

Controllo accessi rapido e sicuro per lo stabilimento sostenibile e 5.0

LA SOLUZIONE SVILUPPATA DA DORMAKABA, PER LA NUOVA SEDE DI BIANCHI SPA A TREVIGLIO (BG), CONSENTE DI MONITORARE E OTTIMIZZARE COSTANTEMENTE LA GESTIONE DELLE RISORSE UMANE E OPERATIVE DEI CIRCA DUECENTO DIPENDENTI CHE LAVORANO IN AZIENDA

di Laura Turrini



SCHEDA LAVORI

Tipologia di impianto installato
Controllo accessi

Committente e luogo dell'installazione
Bianchi Spa, Treviglio (BG)

Progettazione e installazione
Dormakaba Italia Srl, Castel Maggiore (BO)

Materiali installati
Dormakaba Italia Srl, Castel Maggiore (BO)

10



1 IL NUOVO stabilimento di Bianchi a Treviglio, in provincia di Bergamo: un complesso di 18.000 mq, inaugurato nel giugno 2024

2 GRAZIE ai 500 badge RFID e agli smartphone (che garantiscono un accesso sicuro e smart tramite la funzione Mobile Access), i dipendenti hanno un accesso rapido e controllato alle aree produttive, ai locali tecnici, agli uffici, allo showroom e al museo e possono usufruire dei servizi aziendali come la mensa, oltre a ritirare i dispositivi di protezione individuale (DPI) in modo sicuro e tracciabile

concetti di sostenibilità, innovazione e centralità della persona si combinano nello stabilimento di Bianchi Spa a Treviglio, in provincia di Bergamo: un complesso di 18.000 mq, inaugurato nel giugno 2024 - frutto della collaborazione tra lo studio Domus, Baracit per l'edilizia e Blondel per la parte tecnica e impiantistica -, che rappresenta un'eccellenza dell'Industria 5.0. Lo stabilimento produce 250-300 biciclette al giorno (30% elettrico, 70% muscolare) ed è stato completato in 24 mesi. L'ambiente produttivo,

organizzato in sei aree - carico bilancelle, assemblaggio manubri, pre-montaggio, montaggio, controllo qualità e imballo - è strutturato in modo pulito e altamente tecnologico, con tutte le attrezzature sospese per un'efficienza operativa che ricorda il settore automotive. I dati di produzione, visibili in tempo reale su un monitor nel reparto produttivo, sensibilizzano il personale sia sulla produttività sia sui consumi energetici, favorendo una gestione consapevole delle risorse. Con un'autonomia energetica garantita da un impianto fotovoltaico

co da 500 kWp, il sito raggiunge l'autosufficienza grazie anche a un sistema idrotermico che mantiene una temperatura costante di 23 °C.

IL DIPENDENTE AL CENTRO

La fabbrica include postazioni di lavoro ergonomiche dotate di touchscreen e lettori di identificazione che permettono di analizzare le competenze operative, ottimizzare i processi e pianificare la formazione dei dipendenti: un'impostazione che facilita la job rotation, promuovendo il benessere e l'efficienza del personale. La nuova sede ospita anche uno showroom che racconta la storia di Bianchi attraverso modelli storici accanto a biciclette di ultima generazione. Ogni angolo della struttura richiama la tradizione, con dettagli architettonici ispirati agli stabilimenti industriali di metà secolo, come il tetto a shed che permette l'ingresso di luce naturale, in linea con l'idea di una "fabbrica-museo" che omaggia le radici e i successi dell'azienda. La soluzione integrata sviluppata da dormakaba



INSTALLAZIONE SEMPLICE, ASSISTENZA GARANTITA

«Ogni commessa viene seguita dal reparto di ingegneria e grafica per limitare al minimo problematiche durante la fase di installazione; sono forniti disegni tecnici e schemi di collegamento utili alla posa degli apparati e al loro corretto collegamento. L'architettura della soluzione di controllo accessi è di per sé semplice e considera l'utilizzo di due tipologie di componenti: l'access manager 92 00, connesso all'infrastruttura di rete aziendale, e il compact reader 91 04, connesso all'access manager con un cavo BUS. Quest'ultimo, oltre a lettore

di badge e mobile, funge anche da controllore del varco stesso. Uno dei principali vantaggi è proprio la facilità di installare i componenti descritti e di utilizzare una soluzione software di controllo accessi all'avanguardia. L'applicazione di controllo accessi exos 933 è scalabile e permette di soddisfare le specifiche esigenze dell'utente. La manutenzione si realizza su due livelli: il primo remoto, con canali dedicati di help desk ove possibile assistere il cliente in tempo reale; il secondo on site, una volta all'anno, con lo scopo di verificare il corretto funzionamento di tutti i

