

Technische Übersicht

Produkte und Lösungen auf einen Blick



Part of **BMI**

bmigroup.de

Inhalt

01 EINLEITUNG 4

02	OBERLAGSBAHNEN	
	Star-Qualität	
	Vedastar Duo	12
	Vedastar Duo SO	12
	Vedastar Flor Duo	12
	Vedastar Duo SO RL	12
	Vedastar GD 20	12
	Vedastar	12
	Vedaproof TV-SN	13
	Top-Qualität	
	Vedatop S5	13
	Vedatop Turbo TO	13
	Vedaflor WS-X	13
	Vedaflor WF	13
	Vedaproof F	13
	Vedapoint O	14
	Standard-Qualität	
	Vedatect PYE PV 200 S5 EN	14

03	UNTERLAGSBAHNEN	
	Star-Qualität	
	Vedastar SU Safety	15
	Vedastar SU Safety 3,5 mm	15
	Vedastar TM	15
	Vedaflex G4E	15
	Vedaflex SP blank	15
	Top-Qualität	
	Vedatop SU	16
	Vedatop SU Nagelrand	16
	Vedatop VU	16
	Vedatop MS	16
	Vedatop MS 4,00 mm	16
	Standard-Qualität	
	Vedatect PYE PV 200 S5	17
	Vedatect PYE G 200 S4	17
	Vedatect PYE PV 200 DD	17
	Basis-Qualität	
	Vedatect G 200 DD	17
	Vedatect G 200 S4	17
	Vedatect V 60 S4	17
	Vedatect V 13	18

04 SPEZIALBAHNEN/ BAUWERKSABDICHTUNG

Star-Qualität	Vedawalk	18
Standard-Qualität	Vedag Twin Estrichbahn	18

05 DAMPFSPERREN

Star-Qualität	Vedagard Safety Plus	19
	Vedagard Safety blank	19
	Vedagard AL-G 4E	19
Top-Qualität	Vedagard Multi SK	19
	Alu-Tec FR	19
	Vedagard AL-E DD	20
	Vedagard Top AL-4E	20
Standard-Qualität	Vedagard AL-E	20
Basis-Qualität	Vedatect AL+G 200 S4	20
	Vedatect AL+V 60 S4	20

06 VERKEHRSWEGEBAU

Vedapont EP/N	21
Vedapont EP/N Speed	21
Vedapont BE	21
Vedapont WA 2	21
Vedapont VES	21

07 DACHAUFBAUTEN

Flachdach	22
Gründach	26
Nutzdach	27
Verkehrswegebau	28
Detaillösungen	29

08 ABKÜRZUNGSVERZEICHNIS

30

09 SERVICE

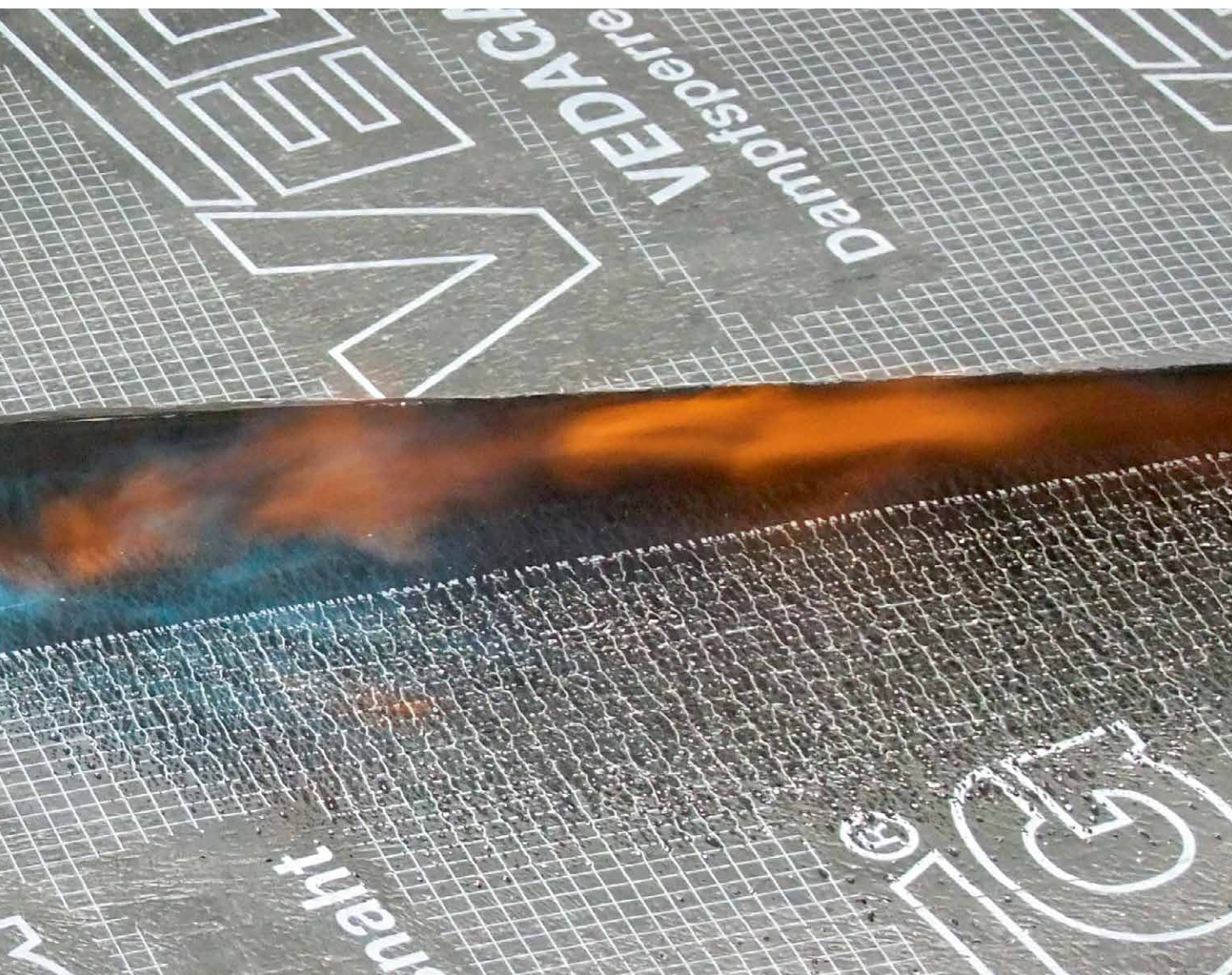
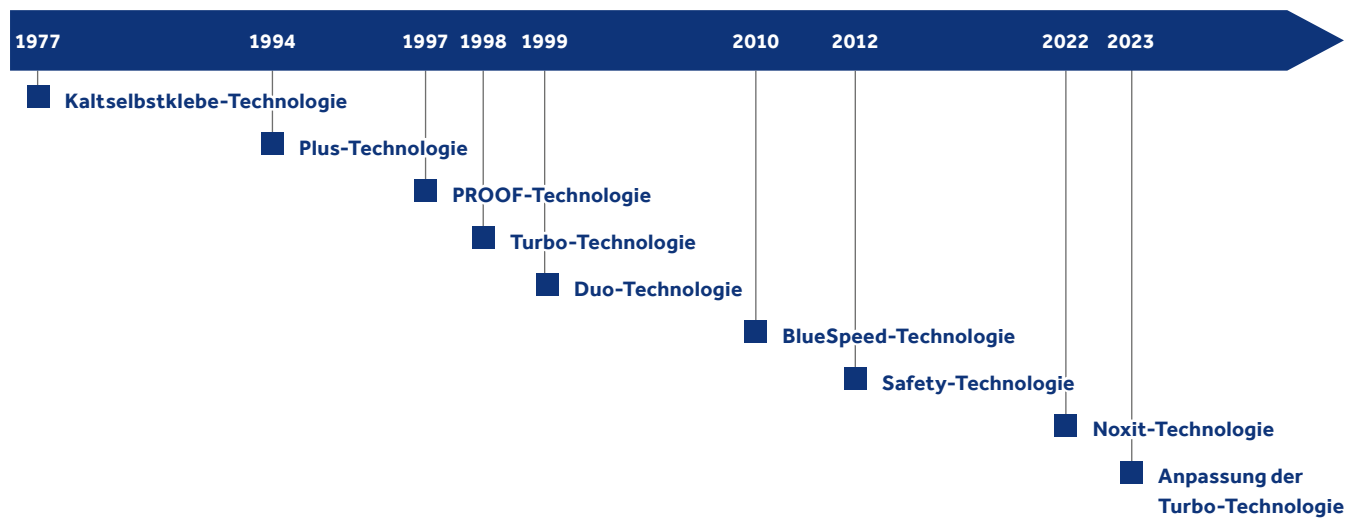
31

Aus Tradition zukunftsorientiert

VEDAG ist mit über 175-jähriger Tradition eine der ältesten und gleichzeitig eine der führenden deutschen Marken von Abdichtungsbahnen aus Bitumen. Unser Portfolio bietet Planern, Verarbeitern und Bauherren ein hohes Maß an Sicherheit und Lebensdauer zu einem guten Preis-Leistungs-Verhältnis. Es umfasst Polymerbitumen- und Bitumenabdichtungsbahnen, Bautenschutzprodukte und Spezialbitumina. Persönliche Beratung, Unterstützung auf Wunsch und kundenorientierter Service von Dachexperten für Dachexperten sind das große Plus von VEDAG.



KONTINUIERLICHE WEITERENTWICKLUNG DES WERKSTOFFS BITUMEN



Unsere Technologien, Ihr Nutzen



BlueSpeed-Technologie

Der Rille sei Dank

- + Prägung der unterseitigen Deckschicht in Rillenform
- + Homogene und hohlraumfreie Verschweißung mit dem Untergrund
- + 30 % Zeitersparnis
- + 25 % weniger Gasverbrauch
- + 40 % vergrößerte Oberfläche der Deckschicht

-30 %



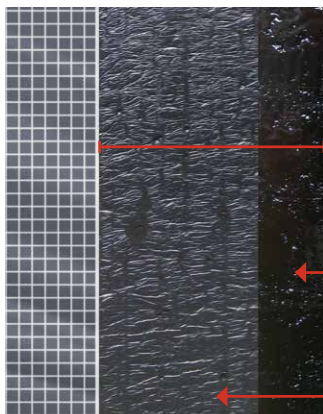
-25 %



BLUE SPEED

Safety-Technologie

Mehr Sicherheit geht nicht

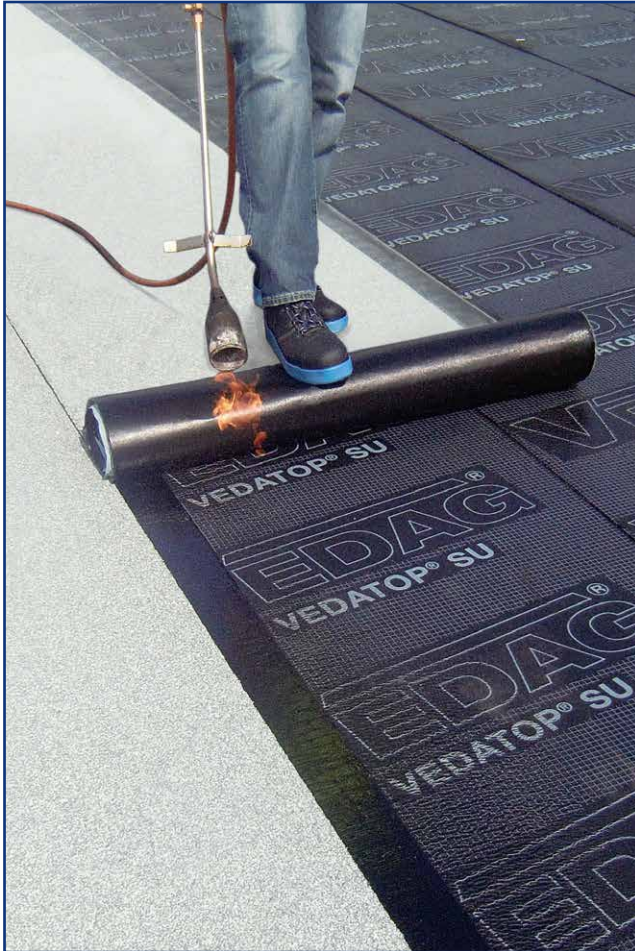


10 cm breite
Sicherheitsnaht

3 cm selbstklebender
Bereich

7 cm schweißbarer
Bereich

- + Zweifache Fügetechnik im Nahtbereich: kaltselbstklebend und verschweißbar
- + Doppelte Sicherheit durch „heißen“ Nahtverschluss, dadurch als Behelfsabdichtung geeignet
- + „Kalt“ verklebter Nahtbereich verhindert zusätzlich Flammendurchschlag bei brandsensiblen Untergründen



