminiumpolyesterkombination und Glasvlies
Höchstzugkraft in [N75 cm]		
längs	1.000	450
quer	900	350
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%]		
längs	35	4
quer	35	4
Kaltbiegeverhalten in [°C]	–35	–25
Wärmestandfestigkeit in [°C]	125	–
Verpackungseinheiten [m² pro Rolle]	8,1	30
[m² pro Palette]	162	600
[Rollen pro Palette]	20	20

05 Dampfsperren

Produkt	Vedagard Safety Plus	Vedagard Safety blank	Vedagard AL-G 4E	Vedagard Multi SK	Alu-Tec FR
Qualität	Star	Star	Star	Top	Top
Anwendungsbereich	Dampfsperre auf Holzschalung, Beton oder Stahltrapezprofil zum Einflämmen der Wärmedämmung	Dampfsperre auf Holzschalung oder Stahltrapezprofil für eine optimale Dämmstoffverklebung	Dampfsperre	Dampfsperre auf Holzschalung oder Stahltrapezprofil	Dampfsperre auf Stahltrapezprofil nach Industriebau-richtlinie
Technologie	Kaltselbstklebe-Technologie Safety-Technologie Plus-Technologie	Kaltselbstklebe-Technologie Safety-Technologie	BlueSpeed-Technologie	Kaltselbstklebe-Technologie	Kaltselbstklebe-Technologie
Technische Regel(n)	DIN EN 13970	DIN EN 13970	DIN EN 13970	DIN EN 13970	DIN EN 13970
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	–	–	–	–	–
Bezeichnung nach DIN TS 20000-202	–	–	–	–	–
Kurzbeschreibung	Kaltselbstklebende Elastomerbitumen-Dampfsperrbahn in Star-Qualität mit Sicherheitsnaht, mit Plus-Oberfläche zum Einflämmen von Wärmedämmstoffen	Kaltselbstklebende Elastomerbitumen-Dampfsperrbahn in Star-Qualität mit Sicherheitsnaht und feinbestreuter Oberfläche	Elastomerbitumen-Dampfsperr-Schweißbahn in Star-Qualität	Kaltselbstklebende Elastomerbitumen-Dampfsperrbahn in Top-Qualität, durchtrittsfest	Kaltselbstklebende Elastomerbitumen-Dampfsperrbahn in Top-Qualität, brandlastreduziert nach Industriebau-richtlinie und DIN 18234
Ausrüstung oben	Elastomerbitumen, abschmelzbare Folie, 3 cm abziehbarer und 7 cm abflämbarer Längsrandstreifen	Elastomerbitumen, blank, 3 cm abziehbarer und 7 cm abflämbarer Längsrandstreifen	Elastomerbitumen, bestreuungsfreier Längsrandstreifen, blank	Trittfeste Aluminiumpolyesterkombination, blendfrei beschichtet, mit abziehbarem Längsrandstreifen	Gitterverstärkte Aluminiumfolie
Ausrüstung unten	Kaltselbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie mit Längsrandperforation	Kaltselbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie mit Längsrandperforation	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Kaltselbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie mit Längsrandperforation	Vollflächige Selbstklebeschicht mit unterseitiger, abziehbarer Folie
Verarbeitung	Kaltselbstklebeverfahren, mechanische Befestigung	Kaltselbstklebeverfahren, mechanische Befestigung	Schweißverfahren	Kaltselbstklebeverfahren	Kaltselbstklebeverfahren
Dicke in [mm]	2,7	2,5	4,0	1,5	0,45
Länge x Breite in [m]	10,00 x 1,08	10,00 x 1,08	5,00 x 1,00	20,00 x 1,08	40,00 x 1,50
Trägereinlage	Aluminiumpolyesterkombination und Gittergelege	Aluminiumpolyesterkombination und Gittergelege	Aluminiumpolyesterkombination und Glasgewebe	Trittfeste Aluminiumpolyesterkombination mit Glasvlies	PP-Gitter und Aluminiumfolie
Höchstzugkraft in [N/75 cm]					
längs	1.200	1.200	1.600	450	420
quer	1.200	1.200	3.500	350	420
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%]					
längs	5	5	5	4	30
quer	5	5	5	4	30
Kaltbiegeverhalten in [°C]	-25	-25	-30	-25	-20
Wärmestandfestigkeit in [°C]	100	100	110	100	80
Verpackungseinheiten [m² pro Rolle]	b = 1,08 m 10,8	10,8	5	b = 1,08 m 21,6	60
[m² pro Palette]	216	259,2	150	432	1500
[Rollen pro Palette]	20	20	30	20	25

05 Dampfsperren

Produkt	Vedagard AL-E DD	Vedagard Top AL-4E	Vedagard AL-E	Vedatect AL+ G 200 S4	Vedatect AL+ V 60 S4
Qualität	Top	Top	Standard	Basis	Basis
Anwendungsbereich	Dampfsperre	Dampfsperre	Dampfsperre	Dampfsperre	Dampfsperre
Technologie	–	BlueSpeed-Technologie	BlueSpeed-Technologie	BlueSpeed-Technologie	BlueSpeed-Technologie
Technische Regel(n)	DIN EN 13970	DIN EN 13970	DIN EN 13970	DIN EN 13970	DIN EN 13970
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	–	–	–	–	–
Bezeichnung nach DIN TS 20000-202	–	–	–	–	–
Kurzbeschreibung	Elastomerbitumen-Dampfsperr-Dachdichtungsbahn in Top-Qualität	Elastomerbitumen-Dampfsperr-Schweißbahn in Top-Qualität	Elastomerbitumen-Dampfsperr-Schweißbahn in Standard-Qualität, gilt als „radondicht“	Bitumen-Dampfsperr-Schweißbahn in Basis-Qualität	Bitumen-Dampfsperr-Schweißbahn in Basis-Qualität
Ausrüstung oben	Elastomerbitumen, besandet	Elastomerbitumen, besandet, bestreuungs-freier Längsrandstreifen	Elastomerbitumen, besandet	Bitumen, bestreuungs-freier Längsrandstreifen, besandet	Bitumen, bestreuungs-freier Längsrandstreifen, besandet
Ausrüstung unten	Elastomerbitumen, besandet	Elastomerbitumen, leicht abschmelzbare Folie	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Bitumen, abschmelzbare Folie	Bitumen, abschmelzbare Folie
Verarbeitung	Gießverfahren (z. B. mit Vedagum EBH)	Schweißverfahren	Schweißverfahren	Schweißverfahren	Schweißverfahren
Dicke in [mm]	2,5	4,0	3,5	4,0	4,0
Länge x Breite in [m]	10,00 x 1,00	5,00 x 1,00	7,50 x 1,00	5,00 x 1,00	5,00 x 1,00
Trägereinlage	Aluminiumpolyester-kombination und Glasvlies	Aluminiumpolyester-kombination und Kombinationsträger KTG	Aluminiumpolyester-kombination und Glasvlies	Aluminiumpolyester-kombination und Glasgewebe 200 g/m ²	Aluminiumpolyester-kombination und Glasvlies 60 g/m ²
Höchstzugkraft in [N/75 cm]					
längs	450	1.200	450	1.200	450
quer	350	1.200	350	1.200	350
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%]					
längs	4	5	4	4	4
quer	4	5	4	4	4
Kaltbiegeverhalten in [°C]	-25	-20	-15	±0	±0
Wärmestandfestigkeit in [°C]	80	90	80	70	70
Verpackungseinheiten [m ² pro Rolle]	10	5	7,5	5	5
[m ² pro Palette]	240	150	180	150	150
[Rollen pro Palette]	24	30	24	30	30

