

DATENBLATT

HAF63 Öl-Monitor zur Festinstallation



Der HAF63 Öl-Monitor ist ein fest installierter, permanenter Monitor zur kontinuierlichen Erfassung und Messung des Gesamtgehalts an flüchtigen organischen Verbindungen (VOC) bzw. Öl.

Der HAF63 Öl-Monitor kann auch bei kondensierender Feuchte eingesetzt werden, ein wertvoller Zugewinn an Betriebssicherheit. Zusätzlich ist eine innersensorische Feuchtekompensation verbaut. Diese Innovationen verhindern wirkungsvoll Fehlmessungen im Betrieb.

Die neuartige Flächen-LED-Statusanzeige verdeutlicht auch über große Distanzen gut erkennbar den Zustand der Messung. Selbst bei direkter Sonneneinstrahlung ist beispielsweise eine Alarmierung, auch bei einem Abstand von mehr als 20 Metern, deutlich zu erkennen.

Fünf magnetisch aktivierte Tastfelder navigieren durch die intuitive Benutzeroberfläche, das kontraststarke OLED-Display ermöglicht durch grafische Anzeigen eine einfache, sichere und schnelle Installation.

Bei Servicearbeiten werden wichtige Meldungen deutlich visualisiert.

Einfach und sicher in der Handhabung, das zeichnet den HAF63 Öl-Monitor aus.

RS485 (Modbus), 4 bis 20 mA Anlogschnittstelle und Relaisausgänge sind standardmäßig in jedem Modell integriert. Die Relaisausgänge lassen sich für Vor- und Hauptalarm, Fehlermeldung oder Testzyklus-Synchronisation konfigurieren.

Nahezu jede Applikation kann der HAF63 Öl-Monitor in Verbindung mit vier weitreichenden Messbereichen und je nach Anwendung mit Diffusionsbetrieb oder Pumpbetrieb abdecken.



TECHNISCHE DATEN

VERSION 1: DIFFUSIONSBETRIEB



Detektor MINI-PID II, 10.6 eV Lampe mit patentierter Feuchtekompensation

Messbereich* 0 - 10 ppm Aufl. 0,001 ppm
 0 - 50 ppm Aufl. 0,01 ppm
 0 - 1.000 ppm Aufl. 0,1 ppm
 0 - 3.000 ppm Aufl. 1 ppm

Messeinheiten ppm oder mg/m³

Schnittstellen 4 - 20 mA aktiv / passiv
 RS485 Modbus
 Relais 2 x 60VDC, 2A konfigurierbar

Versorgung 12 - 40 V DC // max. 7 Watt

Display OLED 128 x 64 Hochkontrast
 STATUS großflächige LED

VERSION 2: PUMPENBETRIEB



Genauigkeit 0 - 10 ppm +/- 2%
 0 - 50 ppm +/- 2%
 0 - 1.000 ppm +/- 5%
 0 - 3.000 ppm +/- 5%
 0 - 100 ppm >98%

Linearität Über Magnetschalter aufrufbar

Setup Temperatur Betrieb: -40°C ... +60°C
 (Diffusionsbetrieb)
 -20°C ... +60°C (Pumpbetrieb)

Luftfeuchtigkeit 0 - 100% rel. Luftfeuchtigkeit
 (auch Kondensation)

Abmessungen HxBxT 200 x 190 x 125 Diffusionsbetrieb
 HxBxT 290 x 190 x 125 Pumpbetrieb

Befestigung 2 x Bohrung für Bolzen M8

*bezogen auf Isobuten



ANWENDUNGSBEREICHE

- Permanente Öl-Detektion
- Emissionsmessung
- Arbeitsschutz
- Überwachung von Öl-Dämpfen / Aerosolen am Arbeitsplatz
- Durchbruchmessung an Filtersystemen
- Lebensmittelanwendungen QM
- Prozess-Monitoring
- z. B. Absicherung von Stickstoffgeneratoren
- u.v.m.

FEATURES

- Typhoon Technologie verhindert wirksam Kondensation im Sensor
- Innersensorische Feuchtekompensation
- OLED-Display und deutliche Statusanzeigen auch über große Entfernungen
- RS485 Modbus
- 4 – 20 mA
- Relaisausgang
- 24 Monate Dauerbetrieb
- Einstellbarer Responsefaktor zur Anpassung der Messanzeige
- Diffusionsbetrieb
- Pumpbetrieb

Hinweis:

Bei Übermittlung eines Datenblatts zum eingesetzten Schmieröl bieten wir Ihnen eine individuelle Kalibrierung des HAF63 Öl-Monitors, inklusive Anpassung der Anzeige von ppm auf mg/m³.

Technische Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.