Bradken R996B

Solution de trains de roulement

Lieu Queensland, Australie

Matériel Train de roulement R996B Contexte

Solution Trains de roulement Bradken

Mine de charbon

Situation

Sur le site d'une mine de charbon au Queensland, deux machines R996B utilisant des pièces de sociétés différentes. Un train de roulement est de la marque Bradken, choisie en fonction de la réputation éprouvée de celle-ci en matière de performance, de rentabilité et de fiabilité. L'autre train de roulement provient d'une société concurrente, moins chère et choisie pour cela. Ces trains de roulement ont été installés à quelques mois d'intervalle, permettant à la mine et à l'entrepreneur de suivre les performances entre les deux trains de roulement dans des conditions identiques, et de déterminer la meilleure voie à suivre en matière d'investissements ultérieurs en trains de roulement.

Solution

Bradken, comptant sur plus de 40 ans d'expertise en conception et fabrication de trains de roulement, a fourni ses patins pour chenilles et ses pièces de qualité supérieure pour l'une des machines R996B. Ces pièces ont été fabriquées en fonction d'un patrimoine novateur et collaboratif avec les FEO, notamment en comptant sur une décennie en tant que fournisseur privilégié de patins et de barbotins de chenilles pour les excavatrices Liebherr R996B et R9800. Bradken a fait appel à des améliorations métallurgiques, à des procédés conceptuels rigoureux et aux normes de qualité de fabrication les plus élevées.

Résultats

La comparaison en cours par le personnel de la mine a révélé une différence significative des performances : Le train de roulement Bradken devrait durer 50 % plus longtemps que celui à moindre prix de la société concurrente. Cette durée utile prolongée se traduit par une minimisation des remplacements, moins de frais de maintenance et une plus grande disponibilité de la machine, ce qui impacte directement sur l'efficacité opérationnelle et le prix de revient. Ces conclusions mettent en évidence la fiabilité et la qualité éprouvées du matériel Bradken, permettant ainsi d'aider les clients dans le monde entier.

Veuillez noter que toutes les prévisions de durée utile globale calculées à partir des conclusions tirées de ce rapport, sont sujettes à l'hypothèse que les niveaux d'usure restent constants. Ce n'est pas toujours le cas en ce qui concerne les faces d'usure trempées par induction, surtout lorsque l'écaillage et la déformation plastique deviennent prédominants. Il convient également de noter que les changements du rapport de propulsion peuvent avoir un impact important sur toute prévision des heures de service de la machine.

Résultats :

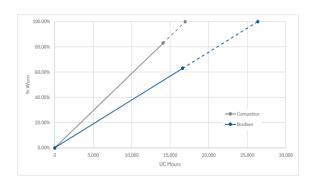
- La durée utile prévue des trains de roulement Bradken est 50 % plus longue que celle des trains de roulement vendus par la concurrence.
- Du matériel de qualité du fabricant d'équipement d'origine (FEO)proposé à des prix concurrentiels sur le marché des pièces n'étant pas d'origine.
- Moins de remplacements, moins de frais de maintenance et une plus grande disponibilité des machines



Train de roulement R996 Bradken



Train de roulement R996 Bradken



Comparaison du niveau prévu d'usure en fin de durée utile Société concurrente (16 952 heures de service) contre Bradken (26 381 heures de service)











