

**Dzięki zastosowaniu rozdrabniacza do drewna LR1000 UNTHA firma Kienpointner radzi sobie z nietypowym wyzwaniem**

## **Rozdrabniacz w kanale**

**Kienpointner, duża firma stolarska z siedzibą w Waidring w Tyrolu, specjalizuje się w wyposażaniu wnętrz hotelowych i dostarczaniu kompletnych rozwiązań meblowych. Do rozdrabniania odpadów drewnianych firma potrzebowała wyjątkowego rozwiązania, ponieważ urządzenie musiało być zainstalowane w kanale. Rozdrabniacz do drewna UNTHA LR1000 okazał się być idealną odpowiedzią na to wyzwanie.**

Firma Kienpointner GmbH interesowała się rozdrabniaczami do drewna UNTHA już od dłuższego czasu, ponieważ wielokrotnie natknęła się na nie na targach branżowych, a kilka lat temu uczestniczyła w zwiedzaniu zakładu w Kuchl. W ubiegłym roku pojawiła się konieczność pilnego zakupu nowego rozdrabniacza do drewna, gdy po pożarze trzeba było wymienić maszynę, z której do tej pory korzystano w zakładzie Kienpointner. Firma miała jednak bardzo nietypowe wymaganie – maszyna miała być zainstalowana w kanale, dlatego też musiała być maksymalnie kompaktowa. Dzięki rozdrabniaczowi do drewna LR1000 firmy UNTHA udało się znaleźć wreszcie właściwą maszynę.

Dla Gerharda Kienpointnera, dyrektora zarządzającego firmy Kienpointner GmbH, nie mogło być lepszego rozwiązania: „Nasza wyjątkowa sytuacja pozwalała na zastosowanie tylko rozdrabniacza o bardzo specyficznych wymiarach. Oprócz wydajności i jakości, było to główne kryterium, które zadecydowało o zakupie urządzenia firmy UNTHA. Rozdrabniacz musiał być także dostępny ze wszystkich stron, ponieważ w celu wykonania czynności konserwacyjnych do kanału trzeba schodzić po drabinie. Innym ważnym czynnikiem było to, że system podawania musiał być równo z posadzką, ponieważ rozdrabniamy nie tylko odpady z maszyn stolarskich, które wsypujemy do leja przy użyciu wózka widłowego, ale także wstępnie pocięte elementy z litego drewna spoza naszej firmy oraz resztki drewna, które wrzucamy bezpośrednio do rozdrabniacza przez otwór w posadzce”, wyjaśnia Gerhard Kienpointner.

### **Surowiec grzewczy dla całego zakładu**

Rozdrabniacz do drewna LR1000 używany przez firmę Kienpointner jest w codziennym użytku. Wrzucane do niego odpady mają różną objętość – w zależności od tego, jakie materiały są aktualnie wykorzystywane w poszczególnych projektach produkcyjnych. Materiały obejmują wszystkie rodzaje resztek drewna, od desek po sklejkę, od drewna litego po ścinki. Rozdrobniony materiał trafia bezpośrednio do wbudowanego filtra, a następnie do silosów. Jest on w całości wykorzystywany do produkcji energii na miejscu i przez cały rok pozwala na ogrzewanie budynku biurowego, zakładu produkcyjnego oraz znajdującego się przy zakładzie salonu meblowego. Gerhard Kienpointner nie jest

w stanie dokładnie określić, ile rozdrobnionego materiału wykorzystuje się do ogrzewania, ale podaje następujące przybliżone dane: „jeden pierścień naszych silosów mieści około 44 m<sup>3</sup> materiału, czyli dokładnie tyle, ile potrzebujemy, aby ogrzać cały zakład w mroźny zimowy dzień, gdy temperatura waha się od minus 5 do minus 10 stopni. Jeśli porównać to do całorocznego zapotrzebowania, można w przybliżeniu określić, jakiej wydajności wymagamy od naszego rozdrabniacza”.

### **UNTHA jest godna polecenia**

Kienpointner jest do tej pory całkowicie zadowolony z zakupu. Maszyna działa sprawnie i dotychczas nie odnotowano żadnych zakłóceń. „Mamy same słowa pochwały dla naszego urządzenia i już kilka innych zakładów stolarskich pytało nas o nie. Z przyjemnością poleciliśmy im firmę UNTHA”, mówi Gerhard Kienpointner.

### **O firmie Kienpointner GmbH:**

Firma zatrudnia 85 pracowników i jej głównymi odbiorcami jest branża hotelarska i gastronomiczna. Firma oferuje wyposażenie pokoi hotelowych, stref wellness, restauracji i recepcji – to rodzinne przedsiębiorstwo wykonuje wszystko we własnym zakresie i na zamówienie. Dyrektor zarządzający Gerhard Kienpointner jest przedstawicielem piątego pokolenia, które prowadzi firmę założoną w 1896 roku. Jego syn również pracuje w firmie, dzięki czemu tradycje pozostaną w rodzinie przez następne pokolenia.

### **UNTHA shredding technology**

50 lat niezawodności w technologii rozdrabniania

UNTHA shredding technology opracowuje i wytwarza zoptymalizowane i niezawodne systemy rozdrabniania. Spektrum zastosowań sięga od odzysku wartościowych surowców do recyklingu, poprzez utylizację odpadów drewnianych, aż po przetwarzanie odpadów do poziomu paliw wtórnych. Dzięki temu firma ma swój istotny wkład w ochronę zasobów i zrównoważoną gospodarkę odpadami.

UNTHA została założona w roku 1970 i ma swoją siedzibę w Kuchl koło Salzburga. Firma zatrudnia ponad 300 wysoko wykwalifikowanych pracowników i poprzez sieć przedstawicieli handlowych obecna jest w ponad 40 krajach świata na wszystkich kontynentach, to powoduje, że UNTHA jest jednym z najważniejszych producentów w rozwijającej się i przyszłościowej branży.

#### Kontakt dla prasy:

Sandra Hribernik

UNTHA shredding technology

Kellau 141

5431 Kuchl

Tel.: +43 (0) 6244 7016 365

Komunikat prasowy, kwiecień 2022 r.



Tel. kom.: +43 (0) 664 83 09 449

E-mail: [sandra.hribernik@untha.com](mailto:sandra.hribernik@untha.com)

Strona www: [www.untha.com](http://www.untha.com)