R996B de Bradken Solución de tren de rodaje

Ubicación Queensland, Australia **Plataforma** Tren de rodaje R996B

Condiciones Mina de carbón

Solución Solución de tren de rodaje de Bradken

Situación

En una mina de carbón de Queensland, hay dos máquinas R996B de propietarios diferentes. Un tren de rodaje utiliza la solución probada de Bradken, elegida en función de la reputación de Bradken en cuanto a rendimiento, rentabilidad y fiabilidad comprobada. El otro tren de rodaje es de un competidor de bajo costo elegido en función de esa característica. Estos trenes de rodaje se instalaron con unos pocos meses de diferencia, lo que permitió que la mina y el contratista realizaran un seguimiento del rendimiento en paralelo en condiciones idénticas para determinar el mejor camino por seguir para futuras inversiones en estos sistemas.

Solución

Bradken, con más de 40 años de experiencia en el diseño y la fabricación de trenes de rodaje, suministró sus componentes y zapatas de oruga avanzados para una de las máquinas R996B. Estos componentes se construyeron sobre un legado de innovación y colaboración de OEM, que incluye más de una década como proveedor preferido de zapatas de oruga y ruedas de accionamiento para las excavadoras R996B y R9800 de Liebherr. La solución de Bradken incorporó mejoras metalúrgicas, procesos de diseño rigurosos y los más altos estándares de calidad de fabricación.

Resultados

La comparación continua en la mina reveló una brecha de rendimiento significativa: Se proyecta que el tren de rodaje de Bradken dure **más del 50 % más** que la competencia de bajo costo. Esta mayor vida útil se traduce en menos cambios, menores costos de mantenimiento y mayor disponibilidad de la máquina, lo que impacta directamente en la eficiencia operativa y el costo total de propiedad. Estos datos resaltan la fiabilidad demostrada de Bradken y su valor comprobado para apoyar a clientes de todo el mundo.

Tenga en cuenta que cualquier proyección de vida útil general calculada a partir de las mediciones presentadas en este informe está sujeta al supuesto de que las tasas de desgaste se mantendrán constantes. Esto no siempre es cierto en el caso de las caras de desgaste endurecidas por inducción, especialmente cuando prevalecen el desprendimiento y la deformación plástica. También debe tenerse en cuenta que los cambios en la relación de propulsión pueden tener un gran impacto en cualquier proyección de horas de servicio de la máquina.

Resultados:

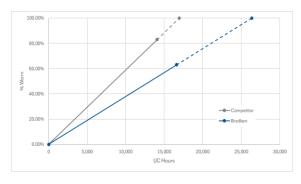
- La vida útil prevista del tren de rodaje de Bradken es más del 50 % mayor que la de la competencia.
- Producto de calidad de OEM ofrecido a precios de posventa competitivos.
- Menos cambios, menores costos de mantenimiento y mayor disponibilidad de la máquina.



Tren de rodaje R996 de Bradken



Tren de rodaje R996 de Bradken



Comparación de la tasa de desgaste prevista al final de la vida útil Competidor (16 952 horas) frente a Bradken (26 381 horas)













