

适用于HCM采矿级挖掘机的铸梁铲斗

因具有良好的结构完整性和耐用性，Bradken的铸梁铲斗具有更高的设备可用性和优化的生产率。

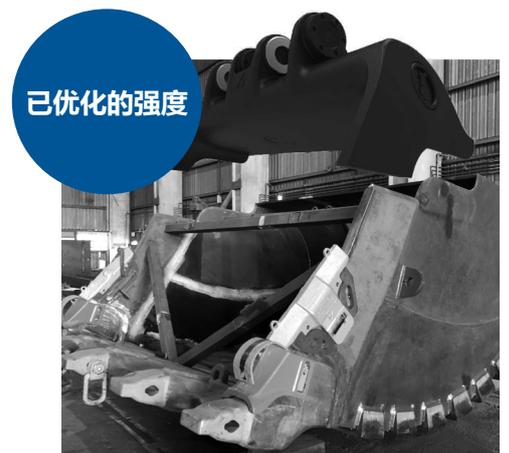
Bradken的新一代铲斗设计采用铸梁，通过消除易疲劳的焊缝来增强结构完整性。先进的工程设计确保铲斗中的主要承载构件能够承受最艰苦的挖掘作业。

我们的铲斗采用整体设计方法，与Eclipse/Zenith铲齿系统配合使用时拥有最佳性能。

多功能

Bradken铸梁铲斗的设计允许各种宽度和铲斗容量，可确保几何形状的优化，从而在所选应用中提高机器效率。

铲斗类型



反铲铲斗范围

EX2000	EX2600	EX3600	EX5600	EX8000
10-14 m ³	13-18.5 m ³	15-24 m ³	29-37.5 m ³	42-48 m ³



我们的创新，您的优势

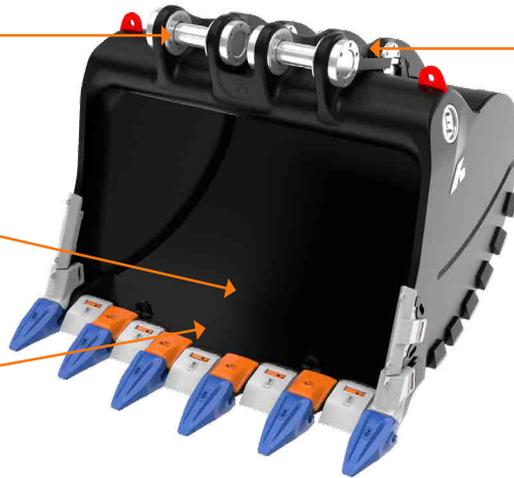


Bradken铲斗解决方案可满足作业要求:

连接: 固定式或浮动式后销选项。通过将推力板转换为顶帽衬套布置, 提高现场安全性。

几何形状: 可调节以满足应用要求 (如露天矿台阶高度和岩石破碎程度)。

Bradken的Eclipse® 铸造铲齿系统 最流线型的设计, 降低了挖掘和倾倒入时的阻力, 优化填充系数和循环时间, 并最大限度地减少了回运。



铸梁: 铲斗更换次数需求更少。通过将铲斗更长时间地固定在机器上的能力来维持性能并改进维护计划。

端盖: 通过使用轻质材料, 人工操作的安全性得以提高。

润滑油盒得到保护: 可进入内部润滑脂系统, 消除更换时的危险。

超大衬套: 减少了与回收主钻有关的场外维护工作。



增强的生产效率

梁中的钢铸件, 在重点部位进行加固。低应力焊接确保了最大的耐用性, 使其成为市场上最佳选择。

增强的耐用性可增加机器的正常运行时间和可用性, 并降低平均修复时间, 从而增加作业时的工作时间。

利用先进的软件模拟, 确保低掘进耗能和低填充系数, 可定制铲尖宽度选项来提高性能。



更低的总体使用成本

更高的疲劳性能意味着更低的维护成本。

根据AS/NZ1554和ISO9001标准制造, 采用可焊接的铸造梁和铲齿, 确保易于翻新。

脆弱的润滑系统的增强保护, 减少了因计划外维护而造成的停机时间。

超大衬套选项用于快速更换衬套。备件随时可用。



已获证明的安全

维护工作的减少, 也减少了需要更换时的危险和现场动火作业。

推力板转换消除了更换铲斗时其可能脱落的风险。

由于使用了如铝制端盖等轻质材料, 人工操作的安全性得以提高。

售后服务

- 检测状况和报告。
- 生命周期管理规划支持。
- 标准部件再订购, 翻新部件。
- 快速响应的工程支持。



我们的创新, 您的优势

Bradken铸梁铲斗宣传册 - REV0 2024年9月 BRADKEN© 2024 本出版物中使用的所有公司名称、logo和识别标志均属于各自商标所有者的财产, 他们仅可用于描述目的。

