

**UNTHA**

shredding technology

The reliable brand!

**LISA**  
TECH

# UPCYCLING EFFICACE AVEC L'UNTHA RS60

LISA TECH a.s.

“

*Nous avons choisi l'UNTHA RS60 pour broyer efficacement les déchets pré-triés tels que les plastiques et les Tetra Packs, et les préparer pour un traitement ultérieur en usine. Nous avons été particulièrement impressionnés par son rendement et l'homogénéité du matériau produit. Il s'intègre parfaitement à notre ligne ECO.*

”

» MATIÈRES  
Plastiques, Tetra Packs, Films

» BROYEUR  
RS60

» DÉBIT  
1,5 t/h





## CLIENT

Fondée en République tchèque en 2021, LISA TECH a.s. est le bureau commercial et technique de la technologie ECO-lines. L'entreprise est spécialisée dans la valorisation des déchets post-consommation, tels que les plastiques et les composites. Ces derniers sont utilisés, entre autres, pour la production de panneaux intérieurs et isolants pour le bâtiment et d'autres secteurs. LISA TECH a.s. collabore étroitement avec SMART TECHNIK a.s. (une division de LISA TECH a.s.), qui développe et produit la technologie ECO-lines pour le traitement écologique des déchets municipaux et post-industriels.

## CHAMP D'APPLICATION

L'entreprise recherchait un broyeur s'intégrant parfaitement à une usine de recyclage de déchets plastiques et de Tetra Packs. L'objectif était de broyer les déchets en un matériau homogène, de séparer les différents flux de matériaux, puis de les transformer en panneaux.

## SOLUTION DE BROYAGE

Finalement, l'entreprise a opté pour le broyeur à 4 arbres UNTHA RS60. Ce broyeur à rotation lente est la première machine de l'usine de recyclage et peut broyer jusqu'à 1,5 tonne de matériaux par heure. L'élément clé est l'unité de coupe, personnalisée selon les besoins du client. Elle assure l'alimentation automatique des matériaux et, associée au tamis perforé de 30 mm, les broie jusqu'à une granulométrie d'environ 25 mm. Le broyeur est équipé d'un système de changement rapide de tamis et d'un système de lubrification centralisée automatique. De plus, une trémie spéciale a été installée, par laquelle le broyeur est alimenté par un tapis roulant. Un poussoir hydraulique assure une aspiration optimale des matériaux volumineux. Le broyeur a également été intégré au système de contrôle de l'usine : il démarre automatiquement lorsque les matériaux franchissent une barrière lumineuse et le tapis roulant d'alimentation s'arrête lorsqu'un niveau de remplissage défini est atteint, afin de garantir un broyage optimal.

## EXIGENCES

- » Débit : 1,5 t/h
- » Broyage efficace
- » Granulats d'environ 25 mm
- » Intégration au système global

“

Le RS60 s'intègre parfaitement dans l'installation et est très convivial grâce au poussoir, au système de lubrification centralisée et au système de changement rapide de tamis.

”

– Ing. Martin Klepáč  
PDG de LISA TECH a.s.

