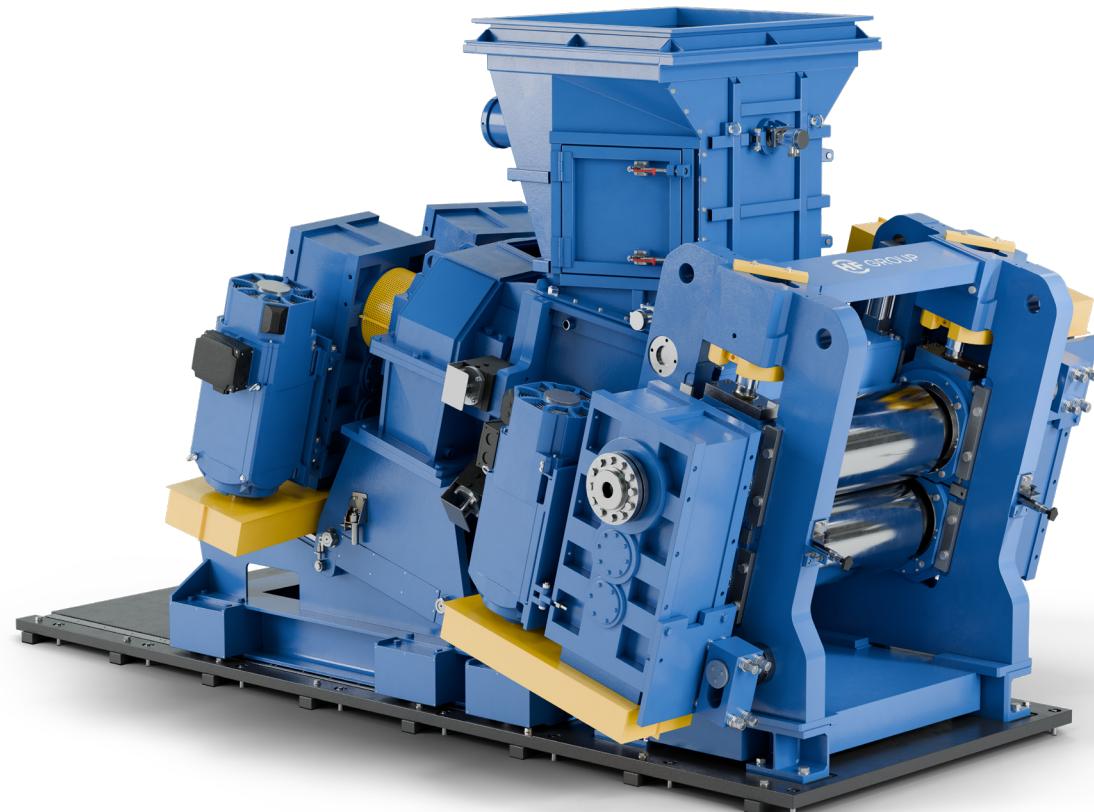


CONVEX™ Doppel-schneckenextruder



Die besten und effizientesten Lösungen für die Gummi- und Kunststoffverarbeitung auf dem Markt.

hf-group.com

CONVEX™-RH	Einheit	1	3	7	10	12	18	20NG	21	28
Produktivität*	T/h	1	3	7	10	13	18	20	21	28
Mischergröße (ca.)	l	40 - 65	80 - 190**	130 - 300	190 - 300	260 - 500	260 - 500	450 - 1000	450 - 1000	450 - 1000
Walzengröße (Durchmesser x Länge)	mm	300 x 450	406 x 810	406 x 965	406 x 965	508 x 1067 610 x 1434	508 x 1067 610 x 1434	508 x 1220 610 x 1434	610 x 1434	711 x 1575
Walzenspalt (min-max)	mm	2.5 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12
Materialführungsbacken für Fellbreite (min-max)	mm	350 - 400	370 - 570	500 - 810	500 - 810	660 - 850 850 - 1150	660 - 850 850 - 1150	760 - 950 850 - 1150	850 - 1150	1150 - 1400
Antriebsleistung Extruder	kW	1 x 15	1 x 51	2 x 51***	2 x 74***	2 x 74***	2 x 74*** 2 x 113	1 x 168	2 x 130	2 x 160
Schneckendrehzahl	rpm	15	15	22	30	22	30	20	19	27
Antriebsleistung Kalander	kW	1 x 15	2 x 30	2 x 51	2 x 51	2 x 51 2 x 74	2 x 74 2 x 113	2 x 74	2 x 130	2 x 130
Walzendrehzahl	rpm	15	15	22	30	22	32 25	22	19	28

* Dichte = 1,2 kg/l

** Eine Prüfung der spezifischen Anwendung ist erforderlich

*** Einzelantrieb-Konfigurator verfügbar

Alle Angaben sind Nennwerte und können je nach Anwendung variieren.

