

Svetsning

Skyddsutrustning, material och tillbehör



Allt för svetsning

I denna broschyr har vi samlat det du behöver för att svetsa säkert och proffsigt, oavsett typ av material. Produkterna köper du enkelt i vår eShop, hos ditt DahlCenter eller via din Dahl-säljare.

Tveka inte att kontakta oss om du har några frågor eller behöver råd! Kontaktuppgifter hittar du på dahl.se.

Svetsning i historien

Den första tekniken som människor använt för att sammanfoga metall är vällning, som började användas under brons- och järnåldern. Stålet upphettades då till nära smält-punkten för att bearbetas med hammare. Den som egenhändigt uppfann svetsning (ordagrant översatt "järnlimning") var Glaucus från Chios, cirka 600 f.Kr, enligt Historia av den grekiske historikern Herodotos. Under medeltiden utvecklades sedan metoderna för vällning och blev mer avancerade. År 1540 publicerade italienaren Vannoccio Biringuccio boken De la pirotechnia som anses vara den första tryckta europeiska boken om metallurgi där metoder för vällning tas upp.

År 1801 upptäckte den brittiske kemisten Humphry Davy den elektriska ljusbågen. Även den ryske fysikern Vasily Petrov återupptäckte samma sak 1802, när han experimenterade med en stor voltasstapel som han byggt. Han beskrev även hur man kunde få en stabil elektrisk båge samt indikationer på framtida användningsområden, framför allt smältning och svetsning av metall. Petrov glömdes dock bort efter sin död och detsamma gällde hans verk.

År 1830 upptäckte engelsmannen Michael Faraday att man kunde omvandla mekanisk energi till elektrisk med hjälp av en simpel enpolig generator som producerade likström. Snart upptäcktes grundprincipen i motståndssvetsning: om man kopplade polerna till två metallstycken och förde ihop dem så genererade övergångsmotståndet mellan dessa att den höga värmen smälte samman styckena där strömmen gick. Amerikanen Elihu Thomson fick 1885 patent på en metod att sammanfoga metall enligt motståndssvetsmetoden som senare förfinades. Det dröjde sedan ända till 1881 innan ryssen Nikolai Benardos och polacken Stanislaw Olszewski uppfann kolbågs svetsning som byggde på principen Petrov beskrev och som var den första praktiska metoden för bågs svetsning.

Källa: Utdrag från Wikipedias artikel Svetsning/Historik



Svetsglasögon

Svetsglasögon som passar ovanpå de egna glasögonen. Lätta och komfortabla.

Art nr: 92 33 46



Svetsglasögon Amigo

Kombinerade gassvets- och slippglasögon. 6 ventilationshål ger perfekt ventilation.

Art nr: 918 03 09



Hörselkåpa Peltor Optime 2A

Steglös höjdinställning. Ökad dämpning, framför allt för lägre frekvenser.

Art nr: 32 22 52



Hörselkåpa Peltor Optime 2P3E

Som Optime 2A med hjälmfäste. Slitsfäste med snabbmontering utan verktyg.

Art nr: 32 22 53



Hörselkåpa Peltor Radio/MP3

Inbyggd FM-radio med 3,5 mm stereo-jack för anslutning av mp3-spelare.

Art nr: 32 22 54



Hörselkåpa Peltor WS Alert XP

Ett nytt aktivt hörselskydd med medhörning, FM-radio och Bluetooth.

Art nr: 32 22 57



Hörselkåpa Peltor M2RX7A2-01 Alert

Nivåberoende hörselskydd med inbyggd FM-radio och 3,5 mm audioingång.

Art nr: 32 22 56



Hörselkåpa Peltor WS M2RX7P3E2-01 Alert

Samma som M2RX7A2-01, men avsedd för hjälmontage.

Art nr: 32 22 55



Tegera Svetshandske 118

Ofodrad svets- och värmehandske. 0,7–0,8 mm getnarv, nötspalt, Cat. II. Tål svetsloppor och slipstänk. Förstärkta sömmar och resår 180°. För allroundarbeten.

Stl 9 Art nr: 984 14 61

Stl 10 Art nr: 984 14 55

Stl 11 Art nr: 984 14 63



Tegera Svetshandske 130

Svets- och värmehandske. Ofodrad, 0,7–0,8 mm getnarv, Cat. II. Tål kontaktvärme upp till 100 °C. Förstärkt pekfinger, förstärkta sömmar. För allroundarbeten.

