

CLIENT

LOC Holz GmbH

MATIÈRES

**Déchets de bois issus de
la production d'éléments
contrecollés croisés**

BROYEUR

**2 broyeurs LR1400 avec
trémie spéciale**

DÉBIT

mini. 1 400 kg/h



“

« Débit, réalisations individuelles sur mesure, rapport qualité/prix et circuits courts ont été les critères décisifs dans le choix des nouveaux broyeurs. UNTHA et le LR1400 nous ont convaincus sur toute la ligne. »

- Dietmar Ruml (chef d'exploitation chez LOC Holz GmbH)

”



CLIENT

La société LOC Holz GmbH, implantée à Arbing-au bord du -Danube, a été fondée en 2022 par les associés Rudolf Ortner, Josef Lauß et Jan Walter Cappelen. LOC Holz est la première fabrique de bois contrecollé croisé de Haute-Autriche à produire des éléments en CLT de différentes qualités de surface : invisible, industrielle ou encore décorative. L'exécution haut de gamme « Suprême » garantit des surfaces uniformes, sans aucun nœud. Les éléments en CLT servent de base aux murs et plafonds des constructions modernes en bois massif. Quasiment indéformables, ils supportent le poids de bâtiments de plusieurs étages et assurent une isolation thermique et acoustique optimale. La mission de LOC Holz : « Des systèmes de construction bois esthétiques – impeccables et climatiquement neutres ».

CAHIER DES CHARGES

LOC produit chaque année quelque 50 000 m³ d'éléments en CLT provenant de résineux locaux. Cela représente entre 800 et 900 maisons individuelles. Les quantités de chutes de production qui en découlent (chutes de tronçonnage, copeaux de sciage et de fraisage) sont

donc conséquentes. Dès lors, le débit minimum exigé était de 1 400 kg par heure et par broyeur. La capacité à fonctionner sur plusieurs équipes était elle aussi décisive. L'intégration mécanique et électrique dans l'installation complexe préexistante et le fonctionnement sûr et fiable avec un chargement combiné – manuel et automatisé – comptaient parmi les autres critères importants.

SOLUTION DE BROyage

Deux UNTHA LR1400, d'une puissance d'entraînement de 60 kW chacun, sont en exploitation sur le site de LOC à Arbing. Le broyeur exploité en surface pour les installations de sciage est alimenté par un convoyeur ascendant et est intégré dans la commande de l'installation complète. Le démarrage du broyeur est entièrement automatique et se fait sur l'ordre des machines de production. Le second LR1400 se trouve dans une fosse. Il est alimenté en chutes de production de grandes sections et en copeaux de fraisage provenant du centre d'usinage, à la fois par un convoyeur souterrain et manuellement, depuis le niveau de production supérieur. Ce broyeur démarre automatiquement à l'actionnement

d'une barrière photoélectrique. De plus, l'installation a été conçue de manière à pouvoir intégrer un autre tapis d'alimentation. Les deux machines ont été équipées d'un système de graissage centralisé entièrement automatique, ce qui permet de réduire la maintenance à un minimum, malgré une exploitation sur plusieurs équipes. Le broyat est évacué par des systèmes d'aspiration puissants et en partie exploité thermiquement sur place – par exemple pour le séchage technique du bois.

FAIRE LE BON CHOIX

Efficiency, débit et une parfaite intégrabilité des broyeurs dans l'installation existante ont été les critères décisifs pour LOC Holz. UNTHA proposait en outre le meilleur rapport qualité/prix et a su convaincre par la compétence de son conseil lors de l'élaboration du concept. Le professionnalisme de la réalisation technique et la mise en service impeccable des deux LR1400 confirment la promesse de qualité de UNTHA. Une formation du personnel à la conduite et à la maintenance des broyeurs est venue compléter l'offre et assure une exploitation sans faille de l'installation.