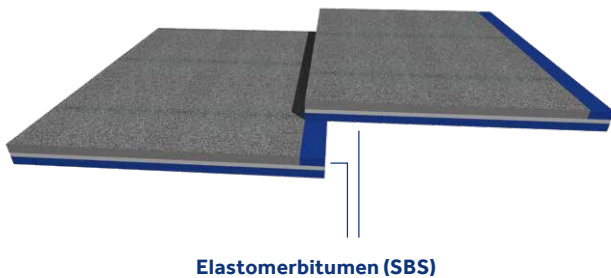
Turbo-Technologie

Schneller ist keiner

- + Turboschnell
- + Verbindung innovativer Selbstklebebahnen mit einem neuartigen Verarbeitungsverfahren
- + Nutzt die schnelle Kaltverklebung in Kombination mit thermischer Aktivierung
- + Wirtschaftliche Verlegung durch 7,50 m Bahnenlänge
- + 50 % Zeitersparnis
- + 25 % weniger Gasverbrauch
- + Bis zu 35 % weniger Gewicht

Duo-Technologie

2 in 1



- + Vereint zwei Vorteile in einer Bahn:
 - oberseitig hohe Widerstandsfähigkeit durch Plastomerbitumen (APP)
 - unterseitig leichtere Verarbeitbarkeit durch Elastomerbitumen (SBS)
- + Leichtere Verarbeitung und längere Lebensdauer
- + SBS-Funktionsnaht ermöglicht homogenen, zuverlässigen Verschluss der Fugennähte für ein Höchstmaß an Sicherheit



Plus-Technologie

Das Plus für die Verlegung

- + Zusätzliche Ausrüstung der Bahn mit einer oberseitigen Klebeschicht zur Aufnahme von Wärmedämmplatten aus EPS, PU (vlieskaschiert) und Steinwolle
- + Durch Abflämmen der sehr leicht schmelzbaren Oberflächenfolie erhält die Oberfläche die erforderliche Klebrigkeit, Viskosität und Elastizität
- + Verlegung ist kostengünstig, schnell und sicher
- + Direkte Begehung der Dämmplatten nach der Verlegung spart Zeit und ermöglicht einen schnellen Baufortschritt

PROOF-Technologie

Große Dächer – großartige Lösung

- + Spezielle Bitumenrezeptur für die einlagige Verlegung in mechanisch fixierten oder lose verlegten Dachaufbauten
- + Sichere und wirtschaftliche Lösung für großflächige Dächer





Kaltselfstklebe-Technologie

Lässt niemanden kalt

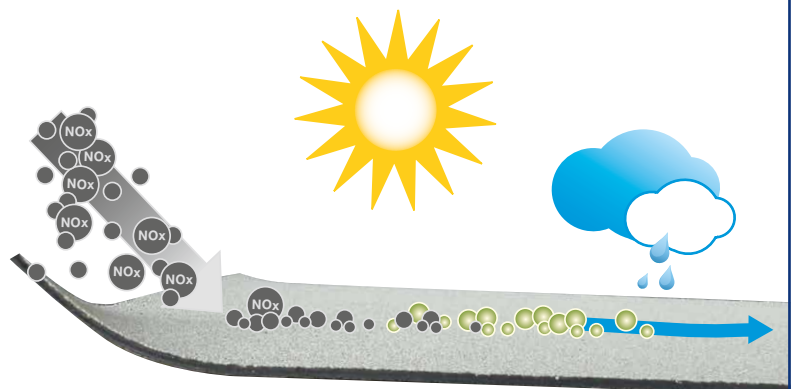
- + Verlegung ohne Heißbitumen oder Flamme
- + Besondere Bitumenrezeptur sorgt für Klebrigkeit
- + Unterseitige Trennfolie und Folie des Nahtstreifens abziehen, gleichzeitig die Bahn andrücken – fertig!
- + Seit 30 Jahren bewährt, erprobt und sicher



Noxit-Technologie

Die katalytisch wirkende Oberlagsbahn im mehrlagigen Dachaufbau

- + Einsetzbar als oberste Lage im mehrlagigen Aufbau bei Neubau und Sanierung für höchste Beanspruchung
- + Die weiße, katalytisch wirkenden Noxite-Bestreuung, wandelt schädliche Stickoxide aus der Luft in Nitratenen um



Unsere Vielfalt



BGV Karlsruhe, Karlsruhe



Talbrücke Froschgrundsee bei Weißenbrunn vorm Wald

WIR SIND VIELFÄLTIG

Unser Fachgebiet ist die Bauwerks- und Flachdachabdichtung bei Neubau und Sanierung. Jedes Objekt ist spannend und reizvoll auf seine Weise, hat doch jedes seine individuellen Anforderungen und Besonderheiten. Ein weiteres Gebiet für den Einsatz von VEDAG Bahnen bildet zusätzlich die Herstellung von Produkten für Verkehrsbauwerke. Deshalb entscheiden sich unsere Kunden für die Erfahrung und Kompetenz von VEDAG.



Industriedach



Messehalle 6, Frankfurt Messe



02 Oberlagsbahnen

Produkt	Vedastar Duo	Vedastar Duo SO	Vedastar Flor Duo	Vedastar Duo SO RL	Vedastar GD 20
Qualität	Star	Star	Star	Star	Star
Anwendungsbereich	Oberlage	Oberlage	Oberlage, durchwurzelungsfest – mit FLL-Prüfung	Oberlage mit Luftreinigungs-Effekt	Oberlage, auch für Dachneigungen > 20°
Technologie	Duo-Technologie BlueSpeed-Technologie	Duo-Technologie Turbo-Technologie BlueSpeed-Technologie	Duo-Technologie BlueSpeed-Technologie	Duo-Technologie Turbo-Technologie BlueSpeed-Technologie	Turbo-Technologie BlueSpeed-Technologie
Technische Regel(n)	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707	DIN EN 13707
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	DO/E1 PYE/ PYP-KTP-S5	DO/E1 PYE/ PYP-KTP-S4	DO/E1 PYE/ PYP-KTP-S5	DO/E1 PYE/ PYP-KTP-S4	DO/E1 PYE/ PYP-KTP-S4
Bezeichnung nach DIN TS 20000-202	BA PYE/PYP-KTP-S5	–	BA PYE/PYP-KTP-S5	–	–
Kurzbeschreibung	Polymerbitumen-Schweißbahn in Star-Qualität	Thermisch selbstklebende Polymerbitumenbahn in Star-Qualität	Durchwurzelungsfeste Polymerbitumen-Schweißbahn in Star-Qualität – FLL geprüft	Thermisch aktivierbare Polymerbitumenbahn als Oberlage für mehrlagige Dachabdichtungen mit dem „Luftreinigungs-Effekt“	Thermisch selbstklebende Elastomerbitumenbahn in Star-Qualität für Dachneigungen > 20°
Ausrüstung oben	Plastomerbitumen, dolomitgrau, diamantschwarz	Plastomerbitumen, dolomitgrau, bestreuungsfreier und perforierter Folienstreifen am Längsrand	Plastomerbitumen, dolomitgrau	Plastomerbitumen, Weiß-graues Granulat mit katalytischer Wirkung, bestreuungsfreier und perforierter Folienstreifen am Längsrand	Elastomerbitumen, dolomitgrau, diamantschwarz
Ausrüstung unten	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Selbstklebendes Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Selbstklebendes Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Selbstklebendes Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie
Verarbeitung	Schweißverfahren	Thermische Aktivierung	Schweißverfahren	Thermische Aktivierung	Thermische Aktivierung
Dicke in [mm]	5,2	4,2	5,2	4,2	4,2
Länge x Breite in [m]	5,00 x 1,00	7,50 x 1,00	5,00 x 1,00	7,50 x 1,00	7,50 x 1,00
Trägereinlage	Glasgitter-Polyester-vlies-Verbund 300 g/m²	Kombinationsträger KTP	Glasgitter-Polyester-vlies-Verbund 300 g/m²	Kombinationsträger KTP	Kombinationsträger KTP
Höchstzugkraft in [N/75 cm]					
längs	1.500	1.400	1.500	1.400	1.200
quer	1.300	1.200	1.300	1.200	1.000
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%]					
längs	30	24	30	24	24
quer	30	24	30	24	24
Kaltbiegeverhalten in [°C]	–35	–30	–35	–30	–30
Wärmestandfestigkeit in [°C] in [°C]	155	155	155	155	120
Verpackungseinheiten					
[m² pro Rolle]	5	7,5	5	5	7,5
[m² pro Palette]	120	150	120	120	150
[Rollen pro Palette]	24	20	24	24	20

