



The reliable brand!

Customer Success Story

KLIENT

**Breitsamer Entsorgung &
Recycling GmbH**

MATERIAŁ

**Zmieszane odpady
budowlane**

ROZDRABNIACZ

**XR3000RC w wersji
stacjonarnej**

WYDJANOŚĆ

15-20 t/h



“

Posiadamy w firmie rozdrabniacz UNTHA XR3000RC w wersji mobil-e i stacjonarnej linii rozdrabniającej. Dzięki systemowi tnącemu RC możemy niezawodnie i energooszczędnie przetwarzać różne odpady, takie jak odpady drewniane, zmieszane odpady budowlane i odpady wielkogabarytowe.

– Karlheinz Pflieger (Kierownik linii w Breitsamer Entsorgung & Recycling GmbH)

”



KLIENT

Firma Breitsamer Entsorgung & Recycling GmbH została założona w 1956 r. Usługi firmy obejmują m.in. doradztwo w zakresie utylizacji, sortowanie odpadów przemysłowych, produkcję paliw alternatywnych, przetwarzanie odpadów drewnianych i utylizację odpadów niebezpiecznych. Każdego roku w zakładzie w Monachium transportowanych jest około 200 000 ton odpadów przemysłowych, gruzu budowlanego i surowców wtórnych. Około 160 pracowników, 50 pojazdów i nowoczesne urządzenia do sortowania i przetwarzania umożliwiają przygotowanie do recyklingu i termicznego wykorzystania odpadów i surowców wtórnych. Celem jest wykorzystanie 100 procentowej zasobów, a tym samym przyczynienie się do gospodarki o obiegu zamkniętym.

WYZWANIE

W celu produkcji paliw alternatywnych (RDF) dla przemysłu cementowego i ciepłowni Breitsamer przetwarza zmieszane odpady budowlane i odpady wielkogabarytowe. I właśnie na potrzeby ich rozdrabniania firma poszukiwała odpowiedniego rozdrabniacza. Decydującymi kryteriami były

efektywność energetyczna, przepustowość ok. 15–20 ton na godzinę i jak najbardziej jednorodny materiał wyjściowy o wielkości ziarna ok. 200 mm. Jednorodność granulatu ma ogromne znaczenie, zwłaszcza dla kolejnych etapów przetwarzania.

ROZWIĄZANIE

Po długotrwałych testach firma zdecydowała się na model XR3000RC w wersji stacjonarnej. Rozdrabnia on ok. 35 000 ton materiału rocznie. Zintegrowane pręty sitowe – o rozstawie 155 mm – zapewniają wyjątkowo jednolity materiał wyjściowy, a ilość elementów o nadmiernej długości jest bardzo mała. Dzięki temu rozdrobniony materiał idealnie nadaje się do dalszych etapów przetwarzania lub do recyklingu jako paliwo alternatywne (RDF). System tnący RC został specjalnie zaprojektowany do wstępnego rozdrabniania różnych materiałów i przepustowości do 70 ton na godzinę. Unikalny kształt zębów zapewnia wydajne pobieranie materiału. Powłoka rotora i przeciwnoży mogą być ponownie napawane, co wielokrotnie wydłuża żywotność układu tnącego. Rotor rozdrabniacza XR3000RC pracuje

z niską prędkością obrotową, dzięki czemu rozdrabniacz jest bardzo energooszczędny i jednocześnie wyjątkowo odporny na nierozdrobnione materiały.

DECYZJA O ZAKUPIE

Niskie zużycie energii, jednorodny materiał wyjściowy i dobry stosunek ceny do wydajności były decydującymi kryteriami wyboru UNTHA XR3000RC. Podczas intensywnych testów rozdrabniacz zaprezentował się z najlepszej strony. Przeprowadzono testy z różnymi materiałami i perforowanymi sitami w celu znalezienia odpowiedniej konstrukcji maszyny dla odpowiednich wymagań (wielkość ziarna / przeznaczenie). Decydujące znaczenie miał przede wszystkim system tnący RC i napęd UNTHA Eco Power Drive. Dzięki chłodzonym wodą silnikom synchronicznym rozdrabniacz pracuje do 75 procent oszczędniej niż porównywalne rozdrabniacze napędzane silnikami wysokoprężnymi.