06 Verkehrswegebau

Produkt	Vedapont EP/N	Vedapont EP/N Speed	Vedapont BE	Vedapont WA 2	Vedapont VES
Qualität			Top	Top	Top
Anwendungsbereich	Grundierung, Kratzspachtelung, Versiegelung auf Beton	Beschleuniger für Vedapont EP/N	Dichtungsschicht aus 1 Bitumen-Schweißbahn unter Gussasphalt	Dichtungsschicht aus 2 Bitumen-Schweißbahnen unter Splittmastix-Asphalt	Edelstahlkaschierte Bitumen-Schweißbahn
Technologie	–	–	BlueSpeed-Technologie	–	–
Technische Regel(n)	TL-BEL-EP ZTV-ING, Teil 6, Abschnitt 1 + 2 DIN 18532	TL-BEL-EP ZTV-ING, Teil 6, Abschnitt 1 + 2 DIN 18532	TL-BEL-B 1 ZTV-ING, Teil 6, Abschnitt 1 DIN EN 14695 DIN 18532-2	TL-BEL-B 2 ZTV-ING, Teil 6, Abschnitt 2 DIN EN 14695 DIN 18532-3	ZTV-ING, Teil 6
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-203	–	–	BE-PYP-PV 250 HL S 4,5	untere Lage: BU-PYE-G-180-S-3,8 obere Lage: BO-PYE-G-180-S-3,8	–
Kurzbeschreibung	Epoxidharz lösemittelfrei (Komp. A + B)	Beschleuniger (Komp. C) für Vedapont EP/N (Komp. A + B)	Polymerbitumen-Schweißbahn in Top-Qualität	Polymerbitumen-Schweißbahn in Top-Qualität	Polymerbitumen-Schweißbahn Verstärkungstreifen
Ausrüstung oben	–	–	Hochliegender Polyestervlies Träger, feinst bestreut	Oberseite mineralisch feinst bestreut	Edelstahlkaschierung Dicke ca. 0,05 mm
Ausrüstung unten	–	–	abflämbbare Folie	abschmelzbare Folie	abschmelzbare Folie
Verarbeitung	Gummischieber Lammfellwalze	–	Schweißverfahren 7-flammiger Brennerwagen, Verlegemaschine	Schweißverfahren 7-flammiger Brennerwagen	Schweißverfahren
Dicke in [mm]	–	–	$4,50 \leq x_i \leq 5,50$	untere Lage $3,80 \leq x_i \leq 5,0$ obere Lage $3,5 \leq x_i \leq 4,5$	ca. 3,7
Länge x Breite in [m]	–	–	7,50 x 1,00 m 40,00 x 1,00 m 60,00 x 1,00 m	7,50 x 1,00 m 40,00 x 1,00 m Sonderproduktion auf Anfrage	8,00 x 1,00 8,00 x 0,45 8,00 x 0,30
Trägereinlage	–	–	Polyestervlies 250 g/m ²	Glasgewebe 180 g/m ²	Glasgittermischgewebe
Höchstzugkraft in [N/75 cm] längs quer	–	–	550	600	–
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%] längs quer	–	–	30	2	–
Kaltbiegeverhalten in [°C]	–	–	-10	±0	-10
Wärmestandfestigkeit in [°C]	–	–	150	100	–
Verpackungseinheiten [m ² pro Rolle] [m ² pro Palette] [Rollen pro Palette]	Komp. A - 21 kg Komp. B - 7 kg	Dose 0,840 kg 12 Dosen/Karton	7,5 40 60 135 120 120 18 3 2	7,5 40* Sonder- 150 120* Produktion 20 3* a. Anfrage	8,0 0,45 0,30 192 172,8 172,8 24 48 72

07 Dachaufbauten

Flachdach

UNTERGRUND BETON

So unterschiedlich die Anforderungen an ein Flachdach auch sind – ganz oben stehen dessen Sicherheit und Langlebigkeit. Der massive Untergrund Beton ist dadurch gekennzeichnet, dass er starr und bewegungsarm ist.

IM CLASSIC-VERFAHREN

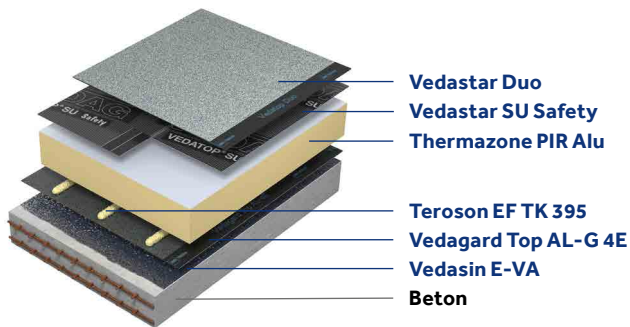
Bei diesem Verfahren wird die Oberlagsbahn verschweißt. Die zu verklebenden Bitumendeckschichten werden mit Hilfe eines Brenners aufgeschmolzen und die Bahn unter leichtem Druck so eingerollt, dass sie sich vollflächig mit der Unterlagsbahn verbindet. Dies ist die klassische und lange bewährte Art, einen Dachaufbau dauerhaft und sicher aufzubringen.