Produkt	Vedastar	Vedaproof TV-SN	Vedatop S5	Vedatop Turbo TO	Vedaflor WS-X
Qualität	Star	Star	Top	Top	Top
Anwendungsbereich	Oberlage	Abdichtungsbahn Einlagige Dachabdichtung	Oberlage	Oberlage	Oberlage durchwurzelungsfest – mit FLL-Prüfung
Technologie	Kaltselbstklebe- Technologie Turbo-Technologie	BlueSpeed-Technologie PROOF-Technologie Safety-Technologie	BlueSpeed-Technologie	BlueSpeed-Technologie Turbo-Technologie	BlueSpeed-Technologie
Technische Regel(n)	DIN EN 13707	DIN EN 13707	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707	DIN EN 13707 DIN EN 13969
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	DO/E1 PYE-KTP- KSP-4,0	DE/E1 PYE-KTP-4,5	DO/E1 PYE-PV-200-S5	DO/E1 PYE-KTP-S4	DO/E1 PYE-PV-200-S5
Bezeichnung nach DIN TS 20000-202	–	–	BA PYE-PV-200-S5	–	BA PYE-PV-200-S5
Kurzbeschreibung	Kaltselbstklebende Elastomerbitumenbahn in Star-Qualität	Elastomerbitumenbahn in Top-Qualität für die einlagige Verlegung	Elastomerbitumen- Schweißbahn in Top-Qualität	Thermisch aktivierbare Polymerbitumenbahn als Oberlage für mehrla- gige Dachabdichtungen in Top-Qualität	Durchwurzelungsfeste Elastomerbitumen- Schweißbahn in Top- Qualität – FLL geprüft
Ausrüstung oben	Elastomerbitumen, blaugrün, abziehbarer Längsrandstreifen	Elastomerbitumen, dolomitgrau, 10 cm bestreuungsfreier Längsrand, 2 cm abzieh- barer und 8 cm abflämm- barer Längsrandstreifen	Elastomerbitumen, blaugrün	Elastomerbitumen, blaugrün, bestreuungs- freier und perforierter Folienstreifen am Längs- rand	Elastomerbitumen, durchwurzelungsfest, blaugrün, diamant- schwarz
Ausrüstung unten	Selbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie	Selbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie	Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Selbstklebendes Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Rillenprägung, leicht abflämmbare Folie
Verarbeitung	Kaltselbstklebverfahren, thermische Aktivierung	Thermische Aktivierung	Schweißverfahren	Thermische Aktivierung	Schweißverfahren
Dicke in [mm]	4,0	4,5	5,2	4,0	5,2
Länge x Breite in [m]	5,00 x 1,00	7,50 x 1,08	5,00 x 1,00	7,50 x 1,00	5,00 x 1,00
Trägereinlage	Kombinationsträger KTP	Kombinationsträger KTP	Polyestervlies 250 g/m²	Kombinationsträger KTP	Polyestervlies 250 g/m²
Höchstzugkraft in [N/75 cm] längs quer	1.000 900	1.400 1.300	1.000 1.000	1.000 900	1.000 1.000
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%] längs quer	40 40	24 24	40 40	40 40	40 40
Kaltbiegeverhalten in [°C]	–30	–35	–36	–35	–36
Wärmestandfestigkeit in [°C]	120	120	120	120	120
Verpackungseinheiten [m² pro Rolle] [m² pro Palette] [Rollen pro Palette]	5 150 30	8,1 162 20	5 120 24	10 180 18	5 120 24

02 Oberlagsbahnen

Produkt	Vedaflor WF	Vedaproof F	Vedapoint O	Vedatect PYE PV 200 S5 EN
Qualität	Top	Top	Top	Standard
Anwendungsbereich	Oberlage durchwurzelungsfest – mit FLL-Prüfung	Abdichtungsbahn Einlagige Dachabdichtung	Sanierungsbahn	Oberlage
Technologie	BlueSpeed-Technologie	BlueSpeed-Technologie PROOF-Technologie Safety-Technologie	–	BlueSpeed-Technologie
Technische Regel(n)	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707	DIN EN 13707	DIN EN 13707 DIN EN 13969
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	DO/E1 PYE-PV-200-S5	DE/E1 PYE-KTP-4,5	DE/E1 PYE-KTP-S5	DO/E1 PYE-PV-200-S5
Bezeichnung nach DIN TS 20000-202	BA PYE-PV-200-S5	–	–	BA PYE-PV-200-S5
Kurzbeschreibung	Durchwurzelungsfeste Elastomerbitumen-Schweißbahn in Top-Qualität – FLL geprüft	Elastomerbitumenbahn in Top-Qualität für die einlagige Verlegung	Elastomerbitumen-Schweißbahn in Top-Qualität zur Sanierung mit integriertem Dampfdruckausgleich	Elastomerbitumen-Schweißbahn in Standard-Qualität
Ausrüstung oben	Elastomerbitumen, durchwurzelungsfest, blaugrün	Elastomerbitumen, dolomitgrau, 14,5 cm bestreuungsfreier Längsrand, 2,5 cm abziehbarer und 12 cm abflämmbarer Längsrandstreifen	Elastomerbitumen, blaugrün, 8 cm bestreuungsfreier Längsrand	Elastomerbitumen, blaugrün, diamant-schwarz, rosso
Ausrüstung unten	Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Elastomerbitumen-klebefunkte (ø 10 cm), Zwischenräume mineralisiert, leicht abschmelzbare Folie	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie
Verarbeitung	Schweißverfahren	Lose Verlegung, mechanische Befestigung, Schweißverfahren	Schweißverfahren	Schweißverfahren
Dicke in [mm]	5,2	4,5	5,2	5,2
Länge x Breite in [m]	5,00 x 1,00	5,00 x 1,08	5,00 x 1,00	5,00 x 1,00
Trägereinlage	Polyestervlies 250 g/m ²	Kombinationsträger KTP	Kombinationsträger KTP	Polyestervlies 250 g/m ²
Höchstzugkraft in [N/75 cm]				
längs	900	1.400	1.000	800
quer	900	1.300	900	800
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%]				
längs	40	24	35	35
quer	40	24	35	35
Kaltbiegeverhalten in [°C]	–30	–30	–30	–25
Wärmestandfestigkeit in [°C]	110	110	110	100
Verpackungseinheiten				
[m ² pro Rolle]	5	8,1	5	5
[m ² pro Palette]	120	145,8	120	120
[Rollen pro Palette]	24	18	24	24

03 Unterlagsbahnen

Produkt	Vedastar SU Safety	Vedastar SU Safety 3,5 mm	Vedastar TM	Vedaflex G4E	Vedaflex SP blank
Qualität	Star	Star	Star	Star	Top
Anwendungsbereich	Unterlage für diverse Unterlagen (z.B. Wärmedämmung, Holzschalung, Beton) Mauersperrbahn (für nicht querkraftbelastete Wände)	Unterlage für diverse Unterlagen (z.B. Wärmedämmung, Holzschalung, Beton)	Unterlage auf nackter Mineralwolle	Unterlage	Unterlage
Technologie	Kaltselbstklebe-Technologie Safety-Technologie	Kaltselbstklebe-Technologie Safety-Technologie	Kaltselbstklebe-Technologie	BlueSpeed-Technologie	BlueSpeed-Technologie
Technische Regel(n)	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707 DIN EN 13969
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	DU/E1 PYE-KTG-KSP-3,0	DU/E1 PYE-KTG-KSP-3,5	DU/E1 PYE-KTG-KSP-1,7 (aBG Z-72.4-22)	DU/E1 PYE-G-200-S4	DU/E1 PYE-PV-200-S5
Bezeichnung nach DIN TS 20000-202	BA PYE-KTG-KSP-3,0 MSB-nQ PYE-KTG-KSP-3,0	BA PYE-KTG-KSP-3,5	–	BA PYE-G-200-S4	BA PYE-PV-200-S5
Kurzbeschreibung	Kaltselbstklebende Elastomerbitumenbahn in Star-Qualität mit Sicherheitsnaht	Kaltselbstklebende Elastomerbitumenbahn in Star-Qualität mit Sicherheitsnaht	Kaltselbstklebende Elastomerbitumenbahn in Star-Qualität, für den Einsatz auf nackter Mineralwolle	Elastomerbitumen-Schweißbahn in Star-Qualität	Elastomerbitumen-Schweißbahn in Top-Qualität, gilt als „radondicht“
Ausrüstung oben	Elastomerbitumen, leicht abschmelzbare Folie, 3 cm abziehbarer und 7 cm abflämmbarer Längsrandstreifen	Elastomerbitumen, leicht abschmelzbare Folie, 3 cm abziehbarer und 7 cm abflämmbarer Längsrandstreifen	Elastomerbitumen, Spezialfolie	Elastomerbitumen, bestreuungsfreier Längsrandstreifen, blank	Elastomerbitumen, bestreuungsfreier Längsrandstreifen, blank
Ausrüstung unten	Kaltselbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie mit Längsrandperforation	Kaltselbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie mit Längsrandperforation	Abziehbare Folie	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie
Verarbeitung	Kaltselbstklebeverfahren, mechanische Befestigung	Kaltselbstklebeverfahren, mechanische Befestigung	Kaltselbstklebeverfahren, Oberlage Zug um Zug aufschweißen	Schweißverfahren	Schweißverfahren
Dicke in [mm]	3,0	3,5	1,7	4,0	5,0
Länge x Breite in [m]	7,50 x 1,00	7,50 x 1,00	15,00 x 1,00	5,00 x 1,00	5,00 x 1,00
Trägereinlage	Kombinationsträger KTP	Kombinationsträger KTP	Glasgitter 120 g/m²	Glasgewebe 200 g/m²	Polyestervlies 250 g/m²
Höchstzugkraft in [N75 cm]					
längs	1.000	1.000	1.100	1.000	900
quer	1.000	1.000	1.100	1.000	900
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%]					
längs	2	2	2	2	40
quer	2	2	2	2	40
Kaltbiegeverhalten in [°C]	–30	–30	–30	–30	–30
Wärmebrandfestigkeit in [°C]	100	100	100	110	110
Verpackungseinheiten					
[m² pro Rolle]	7,5	7,5	15	5	5
[m² pro Palette]	180	180	360	150	120
[Rollen pro Palette]	24	24	24	30	24

03 Unterlagsbahnen

Produkt	Vedatop SU	Vedatop SU Nagelrand	Vedatop VU	Vedatop MS	Vedatop MS 4,0 mm
Qualität	Top	Top	Top	Top	Top
Anwendungsbereich	Unterlage 1. Lage auf z.B. nacktem EPS Mauersperrbahn (für nicht querkraftbelastete Wände)	Unterlage auf Holzschalung Mauersperrbahn (für nicht querkraftbelastete Wände)	Unterlage Mauersperrbahn (für nicht querkraftbelastete Wände)	Unterlage	Unterlage
Technologie	Kaltselbstklebe-Technologie	Kaltselbstklebe-Technologie	–	BlueSpeed-Technologie	BlueSpeed-Technologie Turbo-Technologie
Technische Regel(n)	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707	DIN EN 13707, DIN EN 13969
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	DU/E1 PYE-KTG-KSP-3,0	DU/E1 PYE-KTG-KSP-3,0	DU/E1 PYE-PV-200-DD	DU/E1 PYE-KTG-KSP-3	DU/E1 PYE-KTG-S4
Bezeichnung nach DIN TS 20000-202	BA PYE-KTG-KSP-3,0 MSB-nQ PYE-KTG-KSP-3,0	BA PYE-KTG-KSP-3,0 MSB-nQ PYE-KTG-KSP-3,0	BA PYE-PV-200-DD MSB-nQ PYE-PV-200-DD	–	BA PYE-KTG-S4
Kurzbeschreibung	Kaltselbstklebende Elastomerbitumenbahn in Top-Qualität, gilt als „radondicht“	Kaltselbstklebende Elastomerbitumenbahn in Top-Qualität, nagelbar	Elastomerbitumen-Dachdichtungsbahn in Top-Qualität	Kaltselbstklebende Elastomerbitumenbahn in Top-Qualität, für den Einsatz auf nackter Mineralwolle	Elastomerbitumen-Schweißbahn für mehrlagige Dachabdichtungen in Top-Qualität auf nackten Mineralwolle-Dämmplatten oder Bauwerksabdichtungen
Ausrüstung oben	Elastomerbitumen, Spezialfolie und abziehbarer Längsrandstreifen	Elastomerbitumen, leicht abschmelzbare Folie und abziehbarer Längsrandstreifen	Elastomerbitumen, gelochte, leicht abschmelzbare Folie (Lochbereiche besandet), mit 8 cm besandetem Längsrandstreifen	Elastomerbitumen, leicht abschmelzbare Folie	Elastomerbitumen, leicht abschmelzbare Folie
Ausrüstung unten	Kaltselbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie	Kaltselbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie mit Längsrandperforation	Elastomerbitumen, besandet	Selbstklebendes Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Selbstklebendes Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie
Verarbeitung	Kaltselbstklebeverfahren, Oberlage Zug um Zug aufschweißen	Kaltselbstklebeverfahren, mechanische Befestigung, nahtselbstklebend	Gießverfahren (z.B. mit Vedagum EBH)	Thermische Aktivierung	Thermische Aktivierung
Dicke in [mm]	3,0	3,0	3,0	3,0	4,0
Länge x Breite in [m]	7,50 x 1,00	7,50 x 1,00	10,00 x 1,00	10,00 x 1,00	6,50
Trägereinlage	Kombinationsträger KTP	Kombinationsträger KTP	Polyestervlies 250 g/m²	Kombinationsträger KTP	Kombinationsträger KTP
Höchstzugkraft in [N/75 cm]					
längs	1.000	1.000	800	1.000	1.000
quer	1.000	1.000	800	1.000	1.000
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%]					
längs	2	2	35	2	2
quer	2	2	35	2	2
Kaltbiegeverhalten in [°C]	–30	–30	–30	–30	–30
Wärmestandfestigkeit in [°C]	100	100	100	100	100
Verpackungseinheiten					
[m² pro Rolle]	7,5	7,5	10	10	6,5
[m² pro Palette]	180	180	200	200	156
[Rollen pro Palette]	24	24	20	20	24

