



The reliable brand!

Customer Success Story

CLIENTE
Breitsamer Entsorgung & Recycling GmbH

MATERIAL
Residuos mixtos de la construcción

TRITURADORA
XR3000RC estacionario

RENDIMIENTO DE PRODUCCIÓN
15–20 t/h



“

Utilizamos la XR3000RC mobil-e de UNTHA como instalación de trituración móvil y estacionaria en nuestra empresa. El sistema de corte RC nos permite procesar de forma fiable y energéticamente eficiente diferentes materiales de desecho, como restos de madera, residuos mixtos de la construcción y residuos voluminosos.

– Karlheinz Pflieger (Jefe de planta de Breitsamer Entsorgung & Recycling GmbH)

”



CLIENTE

La empresa Breitsamer Entsorgung & Recycling GmbH se fundó en 1956. Los servicios de la empresa abarcan, entre otras cosas, asesoramiento en gestión de residuos, clasificación de residuos industriales, producción de combustibles de sustitución, tratamiento de restos de madera y eliminación de residuos especiales. La planta de Múnich procesa cada año unas 200.000 toneladas de residuos industriales, escombros y materiales reciclables. Alrededor de 160 personas empleadas, 50 vehículos y modernas instalaciones de clasificación y tratamiento garantizan la preparación de los residuos y materiales reciclables para su reciclado y aprovechamiento térmico. El objetivo es aprovechar al 100 por cien los recursos existentes y contribuir así a la economía de ciclo integral.

PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA

Breitsamer procesa residuos mixtos de la construcción y residuos voluminosos para la producción de combustible derivado de residuos (CDR) destinado a la industria del cemento y centrales térmicas. La empresa buscaba una trituradora adecuada para la trituración de estos materiales. Criterios decisivos han sido la eficiencia energética, una producción de unas

15-20 toneladas por hora y un material de salida lo más homogéneo posible con una granulometría de unos 200 mm. La uniformidad del granulado es de suma importancia, especialmente para los pasos de procesamiento subsiguientes.

SOLUCIÓN DE TRITURACIÓN

La empresa se ha decidido por una XR3000RC estacionario tras un largo periodo de pruebas. Tritura unas 35.000 toneladas de material al año. Las barras de cribado integradas – con 155 mm de separación – garantizan un material de partida especialmente uniforme con un porcentaje de partículas de sobre medida extremadamente bajo. Ello hace que el material triturado sea ideal para los pasos de procesamiento subsiguientes o para su aprovechamiento como combustible derivado de residuos (CDR). El sistema de corte RC se ha desarrollado especialmente para la trituración previa de diferentes materiales y para un rendimiento de hasta 70 toneladas por hora. La singular forma de diente asegura la introducción eficaz del material. El rotor y las cuchillas pueden rectificarse con recargues soldados, lo que prolonga su vida útil una y otra vez. El rotor de la XR3000RC

funciona a baja velocidad, lo que hace que la trituradora sea muy eficiente energéticamente y, al mismo tiempo altamente resistente a los impropios.

DECISIÓN DE COMPRA

El bajo consumo de energía, la homogeneidad del material de salida y una buena relación precio-prestaciones han sido criterios decisivos a la hora de elegir la XR3000RC de UNTHA. La trituradora ha convencido en toda la línea durante el intenso funcionamiento de prueba. Se han realizado pruebas con diferentes materiales y cribas con el fin de encontrar el equipamiento de la máquina adecuado para los requisitos respectivos (granulometría/uso previsto). Lo decisivo han sido ante todo el sistema de corte RC y el UNTHA Eco Power Drive. La trituradora tiene una eficiencia energética hasta un 75 por ciento mayor que las trituradoras equiparables con accionamiento diesel gracias a los motores sincrónicos refrigerados por agua.