Speziell für diese Anforderung empfehlen wir Ihnen die folgenden Abdichtungslösungen. Je nach Bedarf gibt es zwei unterschiedliche Verfahren, die Oberlagsbahn aufzubringen.

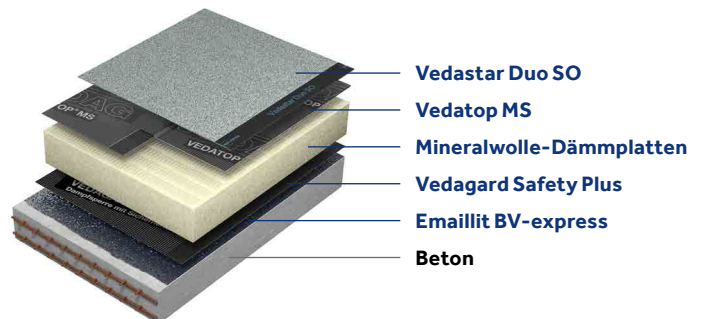
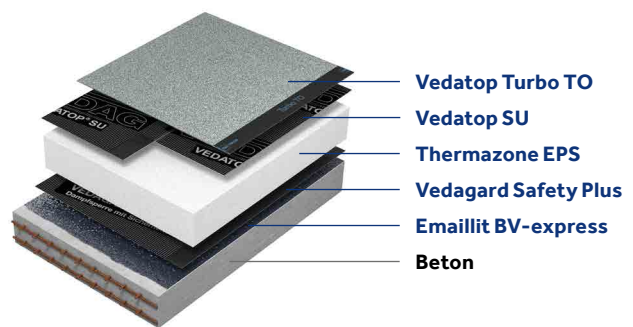
IM TURBO-VERFAHREN

Das Turbo-Verfahren ist ein neuartiges Verarbeitungsverfahren. Es nutzt die schnelle Kaltverklebung, kombiniert sie mit der sanften thermischen Aktivierung und bewirkt so eine deutlich effektivere, rationellere und sicherere Abdichtung. Bei Oberlagsbahnen mit einer thermisch aktivierbaren Unterseite reicht eine minimale Wärmezufuhr aus, damit sich diese dauerhaft mit der Unterlagsbahn verbinden.

FLACHDACH CLASSIC



FLACHDACH TURBO



UNTERGRUND METALL

Untergründe aus Metall findet man meist bei großen Dachflächen, zum Beispiel bei Industrie- und Lagerhallen. Da sich der Dachaufbau in diesem Fall der Flexibilität und Beweglichkeit des Unter-

grundes anpassen muss, sind hochstabile und perforationsfeste Dachbahnen zu empfehlen.

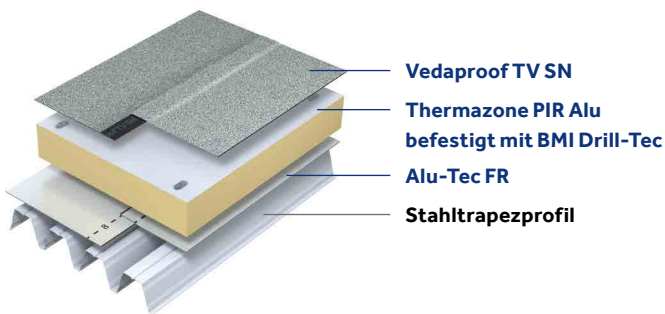
NACH INDUSTRIEBAURICHTLINIE

Für Bedachungen großflächiger Dächer, im Regelfall mit einer Dachfläche von mehr als 2.500 m², die nicht in kleinere Brandabschnitte oder Brandbekämpfungsabschnitte unterteilt sind, gelten besondere Brandschutzanforderungen. Dafür empfehlen wir folgende Lösungen.

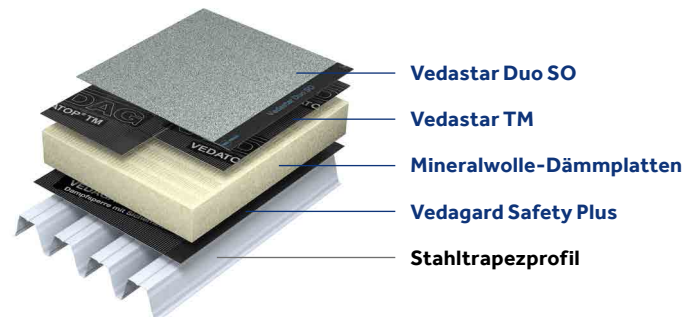
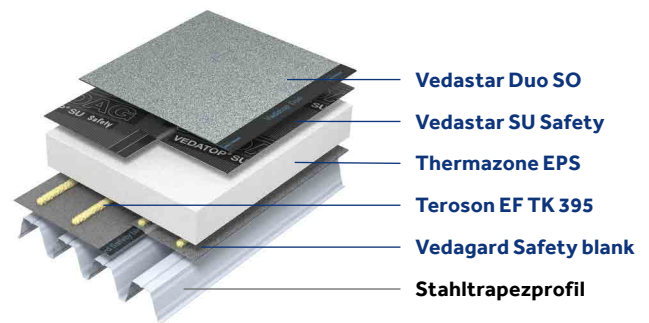
OHNE INDUSTRIEBAURICHTLINIE

Die Dachaufbauten auf Stahltrapezprofilblechen müssen den besonderen Anforderungen gewachsen sein, die sich aus der schwingenden Unterkonstruktion ergeben. Die folgenden Lösungen sind hierfür bestens geeignet.

