

INTERMIX® E Baureihe

Ineinandergreifender Mischer



	Unit	IM20E	IM45E	IM90E	IM110E	IM135E	IM190E	IM250E	IM320E	IM550E
Chamber volume*	l ca.	20	48	90	112	140	203	255	332	565
Useful volume at fill factor 0.7	l ca.	14	34	63	78	98	142	179	232	396
Batch weight at specific gravity 1.2 kg/l	kg ca.	17	40	76	94	118	171	218	279	475
Standard rotor speed**	1/min.	5-50	5-50	5-50	5-50	5-50	5-50	5-50	5-50	5-50
Related motor power	kW	9-90	22-220	39-390	48-480	60-600	87-870	110-1.100	140-1.400	255-2.550
Ram pressure on compound (Pneumatic or Hydraulic Ram)	N/cm ² ca.	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Useful volume of the feeding hopper Up to the feed door shaft (including mixing chamber throat)	l ca.	50	110	173	205	286	481	550	730	1,184
Useful volume of the feeding hopper Up to the feed opening (including mixing chamber throat)	l ca.	65	145	220	260	341	490	710	915	1.184
Dimensions of feed hopper	Länge mm	390	535	650	700	760	870	925	1.016	1.200
	Breite mm	210	280	340	360	380	480	480	500	610
Dimensions of drop door (discharge opening)	Länge mm	390	535	650	700	760	870	925	1.016	1.200
	Breite mm	210	280	340	360	380	440	480	520	610
Space requirements for mixer and gearbox, excluding motor	Länge mm ca.	3.280	3.910	4.600	5.000	5.200	5.950	6.100	6.600	6.200
	Breite mm ca.	1.830	2.435	2.320	2.845	3.100	3.400	4.000	4.650	5.200
	Höhe mm ca.	3.300	3.750	4.000	4.200	5.275	5.600	6.100	6.500	7.000
Weight of internal mixer (excluding gearbox and motor)	kg ca.	5.000	8.500	11.000	13.500	17.000	26.500	33.000	41.000	56.000

Lärmangaben – der tatsächlich erreichte Emissionsschalldruckpegel am Arbeitsplatz (Bedenkbühne) hängt von der Konfiguration der Mischerrinne ab.

* Totalvolumen ist das effektiv vorhandene, freie Volumen der Mischkammer bei geschlossenem Stempel.

** Anstelle der hier vorgeschlagenen Rotordrehzahlen können höhere oder niedrigere Drehzahlen gewählt werden. Die zugehörigen, tatsächlich erforderlichen Leistungen liegen in den meisten Fällen unter den angegebenen Werten, können jedoch auch bei verschiedenen Mischungen überschritten werden und sind deshalb abhängig von der Art der Mischung, dem Stempeldruck auf die Mischung und der Mischmethode.