Produkt	Vedatect PYE PV 200 S5	Vedatect PYE G 200 S4	Vedatect PYE PV 200 DD	Vedatect G 200 DD	Vedatect G 200 S4
Qualität	Standard	Standard	Standard	Basis	Basis
Anwendungsbereich	Unterlage	Unterlage	Unterlage Mauersperrbahn	Unterlage Mauersperrbahn	Unterlage
Technologie	BlueSpeed-Technologie	BlueSpeed-Technologie	–	–	BlueSpeed-Technologie
Technische Regel(n)	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707 DIN EN 13969 DIN EN 14967	DIN EN 13707 DIN EN 13969
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	DU/E1 PYE-PV-200-S5	DU/E1 PYE-G-200-S4	DU/E1 PYE-PV-200-DD	DU/E2 G-200-DD	DU/E2 G-200-S4
Bezeichnung nach DIN TS 20000-202	BA PYE-PV-200-S5	BA PYE-G-200-S4	BA PYE-PV-200-DD MSB-Q PYE-PV-200-DD MSB-nQ PYE-PV-200-DD	BA G-200-DD MSB-Q G-200-DD MSB-nQ G-200-DD	BA G-200-S4
Kurzbeschreibung	Elastomerbitumen- Schweißbahn in Standard-Qualität	Elastomerbitumen- Schweißbahn in Standard-Qualität	Elastomerbitumen- Dachdichtungsbahn in Standard-Qualität	Bitumen- Dachdichtungsbahn in Basis-Qualität	Bitumen-Schweißbahn in Basis-Qualität
Ausrüstung oben	Elastomerbitumen, bestreuungsfreier Längsrandstreifen, blank	Elastomerbitumen, bestreuungsfreier Längsrandstreifen, blank	Elastomerbitumen, besandet	Bitumen, besandet	Bitumen, bestreuungs- freier Längsrandstreifen, blank
Ausrüstung unten	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Elastomerbitumen, besandet	Bitumen, besandet	Bitumen, abschmelzbare Folie
Verarbeitung	Schweißverfahren	Schweißverfahren	Gießverfahren (z.B. mit Vedagum EBH)	Gießverfahren, (z.B. mit Vedagum EBH)	Schweißverfahren
Dicke in [mm]	5,0	4,0	Lösliches $\geq 2.100 \text{ g/m}^2$	Lösliches $\geq 1.600 \text{ g/m}^2$	4,0
Länge x Breite in [m]	5,00 x 1,00	5,00 x 1,00	7,50 x 1,00	10,00 x 1,00	5,00 x 1,00
Trägereinlage	Polyestervlies 250 g/m ²	Glasgewebe 200 g/m ²	Polyestervlies 250 g/m ²	Glasgewebe 200 g/m ²	Glasgewebe 200 g/m ²
Höchstzugkraft in [N/75 cm]					
längs	800	1.000	800	1.000	1.000
quer	800	1.000	800	1.000	1.000
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%]					
längs	35	2	35	2	2
quer	35	2	35	2	2
Kaltbiegeverhalten in [°C]	–25	–25	–25	±0	±0
Wärmestandfestigkeit in [°C]	100	100	100	70	70
Verpackungseinheiten					
[m ² pro Rolle]	5	5	7,5	10	5
[m ² pro Palette]	120	150	180	240	150
[Rollen pro Palette]	24	30	24	24	30

03 Unterlagsbahnen

Produkt	Vedatect V 60 S4	Vedatect V 13
Qualität	Basis	Basis
Anwendungsbereich	Unterlage	Zwischenlage
Technologie	BlueSpeed-Technologie	–
Technische Regel(n)	DIN EN 13707 DIN EN 13969	DIN EN 13707 DIN EN 13969
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	DU/E4 V-60-S4	DZ/E4 V-13
Bezeichnung nach DIN TS 20000-202	BA V-60-S4	BA V-13
Kurzbeschreibung	Bitumen-Schweißbahn in Basis-Qualität	Bitumendachbahn in Basis-Qualität
Ausrüstung oben	Bitumen, bestreuungs-freier Längsrandstreifen, blank	Bitumen, besandet
Ausrüstung unten	Bitumen, abschmelzbare Folie	Bitumen, besandet
Verarbeitung	Schweißverfahren	Vollflächiges Gieß-verfahren, teilflächige Aufklebung mit Heiß-bitumen, streifenweise Kaltverklebung (z.B. mit Vedagum EBH)
Dicke in [mm]	4,0	Lösliches $\geq 1.300 \text{ g/m}^2$
Länge x Breite in [m]	5,00 x 1,00	10,00 x 1,00
Trägereinlage	Glasvlies 60 g/m ²	Glasvlies 60 g/m ²
Höchstzugkraft in [N/75 cm]		
längs	400	400
quer	300	300
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%]		
längs	2	2
quer	2	2
Kaltbiegeverhalten in [°C]	± 0	± 0
Wärmestandfestigkeit in [°C]	70	70
Verpackungseinheiten		
[m ² pro Rolle]	5	10
[m ² pro Palette]	150	240
[Rollen pro Palette]	30	24

04 Spezialbahnen/ Bauwerksabdichtung

Produkt	Vedawalk	Vedag Twin Estrichbahn
Qualität	Star	Standard
Anwendungsbereich	Abdichtungsbahn zur Kennzeichnung von Laufwegen	Feuchtigkeitsab-dichtung DIN 18533, Bodenplatte Mauer-sperrbahn (für nicht querkraftbelastete Wände)
Technologie	BlueSpeed-Technologie Turbo-Technologie	Kaltselbstklebe-Technologie
Technische Regel(n)	DIN EN 13707	DIN EN 13969 DIN EN 13970
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	DE/E1 PYE-KTP-S4	–
Bezeichnung nach DIN TS 20000-202	–	EB PYE-ALV-0,9 MSB-nQ PYE-ALV-0,9
Kurzbeschreibung	Elastomerbitumen-bahn in Star-Qualität, zur Kennzeichnung von Laufwegen	Bitumendichtungs-bahn in Standard-Qualität für die Bauwerksabdich-tung zur Verlegung unter Estrich, gilt als „radondicht“
Ausrüstung oben	Elastomerbitumen, rosso	Elastomerbitumen, Trennfolie, abzieh-barer Nahtstreifen
Ausrüstung unten	Selbstklebendes Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Trennfolie, abzieh-barer Nahtstreifen
Verarbeitung	Thermische Aktivie-rung	Lose verlegt, Nähte kaltverklebt
Dicke in [mm]	4,0	0,9
Länge x Breite in [m]	7,50 x 1,00	30,00 x 1,00
Trägereinlage	Kombinationsträger KTP	Aluminiumpolyester-kombination und Glasvlies
Höchstzugkraft in [N/75 cm]		
längs	1.000	500
quer	900	300
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%]		
längs	35	2
quer	35	2
Kaltbiegeverhalten in [°C]	–35	–30
Wärmestandfestigkeit in [°C]	125	–
Verpackungseinheiten		
[m ² pro Rolle]	8,1	30
[m ² pro Palette]	162	600
[Rollen pro Palette]	20	20

05 Dampfsperren

Produkt	Vedagard Safety Plus	Vedagard Safety blank	Vedagard AL-G 4 E	Vedagard Multi SK	Alu-Tec FR
Qualität	Star	Star	Star	Top	Top
Anwendungsbereich	Dampfsperre auf Holz-schalung, Beton oder Stahltrapezprofil zum Einflämmen der Wärmedämmung	Dampfsperre auf Holz-schalung oder Stahltra-pezprofil für eine optimale Dämmstoffverklebung	Dampfsperre	Dampfsperre auf Holz-schalung oder Stahltra-pezprofil	Dampfsperre auf Stahltrapezprofil nach Industriebaurichtlinie
Technologie	Kaltselbstklebe-Technologie Safety-Technologie Plus-Technologie	Kaltselbstklebe-Technologie Safety-Technologie	BlueSpeed-Technologie	Kaltselbstklebe-Technologie	Kaltselbstklebe-Technologie
Technische Regel(n)	DIN EN 13970	DIN EN 13970	DIN EN 13970	DIN EN 13970	DIN EN 13970
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	–	–	–	–	–
Bezeichnung nach DIN TS 20000-202	–	–	–	–	–
Kurzbeschreibung	Kaltselbstklebende Elastomerbitumen-Dampf-sperrbahn in Star-Quali-tät mit Sicherheitsnaht, mit Plus-Oberfläche zum Einflämmen von Wärmedämmstoffen	Kaltselbstklebende Elastomerbitumen-Dampf-sperrbahn in Star-Qualität mit Sicherheitsnaht und feinbestreuter Oberflä-che	Elastomerbitumen-Dampfsperr-Schweiß-bahn in Star-Qualität	Kaltselbstklebende Elastomerbitumen-Dampfsperrbahn in Top-Qualität, durch-trittfest	Kaltselbstklebende Elastomerbitumen-Dampfsperrbahn in Top-Qualität, brandlast-reduziert nach Industriebaurichtlinie und DIN 18234
Ausrüstung oben	Elastomerbitumen, abschmelzbare Folie, 3 cm abziehbarer und 7 cm abflämmbarer Längsrandstreifen	Elastomerbitumen, blank, 3 cm abziehbarer und 7 cm abflämmbarer Längsrandstreifen	Elastomerbitumen, bestreuungsfreier Längsrandstreifen, blank	Trittfeste Aluminium-polyesterkombination, blendfrei beschichtet, mit abziehbarem Längs-randstreifen	Gitterverstärkte Aluminiumfolie
Ausrüstung unten	Kaltselbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie mit Längsrandperforation	Kaltselbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie mit Längsrandperforation	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Kaltselbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie mit Längsrandperforation	Vollflächige Selbstklebe-schicht mit unterseitiger, abziehbarer Folie
Verarbeitung	Kaltselbstklebever-fahren, mechanische Befestigung	Kaltselbstklebever-fahren, mechanische Befestigung	Schweißverfahren	Kaltselbstklebe-verfahren	Kaltselbstklebe-verfahren
Dicke in [mm]	2,7	2,5	4,0	1,5	0,45
Länge x Breite in [m]	10,00 x 1,08	10,00 x 1,08	5,00 x 1,00	20,00 x 1,08	40,00 x 1,50
Trägereinlage	Aluminiumpolyester-kombination und Gittergelege	Aluminiumpolyester-kombination und Gittergelege	Aluminiumpolyester-kombination und Glasgewebe	Trittfeste Aluminium-polyesterkombination mit Glasvlies	PP-Gitter und Aluminiumfolie
Höchstzugkraft in [N/75 cm]					
längs	1.000	1.000	1.000	400	450
quer	1.000	1.000	1.000	300	450
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%]					
längs	2	2	2	3	30
quer	2	2	2	3	30
Kaltbiegeverhalten in [°C]	–25	–25	–30	–25	–20
Wärmestandfestigkeit in [°C]	100	100	110	100	80
Verpackungseinheiten	b = 1,08 m			b = 1,08 m	
[m² pro Rolle]	10,8	10,8	5	21,6	60
[m² pro Palette]	216	259,2	150	432	1500
[Rollen pro Palette]	20	20	30	20	25