FLACHDACH EINLAGIG



FLACHDACH TURBO



07 Dachaufbauten

Flachdach

UNTERGRUND HOLZ

Holz ist ein beweglicher, nagelbarer Untergrund. Genau auf diese Anforderung sind die Abdichtungslösungen abgestimmt, die wir Ihnen empfehlen. Die eingesetzten Produkte liegen technisch

erheblich über dem Standard. Dies verlängert die Lebensdauer des Daches und wirkt sich maßgeblich auf die Wirtschaftlichkeit aus.

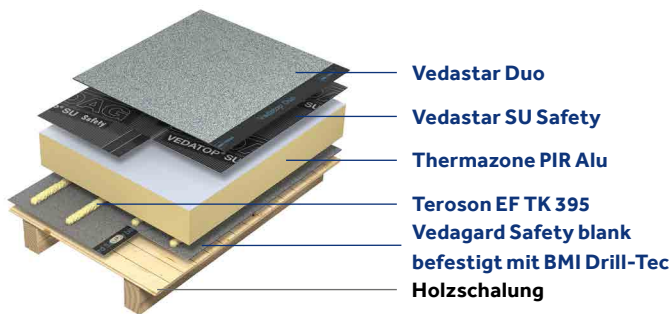
IM CLASSIC-VERFAHREN

Bei diesem Verfahren wird die Oberlagsbahn verschweißt. Die zu verklebenden Bitumendeckschichten werden mit Hilfe eines Brenners aufgeschmolzen und die Bahn unter leichtem Druck so eingerollt, dass sie sich vollflächig mit der Unterlagsbahn verbindet. Dies ist die klassische und lange bewährte Art einen Dachaufbau dauerhaft und sicher aufzubringen.

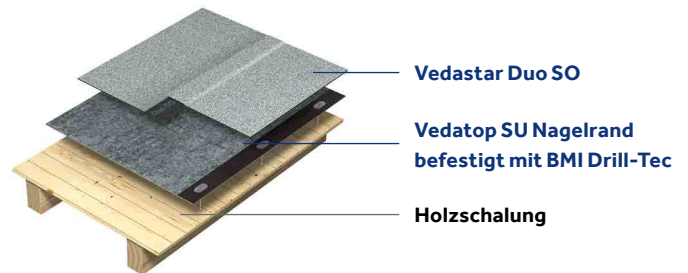
IM TURBO-VERFAHREN

Das Turbo-Verfahren ist ein neuartiges Verarbeitungsverfahren. Es nutzt die schnelle Kaltverklebung, kombiniert sie mit der sanften thermischen Aktivierung und bewirkt so eine deutlich effektivere, rationellere und sicherere Abdichtung. Bei Oberlagsbahnen mit einer thermisch aktivierbaren Unterseite reicht eine minimale Wärmezufuhr aus, damit sich diese dauerhaft mit der Unterlagsbahn verbinden.

FLACHDACH CLASSIC



FLACHDACH TURBO



UNTERGRUND ALTDACH*

Unabhängig davon, weshalb ein Dach saniert werden muss, wir bieten Ihnen die optimale Lösung. Zum Beispiel für eine einlagige Regenerierung oder eine Modernisierung mit und ohne zusätzlicher Wärmedämmung.

IM CLASSIC-VERFAHREN

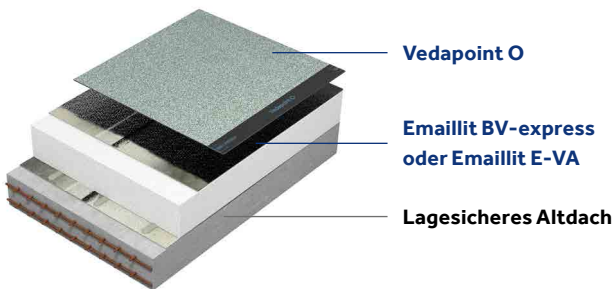
Bei diesem Verfahren wird die Oberlagsbahn verschweißt. Die zu verklebenden Bitumendeckschichten werden mit Hilfe eines Brenners aufgeschmolzen und die Bahn unter leichtem Druck so eingerollt, dass sie sich vollflächig mit der Unterlagsbahn verbindet. Dies ist die klassische und lange bewährte Art einen Dachaufbau dauerhaft und sicher aufzubringen.

Dies ist jedoch immer eine individuelle Angelegenheit – lassen Sie sich von uns beraten. Wir empfehlen Ihnen eine objektgerechte und kostengünstige Sanierungslösung.

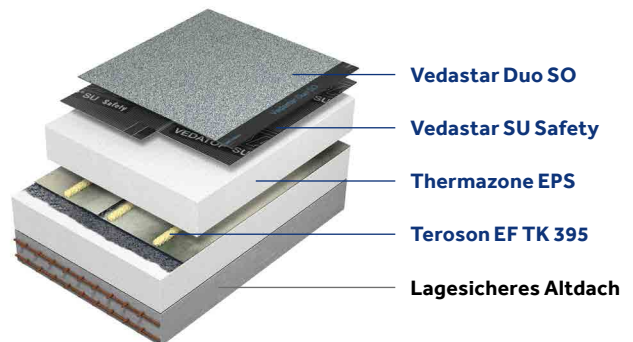
IM TURBO-VERFAHREN

Das Turbo-Verfahren ist ein neuartiges Verarbeitungsverfahren. Es nutzt die schnelle Kaltverklebung, kombiniert sie mit der sanften thermischen Aktivierung und bewirkt so eine deutlich effektivere, rationellere und sicherere Abdichtung. Bei Oberlagsbahnen mit einer thermisch aktivierbaren Unterseite reicht eine minimale Wärmezufuhr aus, damit sich diese dauerhaft mit der Unterlagsbahn verbinden.

FLACHDACH CLASSIC



FLACHDACH TURBO



* Der Untergrund Altdach besteht bei den vorgeschlagenen Aufbauten aus Bitumenbahnen bzw. ist bitumenverträglich.

07 Dachaufbauten

Gründach

BEGRÜNTE DÄCHER

Flachdächer sind viel zu schade, um sie unbegrünt zu lassen. Von der pflegeleichten Extensivbegrünung bis hin zu Bäumen und Parkanlagen können Sie sich so alle Wünsche von einer grünen Oase verwirklichen. Durch die Begrünung wird ein Dach nicht nur optisch und ökologisch aufgewertet, sondern auch in seinen Funktionen verbessert.

