

KUNDE  
**Klaus Timber a.s.**

MATERIAL  
**Massivholzreste aus  
der Paletten- und  
Holzkistenproduktion**

SHREDDER  
**LR1400 mit 2 x 22 kW  
Antriebsleistung,  
45° Maschinengehäuse  
und 2 Messerreihen**

DURCHSATZLEISTUNG  
**2 t/h < 30 mm**



“

„Wir sind mit den bestehenden drei Zerkleinerungsmaschinen von UNTHA sehr zufrieden. Sie haben alle die Erwartungen in puncto Zuverlässigkeit, Leistungsfähigkeit und Langlebigkeit übertroffen und funktionieren wie am ersten Tag. Auch die Zusammenarbeit mit UNTHA und unserem Partner AC Word war von der Planung bis hin zur Abnahme der Maschinen einwandfrei.“

- Hr. Marcel Klaus (Geschäftsführer)

“



## Kunde

Das Unternehmen Klaus Timber a.s. ist einer der größten Hersteller von Holzpaletten in Tschechien. An insgesamt 3 Standorten beschäftigt das Unternehmen etwa 200 Mitarbeiter. Das größte Betriebsgelände ist mit rund 7,5 ha in Dvorec, wo jährlich ca. 65 Tsd. m<sup>3</sup> Palettenschnittholz verarbeitet wird.

## Aufgabenstellung

Nach einer Produktionserweiterung für die Herstellung von Einweg-Paletten, Kisten und Deckeln wurde für die Verwertung der anfallenden Massivholzreste eine leistungsfähige Zerkleinerungsmaschine gesucht. Die Maschine soll im 2-Schichtbetrieb betrieben werden und das Restholz auf eine Größe kleiner 30 mm verarbeiten. Durch die permanente Beschickung der Maschine mit Restholz wurde eine Durchsatzleistung von 2.000 kg/h gefordert.

## Zerkleinerungslösung

Die Entscheidung fiel auf die leistungsstarke LR1400 mit 2 x 22 kW Antriebsleistung. Die Zerkleinerungsmaschine wurde mit einer zweiten Messerreihe ausgestattet, um die geforderte Durchsatzleistung von 2.000 kg/h zu erreichen. Die Beschickung der Zerkleinerungsmaschine erfolgt über zwei Förderbänder. Um auch eine zusätzliche Befüllung durch einen Radlader zu gewährleisten, wurde die Maschine mit einem entsprechenden, weitausladenden Trichter versehen. Um das Füllvolumen der Zerkleinerungsmaschine zu erhöhen, wurde die Option mit dem 45° Maschinenrahmen gewählt. Das Hackgut wird nach der Zerkleinerung über einen Trogkettenförderer in einen Bunker transportiert, wo es für die Wärmegewinnung und zur Betreibung einer Trockenkammer verwendet wird.

## Kaufentscheidung

Das Unternehmen Klaus Timber ist bereits ein langjähriger Kunde von UNTHA und betreibt an verschiedenen Standorten bereits 2 Zerkleinerungsmaschinen (LR630-15 kW mit über 19.000 Betriebsstunden sowie eine LR1000-30 kW), welche über den tschechischen Vertriebspartner AC Word realisiert wurden. Aufgrund der hohen Zuverlässigkeit und Langlebigkeit der bestehenden Maschinen entschied man sich bei der Produktionserweiterung für ein Investment in die leistungsstarke LR1400.