Stl 9 Art nr: 984 14 43

Stl 10 Art nr: 984 14 45

Stl 11 Art nr: 984 14 44

Tillsatsmaterial

Mer information om produkterna på dahl.se



Rutil allströmselektrod för svetsning av 18 % Cr / 10 % Ni-typ rostfria stål.

Cromarod 308LP 2,0 mm 1,06 kg DRYP

Art nr: 22 00 83

Cromarod 308LP 2,5 mm 1,28 kg DRYP

Art nr: 22 00 84

Cromarod 308LP 3,2 mm 1,53 kg DRYP

Art nr: 22 00 85

Rutil allströmselektrod med tunt hölje för svetsning av tunnväggiga rör (ner till 1,5 mm).

Cromarod 316LP 2,0 x 300 mm 1,07 kg

Art nr: 22 00 96

Cromarod 316LP 2,5 x 300 m 1,3 kg DRYP

Art nr: 22 00 81

Cromarod 316LP 3,2 mm 1,5 kg DRYP

Art nr: 22 00 82

Rutil allströmselektrod med tunt hölje för svetsning av tunnväggiga rör (ner till 1,5 mm). För rostfria, austenitiska stål.

Cromarod 316LP 2,5 x 300 mm 3 kg

Art nr: 22 00 45

Cromarod 316LP 3,2 x 350 mm 3,5 kg

Art nr: 22 00 46



TIG-tråd för svetsning av rostfria, lågkolhaltiga stål av typ 18 % Cr / 8 % Ni / 3 % Mo samt Nb- eller Ti-stabiliserade typer upp till en driftstemperatur på 350 °C.

Cromatig 316LSI 1,6 x 1 000 mm 5 kg

Art nr: 22 00 68

Cromatig 316LSI 2,0 x 1 000 mm 5 kg

Art nr: 22 00 69

Cromatig 316LSI 2,4 x 1 000 mm 5 kg

Art nr: 22 00 70

Kisel-manganlegerad svetstråd avsedd för TIG-svetsning av normala konstruktionsstål med höga krav på svetsskarven.

Elgatic 100 1,6 x 1 000 mm 5 kg

Art nr: 22 00 53

Elgatic 100 2,0 x 1 000 mm 5 kg

Art nr: 22 00 54

Elgatic 100 2,4 x 1 000 mm 5 kg

Art nr: 22 00 55

Elgatic 100 3,0 x 1 000 mm 5 kg

Art nr: 22 00 56



Basisk låghydrogenhaltig elektrod (DC+) för svetsning av olegerade och höghållfasta stål.

P 48M 2,0 x 300 mm 1,5 kg

Art nr: 22 00 37

P 48M 2,5 x 350 mm 1,7 kg

Art nr: 22 00 38

P 48M 3,2 x 450 mm 2 kg

Art nr: 22 00 39

Basisk låghydrogenhaltig allströms normalutbyteselektrod med tunt hölje, speciellt utvecklad för svetsning av rör.

P 48P 2,0 x 300 mm 1,7 kg

Art nr: 22 00 34

P 48P 2,5 x 350 mm 4,2 kg

Art nr: 22 00 35

P 48P 3,2 x 450 mm 5,5 kg

Art nr: 22 00 36

Basisk normalutbyteselektrod avsedd för svetsning med likström + pol. Mycket mjuk och stabil i ljusbågen.

P 48S 2,0 x 300 mm 1,5 kg

Art nr: 22 00 30

P 48S 2,5 x 350 mm 1,5 kg

Art nr: 22 00 31

P 48S 3,2 x 450 mm 5,5 kg

Art nr: 22 00 32

P 48S 4,0 x 450 mm 5,5 kg

Art nr: 22 00 33

Vinkelslipar och kapskivor

Hitta hela sortimentet på dahl.se



Vinkelslip AG 10-125 EK

Milwaukee. Kraftfull 125 mm vinkelslip med 1 000 W-motor. Kompakt design och smalt grepp för komfortabel användning, endast 279 mm lång. Nollspänningsutlösare.

Art nr: 32 09 57



Vinkelslip 125 mm 1 550 W

Milwaukee. Kompakt design med smal kropp för mer komfortabel användning. Kraftfull "protector motor" – epoxy-behandlat fält och ankare skyddar från skadliga partiklar för ökad livslängd.