05 Dampfsperren

Produkt	Vedagard AL-E DD	Vedagard Top AL-4E	Vedagard AL-E	Vedatect AL+ G 200 S4	Vedatect AL+ V 60 S4
Qualität	Top	Top	Standard	Basis	Basis
Anwendungsbereich	Dampfsperre	Dampfsperre	Dampfsperre	Dampfsperre	Dampfsperre
Technologie	–	BlueSpeed-Technologie	BlueSpeed-Technologie	BlueSpeed-Technologie	BlueSpeed-Technologie
Technische Regel(n)	DIN EN 13970	DIN EN 13970	DIN EN 13970	DIN EN 13970	DIN EN 13970
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-201	–	–	–	–	–
Bezeichnung nach DIN TS 20000-202	–	–	–	–	–
Kurzbeschreibung	Elastomerbitumen-Dampfsperr-Dachdichtungsbahn in Top-Qualität	Elastomerbitumen-Dampfsperr-Schweißbahn in Top-Qualität	Elastomerbitumen-Dampfsperr-Schweißbahn in Standard-Qualität, gilt als „radondicht“	Bitumen-Dampfsperr-Schweißbahn in Basis-Qualität	Bitumen-Dampfsperr-Schweißbahn in Basis-Qualität
Ausrüstung oben	Elastomerbitumen, besandet	Elastomerbitumen, besandet, bestreuungs-freier Längsrandstreifen	Elastomerbitumen, besandet	Bitumen, bestreuungs-freier Längsrandstreifen, besandet	Bitumen, bestreuungs-freier Längsrandstreifen, besandet
Ausrüstung unten	Elastomerbitumen, besandet	Elastomerbitumen, leicht abschmelzbare Folie	Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie	Bitumen, abschmelzbare Folie	Bitumen, abschmelzbare Folie
Verarbeitung	Gießverfahren (z.B. mit Vedagum EBH)	Schweißverfahren	Schweißverfahren	Schweißverfahren	Schweißverfahren
Dicke in [mm]	2,5	4,0	3,5	4,0	4,0
Länge x Breite in [m]	10,00 x 1,00	5,00 x 1,00	7,50 x 1,00	5,00 x 1,00	5,00 x 1,00
Trägereinlage	Aluminiumpolyester-kombination und Glas-vlies	Aluminiumpolyester-kombination und Kombinationsträger KTG	Aluminiumpolyester-kombination und Glas-vlies	Aluminiumpolyester-kombination und Glasgewebe 200 g/m²	Aluminiumpolyester-kombination und Glasvlies 60 g/m²
Höchstzugkraft in [N/75 cm] längs quer	400 300	800 650	400 300	1.000 1.000	400 300
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%] längs quer	2 2	3 3	2 2	2 2	2 2
Kaltbiegeverhalten in [°C]	-25	-20	-15	±0	±0
Wärmestandfestigkeit in [°C]	80	90	80	70	70
Verpackungseinheiten [m² pro Rolle] [m² pro Palette] [Rollen pro Palette]	10 240 24	5 150 30	7,5 180 24	5 150 30	5 150 30

06 Verkehrswegebau

Produkt	Vedapont EP/N	Vedapont EP/N Speed	Vedapont BE			Vedapont WA 2			Vedapont VES		
Qualität			Top			Top			Top		
Anwendungsbereich	Grundierung, Kratzspachtelung, Versiegelung auf Beton	Beschleuniger für Vedapont EP/N	Dichtungsschicht aus 1 Bitumen-Schweißbahn unter Gussasphalt			Dichtungsschicht aus 2 Bitumen-Schweißbahnen unter Splittmastix-Asphalt			Edelstahlkaschierte Bitumen-Schweißbahn		
Technologie	–	–	BlueSpeed-Technologie			–			–		
Technische Regel(n)	TL-BEL-EP ZTV-ING, Teil 6, Abschnitt 1 + 2 DIN 18532	TL-BEL-EP ZTV-ING, Teil 6, Abschnitt 1 + 2 DIN 18532	TL-BEL-B 1 ZTV-ING, Teil 6, Abschnitt 1 DIN EN 14695 DIN 18532-2			TL-BEL-B 2 ZTV-ING, Teil 6, Abschnitt 2 DIN EN 14695 DIN 18532-3			ZTV-ING, Teil 6		
Bezeichnung nach DIN SPEC 20000-203	–	–	BE-PYP-PV 250 HL S 4,5			untere Lage: BU-PYE-G-180-S-3,8 obere Lage: BO-PYE-G-180-S-3,8			–		
Kurzbeschreibung	Epoxidharz lösemittelfrei (Komp. A + B)	Beschleuniger (Komp. C) für Vedapont EP/N (Komp. A + B)	Polymerbitumen-Schweißbahn in Top-Qualität			Polymerbitumen-Schweißbahn in Top-Qualität			Polymerbitumen-Schweißbahn Verstärkungsstreifen		
Ausrüstung oben	–	–	Hochliegender Polyestervlies Träger, feinst bestreut			Oberseite mineralisch feinst bestreut			Edelstahlkaschierung Dicke ca. 0,05 mm		
Ausrüstung unten	–	–	abflämbare Folie			abschmelzbare Folie			abschmelzbare Folie		
Verarbeitung	Gummischieber Lammfellwalze	-	Schweißverfahren 7-flammiger Brennerwagen, Verlegemaschine			Schweißverfahren 7-flammiger Brennerwagen			Schweißverfahren		
Dicke in [mm]	–	–	4,50 ≤ xi ≤ 5,50			untere Lage 3,80 ≤ xi ≤ 5,0 obere Lage 3,5 ≤ xi ≤ 4,5			ca. 3,7		
Länge x Breite in [m]	–	–	7,50 x 1,00 m 40,00 x 1,00 m 60,00 x 1,00 m			7,50 x 1,00 m 40,00 x 1,00 m Sonderproduktion auf Anfrage			8,00 x 1,00 8,00 x 0,45 8,00 x 0,30		
Trägereinlage	–	–	Polyestervlies 250 g/m²			Glasgewebe 180 g/m²			Glasgittermischgewebe		
Höchstzugkraft in [N/75 cm] längs quer	–	–	≥ 550			≥ 600			–		
Dehnung bei Höchstzugkraft in [%] längs quer	–	–	≥ 30			≥ 2			–		
Kaltbiegeverhalten in [°C]	–	–	≤ -10			≤ 0			≤ -10		
Wärmestandfestigkeit in [°C]	–	–	≥ 150 (PYP)			≥ 100 (PYE)					
Verpackungseinheiten [m² pro Rolle] [m² pro Palette] [Rollen pro Palette]	Komp. A - 21 kg Komp. B - 7 kg	Dose 0,840 kg 12 Dosen/Karton	7,5 135 18	40 120 3	60 120 2	7,5 150 20	40* 120* 3*	Sonder- Produktion a. Anfrage	8,0 192 24	0,45 172,8 48	0,30 172,8 72

07 Dachaufbauten Flachdach

UNTERGRUND BETON

So unterschiedlich die Anforderungen an ein Flachdach auch sind – ganz oben stehen dessen Sicherheit und Langlebigkeit. Der massive Untergrund Beton ist dadurch gekennzeichnet, dass er starr und bewegungsarm ist.

IM CLASSIC-VERFAHREN

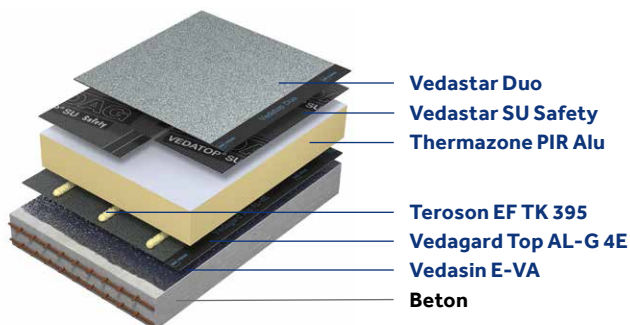
Bei diesem Verfahren wird die Oberlagsbahn verschweißt. Die zu verklebenden Bitumendeckschichten werden mit Hilfe eines Brenners aufgeschmolzen und die Bahn unter leichtem Druck so eingerollt, dass sie sich vollflächig mit der Unterlagsbahn verbindet. Dies ist die klassische und lange bewährte Art, einen Dachaufbau dauerhaft und sicher aufzubringen.

Speziell für diese Anforderung empfehlen wir Ihnen die folgenden Abdichtungslösungen. Je nach Bedarf gibt es zwei unterschiedliche Verfahren, die Oberlagsbahn aufzubringen.

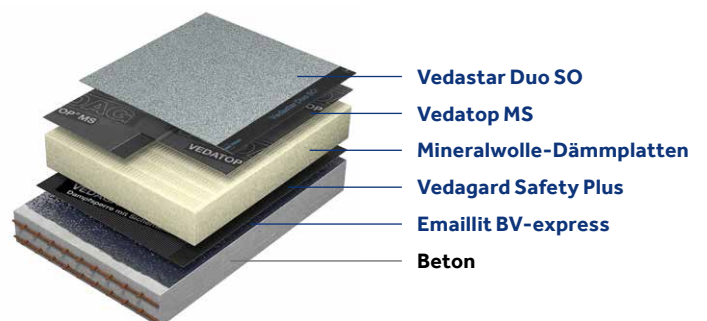
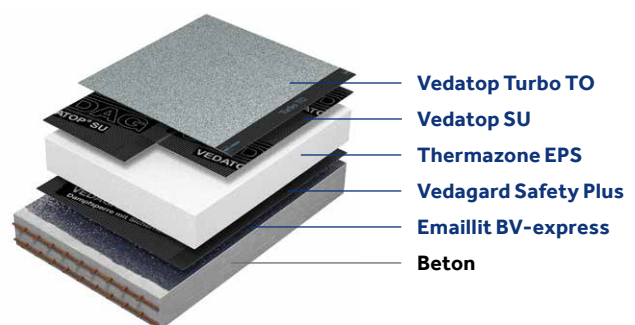
IM TURBO-VERFAHREN

Das Turbo-Verfahren ist ein neuartiges Verarbeitungsverfahren. Es nutzt die schnelle Kaltverklebung, kombiniert sie mit der sanften thermischen Aktivierung und bewirkt so eine deutlich effektivere, rationellere und sicherere Abdichtung. Bei Oberlagsbahnen mit einer thermisch aktivierbaren Unterseite reicht eine minimale Wärmezufuhr aus, damit sich diese dauerhaft mit der Unterlagsbahn verbinden.

