

La nouvelle classe ZR de UNTHA

Grande robustesse et économies intelligentes

Avec un coût de cycle de vie (CCV) le plus bas de sa catégorie, la classe ZR est le broyeur à 2 arbres le plus rentable développé par UNTHA shredding technology. Équipé du système d'entraînement à faible consommation d'énergie UNTHA Eco Power Drive, ce puissant broyeur primaire s'utilise pour des débits élevés et des déchets et matières valorisables volumineux et difficiles à broyer. Cette nouvelle solution de broyage du fabricant haut de gamme implanté à Kuchl, près de Salzbourg/Autriche, est disponible en version stationnaire ou mobile avec deux systèmes de coupe.

La technologie destinée au broyage primaire grossier doit répondre à de nombreuses exigences : elle doit être puissante et robuste, résister aux matériaux gênants, être facile à entretenir et garantir des débits élevés. Mais le critère décisif pour les exploitants et leur prise de décision est la rentabilité. Un investissement d'une telle ampleur doit être rentable. UNTHA a donc développé la solution de broyage ZR en vue de satisfaire à cette exigence absolue du marché et ne faire aucun compromis en termes de fiabilité et de performances. Avec un coût de cycle de vie qui s'est avéré le plus faible de cette catégorie, le broyeur à deux arbres de Kuchl redéfinit les standards en matière de coûts rencontrés par l'exploitant tout au long de l'exploitation de la machine.

Au cœur du broyeur : l'UNTHA Eco Power Drive

La contribution principale à l'exploitation rentable du broyeur ZR est due à l'économique UNTHA Eco Power Drive qui fait ses preuves depuis des années dans la classe XR et qui connaît un grand succès sur le marché. Véritable star de la basse consommation, cet entraînement électrique à faible consommation d'énergie dispose d'un moteur synchrone refroidi par eau et consomme jusqu'à 75 pour cent d'énergie en moins par rapport à un entraînement Diesel à transmission hydraulique conventionnel. Inusable, l'entraînement direct ne nécessite en outre ni courroie, ni bout d'arbre, ce qui réduit d'autant les frais de maintenance. La régulation de vitesse en fonction de la charge assure le débit élevé de la machine pendant le broyage.

Secteurs d'exploitation de la classe ZR

La construction robuste et résistante des machines de la classe ZR est conçue pour un service en continu sur plusieurs équipes. Le système de changement rapide de la table et la simplicité de la configuration garantissent une grande disponibilité de l'installation. Quant au puissant système de coupe à régime lent, il déchiquette les intrants, résiste extrêmement bien aux matériaux gênants et assure une préparation parfaite des matériaux pour les lignes de tri. Cette classe de machine est donc parfaite pour réduire les volumes ou produire des combustibles de substitution. La classe ZR est

disponible avec deux systèmes de coupe différents pour divers matériaux, et en version stationnaire et mobile avec train de chenilles. Le contrôle de fonctionnement UNTHA GENIUS est un système d'assistance intelligent disponible en supplément qui permet à l'exploitant d'avoir accès à tout moment, en temps réel et sur chaque terminal à toutes les données d'exploitation et de process importantes du broyeur.

ZR2400H et ZR2400H mobil-e

La version stationnaire ZR2400H et la version mobile ZR24000H mobil-e sont destinées au traitement grossier (90 % < 300 mm) des déchets ménagers, industriels et commerciaux, du bois de récupération, des matelas et tapis, des déchets mixtes de chantier, des traverses de chemins de fer et des matériaux en rouleaux et ballots. L'objectif du broyage est de réduire les volumes, produire des CSR et désintégrer la matière pour les étapes de process en aval. Les secteurs d'utilisation de cette variante de système de coupe sont entre autres les cimenteries, les exploitations de recyclage, de tri et d'élimination, les constructeurs d'installations, les exploitants de centrales CSR, ainsi que les exploitants d'incinérateurs de déchets et de centrales électriques à biomasse.

ZR2400W

Le ZR2400W qui, dans un premier temps, sera disponible en version stationnaire, est quant à lui destiné au traitement des déchets métalliques non ferreux (radiateurs Al-Cu, alu mixte, profilés et fils en alu, tôles d'alu clair, profilés ISO en alu, jantes alu), de l'électroménager (réfrigérateurs, lave-linge, congélateurs, comptoirs réfrigérés etc.) et des déchets électroniques. Le but du broyage est ici une désintégration grossière de la matière (90 % < 300 mm) pour les étapes de process en aval (ligne de tri). Ses secteurs d'utilisation sont les recycleurs de métaux, les entreprises de recyclage et les fabricants d'aluminium et de métaux. La possibilité de nettoyer facilement le système de coupe assure un degré de pureté élevé au changement de lot.

La puissante classe ZR est étudiée pour le broyage grossier de matériaux divers et pour être extraordinairement économique dans une exploitation continue difficile. L'utilisation d'une technologie d'avenir permet à l'exploitant de bénéficier d'un coût de cycle de vie extrêmement faible. Cela fait du ZR un concentré de puissance fiable et rentable, d'une grande robustesse et permettant des économies intelligentes. La nouvelle classe ZR peut également être mise à la disposition des exploitants intéressés par des essais sur place – ils peuvent ainsi se faire une idée précise des performances de la machine.

UNTHA shredding technology

50 ans de fiabilité dans la technologie de broyage

UNTHA shredding technology développe et produit des systèmes de broyage sur mesure et fiables. Leur éventail d'applications s'étend de la récupération de matières valorisables destinées au recyclage, en passant par la

valorisation de chutes de production et de bois de récupération, jusqu'au traitement des déchets devant servir de combustibles secondaires. L'entreprise apporte ainsi une contribution importante à la préservation des ressources naturelles, à la valorisation durable et à la réduction des déchets.

Fondée en 1970, UNTHA a son siège social à Kuchl, près de Salzbourg. L'entreprise emploie quelque 300 collaborateurs qualifiés et est représentée par son réseau de distribution mondial dans plus de 40 pays sur tous les continents. UNTHA est l'un des fabricants majeurs d'une branche en pleine croissance et tournée vers l'avenir.

Contact de presse :

Sandra Hribernik

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tél. : +43 (0) 6244 7016 365

Portable : +43 (0) 664 83 09 449

E-mail : sandra.hribernik@untha.com

Web : www.untha.com