

# Optimización del mantenimiento de Revestimientos utilizando kits para zonas de desgaste

<b>Ubicación</b>	Región de Pilbara, WA, Australia
<b>Plataforma</b>	Activo del deflector
<b>Condiciones</b>	Revestimientos antidesgaste fijos para plantas
<b>Solución</b>	Kits de zonas de desgaste

## Situación

Una gran mina nueva en la región de Pilbara en Australia Occidental estaba experimentando un fuerte desgaste seccional en su deflector CV0101.

El análisis de desgaste mostró que los revestimientos se desgastarían 33 mm después de procesar 4,6 toneladas de material, lo que requeriría el reemplazo del revestimiento cada 12 semanas.

Para agravar aún más el desafío, el cliente carecía de listas de materiales (BOM) suficientes, lo que obstaculizaba la eficiencia de sus procesos de cotización y pedido.

Esta falta de documentación, combinada con los largos plazos de ejecución para el abastecimiento de palanquillas, obligó al cliente a llevar los revestimientos hasta el límite de desgaste. Como resultado, se enfrentaron a frecuentes reparaciones específicas, mayor tiempo de inactividad y menor eficiencia de producción.

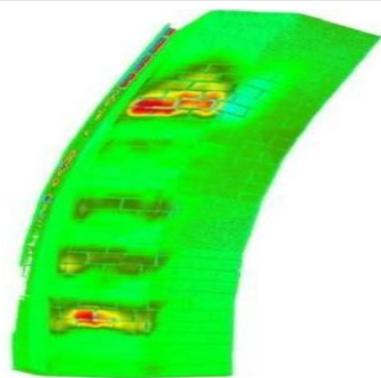
## Solución

Bradken colaboró estrechamente con el ingeniero del sitio del cliente para abordar las ineficiencias y mejorar el proceso de mantenimiento. Al utilizar datos de monitoreo de la condición del deflector desgastado a lo largo del tiempo, Bradken pudo determinar aquellas áreas del deflector que necesitaban reemplazo regularmente y mantener las áreas de menor desgaste sin modificaciones. Este conocimiento condujo a los kits de "Zona de alto desgaste" y "Zona de bajo desgaste" o Lista de materiales (BOM).

La lista de materiales y los kits permitieron al cliente consultar cotizaciones predefinidas, lo que facilitó ajustes rápidos de precios y el procesamiento de pedidos. Este enfoque sistemático permitió a Bradken cumplir con las fechas de entrega solicitadas por el cliente, incluso cuando los plazos de ejecución representaban un desafío.

### Resumen de resultados

- Simplificación de la planificación de inventario
- Pedido anticipado de conjuntos de repuesto para garantizar la disponibilidad de stock
- Optimización del tiempo empleado en los pedidos y las cotizaciones



Mapa de calor de monitoreo de condición que resalta las áreas de alto desgaste del deflector en amarillo y rojo, vista hacia el extremo de descarga.



Nuevos bloques del kit de zona de alto desgaste (plata/tal como se funde) instalado en el deflector renovado.

# Optimización del mantenimiento del revestimiento con kits de zona de desgaste

<b>Ubicación</b>	Región de Pilbara, WA, Australia
<b>Plataforma</b>	Activo del deflector
<b>Condiciones</b>	Revestimientos antidesgaste fijos para plantas
<b>Solución</b>	Kits de zonas de desgaste

## Resultados

Gracias a los kits de zonas de desgaste de Bradken y la creación de BOM personalizadas, se minimizaron los desafíos y se redujo el tiempo de pedido y cotización. Este enfoque también permitió al cliente planificar con anticipación y garantizar la disponibilidad de existencias, lo que elimina el riesgo potencial de tiempos de inactividad o interrupciones de mantenimiento.

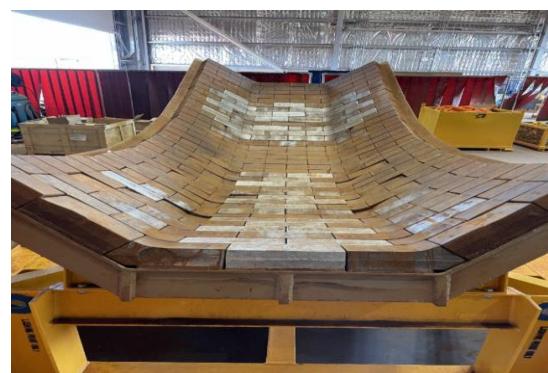
Además, el sistema mejorado permitió al cliente ordenar con anticipación conjuntos de repuestos a fin de prepararse para paradas de mantenimiento sin la necesidad de recrear márgenes de ganancia. Estas mejoras, integradas en su sistema SAP para uso futuro, agilizaron las operaciones al tiempo que mejoraron la eficiencia de la producción y el mantenimiento.

### Resumen de resultados

- Simplificación de la planificación de inventario
- Pedido anticipado de conjuntos de repuesto para garantizar la disponibilidad de stock
- Optimización del tiempo empleado en los pedidos y las cotizaciones



*Mapa de calor de monitoreo de condición que resalta las áreas de alto desgaste del deflector en amarillo y rojo, vista hacia el extremo de descarga.*



*Nuevos bloques del kit de zona de alto desgaste (plata/tal como se funde) instalado en el deflector renovado.*