FLACHDACH CLASSIC



FLACHDACH TURBO



UNTERGRUND METALL

Untergründe aus Metall findet man meist bei großen Dachflächen, zum Beispiel bei Industrie- und Lagerhallen. Da sich der Dachaufbau in diesem Fall der Flexibilität und Beweglichkeit des Unter-

grundes anpassen muss, sind hochstabile und perforationsfeste Dachbahnen zu empfehlen.

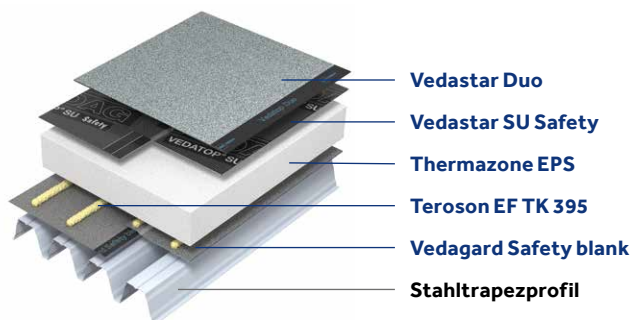
NACH INDUSTRIEBAURICHTLINIE

Für Bedachungen großflächiger Dächer, im Regelfall mit einer Dachfläche von mehr als 2.500 m², die nicht in kleinere Brandabschnitte oder Brandbekämpfungsabschnitte unterteilt sind, gelten besondere Brandschutzanforderungen. Dafür empfehlen wir folgende Lösungen.

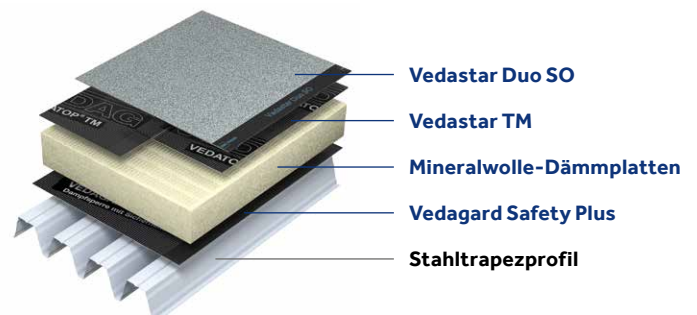
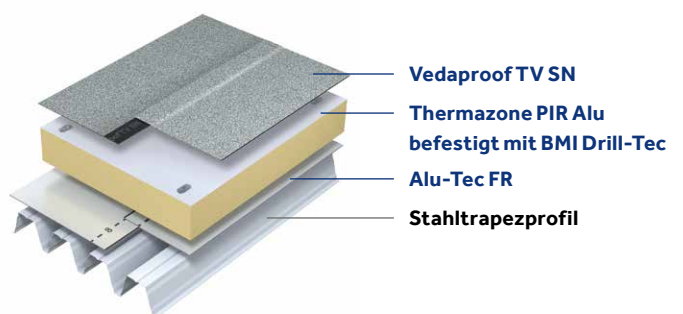
OHNE INDUSTRIEBAURICHTLINIE

Die Dachaufbauten auf Stahltrapezprofilblechen müssen den besonderen Anforderungen gewachsen sein, die sich aus der schwingenden Unterkonstruktion ergeben. Die folgenden Lösungen sind hierfür bestens geeignet.

FLACHDACH CLASSIC



FLACHDACH TURBO



07 Dachaufbauten

Flachdach

UNTERGRUND HOLZ

Holz ist ein beweglicher, nagelbarer Untergrund. Genau auf diese Anforderung sind die Abdichtungslösungen abgestimmt, die wir Ihnen empfehlen. Die eingesetzten Produkte liegen technisch

erheblich über dem Standard. Dies verlängert die Lebensdauer des Daches und wirkt sich maßgeblich auf die Wirtschaftlichkeit aus.

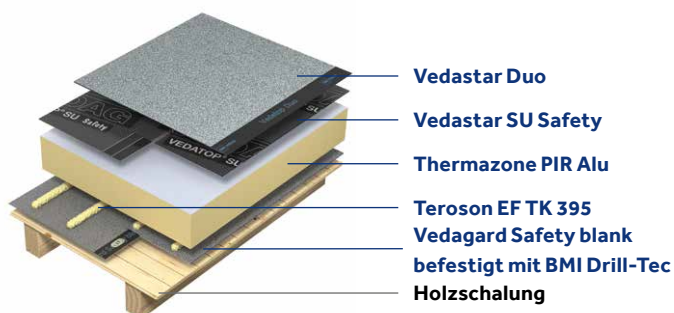
IM CLASSIC-VERFAHREN

Bei diesem Verfahren wird die Oberlagsbahn verschweißt. Die zu verklebenden Bitumendeckschichten werden mit Hilfe eines Brenners aufgeschmolzen und die Bahn unter leichtem Druck so eingerollt, dass sie sich vollflächig mit der Unterlagsbahn verbindet. Dies ist die klassische und lange bewährte Art einen Dachaufbau dauerhaft und sicher aufzubringen.

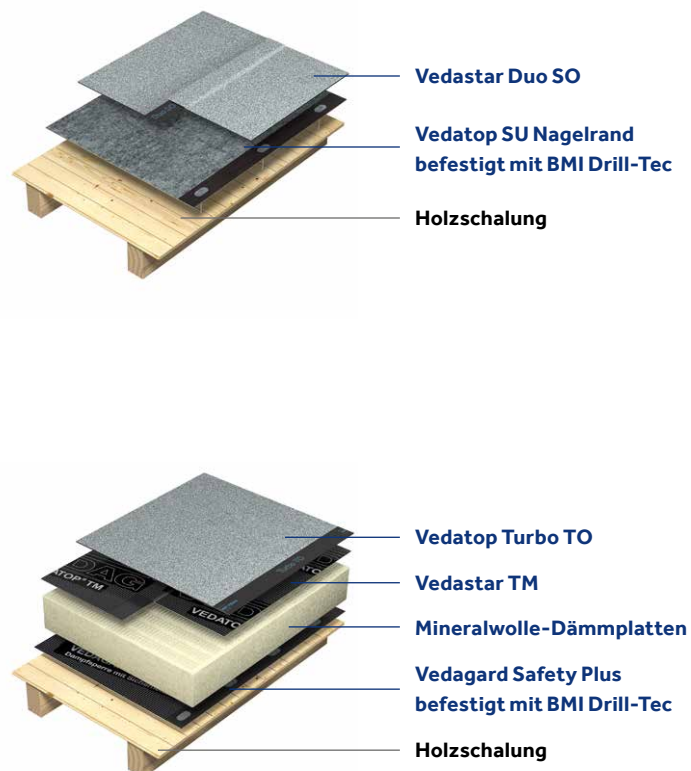
IM TURBO-VERFAHREN

Das Turbo-Verfahren ist ein neuartiges Verarbeitungsverfahren. Es nutzt die schnelle Kaltverklebung, kombiniert sie mit der sanften thermischen Aktivierung und bewirkt so eine deutlich effektivere, rationellere und sicherere Abdichtung. Bei Oberlagsbahnen mit einer thermisch aktivierbaren Unterseite reicht eine minimale Wärmezufuhr aus, damit sich diese dauerhaft mit der Unterlagsbahn verbinden.

FLACHDACH CLASSIC



FLACHDACH TURBO



UNTERGRUND ALTDACH*

Unabhängig davon, weshalb ein Dach saniert werden muss, wir bieten Ihnen die optimale Lösung. Zum Beispiel für eine einlagige Regenerierung oder eine Modernisierung mit und ohne zusätzlicher Wärmedämmung.

IM CLASSIC-VERFAHREN

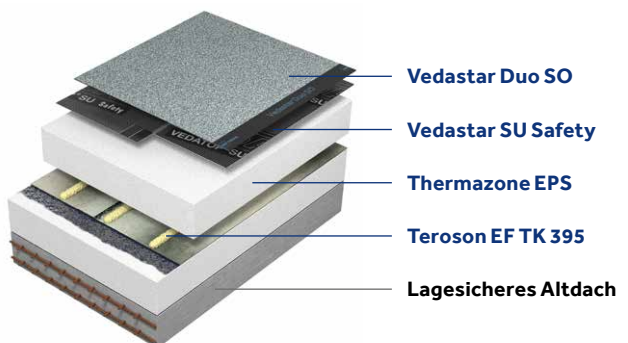
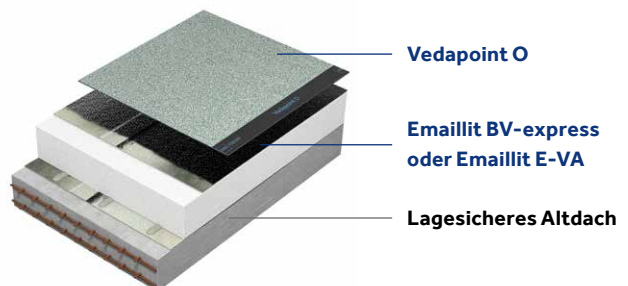
Bei diesem Verfahren wird die Oberlagsbahn verschweißt. Die zu verklebenden Bitumendeckschichten werden mit Hilfe eines Brenners aufgeschmolzen und die Bahn unter leichtem Druck so eingerollt, dass sie sich vollflächig mit der Unterlagsbahn verbindet. Dies ist die klassische und lange bewährte Art einen Dachaufbau dauerhaft und sicher aufzubringen.

Dies ist jedoch immer eine individuelle Angelegenheit – lassen Sie sich von uns beraten. Wir empfehlen Ihnen eine objektgerechte und kostengünstige Sanierungslösung.

IM TURBO-VERFAHREN

Das Turbo-Verfahren ist ein neuartiges Verarbeitungsverfahren. Es nutzt die schnelle Kaltverklebung, kombiniert sie mit der sanften thermischen Aktivierung und bewirkt so eine deutlich effektivere, rationellere und sicherere Abdichtung. Bei Oberlagsbahnen mit einer thermisch aktivierbaren Unterseite reicht eine minimale Wärmezufuhr aus, damit sich diese dauerhaft mit der Unterlagsbahn verbinden.

FLACHDACH TURBO



* Der Untergrund Altdach besteht bei den vorgeschlagenen Aufbauten aus Bitumenbahnen bzw. ist bitumenverträglich.

07 Dachaufbauten Gründach

BEGRÜNTE DÄCHER

Flachdächer sind viel zu schade, um sie unbegrünt zu lassen. Von der pflegeleichten Extensivbegrünung bis hin zu Bäumen und Parkanlagen können Sie sich so alle Wünsche von einer grünen Oase verwirklichen. Durch die Begrünung wird ein Dach nicht nur optisch und ökologisch aufgewertet, sondern auch in seinen Funktionen verbessert.