componenti (manutenzione predittiva). L'installazione dell'impianto di controllo accessi ha seguito di pari passo la costruzione del nuovo stabilimento; sono state impiegate risorse in modo variabile a seconda delle necessità operative e, indicativamente, sono occorsi due mesi. È stata garantita l'assistenza da parte del nostro personale qualificato a supporto delle maestranze operative di cantiere, in modo da evitare rallentamenti nella realizzazione dell'impianto stesso, e la messa in funzione è stata dapprima realizzata "a banco", al fine di verificare

il corretto funzionamento del server e dell'applicazione exos 9300, e, in seguito, in campo, secondo un cronoprogramma dettagliato che è terminato con il test di accettazione da parte dell'utente. Non abbiamo riscontrato alcun problema particolare; abbiamo solo dovuto verificare, insieme all'ufficio IT del cliente, le regole di networking e firewall al fine di stabilire la corretta comunicazione tra apparati in campo e software applicativo. Poter disporre di un progetto dettagliato, con schemi di collegamento specifici da condividere con tutte le parti coinvolte, in impianti come questi è fondamentale».



GIANLUCA RUGGERI, responsabile commerciale dormakaba del progetto

12



3 SONO STATI installati in totale 40 lettori RFID USB per l'autenticazione delle macchine in produzione, che permettono il riconoscimento degli operatori e la tracciabilità dei processi

4 BIANCHI CONTA di 59 lettori 9104 BLE distribuiti all'interno dello stabilimento e di 1 lettore BLE posizionato al punto raccolta

5 LETTORE MENSA 9620 e pad firma visitatori, per un monitoraggio completo degli ingressi e delle zone di servizio

6 LETTORE per dispenser DPI, per l'accesso controllato ai dispositivi di protezione individuale



consente a Bianchi Spa di monitorare e ottimizzare la gestione delle risorse umane e operative di tutti i dipendenti che lavorano in azienda. Grazie ai 500 badge RFID e agli smartphone, i dipendenti hanno un accesso rapido e controllato alle aree produttive, ai locali tecnici, agli uffici, allo showroom e al museo e possono usufruire dei servizi aziendali come la mensa, oltre a ritirare i dispositivi di protezione individuale (DPI) in modo sicuro

e tracciabile. Inoltre, i dipendenti del reparto produttivo possono autenticarsi con lo stesso badge alla postazione di lavoro grazie all'integrazione con il sistema di gestione produzione.

ELEVATA SICUREZZA

L'implementazione dei tornelli Kerberos TPB E01 e del portello HSD E01, primo step del progetto, ha reso possibile un monitoraggio avanzato e continuo degli accessi dall'esterno, integra-

to con il sistema Exos 9300 di dormakaba, che coordina i dati d'accesso con i terminali e i lettori BLE installati - i dipendenti possono usare il loro smartphone per gli accessi, grazie alla funzione dormakaba Mobile Access. Questo assetto garantisce un alto livello di sicurezza e agevola la movimentazione interna, creando un ambiente produttivo tecnologicamente avanzato, sicuro e smart. Inoltre, i dati sugli accessi e le presenze vengono ag-

giornati in tempo reale, offrendo al responsabile della sicurezza una mappatura continua delle presenze, fondamentale per la gestione e la sicurezza operativa. «Nello specifico, sono stati installati 7 terminali 9620 per il controllo accessi in punti strategici, 11 Access Manager 9200 per una gestione ottimizzata dei flussi in ingresso e 2 tornelli TPB-E02 e 1 portello HSD-E01 per un controllo fluido delle entrate e delle uscite principali dall'area

esterna - spiega Gianluca Ruggeri, Responsabile commerciale dormakaba del progetto -. Relativamente ai lettori, abbiamo scelto 59 lettori 9104 BLE, distribuiti all'interno dello stabilimento, 1 lettore BLE, posizionato al punto raccolta, 40 lettori RFID USB per l'autenticazione delle macchine in produzione, che permettono il riconoscimento degli operatori e la tracciabilità dei processi, 1 lettore mensa 9620 con pad firma visitatori, per un monitoraggio completo degli ingressi e delle zone di servizio, e 1 lettore per dispenser DPI, per l'accesso controllato ai dispositivi di protezione individuale. Il cuore del sistema di gestione integrato, ovvero il software exos 9300, collega i dati d'accesso a tutti i terminali e dispositivi dormakaba. Questa configurazione assicura a Bianchi un controllo immediato e ottimale di tutte le funzioni essenziali per l'organizzazione, in linea con gli standard dell'Industria 5.0 e con una visione moderna dell'efficienza e della sostenibilità aziendale».