Art nr: 32 07 57



Vinkelslip GA5040RF01 1 100 W

Makita. Med AVT-sidohandtag och nya "Super Joint System II" för effektiv vibrationsdämpning. Innerbricka "Super Flange" för enklare skivbyte.

Art nr: 32 52 35



Kapskiva Megaline MAXX

För stål och rostfritt stål/Inox. Patentsökt bindemedelsteknologi.

125 x 0,8 x 22 mm Art nr: 32 07 90

125 x 1,0 x 22,23 mm Art nr: 32 07 63

125 x 1,3 x 22,23 mm Art nr: 32 07 64

125 x 1,6 x 22,23 mm Art nr: 32 07 65



Kapskiva Megaline INOX

Typ 41 för rostfritt, järn och stål. Lång livslängd, snabb kapning, hög stabilitet.

125 x 1,0 x 22 mm Art nr: 917 72 16

125 x 1,3 x 22 mm Art nr: 32 07 70

125 x 1,6 x 22 mm Art nr: 917 72 08

125 x 2,0 x 22 mm Art nr: 917 72 12

125 x 2,5 x 22 mm Art nr: 32 07 73

180 x 1,6 x 22 mm Art nr: 917 72 09

180 x 2,0 x 22 mm Art nr: 917 72 14



Kapskiva INOX

För stål och rostfritt stål/Inox. Järn-, svavel- och klorfri.

125 x 1,6 x 22,23 mm Art nr: 32 07 60

125 x 2,0 x 22,23 mm Art nr: 32 07 72

180 x 1,6 x 22,23 mm Art nr: 32 07 74



Kapskiva THIN CUT

För stål och rostfritt stål/Inox. Fri från järn, svavel och klor. Minimal risk för bränning.

150 x 1,6 x 22,23 mm Art nr: 917 72 70



Kapskiva INOX

För stål och rostfritt stål/Inox. Fri från järn, svavel och klor. Minimal risk för bränning.

150 x 2,0 x 22,23 mm Art nr: 917 72 72



Kapskiva Norton Xtreme

Slipmedel av premium aluminiumoxid i kombination med avancerat bindemedel. Extremt snabb kapning.

125 x 2 x 22,23 mm Art nr: 32 05 14

125 x 1,6 x 22,23 mm Art nr: 32 05 15



Fixtec mutter M14

För snabbt skivbyte på bara sekunder utan användning av extra verktyg.

Art nr: 32 55 93

Rondeller och rengöring

Mer information om produkterna på dahl.se



Navrondell INOX

Typ 27 för järn och stål. Lång livslängd, snabb och komfortabel slipning. Järnfri.

125 x 7,0 x 22,23 mm Art nr: 917 72 22



Navrondell INOX

För stål, rostfritt stål/Inox. Järn-, svavel- och klorfri.

125 x 6,4 x 22,23 mm Art nr: 32 08 30
230 x 6,4 x 22,23 mm Art nr: 32 08 32



Navrondell All-In-One

Kapning, lättare slipning och polering med samma skiva. För stål, plåt m m.

115 x 2,2 x 22,23 mm Art nr: 32 05 02
125 x 2,2 x 22,23 mm Art nr: 32 05 04



Lamellrondell Megaline

Zirkon-slipmedel. Stödplatta av glasfiber. Kraftig polyesterduk. Konvex form.

125 x 22 mm, korn 40 Art nr: 32 08 00
125 x 22 mm, korn 60 Art nr: 32 08 01
125 x 22 mm, korn 80 Art nr: 32 08 03



Lamellrondell Speedoflex

Slipmedel: Zirkon/Aluminiumoxid. Stödplatta av glasfiber. Konvex form.

125 x 22,23 mm, korn 40 Art nr: 32 08 05
125 x 22,23 mm, korn 60 Art nr: 32 08 02
125 x 22,23 mm, korn 80 Art nr: 32 08 04



Ytkonditioneringsrondell Vortex 3AM Spindel

Högpresterande slipmedel och förbättrat bindemedel. Kraftig nylonväv och tät struktur. Snabb avverknings.

150 x 13 x 8 mm Art nr: 32 08 04



Grovrengöringsrondell Blaze 5

Slipmedel: Keramisk aluminiumoxid. För snabb grovrengöring utan risk för att deformera detaljer.