EXTENSIVE BEGRÜNUNG

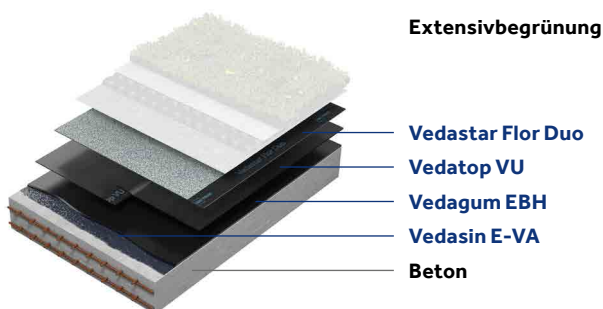
Extensivbegrünungen sind Vegetationsformen, die sich weitgehend selbst erhalten und weiterentwickeln.

Der Aufbau wirkt wärme- sowie schalldämmend und schützt die Dachabdichtung vor UV-Strahlung, Witterungseinflüssen und mechanischer Beschädigung. Wir bieten Ihnen Abdichtungs-lösungen mit besonders widerstandsfähigen Bahnen gegen Durchwurzelung, und somit die perfekte Grundlage.

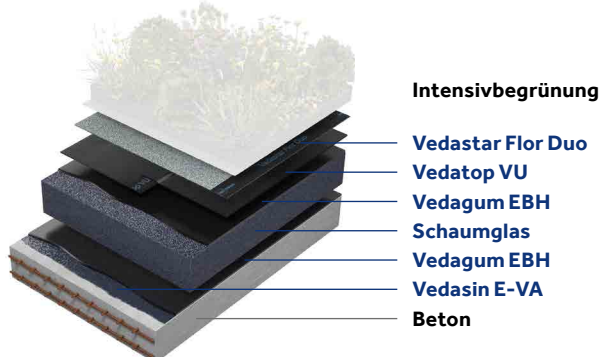
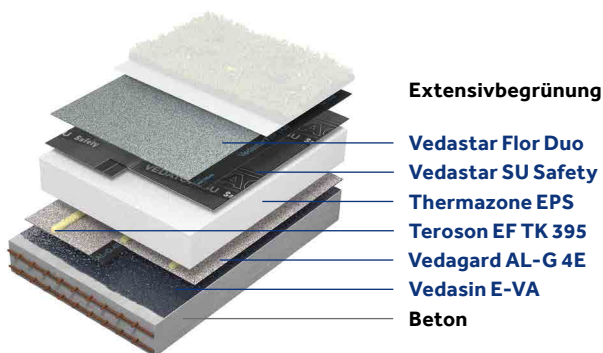
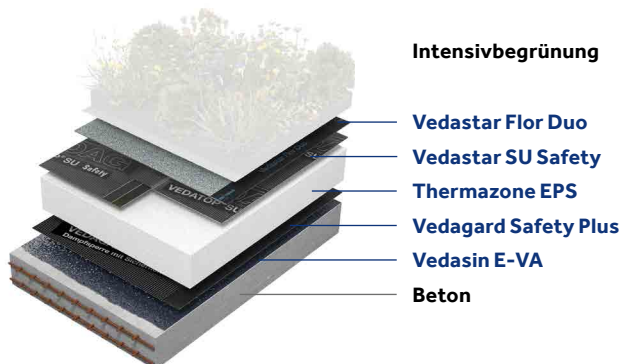
INTENSIVE BEGRÜNUNG

Intensivbegrünungen umfassen aufwendigere Vegetationsformen wie Stauden, Rasenflächen und im Einzelfall auch Bäume.

GRÜNDACH EXTENSIV



GRÜNDACH INTENSIV



07 Dachaufbauten

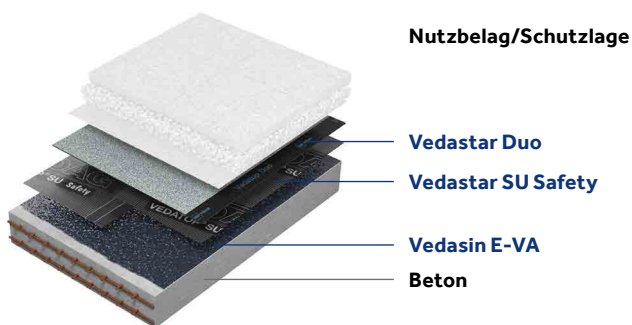
Nutzdach

GENUTZTE DÄCHER

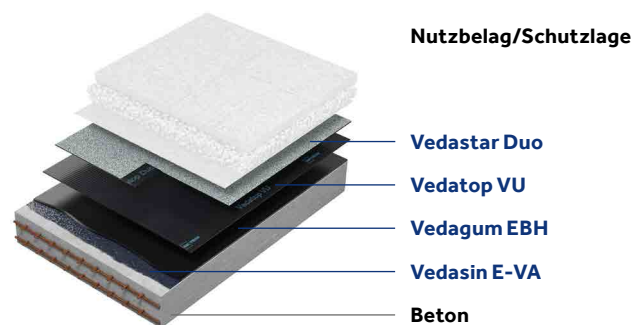
Es gibt viele Nutzungsmöglichkeiten für eine Dachfläche, die oft extreme Belastungen mit sich bringen. Eines der gängigsten Beispiele ist das Parkdeck über Verkaufs- oder Gewerberäumen, wo die Oberfläche durch Fahrzeuge, Witterungseinflüsse und Tausalzlösungen extremen Belastungen ausgesetzt ist.

Neben dem Parkdeck sind Balkone und Terrassen typische Beispiele für genutzte Dachflächen. Für diese Anwendungen empfehlen wir Ihnen die folgenden Abdichtungslösungen.

