

Kienpointner maîtrise des défis particuliers avec le broyeur à bois UNTHA LR1000

Le broyeur dans la fosse

La grande menuiserie Kienpointner de Waidring, au Tyrol, est spécialisée dans l'aménagement intérieur pour l'hôtellerie et les équipements complets. Pour le broyage des chutes de production, il lui fallait une solution particulière car la machine devait être installée dans une fosse. Le broyeur à bois LR1000 de UNTHA a permis de maîtriser ce défi spécifique.

Kienpointner GmbH, située à Waidring, s'intéressait depuis longtemps déjà aux broyeurs à bois de UNTHA, l'entreprise connaissant ce fabricant de techniques de broyage de ses nombreuses apparitions sur les salons professionnels. Elle avait également participé, il y a quelques années, à une visite de l'usine de Kuchl. Et finalement, l'année dernière, l'ancien appareil devant être remplacé en raison d'un incendie, il a fallu prendre la décision d'acheter un nouveau broyeur à bois. Il y avait cependant une contrainte très spéciale à remplir : la machine est installée dans une fosse et doit donc être très compacte. Finalement, la menuiserie a trouvé la solution adéquate : le broyeur LR1000 de UNTHA.

Pour Gerhard Kienpointner, gérant de la SARL Kienpointner GmbH, il n'y a rien de mieux : « Notre situation spécifique n'autorisait que certaines dimensions pour le nouveau broyeur. En plus de la performance et de la qualité, il s'agissait de l'un des principaux critères décisionnels pour lesquels nous avons choisi l'appareil de UNTHA. Par ailleurs, il était important pour nous que le broyeur soit accessible, donc que l'on puisse descendre dans la fosse par une échelle pour effectuer les travaux d'entretien. De même, le chargement au ras du sol était un impératif car nous n'avons pas seulement des déchets issus de nos machines que nous pouvons charger dans la trémie avec le chariot élévateur, mais aussi des découpes de bois massif qui ne proviennent pas de notre exploitation et des restes de vieux bois que nous pouvons pousser directement dans le broyeur par une ouverture au sol », explique le chef de l'entreprise.

Du combustible de chauffage pour toute l'exploitation

Chez Kienpointner, le broyeur à bois LR1000 est alimenté chaque jour. La quantité varie en fonction des matériaux utilisés pour les projets du moment. En règle générale, l'exploitation produit tous types de chutes de production, depuis les panneaux et le bois stratifié, jusqu'au bois massif et aux découpes de vieux bois. La matière broyée est transportée dans le filtre intermédiaire, et ensuite dans les silos. Le broyat sert exclusivement à la production d'énergie interne – il chauffe toute l'année le bâtiment d'exploitation, le bâtiment de production et le magasin de meuble attenant. Gerhard Kienpointner ne peut pas évaluer la quantité de broyat avec précision, mais donne un ordre de grandeur sur laquelle on peut s'orienter : « Nos silos peuvent contenir environ 44 m³ par anneau, c'est exactement la quantité

dont nous avons besoin pour chauffer tout le bâtiment par une froide journée d'hiver avec des températures de -5 / -10 degrés. Si on fait le compte sur toute l'année, on sait à peu près la puissance que livre le broyeur. »

UNTHA, chaudement recommandée

Chez Kienpointner, on est très satisfait à ce jour. Tout fonctionne sans accroc, et jusqu'ici, il n'y a pas eu non plus de dérangement. « Nous ne pouvons dire que du bien de notre broyeur. Nous avons déjà reçu quelques demandes d'autres menuiseries auxquelles nous avons recommandé la société UNTHA », déclare Gerhard Kienpointner.

À propos de Kienpointner GmbH :

L'entreprise de 85 employés travaille essentiellement pour le secteur de l'hôtellerie et de la restauration. Les réalisations de cette entreprise familiale sont toutes individuelles, depuis la chambre d'hôtel et l'espace de wellness jusqu'à l'ameublement du restaurant et de la réception. Le gérant, Gerhard Kienpointner, est déjà la cinquième génération à diriger l'entreprise qui existe depuis 1896. Son fils travaille lui aussi dans l'établissement, si bien que l'avenir est assuré.

UNTHA shredding technology

50 ans de fiabilité dans la technologie de broyage

UNTHA shredding technology développe et produit des systèmes de broyage sur mesure et fiables. Leur éventail d'applications s'étend de la récupération de matières valorisables destinées au recyclage, en passant par la valorisation de chutes de production et de bois de récupération, jusqu'au traitement des déchets devant servir de combustibles secondaires. L'entreprise apporte ainsi une contribution importante à la préservation des ressources naturelles, à la valorisation durable et à la réduction des déchets.

Fondée en 1970, UNTHA a son siège social à Kuchl, près de Salzbourg. L'entreprise emploie quelque 300 collaborateurs qualifiés et est représentée par son réseau de distribution mondial dans plus de 40 pays sur tous les continents. UNTHA est l'un des fabricants majeurs d'une branche en pleine croissance et tournée vers l'avenir.

Contact de presse :

Sandra Hribernik

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tél. : +43 (0) 6244 7016 365

Portable : +43 (0) 664 83 09 449

E-mail : sandra.hribernik@untha.com

Web : www.untha.com