EXTENSIVE BEGRÜNUNG

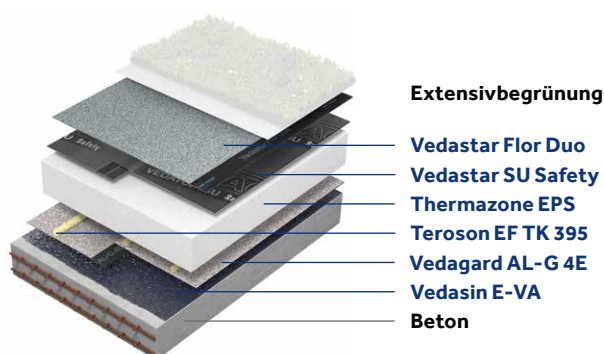
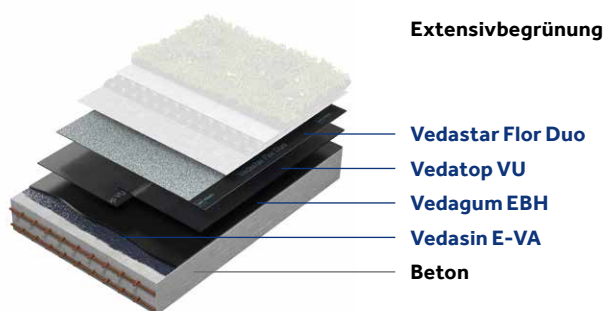
Extensivbegrünungen sind Vegetationsformen, die sich weitgehend selbst erhalten und weiterentwickeln.

Der Aufbau wirkt wärme- sowie schalldämmend und schützt die Dachabdichtung vor UV-Strahlung, Witterungseinflüssen und mechanischer Beschädigung. Wir bieten Ihnen Abdichtungs-lösungen mit besonders widerstandsfähigen Bahnen gegen Durchwurzelung, und somit die perfekte Grundlage.

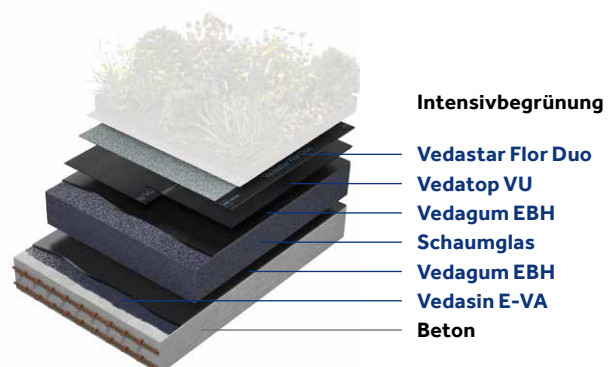
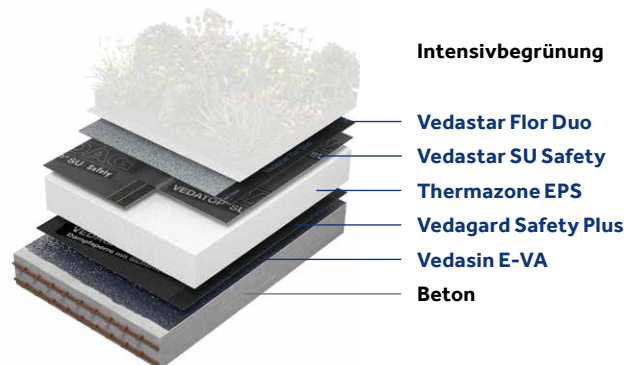
INTENSIVE BEGRÜNUNG

Intensivbegrünungen umfassen aufwendigere Vegetationsformen wie Stauden, Rasenflächen und im Einzelfall auch Bäume.

GRÜNDACH EXTENSIV



GRÜNDACH INTENSIV



07 Dachaufbauten

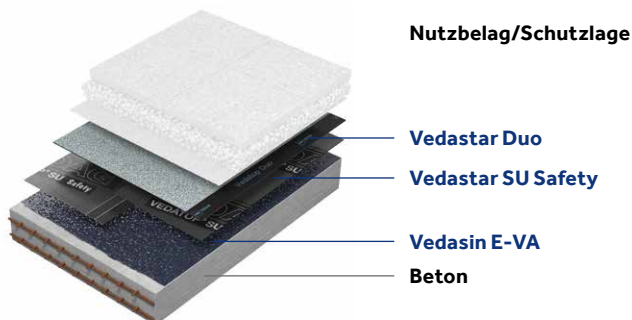
Nutzdach

GENUTZTE DÄCHER

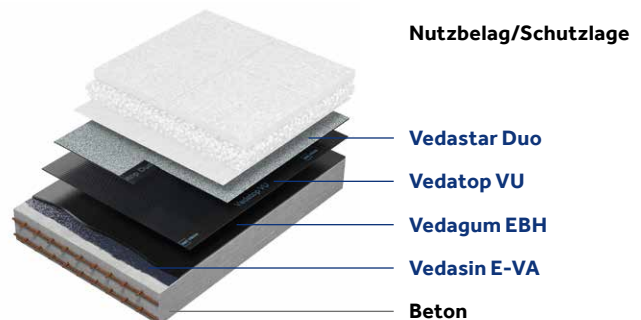
Es gibt viele Nutzungsmöglichkeiten für eine Dachfläche, die oft extreme Belastungen mit sich bringen. Eines der gängigsten Beispiele ist das Parkdeck über Verkaufs- oder Gewerberäumen, wo die Oberfläche durch Fahrzeuge, Witterungseinflüsse und Tausalzlösungen extremen Belastungen ausgesetzt ist.

Neben dem Parkdeck sind Balkone und Terrassen typische Beispiele für genutzte Dachflächen. Für diese Anwendungen empfehlen wir Ihnen die folgenden Abdichtungslösungen.

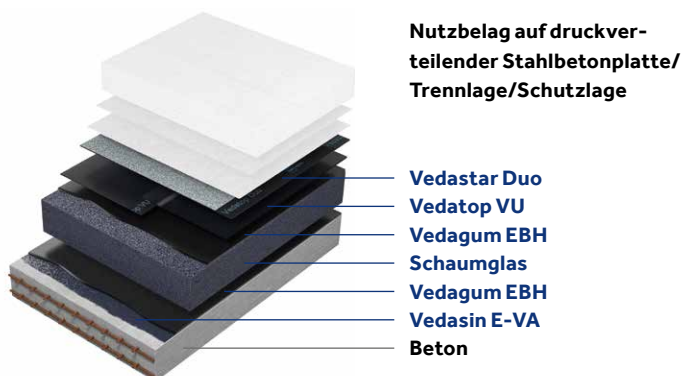
BALKON



TERRASSE, OHNE WÄRMEDÄMMUNG (VERBUNDABDICHTUNG)



PARKDECK, MIT SCHAUMGLAS



TERRASSE, MIT THERMAZONE PIR



07 Dachaufbauten

Verkehrswegebau

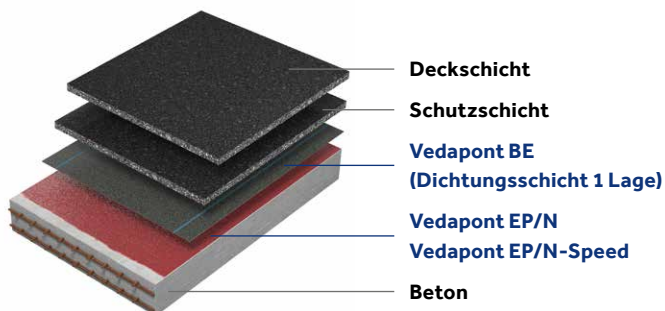
BRÜCKEN BINDEN

Sie verbinden lebensnotwendige Transportwege miteinander, sie verkürzen Verkehrswege, sie führen Länder zusammen, sie sind voller Symbolik. Brücken sind eine einzigartige Herausforderung für Architekten und Ingenieure.

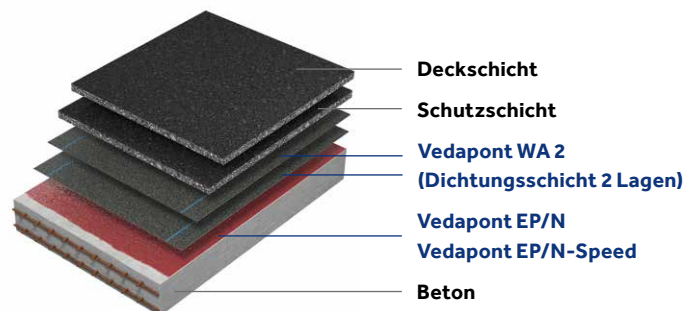
Überwiegend kommt das System gemäß ZTV-ING, Teil 6 Abschnitt 1 zum Einsatz. Dabei handelt es sich um eine 1-lagige Abdichtung mit polymermodifizierten Bitumenschweißbahnen, die sich unter Gussasphaltbelägen hervorragend bewährt hat.

Die vorbereitete Betonoberfläche wird dabei zuvor mit einer Epoxidharz-Versiegelung und ggf. einer Kratzspachtelung vorbehandelt. Eine mehr süddeutsche Variante ist die 2-lagige Abdichtung mit Polymerbitumen-Schweißbahnen unter Asphaltbeton (Walzasphalt, Splittmastixasphalt) gemäß ZTV-ING, Teil 6 Abschnitt 2. Auch hier wird die Betonoberfläche im Voraus mit Epoxidharz behandelt. Bei beiden Systemen kann dabei der Asphalt direkt auf die Abdichtung als Schutz- und Deckschicht eingebaut werden. Diese Verfahren bewähren sich bereits seit mehr als 40 Jahren.

BRÜCKENBELAG, EINLAGIGE DICHUNGSSCHICHT



BRÜCKENBELAG, ZWEILAGIGE DICHUNGSSCHICHT



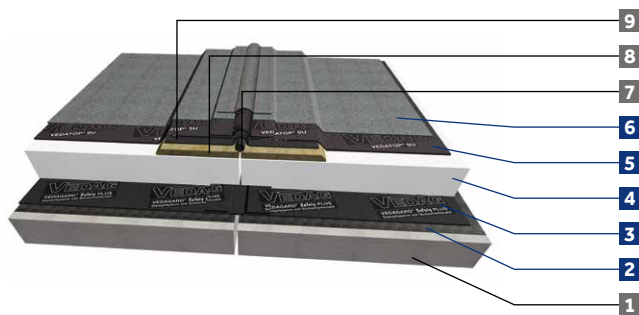
07 Dachaufbauten Detaillösungen

BEISPIELE FÜR DETAILLÖSUNGEN

Sicherheit ist besonders bei der Ausbildung von Detaillösungen wichtig, darum sollten hier nur hochwertige Produkte eingesetzt werden, die aufeinander abgestimmt sind. Wie ein Detail sicher und zudem auch wirtschaftlich ausgebildet wird, entscheidet sich jeweils am Objekt. Deshalb ist eine frühzeitige Einbindung Ihres

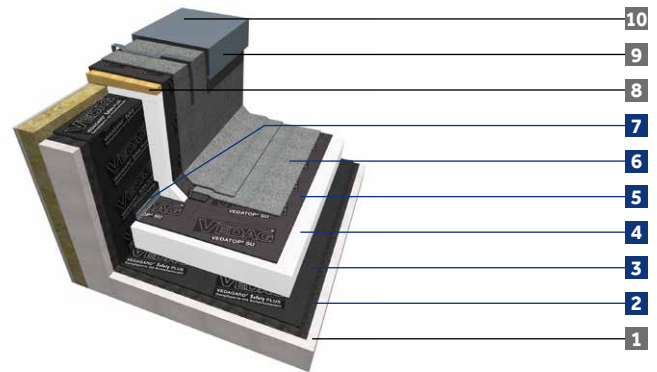
Ansprechpartners im Vertrieb in den Planungsprozess sinnvoll. Bei Bedarf sind unsere Lehrverleger bei der Baustelleneinweisung dabei, vermitteln die optimale Verarbeitungstechnik für unsere Produkte und begleiten die Baustelle auch während der Ausführungsphase.