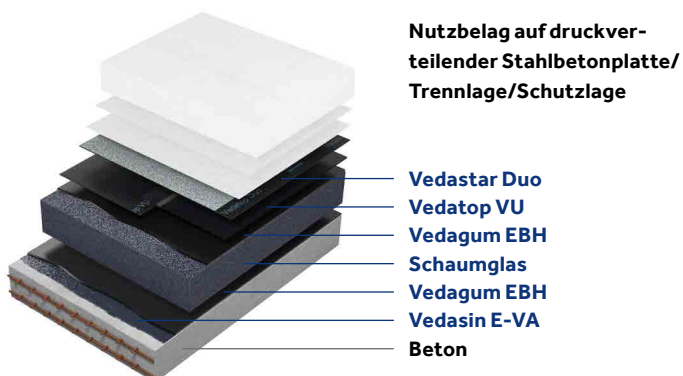
BALKON



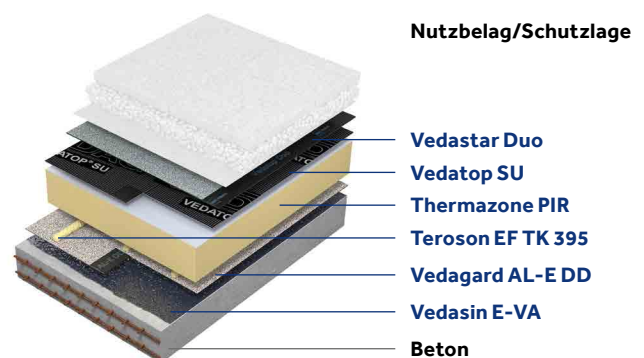
TERRASSE, OHNE WÄRMEDÄMMUNG (VERBUNDABDICHTUNG)



PARKDECK, MIT SCHAUMGLAS



TERRASSE, MIT THERMAZONE PIR



07 Dachaufbauten

Verkehrswegebau

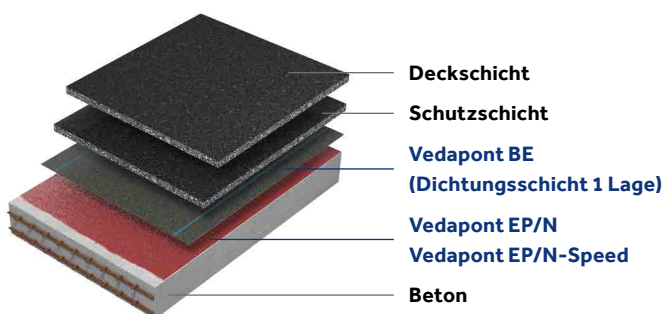
BRÜCKEN BINDEN

Sie verbinden lebensnotwendige Transportwege miteinander, sie verkürzen Verkehrswege, sie führen Länder zusammen, sie sind voller Symbolik. Brücken sind eine einzigartige Herausforderung für Architekten und Ingenieure.

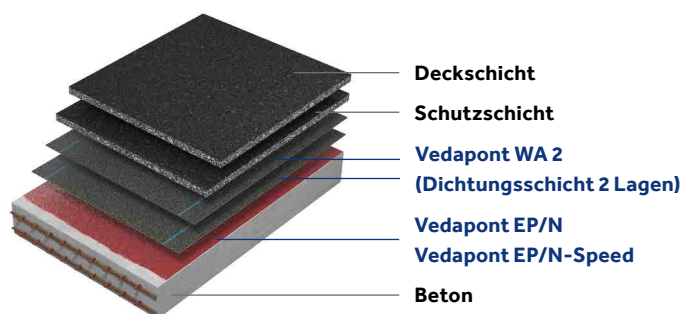
Überwiegend kommt das System gemäß ZTV-ING, Teil 6 Abschnitt 1 zum Einsatz. Dabei handelt es sich um eine 1-lagige Abdichtung mit polymermodifizierten Bitumenschweißbahnen, die sich unter Gussasphaltbelägen hervorragend bewährt hat.

Die vorbereitete Betonoberfläche wird dabei zuvor mit einer Epoxidharz-Versiegelung und ggf. einer Kratzspachtelung vorbehandelt. Eine mehr süddeutsche Variante ist die 2-lagige Abdichtung mit Polymerbitumen-Schweißbahnen unter Asphaltbeton (Walzasphalt, Splittmastixasphalt) gemäß ZTV-ING, Teil 6 Abschnitt 2. Auch hier wird die Betonoberfläche im Voraus mit Epoxidharz behandelt. Bei beiden Systemen kann dabei der Asphalt direkt auf die Abdichtung als Schutz- und Deckschicht eingebaut werden. Diese Verfahren bewähren sich bereits seit mehr als 40 Jahren.

BRÜCKENBELAG, EINLAGIGE DICHUNGSSCHICHT



BRÜCKENBELAG, ZWEILAGIGE DICHUNGSSCHICHT



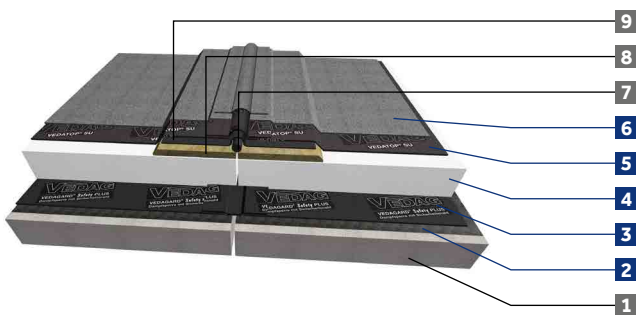
07 Dachaufbauten Detaillösungen

BEISPIELE FÜR DETAILLÖSUNGEN

Sicherheit ist besonders bei der Ausbildung von Detaillösungen wichtig, darum sollten hier nur hochwertige Produkte eingesetzt werden, die aufeinander abgestimmt sind. Wie ein Detail sicher und zudem auch wirtschaftlich ausgebildet wird, entscheidet sich jeweils am Objekt. Deshalb ist eine frühzeitige Einbindung Ihres

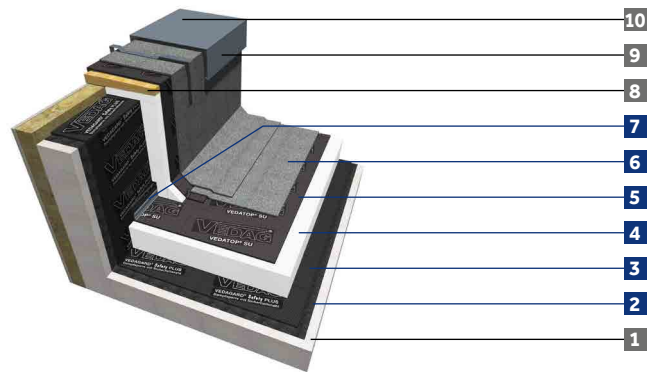
Ansprechpartners im Vertrieb in den Planungsprozess sinnvoll. Bei Bedarf sind unsere Lehrverleger bei der Baustelleneinweisung dabei, vermitteln die optimale Verarbeitungstechnik für unsere Produkte und begleiten die Baustelle auch während der Ausführungsphase.

