

UNTHA Polska prezentuje nowy rozdrabniacz dwuwałowy ZR

Firma UNTHA Polska zaprezentowała nowy rozdrabniacz dwuwałowy — ZR. Po 24 miesiącach rygorystycznych badań przemysłowych i rozwoju — w tym prób prototypowych na kontynencie — maszyna z dwoma wałami zapewnia obecnie w swojej klasie najniższy koszt cyklu życia (LCC) w przypadku rozdrabniania odpadów, drewna i metalu.

Wysokowydajny rozdrabniacz ZR zaprojektowano z myślą o wielozmianowym, ciągłym rozdrabnianiu wstępnym — także trudnych materiałów, które są przez niektórych uważane za nieekonomicznie w rozdrabnianiu.

Dzięki napędowi o niskiej prędkości obrotowej i wysokim momencie obrotowym maszyna może z łatwością pracować w trudnych warunkach, zapewniając wysoki poziom dostępności zakładu. Modułowa, szybko wymienialna konstrukcja stołu do cięcia to odzwierciedlenie koncepcji wszechstronności u podstaw.

Rozdrabniacz ZR2400H zaprojektowano z myślą o wysokiej przepustowości, zgrubnym rozdrabnianiu odpadów wielkogabarytowych, odpadów handlowych i przemysłowych, odpadów drewnianych, stałych odpadów komunalnych, materacy, dywanów, podkładów kolejowych, bel i towarów w rolkach. Model ten, dostępny jako maszyna stacjonarna lub mobilna na gąsienicach, jest przeznaczony do zmniejszania objętości odpadów (90% < 300 mm), rozdrabniania materiału do dalszej obróbki oraz produkcji paliw alternatywnych. Ten system tnący sprawdza się zatem idealnie w cementowniach, u operatorów w przemyśle biomasy i odzysku energii, zakładach odzysku surowców wtórnych oraz w firmach sortujących i utylizujących odpady.

ZR2400W to doskonały rozdrabniacz złomu metalowego, który nadaje się również idealnie do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (ZSEE) i dużych artykułów gospodarstwa domowego. Ponownie, celem jest uzyskanie zgrubnego rozdrobnienia materiału (90% < 300 mm) do dalszego sortowania, co czyni tę maszynę idealną dla firm zajmujących się recyklingiem i przetwarzaniem metali oraz dla producentów aluminium i metali.

Niezależne, dwukierunkowe obroty wału rozdrabniacza ZR oznaczają, że agresywne noże chwytają, ścinają i oddzielają materiał zarówno podczas pracy w kierunku do przodu, jak i do tyłu. Dzięki temu maszyna nigdy nie przestaje rozdrabniać.

Oba rozdrabniacze wstępne są dodatkowo wyposażone w napęd Eco Power Drive firmy UNTHA z chłodzonymi wodą silnikami synchronicznymi. To energooszczędne rozwiązanie, które zyskało światową sławę dzięki zmniejszeniu zużycia energii nawet o 75%.

„W przypadku modelu ZR mówimy o niezawodnej maszynie, która sama się spłaca!”, skomentował Prezes Zarządu Untha Polska, Peter Streinik. „Podobnie jak inne nasze rozdrabniacze, ten innowacyjny model zaprojektowano z myślą o uzyskaniu długich okresów bezobsługowych, łatwej konserwacji, bezpiecznej pracy i wysokiej dyspozycyjności. Jednak to, co naprawdę wyróżnia go w swojej klasie, to zdolność radzenia sobie z trudnymi materiałami przy niskich kosztach”.

„Wierzymy, że otworzy to przed nami całkiem nowe możliwości rozdrabniania”.

Wydajny w działaniu i inteligentny w oszczędzaniu, rozdrabniacz ZR będzie dostarczany z systemem monitorowania stanu technicznego UNTHA GENIUS, który zapewnia operatorom dostęp do danych roboczych rozdrabniacza — w czasie rzeczywistym i z dowolnego urządzenia.

Komentując 12-miesięczne testy prototypu ZR podczas fazy badawczo-rozwojowej maszyny, Hubert A. Schwarz, dyrektor działu przetwarzania i rozwoju procesów w firmie Schaufler, powiedział: „Najważniejsze zalety ZR to wszechstronność — maszyna może rozdrabniać zarówno duże, grube metale nieżelazne, jak i kompozyty; szybkie, łatwe i wydajne czyszczenie oraz konserwacja; oraz niskie zużycie energii — w porównaniu z innymi producentami dzięki rozdrabniaczowi ZR oszczędzamy rocznie 70 000 euro na kosztach energii!”

Testowanie rozdrabniaczy ZR jest obecnie możliwe w całej Europie.

UNTHA shredding technology

50 lat niezawodności w technologii rozdrabniania

UNTHA shredding technology opracowuje i wytwarza zoptymalizowane i niezawodne systemy rozdrabniania. Spektrum zastosowań sięga od odzysku wartościowych surowców do recyklingu, poprzez użycie odpadów drewnianych, aż po przetwarzanie odpadów do poziomu paliw wtórnych. Dzięki temu firma ma swój istotny wkład w ochronę zasobów i zrównoważoną gospodarkę odpadami.

UNTHA została założona w roku 1970 i ma swoją siedzibę w Kuchl koło Salzburga. Firma zatrudnia ponad 300 wysoko wykwalifikowanych pracowników i poprzez sieć przedstawicieli handlowych obecna jest w ponad 40 krajach świata na wszystkich kontynentach. To powoduje, że UNTHA jest jednym z najważniejszych producentów w rozwijającej się i przyszłościowej branży.

Kontakt dla prasy:

Sandra Hribernik

Komunikat prasowy, wrzesień 2021 r.



UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tel.: +43 (0) 6244 7016 365

Tel. kom.: +43 (0) 664 83 09 449

E-mail: sandra.hribernik@untha.com

Strona www: www.untha.com