

KLIENT
LOC Holz GmbH

MATERIAŁ
Drewno odpadowe z produkcji drewna klejonego krzyżowo

ROZDRABNIACZ
2 x LR 1400 ze specjalnym lejem

WYDJANOŚĆ
min. 1400 kg/h



“

„Przepustowość, indywidualne wymiary, stosunek ceny do jakości i regionalność były decydującymi kryteriami przy wyborze nowych rozdrabniaczy. UNTHA i LR 1400 przekonały nas na całej linii.”

- Dietmar Ruml (dyrektor LOC Holz GmbH)

”



KLIENT

Firma LOC Holz GmbH z siedzibą w Arbing nad Dunajem została założona w 2022 roku przez wspólników Rudolfa Ortnera, Josefa Laußa i Jana Waltera Cappelena. LOC Holz, jako pierwszy zakład w branży drewna klejonego krzyżowo w Górnej Austrii, produkuje elementy BSP o różnych właściwościach powierzchni, takich jak powierzchnie niewidoczne, przemysłowe i mieszkaniowe. Wykonanie premium „Supreme” gwarantuje jednolite, idealnie bezszkrowe powierzchnie. Elementy BSP stanowią podstawę ścian i sufitów w nowoczesnym budownictwie z drewna litego. Są wyjątkowo stabilne wymiarowo, wytrzymują obciążenia wielopiętrowych budynków oraz zapewniają optymalną izolację cieplną i akustyczną. Misja firmy LOC Holz: „Estetyczne systemy budownictwa drewnianego – bez sęków i neutralne dla klimatu”.

WYZWANIE

LOC produkuje rocznie około 50 000 m³ elementów BSP z rodzimego drewna iglastego. Odpowiada to ok. 800–900 domom jednorodzinnych. Analogicznie duża jest ilość drewna odpadowego, które gromadzi się w postaci przeciętych kawałków, trocin i wiórów. Minimalnym wymogiem

dotyczącym przepustowości było więc 1400 kg/h na rozdrabniacz. Decydującym czynnikiem była również możliwość pracy w systemie wielozmianowym. Kolejne kryteria obejmowały mechaniczną i elektryczną integrację z kompleksowym systemem, jak również niezawodne i bezpieczne funkcjonowanie w przypadku podawania ręcznego i automatycznego.

ROZWIĄZANIE

W zakładzie LOC w Arbing pracują dwa rozdrabniacze UNTHA LR1400 o mocy napędowej 60 kW każdy. Rozdrabniacz który pracuje nad ziemią znajduje się przy zespole tnącym, a jego załadunek odbywa się za pomocą pochylonego przenośnika taśmowego, razem są częścią składową instalacji sterowanej nadrzędnie dla całego obiektu. Rozdrabniacz uruchamia się w pełni automatycznie na polecenie maszyn produkcyjnych. Drugi LR1400 stoi w dole. Do napełniania dużymi kawałkami drewna odpadowego i wiórami z linii konstrukcji ciesielskich służy przenośnik taśmowy pod podłogą z jednoczesnym podawaniem ręcznym z poziomu produkcyjnego powyżej. Rozdrabniacz uruchamia się automatycznie po aktywacji

bariery świetlnej. Dodatkowo linia została zaprojektowana w taki sposób, aby można było zmieścić kolejną taśmę doprowadzającą. Obie maszyny zostały wyposażone w pełni automatyczny system centralnego smarowania, który minimalizuje konieczność konserwacji pomimo pracy w systemie wielozmianowym. Zrębki są odtransportowywane przez wysokowydajne systemy odciągowe i częściowo przetwarzane termicznie we własnym zakładzie – na przykład do technicznego suszenia drewna.

DECYZJA O ZAKUPIE

Wydajność, przepustowość i optymalna integrowalność rozdrabniaczy z całą linią były dla LOC Holz decydującymi kryteriami. Ponadto firma UNTHA zaoferowała najlepszy stosunek ceny do jakości i zapewniła przekonujące, kompetentne doradztwo podczas opracowywania koncepcji. Profesjonalna realizacja techniczna i bezproblemowe uruchomienie obu rozdrabniaczy LR1400 potwierdzają obietnicę jakości UNTHA. Szkolenie pracowników linii w zakresie obsługi i konserwacji rozdrabniaczy dopełniło całości i zapewniło bezproblemową pracę linii.