BEWEGUNGSFUGE



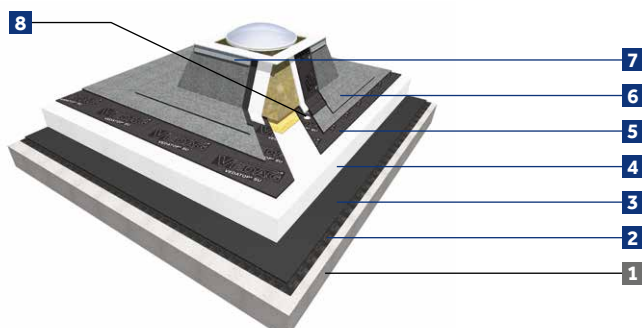
- | | |
|-------------------------------|------------------------|
| 9 Schlepstreifen | 4 Thermazone EPS |
| 8 MiFa abgeschrägt | 3 Vedagard Safety Plus |
| 7 Elastisches Rundprofil 5 cm | 2 Vedasin E-VA |
| 6 Vedastar Duo | 1 Stahlbetondecke |
| 5 Vedatop SU | |

ATTIKA



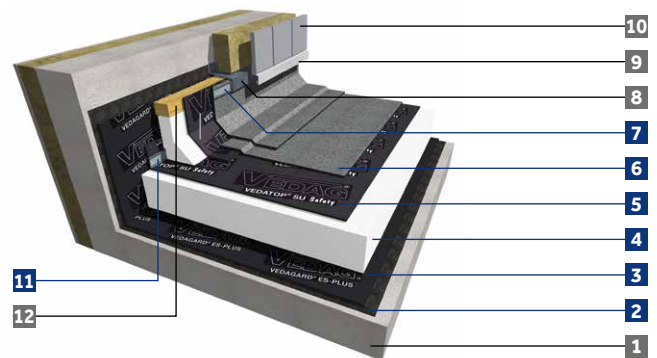
- | | |
|---|------------------------|
| 10 Attikahöhe < 50 cm | 6 Vedastar Duo |
| 9 Metallabdeckung mit Stoßblech und Halter | 5 Vedatop SU |
| 8 Holzbohle keilförmig, imprägniert mit druckfester Wärmendämmung unterlegt | 4 Thermazone EPS |
| 7 Vedafix LRB - Linienrandprofil zur Aufnahme horizontaler Kräfte | 3 Vedagard Safety Plus |
| | 2 Vedasin E-VA |
| | 1 Stahlbetondecke |

LICHTKUPPELANSCHLUSS



- | | |
|---|--------------------|
| 8 Vedafix LRB - Linienrandprofil zur Aufnahme horizontaler Kräfte | 5 Vedatop SU |
| 7 Vedafix WA Alu - lineare Befestigung | 4 Thermazone EPS |
| 6 Vedatop Turbo TO | 3 Vedagard AL-G 4E |
| | 2 Vedasin E-VA |
| | 1 Stahlbetondecke |

WANDANSCHLUSS



- | | |
|--|------------------------|
| 12 Holz, imprägniert | 6 Vedastar Duo |
| 11 Vedafix LRB - Linienrandprofil zur Aufnahme horizontaler Kräfte | 5 Vedatop SU |
| 10 vorgehängte Fassade | 4 Thermazone EPS |
| 9 Tropfwinkel Fassade | 3 Vedagard Safety Plus |
| 8 Überhangblech, Z-Winkel | 2 Vedasin E-VA |
| 7 Vedafix WA Alu | 1 Stahlbetondecke |

08 Abkürzungsverzeichnis

BEDEUTUNG DER ABKÜRZUNGEN IN PRODUKTKENNZEICHNUNGEN

AL	Aluminium
B	Bitumen
BV	Bitumen Voranstrich
F	(mechanisch) fixiert
FR	feuerresistent
FLOR	durchwurzelungsfest
G4E	Glasgewebe/4 mm/Elastomerbitumen
GD 20	für geneigte Dächer > 20°
KSK	kaltselfstklebend
MS	auf Mineralwolle schweißbar
Multi	für verschiedene Untergründe einsetzbar
NR	Nagelrand

O	Oberlage
Performance	anwendungsbezogene Ausrüstung
RL	reine Luft
SO	selfstklebende Oberlage / schnellselfschweißende Oberlage
SP	Schweißbahn/Polyestervlies
SU	selfstklebende Unterlagsbahn
TM	thermisch verklebt auf Mineralwolle
TO	thermisch aktivierbare Oberlage
U	Unterlage
VU	Verbunddach-System, Unterlage
WF	wurzelfest
WS-X	Wurzelschutzbahn Extensivbegrünung

DIN SPEC 20000-201: KURZZEICHEN

Kurzzzeichen für Anwendungstypen ¹	DE	Bahnen für einlagige Dachabdichtung
	DO	Bahnen für die Oberlage einer mehrlagigen Dachabdichtung
	DU	Bahnen für die untere Lage einer mehrlagigen Dachabdichtung
	DZ	Bahnen für Zwischenlage bzw. zusätzliche Lage einer mehrlagigen Dachabdichtung
Kurzzzeichen für Eigenschaftsklassen (auch gemäß DIN 18531-2)	E1	Bahnen mit Widerstand gegen hohe thermische und hohe mechanische Beanspruchung
	E2	Bahnen mit Widerstand gegen mäßige thermische und hohe mechanische Beanspruchung
	E3	Bahnen mit Widerstand gegen hohe thermische und mäßige mechanische Beanspruchung
	E4	Bahnen mit Widerstand gegen mäßige thermische und mäßige mechanische Beanspruchung

DIN TS 20000-202: KURZZEICHEN

Kurzzzeichen für Anwendungstypen ¹	MSB-Q	Bahnen für die Abdichtung in oder unter Wänden (Mauersperrbahnen) mit Querkraftübertragung in der Abdichtungsebene
	MSB-nQ	Bahnen für die Abdichtung in oder unter Wänden (Mauersperrbahnen) ohne Querkraftübertragung in der Abdichtungsebene
	BA	Bahnen für die Bauwerksabdichtung gegen Bodenfeuchte, nicht drückendes und drückendes Wasser
	EB	Bahnen für die Abdichtung auf Bodenplatten gegen Bodenfeuchte (Estrichbahnen)

DIN TS 20000-202: KURZZEICHEN

Kurzzzeichen für Produktmerkmale	PYE	Elastomerbitumen (Bitumen modifiziert mit thermoplastischen Elastomeren)
	PYP	Plastomerbitumen (Bitumen modifiziert mit thermoplastischen Kunststoffen)
	PYE/PYP	Kombination Elastomerbitumen und Plastomerbitumen
	KSP	Kaltselfstklebende Polymerbitumenbahn
	KSK	Kaltselfstklebende Bitumen-Dichtungsbahn mit HDPE-Trägerfolie
	V (Zahl)	Glasvlies (Zahl bei V60 = Flächengewicht in g/m ² ; bei V13 = Gehalt an Löslichem in 1/100 des Gehaltes in g/m ²)
	PV (Zahl)	Polyestervlies (Flächengewicht in g/m ²)
	G (Zahl)	Glasgewebe (Flächengewicht in g/m ²)
	R (Zahl)	Rohfilz (Flächengewicht in g/m ²)
	KTG	Kombinationsträgereinlage mit überwiegendem Glasanteil, aus Vliesen (Glasvlies und/oder Polyestervlies) und Gelegen oder Geweben aus Kunststoff- und/oder Glasfäden, der Anteil an Glasvlies und -fäden beträgt mehr als 50 % des Gewichts der Einlage
	KTP	Kombinationsträgereinlage mit überwiegendem Polyesteranteil, aus Vliesen (Glasvlies und/oder Polyestervlies) und Gelegen oder Geweben aus Kunststoff- und/oder Glasfäden, der Anteil an Kunststoffvlies und -fäden beträgt mehr als 50 % des Gewichts der Einlage
	S (Zahl)	Schweißbahn (Dicke der unbestreuten Bahn in mm)
	DD	Dachdichtungsbahn

¹Hinweis aus DIN 18531-2: Bei geeigneter Oberflächenausrüstung können Bahnen für einlagige Abdichtungen auch als Oberlagen, untere Lagen und Zwischenlagen, Bahnen für Oberlagen auch als untere Lagen und Zwischenlagen, und untere Lagen auch als Zwischenlagen verwendet werden.

09 Service

BERATUNG UND UNTERSTÜTZUNG IN JEDER PROJEKTPHASE

VEDAG bietet für alle Zielgruppen (Bauherren, Verarbeiter, Handel, Planer und Architekten) qualitativ hochwertige Produkte, wertvolle Beratung und Unterstützung in allen Phasen des Neubau- oder Sanierungsobjektes an. Diese sind: Planung und Angebotserstellung bzw. -prüfung, Beschaffung und eigentliche Ausführung des jeweiligen

Objektes bis hin zur Fertigstellung. Zuverlässig und hilfsbereit stehen Ihnen dafür während des gesamten Projektes die Mitarbeiter im Außendienst, Anwendungstechniker, Lehrverleger und telefonisch die Mitarbeiter des Vertriebsinnendienstes zur Verfügung.



PLANUNG UND ANGEBOT

Individuelle Beratung zu technischen, wirtschaftlichen und regulativen Anforderungen bis zur Analyse der Gegebenheiten vor Ort

- »» Umfassende Beratung zu VEDAG Produkten und technischen Lösungen
- »» Unterstützung bei der Erstellung von Leistungsverzeichnissen
- »» Durchführung von Bauphysik- und Windlastberechnungen
- »» Gefälledachplanung und -berechnung
- »» Bereitstellung von Planungs- und Verkaufsunterlagen, Broschüren, Referenzen und technischen Informationen sowie CAD-Details



BESTELLUNG UND LIEFERUNG

- »» Empfehlung von geschulten Fachverlegebetrieben und Fachhandelsunternehmen
- »» Persönlicher Ansprechpartner im Vertriebsinnendienst für alle Fragen rund um Bestellung und Lieferung
- »» Schneller und pünktlicher Lieferservice
- »» Optimierte Transportverpackung bestehend aus Europaletten und Folie



AUSFÜHRUNG

- »» Verlegeanleitungen und Verlegevideos
- »» Anleitung und Einweisung in Produktinnovationen und in neue Techniken durch Lehrverleger vor Ort
- »» Baustellenbegleitung
- »» Entsorgung von Transportverpackung bestehend aus Europalette und Folie – über Interseroh AG



SEMINARE UND TRAININGS

- »» Fachliche und persönliche Weiterbildung rund um das Dach
- »» Spannende Seminare und Trainings aus den Bereichen Flachdach, Steildach sowie Kombinationstrainings und Wissenswertes über den Dachrand hinaus
- »» Trainingsstandorte in ganz Deutschland
- »» Durchführung von Exklusiv-Trainings ganz nach Ihren Wünschen

Weitere Informationen und Anmeldung unter www.bmi-akademie.de

Aus Überzeugung

VEDAG

Innendienst

T 0951 1801 0

F 0951 1801 9848

E office.vedag@bmigroup.com

Technische Beratung

T 06104 800 1020

E awt.beratung.de@bmigroup.com

BMI Flachdachsysteme GmbH

Frankfurter Landstraße 2–4

61440 Oberursel

bmigroup.de