125 x 22,23 mm Art nr: 31 51 08



Grovrengöringsrondell Blaze 6

Kraftig beläggning av keramisk aluminiumoxid med lång livslängd och avancerat bindemedel.

150 x 13 x 13 mm Art nr: 31 51 09



Grovrengöringsrondell Blaze Rapid

Med monterad spindel för all slags grovrengöring, oxidborttagning, preparation före svetsning på järn, stål, rostfritt m m.

180 x 13 x 8 mm Art nr: 917 73 55

Slipmaterial och tillbehör

Hitte hela sortimentet på dahl.se



Ritsband 100 x 0,5 mm

Linjal som lindas runt rör för att krita markeringslinje.

1 meter Art nr: 987 12 00
1,5 meter Art nr: 987 12 10



Slipband 75 x 2 500 mm

Slipband som lämpar sig för slipning med bandslip. Med keramiska korn.

Korn 40 Art nr: 32 08 62



Slipduk ark 230 x 280 mm

För rostborttagning och lättare slipning av trä och metall.

Korn 40 Art nr: 32 08 70
Korn 80 Art nr: 32 08 71



Slipduksrulle 38 mm x 25 m

Ryggmaterial. Mycket flexibel duk i J-tjocklek. Slipmedel: Högkvalitativ aluminiumoxid. Bindemedel: Helfenoplast. Kan böjas och vikas.

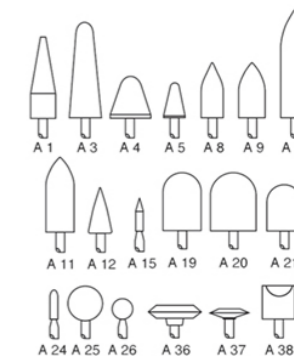
Korn 80 Art nr: 32 08 78
Korn 120 Art nr: 32 08 73
Korn 180 Art nr: 32 08 74
Korn 240 Art nr: 32 08 75
Korn 320 Art nr: 32 08 76



Slipstift keram 20 x 28 mm 30.000 v/m

Specialformade slipstift typ A. Korn 36 = Grov, Korn 46-60 = Medium. Verktygsfäste: 6 mm.

Art nr: 32 08 82



Slipstift bak

Specialformade slipstift typ A. Slipmedel: Aluminiumoxid. För slipning av alla typer av stål, gjutjärn och legeringar.

25 x 20 mm 25.500 v/m Art nr: 32 08 51
32 x 32 mm 24.000 v/m Art nr: 32 08 53



Lamellslipstift

Slipmedel: Aluminiumoxid. Bomullsrygg. Komfortabel och jämn slipning. Slipning och polering.

50 x 20 x 6 mm, korn 60 Art nr: 32 08 09



Metallfil CYL

För stål, härdat stål, rostfritt stål, gjutjärn, titan, nickel, koppar. Snabb avverknings. Fin yta. Spånbrutande.

12 x 25 x 6 x 70 mm Art nr: 32 08 20



Axialborste tvinnad

Koppstålborste med centrumhål för vinkelslipmaskiner. Tråd i stål för ytbehandling av metall och olegerade stål.

65 mm, verktygsfäste M14 Art nr: 32 07 21



Rengöringsduk Flexbrite nylon

Polernylon. För rengöring och ytbearbetning, gradning och lättare polering. Slipyta: Mycket fin.

152 x 229 mm Art nr: 917 77 55



Svetsinsats D75

Gasflöde oxygen: l/h, godstjocklek: mm.

160 l/tim, 1–2 mm Art nr: 918 00 07
230 l/tim, 1–3 mm Art nr: 918 19 60
315 l/tim, 2–4 mm Art nr: 918 00 11
400 l/tim, 3–5 mm Art nr: 918 00 13
500 l/tim, 4–6 mm Art nr: 918 00 43



Svetsinsats D75 böjbar

Gasflöde oxygen: l/h, godstjocklek: mm.

160 l/tim, 1–2 mm Art nr: 918 05 06
315 l/tim, 2–4 mm Art nr: 918 05 14
500 l/tim, 4–6 mm Art nr: 918 05 22



Värmningsinsats D75 3319-0400

Värmningsinsats med duschmunstycke D75. Gasflöde oxygen: l/h.

