

Revestimientos Híbridos para Molinos



Aportamos innovación y experiencia que se traducen en diseños personalizados centrados en lograr los objetivos operativos.

Nuestro objetivo es optimizar el rendimiento de los molinos, aumentar la sostenibilidad, mejorar la disponibilidad, el rendimiento y dar prioridad a la seguridad.

Con nuestras soluciones, pueden conseguir el máximo rendimiento y eficacia operativa, reduciendo el costo por tonelada procesada.

Revestimiento Polywear R60A



Revestimiento de caucho resistente al desgaste y acero estructural.

Su aplicación es para molinos de bolas y SAG.

Revestimiento Polywear SL



Revestimiento de caucho con insertos de acero laminado y acero estructural.

Se utiliza en en Shell liners para SAG y Bolas.

Tapas de alimentación y descargas.

Revestimiento Polywear SCL



Este revestimiento utiliza caucho resistente al desgaste, acero estructural con insertos de alto cromo y acero laminado.

Es la solución ideal cuando se busca incrementar la vida útil y procesar más mineral.



Nuestra innovación. Su ventaja.

BK Sales & Marketing Global Record Flyer Composite Liners Overview-Spanish BRADKEN® REV0
All company names, logos, and identifying marks used throughout this publication are the property of their respective trademark owners, they are used for descriptive purposes only.



Beneficios

Se diferencia por su geometría, materiales y experiencia que se traduce en:

Ahorros de energía	- 3%	-	- 7%
Aumento de tonelaje	+ 5%	-	+ 10%
Esperanza de vida	+ 30%	-	+ 50%
Reducción de paradas	- 25%	-	- 50%
Reducción de partículas (Bolas)	- 5%	-	- 10%

*Diseños personalizados que contribuyen a reducir los costos por tonelada procesada.

*Los valores y resultados varían de acuerdo a las condiciones de operación de cada planta. Sin embargo, los valores presentados son un promedio de las mejoras que lograron nuestros clientes.

Materia Prima

Rubber Compound: NR/BR or NR

Propiedades	Especificación (Pass/Fail)		Test method
Densidad	Kg/l	1.05-1.15	ISO 2781
Dureza	Shore A	60-70	ISO 48
Resistencia a la tracción	MPa	min 17	ISO 37
Alargamiento a la rotura	%	min 450	ISO 37
Resistencia al desgarro	kN/m	min 50	ISO 34 C
Abrasión en seco	mm ³	max 40	ISO 4649

Acero : ASTM- A36

Propiedades	Grado B				
	C	Mn	P	S	Si
Composición química	0.25	0.8 - 1.2 máx	0.040 máx	0.050 máx	0.40 máx

Propiedades	F	R	A	Equivalent
	Kg/mm ²	Kg/mm ²	%	
Mecánica	24min	41min	18min	DIN 17100 St 37-2

Inserto Metálico: ASTM A532 Hierro fundido blanco IID

Propiedades	Designación	C	Mn	Si	Ni	Cr
		Composición química	20% Cr	2.0-3.3	2 máx	1.0 -2.2
Mo	Cu			P	S	
3.0 máx	1.2 máx			0.1 máx	0.060 máx	
Dureza		Brinell	660 ± 40	Método de prueba E10 (Brinell)		
Reparación de soldadura	No permitido					
Tratamiento térmico Requisitos	Endurecido y aliviado de estrés.					
Microestructura	Carburos, martensita, bainita, austenita: y en casos excepcionales cantidades menores de grafito o perlita					

Inserto Metálico: 500 HBW Acero resistente al desgaste

Propiedades	C	Mn	Si	Ni	Cr
Composición química	Máx 0.3%	Máx 1.6%	Máx 0.7%	Máx 1.5%	Máx 1.4%
	Mo	B	P	S	
	Máx 0.6%	Máx 0.004%	Máx 0.025%	Máx 0.01%	
Dureza	Brinell		500 ± 40	Método de prueba ISO 6506-1	



Nuestra innovación. Su ventaja.

BK Sales & Marketing Global Record Flyer Composite Liners Overview-Spanish BRADKEN® REV0

All company names, logos, and identifying marks used throughout this publication are the property of their respective trademark owners, they are used for descriptive purposes only.

