

SKUTECZNY UPCYKLING DZIĘKI UNTHA RS60 LISA TECH a.s.

“

Wybraliśmy maszynę UNTHA RS60 do wydajnego rozdrabniania wstępnie posortowanych odpadów, takich jak tworzywa sztuczne i kartony Tetra Pack, oraz przygotowywania ich do dalszego przetwarzania w zakładzie. Byliśmy pod szczególnym wrażeniem jej przepustowości i jednorodnego materiału wyjściowego. Można ją optymalnie zintegrować z naszą linią ECO.

”

» **MATERIAŁ**
Tworzywa sztuczne,
kartony Tetra Pack, Folie

» **ROZDRABNIACZ**
RS60

» **WYDJANOŚĆ**
1,5 t/h





KLIENT

LISA TECH a.s. została założona w Czechach w 2021 roku jako biuro handlowo-techniczne technologii ECO-lines. Firma LISA TECH a.s. specjalizuje się w upcyklingu odpadów pokonsumpcyjnych, takich jak tworzywa sztuczne i kompozyty. Są one wykorzystywane między innymi do produkcji paneli wewnętrznych i izolacyjnych dla budownictwa i innych gałęzi przemysłu. LISA TECH a.s. ściśle współpracuje z firmą SMART TECHNIK a.s (oddział LISA TECH a.s.), która opracowuje i produkuje technologię ECO-lines do ekologicznego przetwarzania odpadów komunalnych i poprzemysłowych.

OBSZAR ZASTOSOWANIA

Firma poszukiwała rozdrabniacza, który można by optymalnie zintegrować z zakładem recyklingu, który przetwarza odpady z tworzyw sztucznych i opakowania Tetra Pack. Celem jest rozdrobnienie odpadów na jednorodny materiał wyjściowy, oddzielenie od siebie poszczególnych strumieni materiałów, a następnie przetworzenie ich na płyty.

ROZWIĄZANIE

Ostatecznie firma zdecydowała się na rozdrabniacz 4-wałowy UNTHA RS60. Ten wolno obracający się rozdrabniacz jest pierwszą maszyną w zakładzie recyklingu i może rozdrabniać do 1,5 tony materiału na godzinę. Kluczowym elementem jest tutaj zespół tnący, który został dostosowany do wymagań klienta. Zapewnia automatyczne podawanie materiału i w połączeniu z sitem perforowanym o średnicy 30 mm rozdrabnia go do wielkości cząstek ok. 25 mm. Rozdrabniacz posiada system szybkiej wymiany sita, który pozwala sprawną wymianę tego elementu na inny oraz automatyczny układ centralnego smarowania. Dodatkowo zainstalowano specjalny lej zasypowy, przez który materiał wejściowy podawany jest za pomocą przenośnika taśmowego. Hydrauliczny docisk zapewnia optymalne wciąganie materiału o dużych rozmiarach. Rozdrabniacz został również zintegrowany z systemem sterowania instalacją: uruchamia się automatycznie, gdy materiał przejdzie przez barierę świetlną, a przenośnik taśmowy podający jest zatrzymywany po osiągnięciu określonego poziomu napełnienia, aby zapewnić optymalne rozdrabnianie.

WYMAGANIA

- » Przepustowość: 1,5 t/h
- » Efektywna redukcja rozmiaru
- » Wielkość granulatu ok. 25 mm
- » Integracja z całym systemem

“

RS60 idealnie pasuje do instalacji i jest bardzo przyjazny dla użytkownika dzięki dociskowi, centralnemu układowi smarowania i systemowi szybkiej wymiany sit.

”

– Ing. Martin Klepáč
Dyrektor generalny
LISA TECH a.s.