BEWEGUNGSFUGE



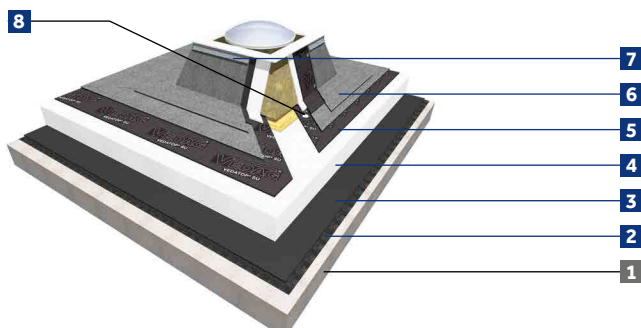
- | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|
| 9 Schleppstreifen | 4 Thermazone EPS |
| 8 MiFa abgeschrägt | 3 Vedagard Safety Plus |
| 7 Elastisches Rundprofil 5 cm | 2 Vedasin E-VA |
| 6 Vedastar Duo | 1 Stahlbetondecke |
| 5 Vedatop SU | |

ATTIKA



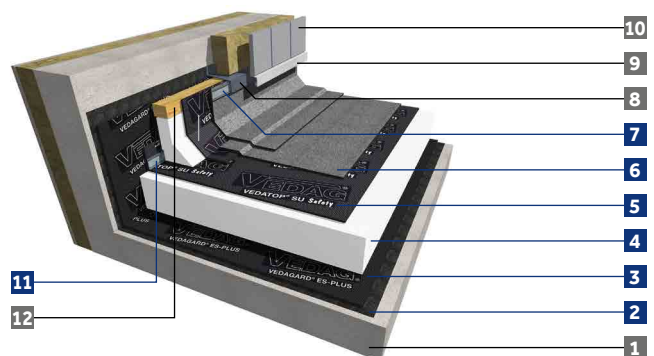
- | | |
|---|-------------------------------|
| 10 Attikahöhe < 50 cm | 6 Vedastar Duo |
| 9 Metallabdeckung mit Stoßblech und Halter | 5 Vedatop SU |
| 8 Holzbohle keilförmig, imprägniert mit druckfester Wäremdämmung unterlegt | 4 Thermazone EPS |
| 7 Vedafix LRB - Linienrandprofil zur Aufnahme horizontaler Kräfte | 3 Vedagard Safety Plus |
| | 2 Vedasin E-VA |
| | 1 Stahlbetondecke |

LICHTKUPPELANSCHLUSS



- | | |
|--|---------------------------|
| 8 Vedafix LRB - Linienrandprofil zur Aufnahme horizontaler Kräfte | 5 Vedatop SU |
| 7 Vedafix WA Alu - lineare Befestigung | 4 Thermazone EPS |
| 6 Vedatop Turbo TO | 3 Vedagard AL-G 4E |
| | 2 Vedasin E-VA |
| | 1 Stahlbetondecke |

WANDANSCHLUSS



- | | |
|---|-------------------------------|
| 12 Holz, imprägniert | 6 Vedastar Duo |
| 11 Vedafix LRB - Linienrandprofil zur Aufnahme horizontaler Kräfte | 5 Vedatop SU |
| 10 vorgehängte Fassade | 4 Thermazone EPS |
| 9 Tropfwinkel Fassade | 3 Vedagard Safety Plus |
| 8 Überhangblech, Z-Winkel | 2 Vedasin E-VA |
| 7 Vedafix WA Alu | 1 Stahlbetondecke |

08 Abkürzungsverzeichnis

BEDEUTUNG DER ABKÜRZUNGEN IN PRODUKTKENNZEICHNUNGEN

AL	Aluminium	O	Oberlage
B	Bitumen	Performance	anwendungsbezogene Ausrüstung
BV	Bitumen Voranstrich	RL	reine Luft
F	(mechanisch) fixiert	SO	selbstklebende Oberlage / schnellschweißende Oberlage
FR	feuerresistent	SP	Schweißbahn/Polyestervlies
FLOR	durchwurzelungsfest	SU	selbstklebende Unterlagsbahn
G4E	Glasgewebe/4 mm/Elastomerbitumen	TM	thermisch verklebt auf Mineralwolle
GD 20	für geneigte Dächer > 20°	TO	thermisch aktivierbare Oberlage
KSK	kaltselfstklebend	U	Unterlage
MS	auf Mineralwolle schweißbar	VU	Verbunddach-System, Unterlage
Multi	für verschiedene Untergründe einsetzbar	WF	wurzelfest
NR	Nagelrand	WS-X	Wurzelschutzbahn Extensivbegrünung

DIN SPEC 20000-201: KURZZEICHEN

Kurzzeichen für Anwendungstypen ¹	DE	Bahnen für einlagige Dachabdichtung
	DO	Bahnen für die Oberlage einer mehrlagigen Dachabdichtung
	DU	Bahnen für die untere Lage einer mehrlagigen Dachabdichtung
	DZ	Bahnen für Zwischenlage bzw. zusätzliche Lage einer mehrlagigen Dachabdichtung
Kurzzeichen für Eigenschaftsklassen (auch gemäß DIN 18531-2)	E1	Bahnen mit Widerstand gegen hohe thermische und hohe mechanische Beanspruchung
	E2	Bahnen mit Widerstand gegen mäßige thermische und hohe mechanische Beanspruchung
	E3	Bahnen mit Widerstand gegen hohe thermische und mäßige mechanische Beanspruchung
	E4	Bahnen mit Widerstand gegen mäßige thermische und mäßige mechanische Beanspruchung

