

Hohenstein Textile Testing Institute | Schlosssteige 1 | 74357 Bönningheim

Procter & Gamble  
International Operations SA  
47 Route de Saint-Georges  
1213 Petit-Lancy 1  
Switzerland

**Hohenstein Textile Testing  
Institute GmbH & Co. KG**

Schlosssteige 1  
74357 Bönningheim | Germany

Telefon +49 7143 163  
Fax +49 7143 8774  
oeko-tex@hohenstein.de

Ihre Nachricht vom      Ihr Zeichen      Unser Zeichen      Datum

---

21.01.2019

Le STANDARD 100 by OEKO-TEX® est un système d'essais et de certification uniformisé à l'échelle mondiale pour tous les produits textiles bruts, semi-finis et finis à toutes les étapes de traitement ainsi que pour tous les matériaux accessoires. Exemples d'articles certifiables : fils, tissus et tricots bruts et colorés/finis, accessoires tels que des boutons, des fermetures éclair, des fils à coudre ou des étiquettes, des articles de confection de différents types (vêtements de tous types, linge de maison et articles de ménage en textile, linge de lit, tissus éponge, couches jetables, etc.).

## Critères

L'exigence principale du STANDARD 100 by OEKO-TEX® depuis son introduction en 1992 est le développement de critères d'essai, de valeurs limites et de procédés d'essai sur une base scientifique. Sur la base de son catalogue de mesures complet et strict contenant plusieurs centaines de substances individuelles réglementées, le STANDARD 100 by OEKO-TEX® tient compte :

- Des réglementations légales importantes telles que les produits colorants azoïques, le formaldéhyde, le pentachlorophénol, le cadmium, le nickel, etc. interdits.
- Nombreux produits chimiques nocifs pour la santé, même s'ils ne sont pas encore réglementés par la loi.
- Exigences des annexes XVII et XIV de l'ordonnance européenne relative aux produits chimiques REACH ainsi que de la liste des candidats ECHA-SVHC dans la mesure où selon l'estimation des groupes d'experts de la communauté OEKO-TEX® elles s'appliquent aux structures plates, textiles, vêtements ou accessoires. Lors des mises à jour STANDARD 100 by OEKO-TEX®, les exigences sont prises en compte aussi efficacement et rapidement que possible en tant que discussions et développements jugés pertinents.
- Des exigences du Consumer Product Safety Improvement Act (CPSIA) américain relatives au plomb.
- De nombreuses classes de substance également relatives à l'environnement

Avec ses longues années d'expérience, le STANDARD 100 by OEKO-TEX® contribue ainsi du point de vue du consommateur à une sécurité du produit efficace et élevée. Les critères d'essai et les valeurs limites vont bien au-delà des données en vigueur sur le plan national et international. Des contrôles de produit complets et des audits réguliers des sociétés veillent de plus à une sensibilisation durable sur le plan mondial de l'industrie pour une utilisation responsable des produits chimiques. Grâce à ce concept, le STANDARD 100 by OEKO-TEX® joue depuis de nombreuses années un rôle de précurseur.

## Essais de laboratoire et classes de produit

Les contrôles sur les substances nocives de l'OEKO-TEX® s'orientent principalement sur les objectifs d'utilisation des textiles et des matériaux. Plus le contact d'un produit avec la peau est intensif et plus la peau est sensible, plus des exigences antiallergiques strictes doivent être respectées.

On différencie ainsi quatre classes de produit :

- **Classe de produits I :**  
Articles pour les bébés et les enfants en bas âge jusqu'à 3 ans (sous-vêtements, grenouillères, vêtements, linge de lit, éponges, couches jetables, etc.)
- **Classe de produits II :**  
Articles utilisés en contact avec la peau (sous-vêtements, linge de lit, T-shirts, bas, etc.)
- **Classe de produits III :**  
Articles utilisés sans contact avec la peau (vestes, manteaux, etc.)
- **Classe de produits IV :**  
Matériaux d'équipement (rideaux, nappes, revêtements de meubles capitonnés, etc.)

## Certification

La condition préalable à la certification de produits selon le STANDARD 100 by OEKO-TEX® est que les différents composants d'un article correspondent aux critères demandés - en plus du tissu supérieur, par exemple aussi le fil à coudre, les intérieurs, les impressions, etc. ainsi que les accessoires non textiles tels que les boutons, les fermetures éclair, les rivets, etc.

D'autres conditions préalables sont la présence et l'utilisation de mesures d'exploitation d'assurance de la qualité ainsi que la signature contractuelle des obligations et d'une déclaration de conformité par l'auteur de la demande.

## Protection des droits des marques

La généralisation et la notoriété croissante du label « Confiance Textile – Testé substances nocives selon le STANDARD 100 by OEKO-TEX® » nécessitent une protection efficace des droits des marques enregistrés.

En tant que membre de l'Association internationale OEKO-TEX®, Hohenstein effectue des tests de substances nocives conformément à STANDARD 100 d'OEKO-TEX® et délivre des certificats pour les produits passés pour chaque entreprise qui demande l'application de la norme STANDARD 100.

À ce titre, nous confirmons que nous avons testé les couches Pampers® Baby-Dry™, Baby-Dry Pants, Premium Protection, Active Fit Pants et Pampers Harmonie et qu'elles répondent aux critères du STANDARD 100 by OEKO-TEX®.

Cordialement



Dipl.- Ing. Elisabeth Panian  
Division Manager OEKO-TEX®  
Hohenstein Textile Testing Institute