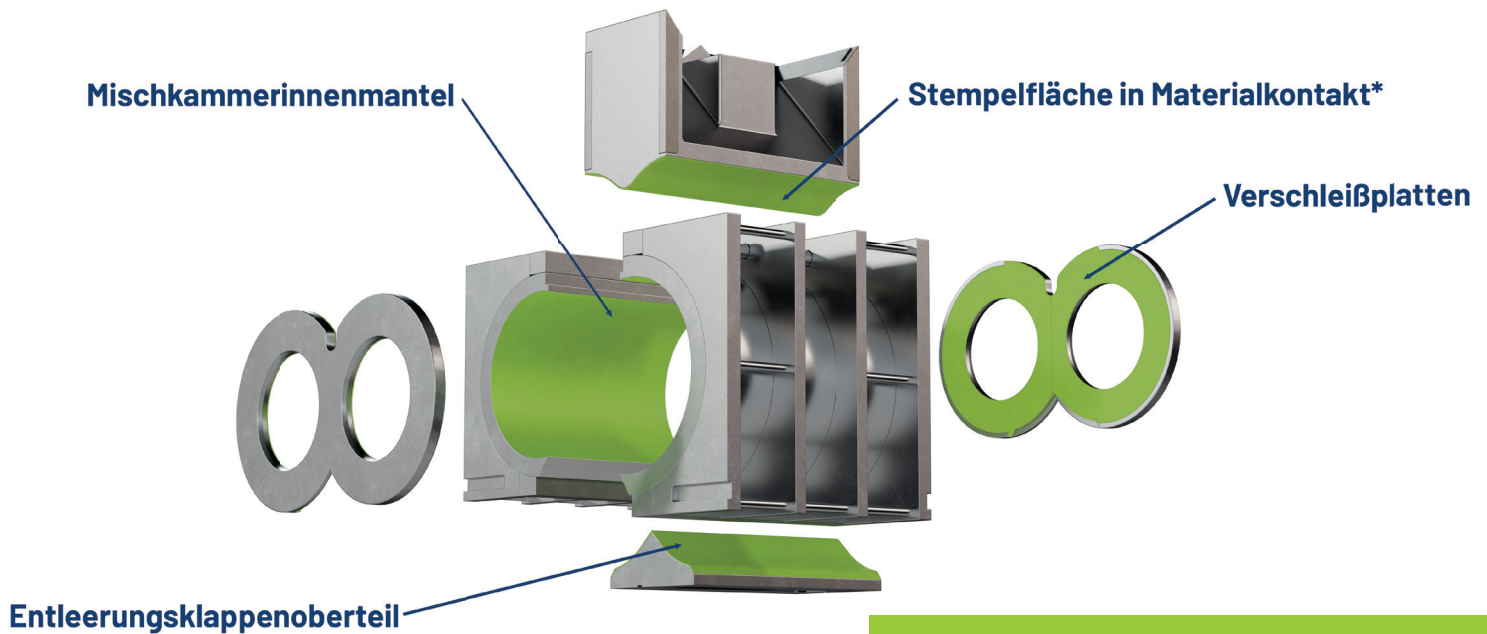


HFSi50 Verschleißschutzlösung

UMWELTFREUNDLICHER Verschleißschutz für Mischer in Reifenanwendungen



**NACHHALTIG &
UMWELTFREUNDLICH**

YOUR BENEFITS

- Höchste Performance durch Integration der Hartchromfunktionalität
- Signifikant verbesserter Verschleißschutz gegen abrasiven und korrosiven Verschleiß
- Linearer Verschleißwiderstand über die gesamte Dicke der Verschleißschutzschicht
- Nachhaltigere Verschleißschutzlösung
- Verlängerung der Nutzungsdauer im Betrieb

* HFSi50 auf der Stempelfläche in Materialkontakt ist nicht Standard bei der BANBURY-Serie, aber als Option erhältlich.

Der wachsende Anteil an reaktiven und aggressiven Rohstoffen und Chemikalien bedeutet höhere Anforderungen an den Verschleißschutz. Folgerichtig hat die **HF GROUP** die Hochleistungsverschleißschutzlösung **HFSi50** für Mischer in der Reifenindustrie entwickelt, die einen signifikant besseren Schutz gegen abrasiven und korrosiven Verschleiß bietet. Darüber hinaus wird keine Hartchromdeckschicht mehr benötigt. Das ist umso mehr von Bedeutung, da im Hartverchromungsprozess Chrom VI Elektrolyte verwendet werden, die als potenziell gefährlich für Umwelt und Gesundheit eingestuft sind. **Umweltfreundlichere** Produktionsverfahren in Kombination mit verlängerter Nutzungsdauer machen unsere Mischer **nachhaltiger**.



Harburg-Freudenberger Maschinenbau GmbH

Asdorfer Strasse 60 • 57258 Freudenberg • Germany

Tel.: +49 2734 491-0 • mixing@hf-mixinggroup.com