

Bradken R9800

Solution de trains de roulement

Lieu	Queensland, Australie
Matériel	Train de roulement R9800
Contexte	Mine de charbon
Solution	Trains de roulement Bradken

Situation

Sur le site d'une mine de charbon du Queensland, les opérateurs ont dû prendre une décision cruciale concernant la fiabilité à long terme et la rentabilité des trains de roulement de leurs excavatrices hydrauliques. Deux machines Liebherr R9800 étant utilisées, la mine a installé des trains de roulement Bradken et ceux d'une société concurrente à quelques mois d'intervalle. Leur objectif : suivre les performances entre trains de roulement dans des conditions identiques, et déterminer la meilleure marche à suivre en termes d'investissements ultérieurs en trains de roulement.

Solution

Bradken, comptant sur plus de 40 ans d'expertise en conception et fabrication de trains de roulement, a fourni ses patins pour chenilles et ses pièces de qualité supérieure pour l'une des machines R9800. Ces pièces ont été fabriquées en fonction d'un patrimoine novateur et collaboratif avec les FEO, notamment en comptant sur une décennie en tant que fournisseur privilégié de patins et de barbotins de chenilles pour les excavatrices Liebherr R996B et R9800. Bradken a fait appel à des améliorations métallurgiques, à des procédés conceptuels rigoureux et aux normes de qualité de fabrication les plus élevées.

Résultats

La comparaison en cours par le personnel de la mine a révélé une différence significative des performances : Le train de roulement Bradken devrait durer 50 % plus longtemps que celui de son concurrent. Cette durée utile prolongée se traduit par une minimisation des remplacements, moins de frais de maintenance et une plus grande disponibilité de la machine, ce qui entraîne directement l'efficacité opérationnelle et la rentabilité nette. Ces conclusions mettent en évidence la fiabilité et la qualité éprouvées du matériel Bradken, permettant ainsi d'aider les clients dans le monde entier.

Veuillez noter que toutes les prévisions de durée utile globale calculées à partir des conclusions tirées de ce rapport, sont sujettes à l'hypothèse que les niveaux d'usure restent constants. Ce n'est pas toujours le cas en ce qui concerne les faces soumises à usure et trempées par induction, surtout lorsque l'écaillage et la déformation plastique deviennent prédominants. Il convient également de noter que les changements du rapport de propulsion peuvent avoir un impact important sur toute prévision des heures de service de la machine.

Résultats :

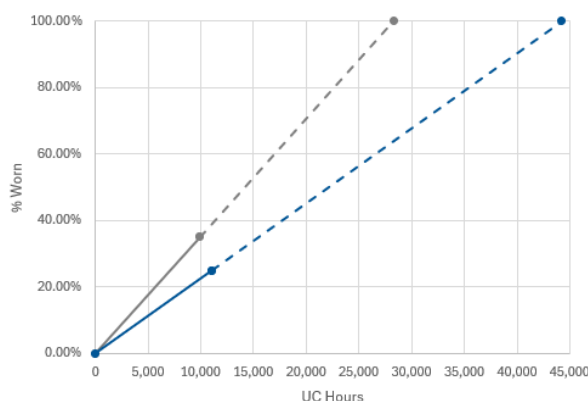
- La durée utile prévue des trains de roulement Bradken est 50 % plus longue que celle des trains de roulement vendus par la concurrence.
- Du matériel de qualité du fabricant d'équipement d'origine (FEO) proposé à des prix concurrentiels sur le marché des pièces n'étant pas d'origine.
- Moins de remplacements, moins de frais de maintenance et une plus grande disponibilité des machines



Nouveaux patins indiqués sur la machine.



Usure à 11 000 heures de service.



Comparaison du niveau prévu d'usure en fin de durée utile Société concurrente (28 291 heures de service) contre Bradken (44 224 heures de service)



Notre innovation. Votre avantage.

© Bradken Pty Limited 2025. Tous les noms de sociétés, logos, noms de produits et marques d'identification utilisés dans la présente publication, sont la propriété de leurs détenteurs respectifs et ne sont utilisés qu'à des fins descriptives.

