R9800 de Bradken Solución de tren de rodaje

UbicaciónQueensland, AustraliaPlataformaTren de rodaje R9800

Condiciones Mina de carbón

Solución Solución de tren de rodaje de Bradken

Situación

En una mina de carbón de Queensland, los operadores enfrentaron una decisión crítica respecto de la fiabilidad a largo plazo y la rentabilidad de los trenes de rodaje para excavadoras hidráulicas. Con dos máquinas Liebherr R9800 en funcionamiento, la mina instaló trenes de rodaje de Bradken y de un competidor con una diferencia de meses entre sí. Su objetivo era realizar un seguimiento del rendimiento en paralelo en condiciones idénticas para determinar el mejor camino por seguir para futuras inversiones en trenes de rodaje.

Solución

Bradken, con más de 40 años de experiencia en el diseño y la fabricación de trenes de rodaje, suministró sus componentes y zapatas de oruga avanzados para una de las máquinas R9800. Estos componentes se construyeron sobre un legado de innovación y colaboración de OEM, que incluye más de una década como proveedor preferido de zapatas de oruga y ruedas motriz para las excavadoras R996B y R9800 de Liebherr. La solución de Bradken incorporó mejoras metalúrgicas, procesos de diseño rigurosos y los más altos estándares de calidad de fabricación.

Resultados

La comparación continua en la mina reveló una brecha de rendimiento significativa: Se proyecta que el tren de rodaje de Bradken dure más del 50 % más que la competencia. Esta mayor vida útil se traduce en menos cambios, menores costos de mantenimiento y mayor disponibilidad de la máquina, lo que impacta directamente en la eficiencia operativa y las ganancias finales. Estos datos resaltan la fiabilidad demostrada de Bradken y su valor comprobado para apoyar a clientes de todo el mundo.

Tenga en cuenta que cualquier proyección de vida útil general calculada a partir de las mediciones presentadas en este informe está sujeta al supuesto de que las tasas de desgaste se mantendrán constantes. Esto no siempre es cierto en el caso de las caras de desgaste endurecidas por inducción, especialmente cuando prevalecen el desprendimiento y la deformación plástica. También debe tenerse en cuenta que los cambios en la relación de propulsión pueden tener un gran impacto en cualquier proyección de horas de servicio de la máquina

Resultados:

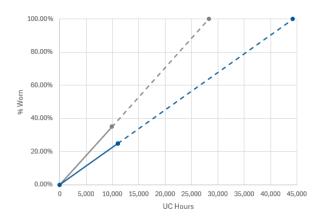
- La vida útil prevista del tren de rodaje de Bradken es más del 50 % mayor que la de la competencia.
- Producto de calidad de OEM ofrecido a precios de posventa competitivos.
- Menos cambios, menores costos de mantenimiento y mayor disponibilidad de la máguina.



Zapatas nuevas en la máquina.



Desgaste a las 11 000 horas.



Comparación de la tasa de desgaste prevista al final de la vida útil Competidor (28 291 horas) frente a Bradken (44 224 horas)