500 l/tim Art nr: 918 05 63
800 l/tim Art nr: 918 05 71



Handtag D75 Ergo 3308-1100

Komplett med backventiler och klo-koppling. Typ D75.

Art nr: 917 99 95



Regulator Maxex

Lämplig för nomala till stora gasflöden. Levereras med slangsockel för 5,0/6,3 mm invändig diameter och extra packningar. Ingående/utgående tryck i bar.

200/10 bar, för oxygen Art nr: 917 99 53
25/1,5 bar, för acetylen Art nr: 917 99 65



Tvillingslang OX/AC

Svetsslang, tvillingslang, 5 mm, 10 m.

Art nr: 201 71 05



Bakslagsspärr 3004-0000 Safe-X 2000

Återställningsbar.

För acetylen Art nr: 918 18 51
För oxygen Art nr: 918 18 52



Bakslagsspärr 3008-0000 Therm-X

Ej återställningsbar.

För acetylen Art nr: 918 18 53
För oxygen Art nr: 918 18 54



Backventilsats D75 3007-0000

Fungerar som ett komplement till bakslagsskyddet för att förhindra bakströmning av gasen. Gänga: 14 tum. För acetylen och oxygen.

D75:R 1/4 x 5 Art nr: 917 99 79



Svetsslang 5 mm x 50 m

För all slags gassvetsning och skärning av godstjocklekar upp till 100 mm. Arbetstryck 20 kp/m² med säkerhetsfaktorn 3:1. Temperaturområde från -40 °C till +100 °C.

För oxygen, blå Art nr: 917 93 20
För acetylen, röd Art nr: 917 93 22



Gaständare Elga

Består av en fjäderande skänkel försedd med utbytbara stift, vilka vid tändning gnids mot en räfflad stålrolle som sitter fast i en tändskål. 195 mm.

Art nr: 905 01 89



Stift till gaständare Elga

5 st/förpackning.

Art nr: 905 01 91



Slangsockel 3308-0022

Gänga: 1/4 tum
Diameter: Ø 5 mm
Längd: 6,3 mm
Typ: H+V

Art nr: 917 99 83



Slangsockelsats G3/2"

Slangsockelsats G3/8"
H, Ø 5 + 6,3 mm

Oxygen, höger Art nr: 905 01 87
Acetylen, vänster Art nr: 905 01 88



Snabbkoppling 3317-0000

Typ D75.

Art nr: 918 02 33



Dyspackning D75 OX 3324-1006

Till svetsinsats. Sats om 5 stycken.

Art nr: 918 02 74



Dyspackning 3710-0050

Gasflaskpackningar till regulator. Sats om 5 stycken.

För Ar, CO₂, oxygen Art nr: 918 02 82
För acetylen Art nr: 918 02 84



Rensnålsats etui 3615-8000

Med 10 st olika nålar. Ej löstagbara.

Art nr: 918 01 27

3936-1200 Svetskärra Minicar

Transportabel utrustning för svetsning, skärning och lödning. Utrustningen är lätt att ta med och speciellt lämplig för service-montörer, rörläggare och lantbrukare.

Två st femlitersbehållare monteras på kärran. Svetsutrustningen förvaras väl skyddad i lådan som är monterad på kärran.

Innehåller brännarhandtag, tre st svetsinsater (för 315, 500 och 800 liter), skärinsats med hävarmsventil, två st skärmunstycken (3–8 mm och 20–50 mm), två st böjbara svetsinsatser (för 160 och 500 liter), två st värmningsinsatser (för 500 och 800 liter), dyspackningsatts, fast nyckel 15 mm, förvaringslåda av plåt, rensnålsats, bakslagsskydd för AC och OX, två st svets slangar (5 m x 5 m, en röd och en blå), reduceringsventiler Maxex för AC och OX, brandsäker skyddshandske, behållarkoppling AC, transportkärra, varningsskylt, gaständare samt skyddsglasögon.

Levereras utan gasbehållare.

För svetsning av godstjocklek 1–9 mm samt för skärning av godstjocklek 3–50 mm.