DIN TS 20000-202: KURZZEICHEN

Kurzzeichen für Anwendungstypen ¹	MSB-Q	Bahnen für die Abdichtung in oder unter Wänden (Mauersperrbahnen) mit Querkraftübertragung in der Abdichtungsebene
	MSB-nQ	Bahnen für die Abdichtung in oder unter Wänden (Mauersperrbahnen) ohne Querkraftübertragung in der Abdichtungsebene
	BA	Bahnen für die Bauwerksabdichtung gegen Bodenfeuchte, nicht drückendes und drückendes Wasser
	EB	Bahnen für die Abdichtung auf Bodenplatten gegen Bodenfeuchte (Estrichbahnen)

DIN TS 20000-202: KURZZEICHEN

Kurzzeichen für Produktmerkmale	PYE	Elastomerbitumen (Bitumen modifiziert mit thermoplastischen Elastomeren)
	PYP	Plastomerbitumen (Bitumen modifiziert mit thermoplastischen Kunststoffen)
	PYE/PYP	Kombination Elastomerbitumen und Plastomerbitumen
	KSP	Kaltselfstklebende Polymerbitumenbahn
	KSK	Kaltselfstklebende Bitumen-Dichtungsbahn mit HDPE-Trägerfolie
	V (Zahl)	Glasvlies (Zahl bei V60 = Flächengewicht in g/m ² ; bei V13 = Gehalt an Löslichem in 1/100 des Gehaltes in g/m ²)
	PV (Zahl)	Polyestervlies (Flächengewicht in g/m ²)
	G (Zahl)	Glasgewebe (Flächengewicht in g/m ²)
	R (Zahl)	Rohfilz (Flächengewicht in g/m ²)
	KTG	Kombinationsträgereinlage mit überwiegendem Glasanteil, aus Vliesen (Glasvlies und/oder Polyestervlies) und Gelegen oder Geweben aus Kunststoff- und/oder Glasfäden, der Anteil an Glasvlies und -fäden beträgt mehr als 50 % des Gewichts der Einlage
	KTP	Kombinationsträgereinlage mit überwiegendem Polyesteranteil, aus Vliesen (Glasvlies und/oder Polyestervlies) und Gelegen oder Geweben aus Kunststoff- und/oder Glasfäden, der Anteil an Kunststoffvlies und -fäden beträgt mehr als 50 % des Gewichts der Einlage
	S (Zahl)	Schweißbahn (Dicke der unbestreuten Bahn in mm)
	DD	Dachdichtungsbahn

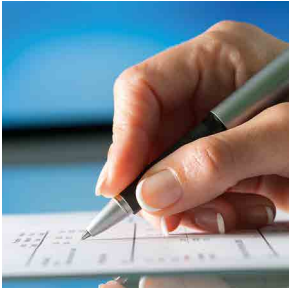
¹Hinweis aus DIN 18531-2: Bei geeigneter Oberflächenausrüstung können Bahnen für einlagige Abdichtungen auch als Oberlagen, untere Lagen und Zwischenlagen, Bahnen für Oberlagen auch als untere Lagen und Zwischenlagen, und untere Lagen auch als Zwischenlagen verwendet werden.

09 Service

BERATUNG UND UNTERSTÜTZUNG IN JEDER PROJEKTPHASE

VEDAG bietet für alle Zielgruppen (Bauherren, Verarbeiter, Handel, Planer und Architekten) qualitativ hochwertige Produkte, wertvolle Beratung und Unterstützung in allen Phasen des Neubau- oder Sanierungsobjektes an. Diese sind: Planung und Angebotserstellung bzw. -prüfung, Beschaffung und eigentliche Ausführung des jeweiligen

Objektes bis hin zur Fertigstellung. Zuverlässig und hilfsbereit stehen Ihnen dafür während des gesamten Projektes die Mitarbeiter im Außendienst, Anwendungstechniker, Lehrverleger und telefonisch die Mitarbeiter des Vertriebsinnendienstes zur Verfügung.



PLANUNG UND ANGEBOT

Individuelle Beratung zu technischen, wirtschaftlichen und regulativen Anforderungen bis zur Analyse der Gegebenheiten vor Ort

- »» Umfassende Beratung zu VEDAG Produkten und technischen Lösungen
- »» Unterstützung bei der Erstellung von Leistungsverzeichnissen
- »» Durchführung von Bauphysik- und Windlastberechnungen
- »» Gefälledachplanung und -berechnung
- »» Bereitstellung von Planungs- und Verkaufsunterlagen, Broschüren, Referenzen und technischen Informationen sowie CAD-Details



BESTELLUNG UND LIEFERUNG

- »» Empfehlung von geschulten Fachverlegebetrieben und Fachhandelsunternehmen
- »» Persönlicher Ansprechpartner im Vertriebsinnendienst für alle Fragen rund um Bestellung und Lieferung
- »» Schneller und pünktlicher Lieferservice
- »» Optimierte Transportverpackung bestehend aus Europaletten und Folie



AUSFÜHRUNG

- »» Verlegeanleitungen und Verlegevideos
- »» Anleitung und Einweisung in Produktinnovationen und in neue Techniken durch Lehrverleger vor Ort
- »» Baustellenbegleitung
- »» Entsorgung von Transportverpackung bestehend aus Europalette und Folie – über Interseroh AG



SEMINARE UND TRAININGS

- »» Fachliche und persönliche Weiterbildung rund um das Dach
- »» Spannende Seminare und Trainings aus den Bereichen Flachdach, Steildach sowie Kombinationstrainings und Wissenswertes über den Dachrand hinaus
- »» Trainingsstandorte in ganz Deutschland
- »» Durchführung von Exklusiv-Trainings ganz nach Ihren Wünschen

Weitere Informationen und Anmeldung unter www.bmi-akademie.de

Aus Überzeugung

VEDAG

Innendienst

T 0951 1801 0

F 0951 1801 9848

E office.vedag@bmigroup.com

Technische Beratung

T 06104 800 1020

E awt.beratung.de@bmigroup.com

BMI Deutschland GmbH

Frankfurter Landstraße 2-4

61440 Oberursel

bmigroup.de