

**UNTHA**

shredding technology

The reliable brand!

**LISA**  
TECH

# RECICLAJE EFICIENTE CON LA UNTHA RS60

LISA TECH a.s.

“

*Elegimos la UNTHA RS60 para triturar eficazmente residuos preclasificados como plásticos y Tetra Packs para su posterior procesamiento en la planta. Nos impresionó especialmente su rendimiento y la homogeneidad del material de salida. Se puede integrar de forma óptima en nuestra línea ECO.*

”

» MATERIAL  
**Plásticos, Tetra brick, Films**

» TRITURADORA  
**RS60**

» RENDIMIENTO DE  
PRODUCCIÓN  
**1,5 t/h**





## CLIENTE

LISA TECH a.s. se fundó en la República Checa en 2021 como oficina comercial y técnica de la tecnología ECO-lines. La empresa LISA TECH a.s. está especializada en el upcycling de residuos postconsumo, como plásticos y materiales compuestos. Éstos se utilizan, entre otras cosas, para fabricar paneles interiores y aislantes para la construcción y otras industrias. LISA TECH a.s. colabora estrechamente con SMART TECHNIK a.s. (una división de LISA TECH a.s.), que desarrolla y produce la tecnología ECO-lines para el tratamiento ecológico de residuos municipales y postindustriales.

## ÁMBITO DE APLICACIÓN

La empresa buscaba una trituradora que pudiera integrarse de forma óptima en una planta de reciclaje que procesa residuos plásticos y Tetra Packs. El objetivo es triturar los residuos hasta obtener un material de salida homogéneo, separar los flujos de material individuales entre sí y, a posteriori, procesarlos en tableros.

## SOLUCIÓN DE TRITURACIÓN

Finalmente, la empresa eligió la trituradora de 4 ejes UNTHA RS60. Esta trituradora de rotación lenta es la primera máquina de la planta de reciclaje y puede triturar hasta 1,5 toneladas de material por hora. El componente clave es la unidad de corte, que se adaptó a las necesidades del cliente. Garantiza la alimentación automática del material y, junto con la criba perforada de 30 mm, lo tritura hasta un tamaño de partícula de unos 25 mm. La trituradora dispone de un sistema de cambio rápido de criba que permite sustituirla con rapidez, así como de un sistema automático de lubricación central. Además, se ha instalado una tolva especial, a través de la cual se alimenta la trituradora mediante una cinta transportadora. Un empujador hidráulico garantiza que el material voluminoso se aspire de forma óptima. La trituradora también se ha integrado en el sistema de control de la planta: se pone en marcha automáticamente cuando el material pasa una barrera luminosa, y la cinta transportadora de alimentación se detiene cuando se alcanza un nivel de llenado definido para garantizar una trituración óptima.

## REQUISITOS

- » Rendimiento: 1,5 t/h
- » Reducción de tamaño eficiente
- » Tamaño del granulado aprox. 25 mm
- » Integración en el sistema global

“

La RS60 encaja perfectamente en la planta y es muy fácil de usar gracias al empujador, el sistema de lubricación central y el sistema de cambio rápido de cribas.

”

– Ing. Martin Klepáč  
Director general de  
LISA TECH a.s.