Art nr: 918 18 50

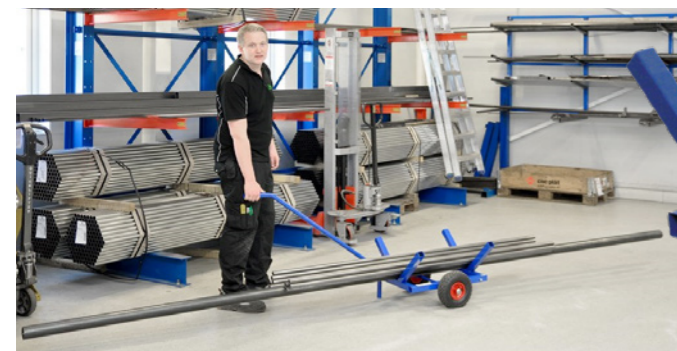


Långgodskärra KM215

Kongamek. Med handtaget monterat vid sidan är det gott om plats även för de större rören.

Längd 600 mm, med handtag 1 600 mm. Bredd 750 mm. Två stycken luftgummihjul. Belastning 200 kg. Fraktvoly 0,08 m³. Vikt 15 kg.

Art nr: 916 01 28



Dahl eShop

– många smarta funktioner

DahlCenter

– här finns vi!



Arvika 0570-851 70	Sandviken 026-24 58 60
Avesta 0226-620 80	Skellefteå 0910-70 33 30
Borlänge 0243-48 82 80	Skövde 0500-44 45 10
Borås 033-44 70 40	Stockholm Bromma 08-627 26 00
Enköping 0171-41 76 60	Stockholm Danvikstull 08-615 67 70
Eskilstuna 016-17 55 30	Stockholm Haninge 08-707 58 90
Falun 023-75 54 80	Stockholm Huddinge 08-608 29 30
Gävle 026-54 67 00	Stockholm Kallhäll 08-583 596 40
Göteborg Gamlestaden 031-337 88 80	Stockholm Karlberg 08-696 59 50
Göteborg Hisings Backa 031-742 65 00	Stockholm Södertälje 08-550 935 40
Göteborg Högsbo 031-89 11 80	Stockholm Täby 08-630 84 20
Göteborg Mölndal 031-84 84 80	Stockholm Upplands Väsby 08-590 046 30
Halmstad 035-18 29 70	Stockholm Årsta 08-681 42 70
Helsingborg 042-16 81 00	Stockholm Älvsjö 08-749 94 60
Hudiksvall 0650-54 80 50	Stockholm Östermalm 08-459 67 40
Hässleholm 0451-423 80	Strängnäs 0152-238 60
Jönköping 036-30 47 00	Sundsvall 060-67 87 10
Kalmar 0480-42 94 00	Söderhamn 0270-737 70
Karlskrona 0455-3688 70	Trelleborg 0410-480 70
Karlstad 054-85 23 00	Trollhättan 0520-47 35 70
Kiruna 0980-645 40	Umeå 090-16 75 00
Kristianstad 044-13 78 00	Uppsala 018-68 69 30
Kungsbacka 0300-56 87 60	Varberg 0340-48 30 30
Linköping 013-25 46 00	Vimmerby 0492-168 30
Ludvika 0240-66 92 60	Visby 0498-40 47 80
Luleå 0920-20 58 00	Västervik 0490-25 66 40
Lund 046-32 57 80	Västerås 021-19 73 00
Malmö 040-31 41 00	Växjö 0470-77 54 00
Malmö City 040-672 76 80	Ystad 0411-55 84 90
Malmö Fosie 040-31 40 80	Ängelholm 0431-44 43 50
Malung 0280-448 90	Örebro 019-17 79 00
Motala 0141-480 90	Örebro Örnros 019-44 64 59
Norrköping 011-15 72 30	Örnsköldsvik 0660-567 80
Norrköping 0176-802 40	Östersund 063-55 16 40
Nyköping 0155-20 21 90	

Beställ i dag, hämta i morgon

Beställ i dag så får du godset i morgon av våra chaufförer eller hos oss på DahlCenter.

Välkommen in på något av våra DahlCenter

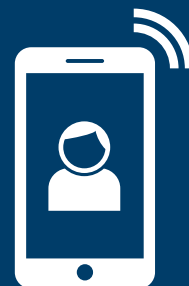


Beställ via eShop eller app



www.dahl.se

Kontakta din Dahl-säljare



Dahl är Sveriges ledande handelsbolag inom VVS, Mark & VA, Industri, Kyla och Fastighet. Vi erbjuder också förstklassig logistik och smarta lösningar. Allt för att förenkla din arbetsdag!