



© Andrea Brandino, courtesy Dormakaba

RMH Modena Raffaello Hotel & Residence Accessi sicuri e versatilità degli ambienti

DORMAKABA ITALIA
Via Tolmezzo, 15 - I - 20132 Milano
Tel +39 02 49 48 42
E-mail: info.it@dormakaba.com - www.dormakaba.it

Presso l'RMH Modena Raffaello Hotel & Residence, design e comfort si fondono per dare vita a un ambiente ideale sia come punto di appoggio per i visitatori intenzionati a scoprire la cultura, la gastronomia e le industrie locali, sia per lo svolgimento di meeting e soggiorni business. Dotata di 31 appartamenti e 67 camere Deluxe e Suite, la struttura ospita infatti anche sei sale attrezzate per riunioni ed eventi, di cui tre da 40 posti, due da 8-10 e un'ultima, più ampia, da 270. All'interno di questo contesto dormakaba, azienda specializzata nella realizzazione di sistemi di controllo e di accesso, ha raccolto numerose sfide per rispondere alla necessità di modernizzazione di tutte le aree dell'albergo, con particolare attenzione agli accessi alle sale meeting,

per le quali era necessario garantire al contempo flessibilità e sicurezza. Per l'accesso alle stanze la scelta è ricaduta sulle maniglie elettroniche con serrature Saffire, il cui aspetto contemporaneo e raffinato si coniuga egregiamente con lo stile sobrio degli interni della struttura. In abbinamento alle serrature, con l'obiettivo di consentire al personale il monitoraggio agevole del flusso degli ospiti, è stato impiegato un sistema che funziona tramite lettori di smart card SR, che all'occorrenza possono essere predisposti anche per un accesso mobile. Tale soluzione, estremamente versatile, può essere utilizzata anche dai visitatori, ad esempio per accedere agli ascensori, garantendo loro comodità e sicurezza. Collegando il tutto al sistema Ambiance di

dormakaba è stato inoltre possibile migliorare l'esperienza sia degli utenti sia del personale, consentendo una gestione degli accessi centralizzata all'insegna della maggiore flessibilità di ciascuno spazio, operando una semplificazione dei processi. A tale scopo, per massimizzare le possibilità di utilizzo delle sale riunioni - per esempio dividendo la sala plenaria in due aree distinte - sono state installate le pareti manovrabili Variflex, che permettono di modulare gli ambienti agevolmente. Nell'insieme, i prodotti dormakaba consentono all'RMH Modena Raffaello di offrire un'esperienza di soggiorno che va oltre la semplice ospitalità, garantendo una combinazione di sicurezza, comfort e design.

