

Kienpointner usa la trituradora de madera UNTHA LR1000 para superar un reto muy peculiar

La trituradora en el foso

La carpintería Kienpointner de Waidring en Tirol está especializada en decoración de interiores de hoteles y mobiliario completo. Se requería una solución especial para la trituración de los residuos de madera generados ya que la máquina tenía que caber en un foso. Este desafío especial pudo superarse con la trituradora de madera LR1000 de UNTHA.

La empresa Kienpointner GmbH de Waidring ya llevaba bastante tiempo interesándose por las trituradoras de madera de UNTHA debido a que ya se conoce al fabricante de tecnología de trituración por sus numerosas participaciones en ferias. También se realizó hace algunos años una visita guiada directamente en la fábrica de Kuchl. Finalmente se tomó la decisión de adquirir una nueva trituradora de madera el año pasado debido a que hubo que sustituir a la máquina anterior debido a un incendio. Pero tenía que cumplir un requisito muy especial: La máquina tenía que instalarse en un foso por lo que tenía que ser muy compacta. La empresa de carpintería encontró finalmente la solución adecuada con la trituradora de madera LR1000 de UNTHA.

Lo óptimo para Gerhard Kienpointner, gerente de Kienpointner GmbH: "Nuestra situación especial restringe las dimensiones que tiene que tener la nueva trituradora. Además del rendimiento y la calidad, éste ha sido uno de los principales criterios para elegir la máquina UNTHA. Además, también damos gran importancia a la accesibilidad de la trituradora ya que tiene que ser posible entrar en el foso con una escalera para realizar trabajos de mantenimiento. Otro requisito es que tenía que hacerse la alimentación a ras de suelo, ya que no sólo se utiliza la carretilla elevadora para cargar la tolva con los residuos generados por las máquinas, sino que también hay que empujar los restos de corte de madera maciza procedentes de fuera de la empresa y material residual de madera de desecho para introducirlos directamente a la trituradora a través de una abertura a ras de suelo", explica el jefe de la empresa.

Material de calefacción para toda la empresa

En la empresa Kienpointner cargan la trituradora de madera LR1000 diariamente. La cantidad varía y depende de los materiales que se estén procesando en ese momento para el encargo actual. En principio, en la empresa se genera todo tipo de residuos de madera, desde tableros hasta contrachapados, desde madera maciza hasta restos de cortes de madera. El material triturado se transporta al filtro intermedio y, posteriormente, se lleva a los silos. Las astillas se utilizan exclusivamente para la producción de energía propia en la empresa con la que se calienta el edificio de la empresa, la nave de producción y el almacén de muebles contiguo durante todo el año. Gerhard Kienpointner no puede estimar la cantidad exacta de astillas que se quema en la calefacción, pero

indica un volumen que puede servir de orientación: "Nuestros silos tienen una capacidad de unos 44 m³ por anillo, que es exactamente la cantidad que necesitamos en un día de invierno frío, con entre 5 y 10 grados bajo cero, para calentar toda la empresa. Extrapolándolo para todo el año podemos conocer aproximadamente el rendimiento que suministra la trituradora".

Clara recomendación en favor de UNTHA

En la empresa Kienpointner están muy satisfechos hasta ahora. Funciona todo a la perfección y no ha habido ninguna avería hasta ahora. "Sólo podemos expresar nuestra mejor opinión sobre nuestra trituradora. También nos han consultado ya algunas carpinterías a las que hemos recomendado la empresa UNTHA", dice Gerhard Kienpointner.

Sobre la empresa Kienpointner GmbH:

La empresa cuenta con 85 empleados y trabaja principalmente para el sector de la hostelería y gastronomía. La empresa familiar fabrica todo individualmente desde habitaciones de hotel y zonas de wellness hasta las instalaciones de gastronomía y de recepción. El gerente Gerhard Kienpointner dirige ya en quinta generación la empresa fundada en 1896. Su hijo trabaja asimismo en la empresa, lo que también asegura el camino hacia el futuro.

UNTHA shredding technology

50 años trabajando con fiabilidad en la técnica de trituración

UNTHA shredding technology desarrolla y produce sistemas de trituración fiables hechos a medida. La gama de aplicaciones va desde la recuperación de materiales valiosos para el reciclaje, pasando por el aprovechamiento de los residuos de madera y maderas viejas, hasta la preparación de residuos para convertirlos en combustibles secundarios. La empresa aporta así una importante contribución al uso eficiente de recursos y al reciclaje sostenible así como a la reducción de residuos.

UNTHA se fundó en 1970 y tiene su sede principal en Kuchl, cerca de Salzburg. La empresa da ocupación a unos 300 empleados cualificados y está representada con una red de distribución mundial en más de 40 países de todos los continentes. UNTHA es con ello una de las casas productoras más importantes en un sector en crecimiento y con perspectivas de futuro.

Contacto para la prensa:

Sandra Hribernik

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tel.: +43 (0) 6244 7016 365

Móvil: +43 (0) 664 83 09 449

Comunicado de prensa, abril de 2022



Mail: sandra.hribernik@untha.com

Web: www.untha.com